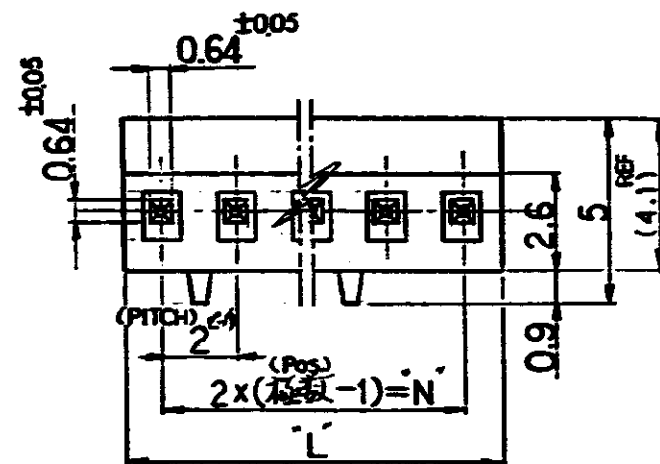
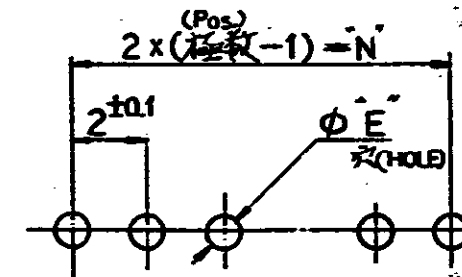
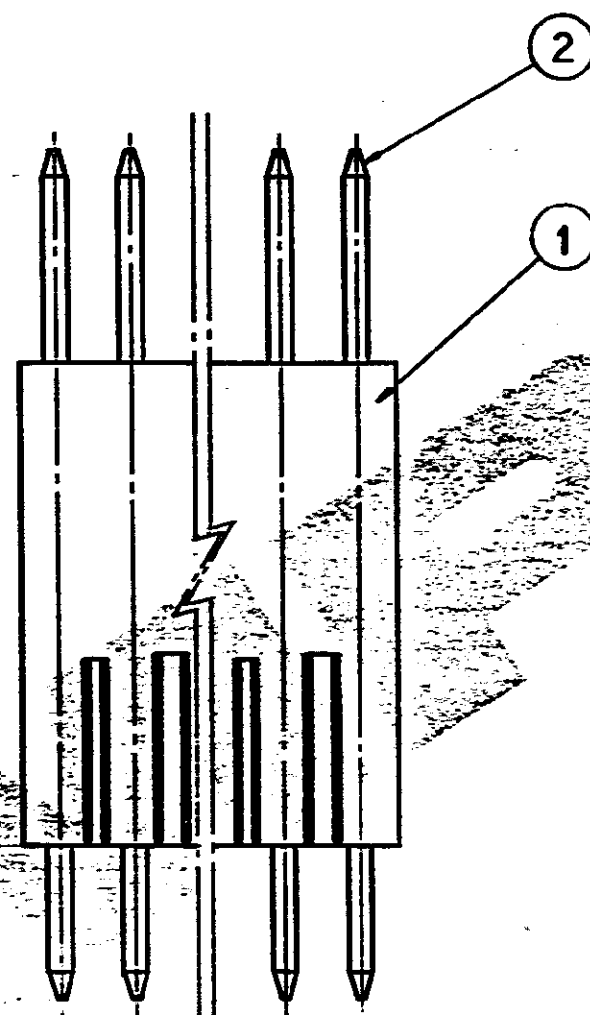
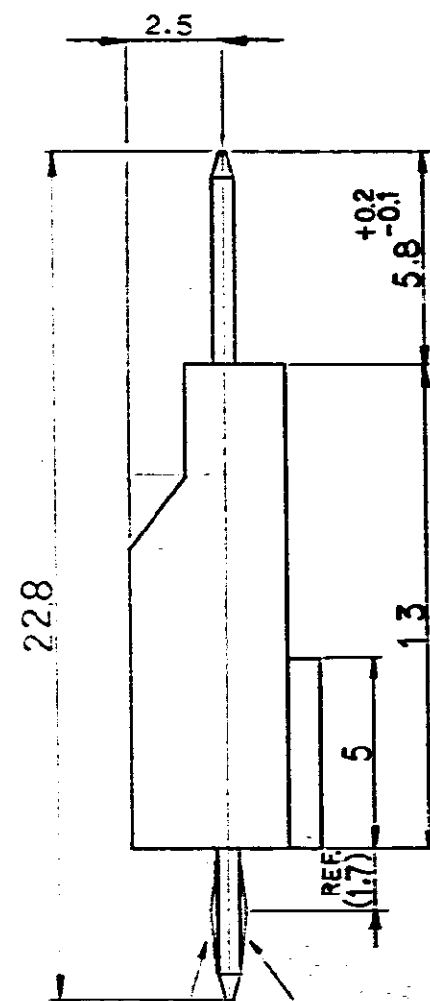




非累積公差 (NOT ACCUMULATED TOLERANCE)

表 3
(TABLE 3)

加工方法 (METHOD)	パンチ加工 (PUNCHED HOLE)	ドリル加工 (DRILLED HOLE)
穴径 (HOLE DIA)	0.9 ^{+0.1} ₋₀	1.1 ^{±0.05}

取付基板寸法
RECOMMENDED P.C. BOARD LAYOUT表 2
(TABLE 2)

名称 (NAME)	材質表面処理 (MATERIAL & FINISH)
① ハウジング (HEADER HOUSING)	6/6 ナイロン (94V-0) (6/6 NYLON)
② ポストコンタクト (POST CONTACT)	錫メッキ黄銅 (PRE TIN BRASS)

- 注:
1. 適用製品規格: 108-5221
 2. キング加工位置は表1参照.
 3. 適用基板厚 1.6
 - △ パンチ加工の場合、基板のクラック発生に対し充分配慮して加工してください。

NOTES:

1. PRODUCT SPEC: 108-5221
2. KINKING POSITION (SEE TABLE 1)
3. APPLICABLE P.C.B THICKNESS 1.6
- △ MUST CONSIDER TO PREVENT CRACK OF P.C.B AT PROCESSING THE METHOD OF PUNCHED HOLE.

キング形状B
(KINKING FORM)キング形状A
(KINKING FORM)キング加工位置表
(TABLE 1: KINKING POSITION)

回路 No. (CIRCUIT No.)	1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	(B)	-	(A)	-	(B)	-	-	-	-
9	-	-	(B)	-	(A)	-	(B)	-	-

黒 (BLACK)	18	16	9	174075-9
色 (COLOR)	10	8	5	174075-5
寸法 (DIMENSION)	極数 (Pos)	型番 (P/N)		

C 変更 (FJD0-0081-03) T.H. M.S. 08APR 2003				tyco Electronics Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan			
B 変更 (J-10143) M.S. 10/1/85				B 変更 (J-10143) M.S. 10/1/85			
A 変更 (J86-9226) T.A.M.S. 2/1/85				A 変更 (J86-9226) T.A.M.S. 2/1/85			
O 作成 (J86-9195) T.A.M.S. 1/1/85				O 作成 (J86-9195) T.A.M.S. 1/1/85			
LTR 変更 (REVISION RECORD) DR. CHK. DATE				LTR 変更 (REVISION RECORD) DR. CHK. DATE			
C 変更 (FJD0-0081-03) T.H. M.S. 08APR 2003				C 変更 (FJD0-0081-03) T.H. M.S. 08APR 2003			
B 変更 (J-10143) M.S. 10/1/85				B 変更 (J-10143) M.S. 10/1/85			
A 変更 (J86-9226) T.A.M.S. 2/1/85				A 変更 (J86-9226) T.A.M.S. 2/1/85			
O 作成 (J86-9195) T.A.M.S. 1/1/85				O 作成 (J86-9195) T.A.M.S. 1/1/85			
LTR 変更 (REVISION RECORD) DR. CHK. DATE				LTR 変更 (REVISION RECORD) DR. CHK. DATE			
C 変更 (FJD0-0081-03) T.H. M.S. 08APR 2003				C 変更 (FJD0-0081-03) T.H. M.S. 08APR 2003			
B 変更 (J-10143) M.S. 10/1/85				B 変更 (J-10143) M.S. 10/1/85			
A 変更 (J86-9226) T.A.M.S. 2/1/85				A 変更 (J86-9226) T.A.M.S. 2/1/85			
O 作成 (J86-9195) T.A.M.S. 1/1/85				O 作成 (J86-9195) T.A.M.S. 1/1/85			
LTR 変更 (REVISION RECORD) DR. CHK. DATE				LTR 変更 (REVISION RECORD) DR. CHK. DATE			

CUSTOMER DRAWING