

納 入 仕 様 書

アジレント・テクノロジー株式会社

殿

仕様書番号

9135-5614

受領印欄



東京都八王子市高倉町9番1号
アジレント・テクノロジー株式会社

—— お手元に到着後、1ヶ月以内に内容ご確認の上、受領印欄へ確認印を押印し、内1部を弊社営業担当まで返却頂きますようお願い致します。
尚、期限迄に返却なき場合は、提出日に戻って受領されたものとさせていただきます。 ——

双 信 電 機 株 式 会 社

製造本部 浅間工場 フィル技術部 FT 技術課

技術担当

篠原 広一

営業担当

土屋 徹

発行年月日

2001年 3月21日

SPECIFICATION

Spec. No: EYA-3249-A 1/3

9135-5614

Date : March 21, 2001

1. "SOSHIN" Low Pass FILTER "CLP13MHz-3249"

2. Electrical Performance

- 2.1 Zin & Zout : 50Ω (unbalanced)
- 2.2 Insertion Loss : 3.0±0.3dB (at 100kHz)
- 2.3 Nominal Cut-off Frequency(fc) : 13MHz
- 2.4 Pass Band Ripple : 0.2dBp·p (0~10MHz)
- 2.5 Attenuation : 20dB MIN (at 20MHz)
(refer to 100kHz) 40dB MIN (25~250MHz)
- 2.6 Harmonic Distortion : -80dBc MAX (at 1MHz)
(Second-order, Third-order)
- 2.7 Level : 2Vp·p MAX

3. Environmental Conditions

- 3.1 Operating Temperature Range : 0 ~ 55℃
- 3.2 Operating Humidity Range : 0 ~ 95% RH 40℃ 24H(non-condensing)
- 3.3 Storage Temperature Range : -40 ~ 70℃

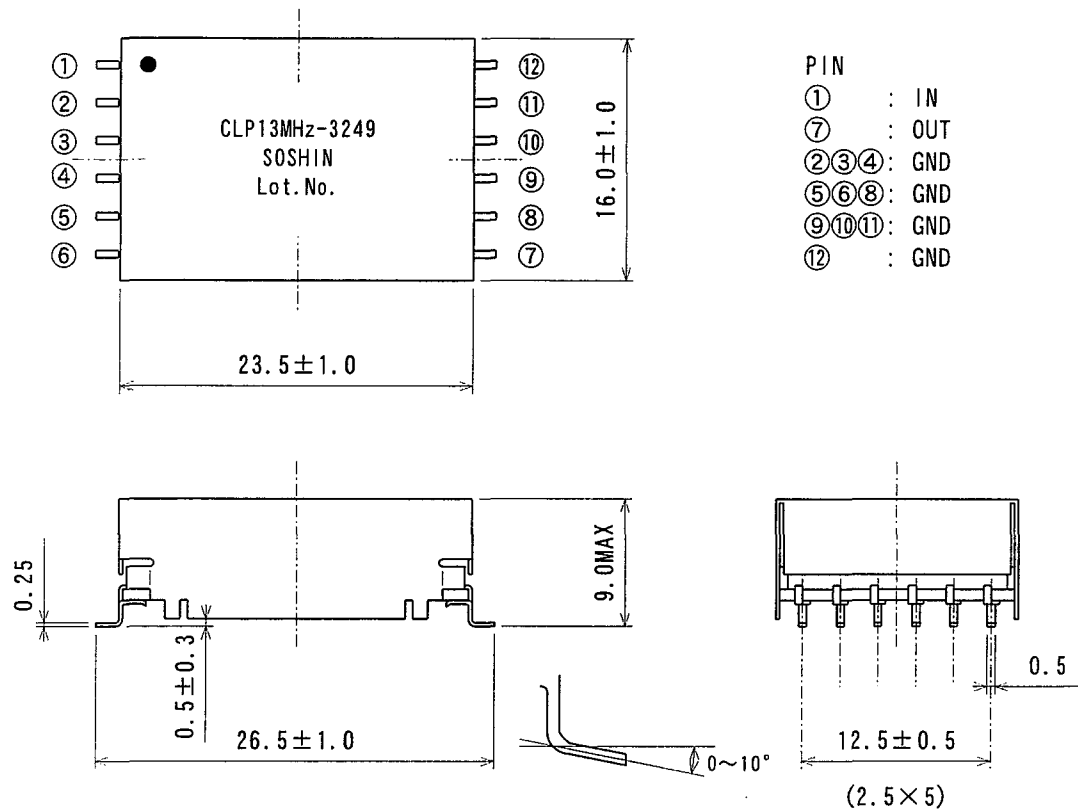
4. Appearance

- 4.1 Dimensions : See fig.1
- 4.2 Case : SPTE t=0.2
- 4.3 Terminal : PBR t=0.25 solder plated
- 4.4 Marking : See fig.1

Any alteration of production lines, design and material shall need customer's approval.

	Unit	mm	Approved	Manager	Checked	Designed
	Scale	/	M. Sakamoto	T. Tsukigawa	M. Yamazaki	K. Shimohara
	Tolerance					

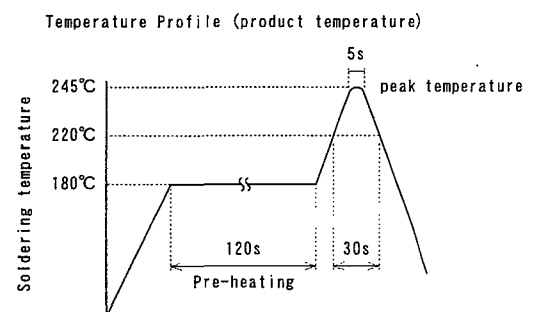
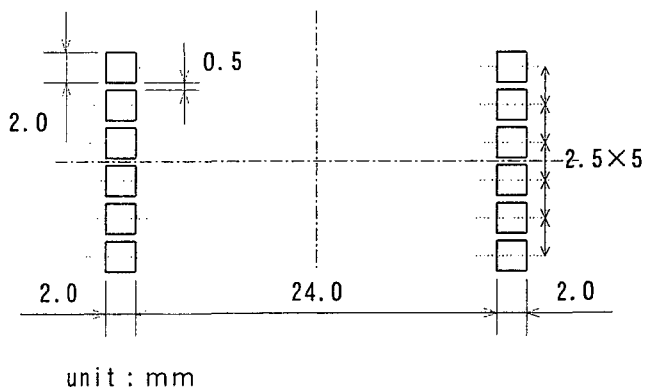
5. Dimensions (unit:mm)···fig.1



Solder for filter inside

- a) coil part : Eutectic solder (melting point : 183deg.C)
- b) Chip devices part : High temperature solder (221deg.C)
- c) Lead frame part : High temperature solder (221deg.C)

6. Land dimensions(Reference only) and Reflow soldering conditions



7. Washing

Basically washing shall be avoided. In case of washing, the filter shall be washed below conditions; in Isopropyl Alcohol and 90seconds max. in room temperature.
(Because of non-shielded construction, ultrasonic washing and washing in hydro-pressure cause disconnection and drift of electrical values.)

