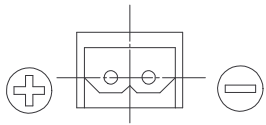
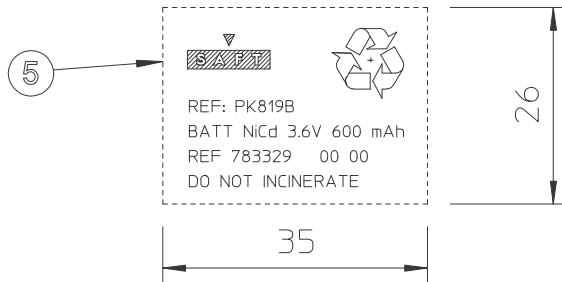


Vue A éch. 2



Marquage à chaud

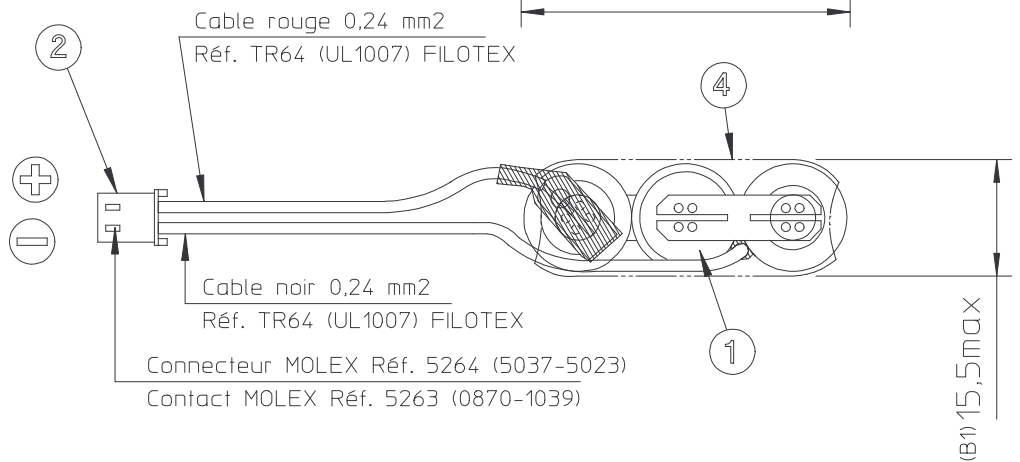
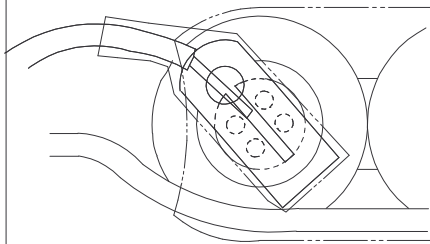
50 ± 5 ₀

55.5max

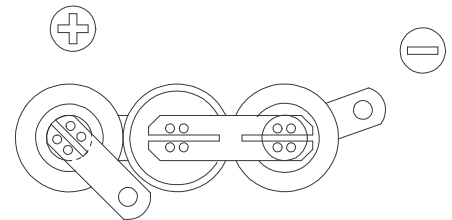
(B2) 42.4max

NOTA

les cosses ne doivent
pas dépasser de
l'élément après
pliage



Packaging



position cosses pour soudure

BATTERIE 3 VRE AA 600

CE PLAN EST LA PROPRIETE DE SAFT ET NE PEUT ETRE REPRODUIT OU COMMUNIQUE SANS SON AUTORISATION

MATIERE :				APPLICATION :					
Etat de surface				ECHELLE : 1/1		MASSE : 100 g		LE : 12 04 94	
Tolerance generale						VERIFIE : 13.04.94 ^{CR}		DESSINE : JMF	
nd.	Date	Auteur	Etait avant MODIFICATION	N° BED	Visa	DEPARTEMENT ACCUMULATEURS PORTABLES 156, Av. de Metz 93230 ROMAINVILLE - FRANCE - Tél. : (33.1) 48.43.93.61 Téléfax : (33.1) 49.42.34.00			
D	110397	GR	conditionnement etait 1/150		110397GR	Ref 783329			
C	17.11.94	JMF	modification 101 (B1):15.8-(B2):43	1351	181194JPB				
B	02.06.94	JMF	sans nota ni schéma	1313	CR				
A	12.4.94	JMF	FI BE 6213/5	1294	CR				

D
C
B
A