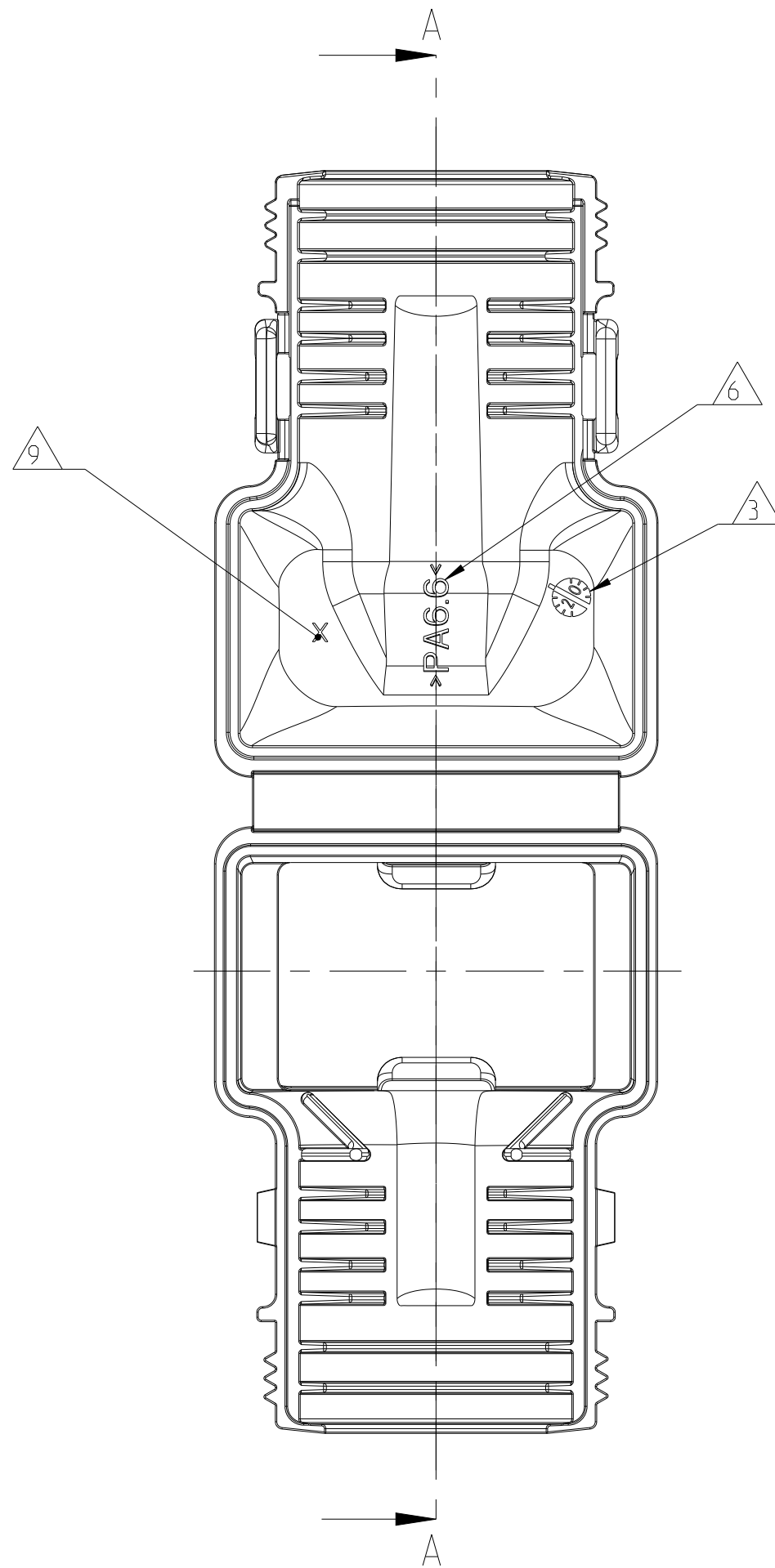
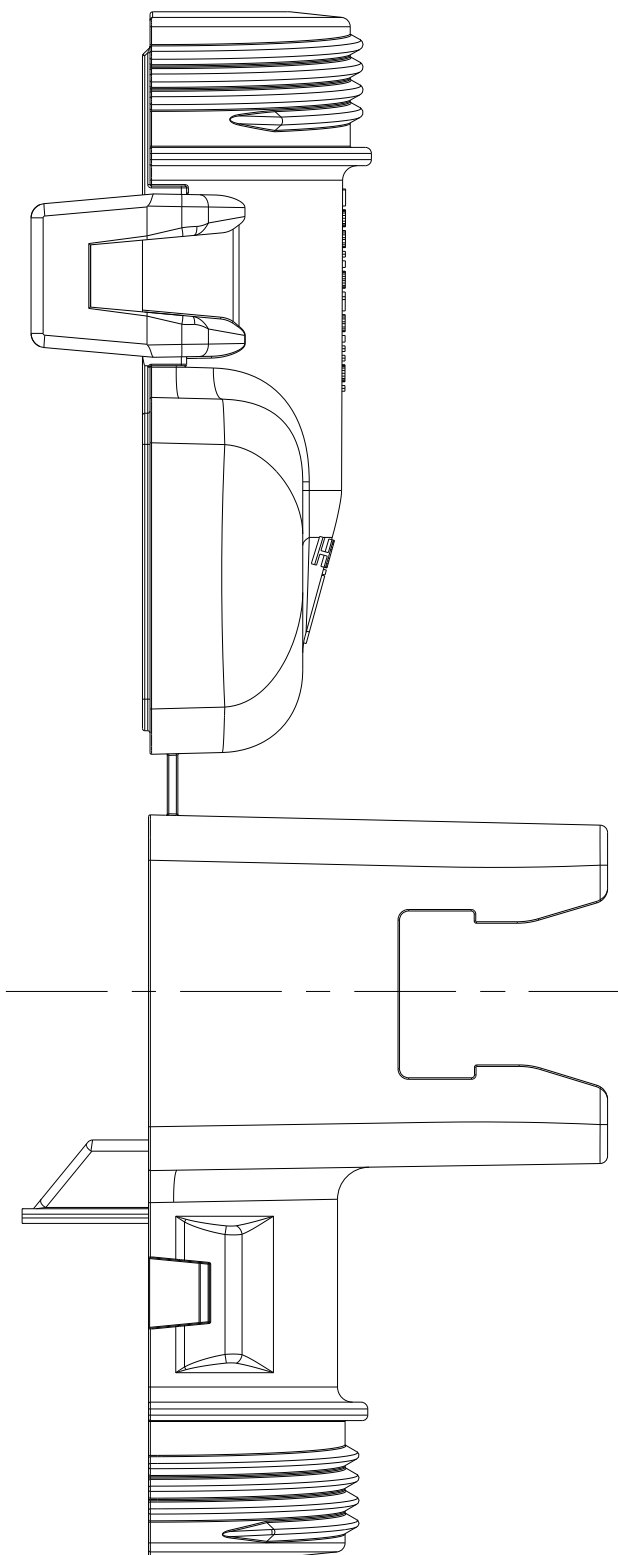
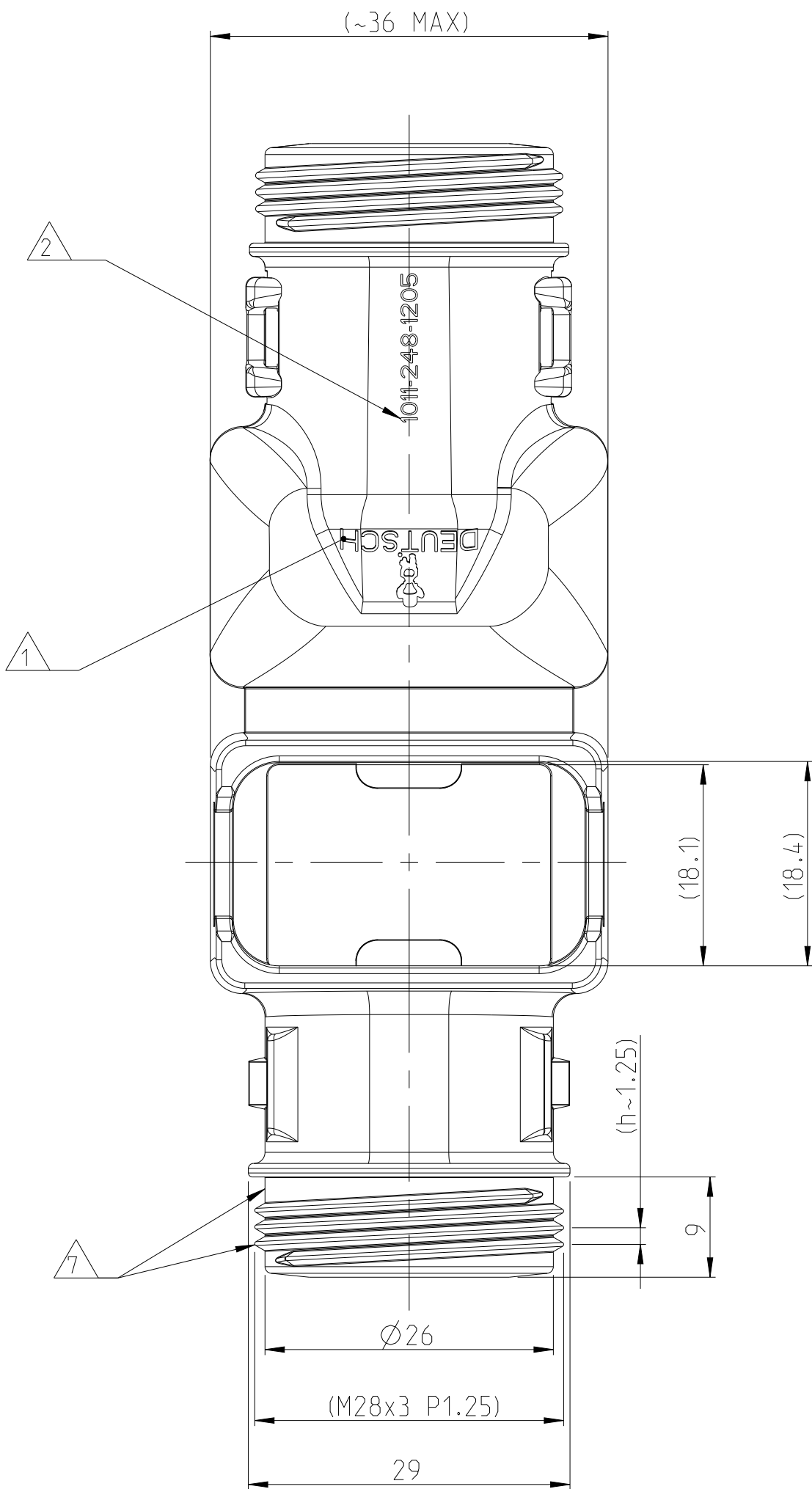
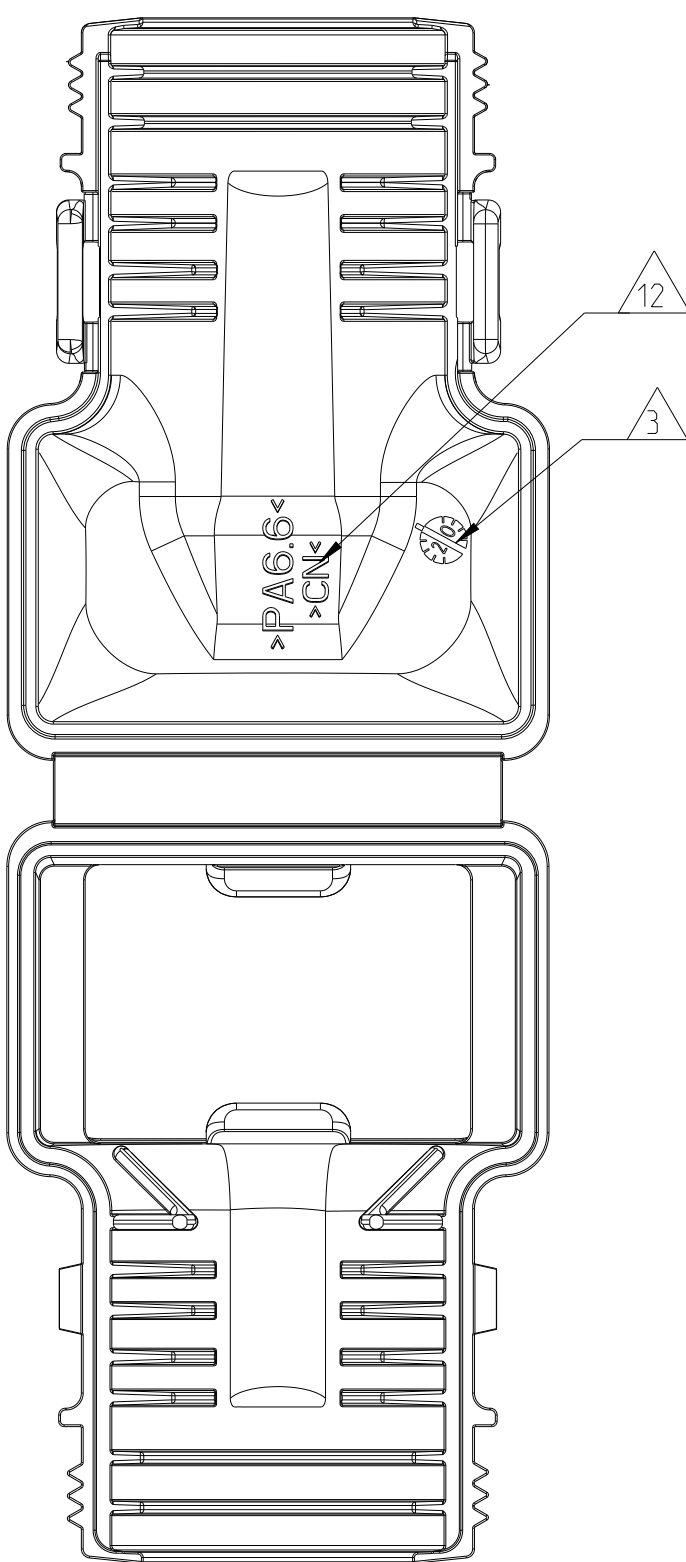
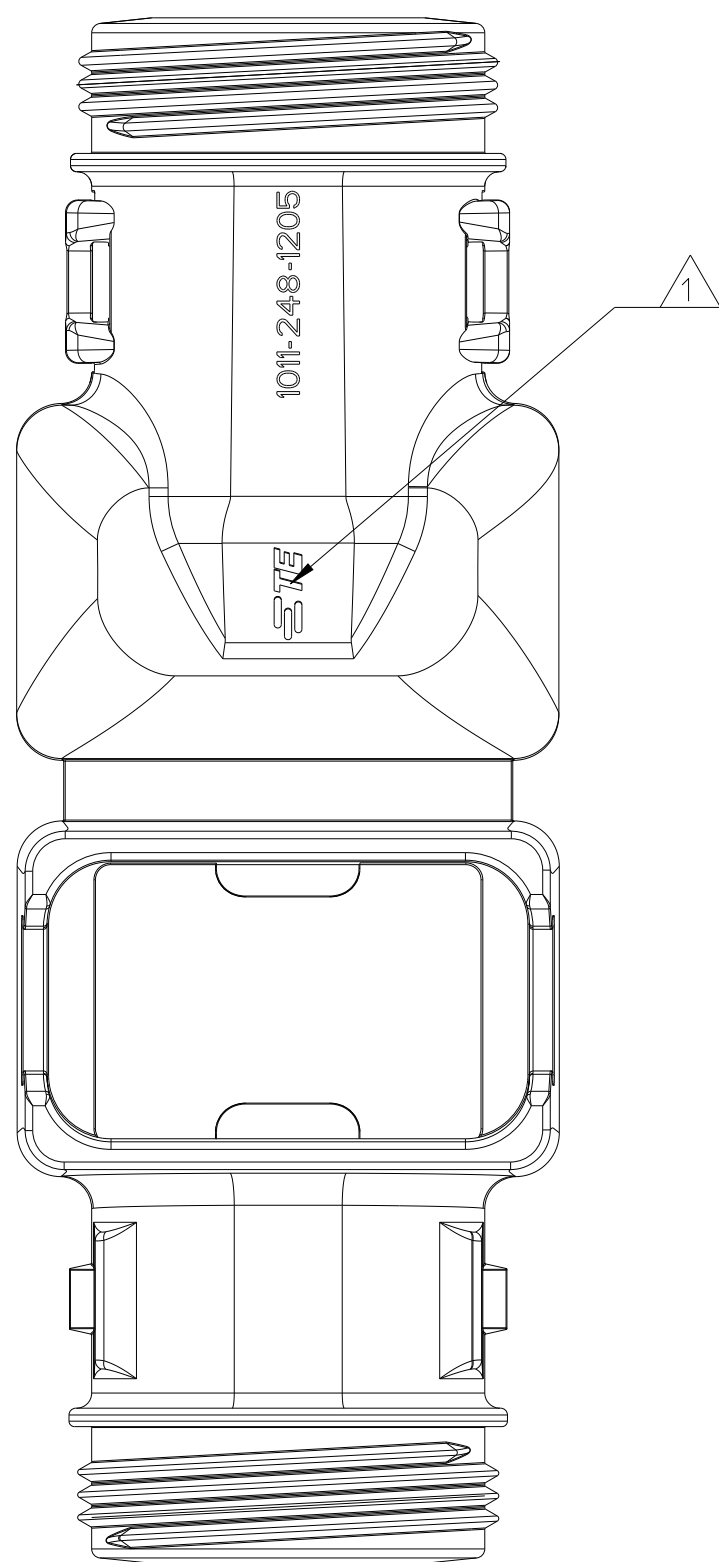


11 DELIVERY CONDITION AS SHOWN
Lieferzustand wie gezeigt

DEUTSCH REFERENCE DRAWING.NO - 1011-248-1205 REV. E (ENVELOPE DRAW ING)

LOC	DIST	REVISONS			
		ÄNDERUNGEN	DESCRIPTION	DATE	DWN
A1	-	P	LTR	DEUTSCH Logo/TE Logo	SM
		A1	REVISED PER PCN E-18-008183	29MAY2018	CF
		A2	REVISED PER PCN-21-121523	10NOV2021	SP
		A3	REVISED PER ECR-22-130137	14FEB2022	NS
A4	-	A4	REVISED PER PCN-23-190178	19OCT2023	GB
					GCR

A4 PART FROM MOLD TOOL IN CHINA
Teil von Werkzeug in China

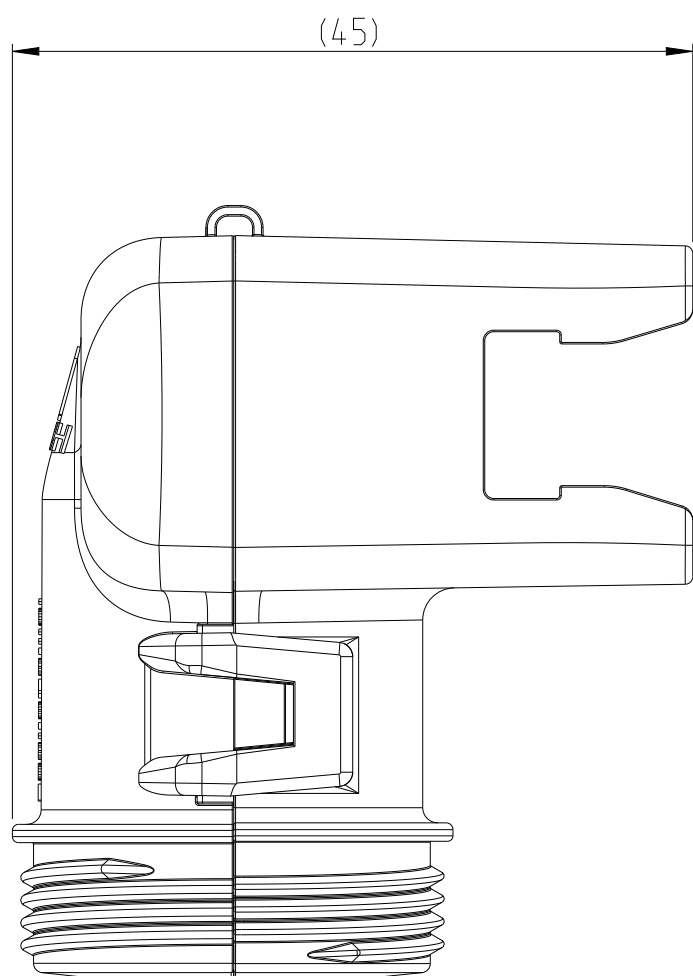
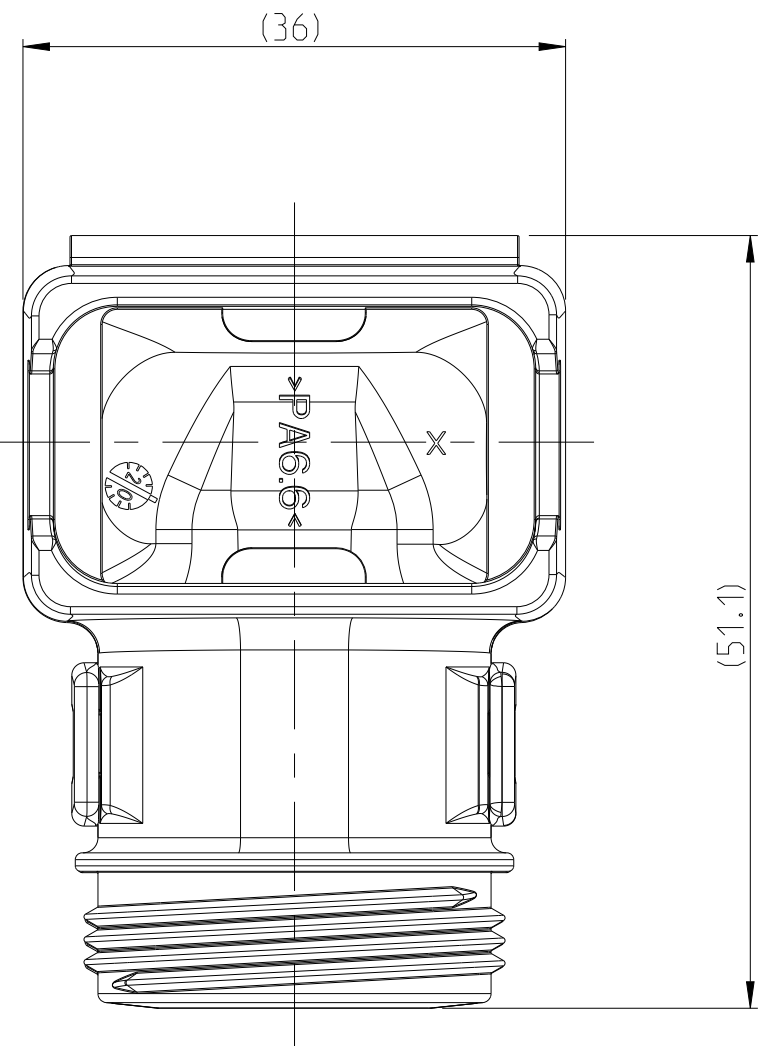


NOTES

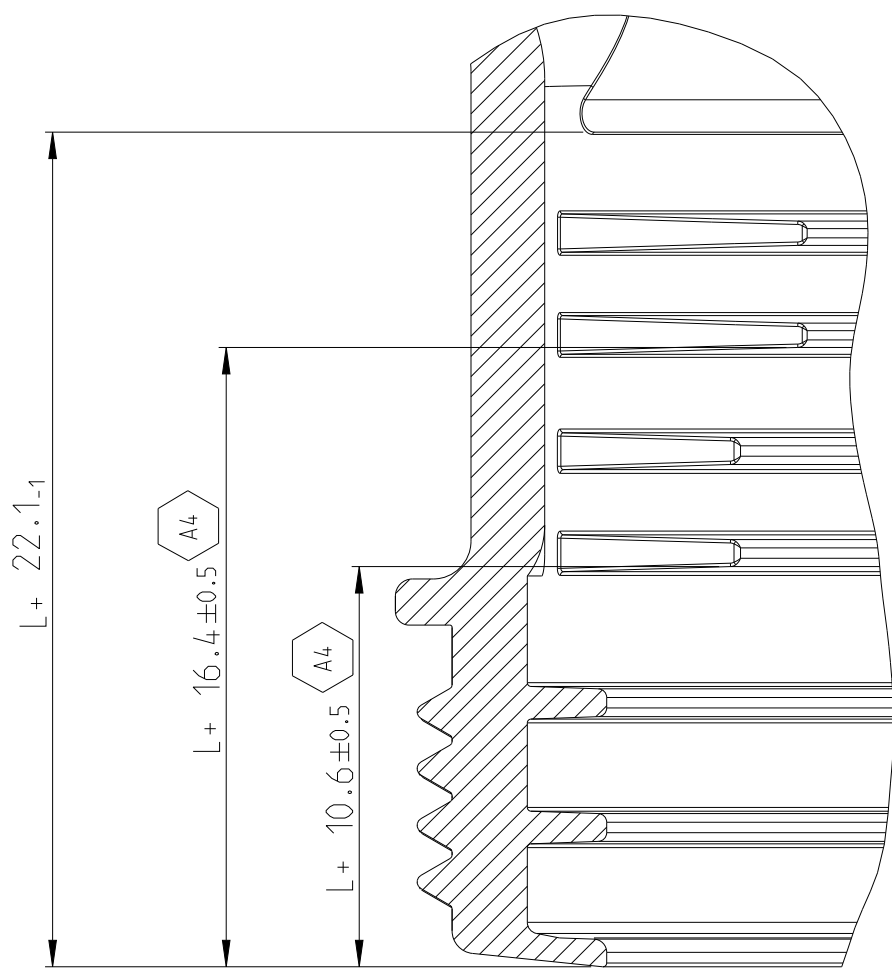
Bemerkungen

- 1 DEUTSCH LOGO/TE LOGO
DEUTSCH Logo/TE Logo
- 2 DEUTSCH PART-NO
DEUTSCH Teil-Nr.
- 3 PRODUCTION DATE
Produktionsdatum
- 4 BULK PACKAGING IN CORRUGATED BOX
Schuetztgut im Karton
- 5 MALFUNCTION CAUSED BY LAQUER IS
NOT COVERED BY TE WARRANTY
Funktionsbeeinträchtigung durch Lackieren liegt
nicht im Einfluss und Gewährleistungsumfang von TE
- 6 MATERIAL MARKING ACCORDING TO VDA 260
Werkstoffkennzeichnung nach VDA 260
- 7 FOR HEAT-SHRINK TUBING AND TUBE WITH TIE WRAP
Fuer Schrumpfschlauch und Schlauch mit Kabelschelle
- 8 FOR CORRUGATED TUBES: NW 10/13/17
Fuer Wellrohre: NW 10/13/17
- 9 MOULD CAVITY MARKING (IF NECESSARY)
Nestmarkierung (falls notwendig)
- 10 MATED WITH ALL MODIFICATION OF DT06-12S
(WITHOUT ANY WELDED / MOUNTED PARTS)
Passend zu allen Varianten von DT06-12S
(ohne verschweißte / montierte Teile)
- 11 BASED ON THE HINGE MECHANISM OF THE CAP.
THE DELIVERY CONDITION CAN BE DIFFERENT
TO THE SHOWN DELIVERY CONDITION.
Basierend auf den Klappmechanismus der Kappe, kann der
Lieferzustand von der dargestellten Ansicht abweichen.
- A4 12 >CN< MARKING FOR CHINA TOOL DUPLICATION PARTS
>CN< Markierung für China Tool Duplizierung Teile

CLOSED (MOUNTED) CONDITION AS SHOWN
Geschlossener (montierter) Zustand wie gezeigt

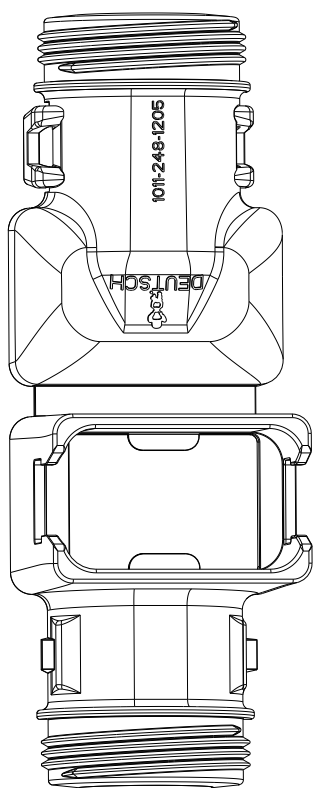


SECTION A-A
Schnitt
SCALE 5:1
Maßstab



L+ = ADD LENGTH FOR CORRUGATED TUBE
zus. Länge des Wellrohres

PART FROM MOLD TOOL IN EUROPE
Teil von Werkzeug in Europa



SCALE 1:1
Maßstab

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED ACC. TO DIN 16901-140 CENTRIC TO NOMINAL DIMENSION, EDITION 1992-11 SHALL APPLY. Freimaßtoleranzen nach DIN 16901-140. Es gilt die Ausgabe 1992-11.		DIESE ZEICHNUNG IST EIN KONTROLLIERTES DOKUMENT. BEMASSUNGEN UND TOLERANZEN GEMAESS GPS (ISO STANDARDS).		THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIMENSIONING AND TOLERANCING PER GPS (ISO STANDARDS).		DWN: 18APR2013 C.F. FINZER 19APR2013		NAME: C.F. FINZER 19APR2013		SIZE: 100779		DRAWING NO. 1011-248-1205		RESTRICTED TO NUR FÜR -	
DIMENSIONS: MASSENHEITEN: (MM)		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALL DIMENSIONS ACC. TO ISO 8015		PRODUCT SPEC: PRODUKTSPEZ.		APPLICATION SPEC: VERARBEITUNGSSPEZ.		WEIGHT: SEE TABLE		Customer Drawing		Customer Drawing		Customer Drawing	
1. PLC 2. PLC 3. PLC 4. PLC		1. PLC 2. PLC 3. PLC 4. PLC		1. PLC 2. PLC 3. PLC 4. PLC		1. PLC 2. PLC 3. PLC 4. PLC		1. PLC 2. PLC 3. PLC 4. PLC		1. PLC 2. PLC 3. PLC 4. PLC		1. PLC 2. PLC 3. PLC 4. PLC		1. PLC 2. PLC 3. PLC 4. PLC	
TE CONNECTIVITY		TE CONNECTIVITY		TE CONNECTIVITY		TE CONNECTIVITY		TE CONNECTIVITY		TE CONNECTIVITY		TE CONNECTIVITY		TE CONNECTIVITY	