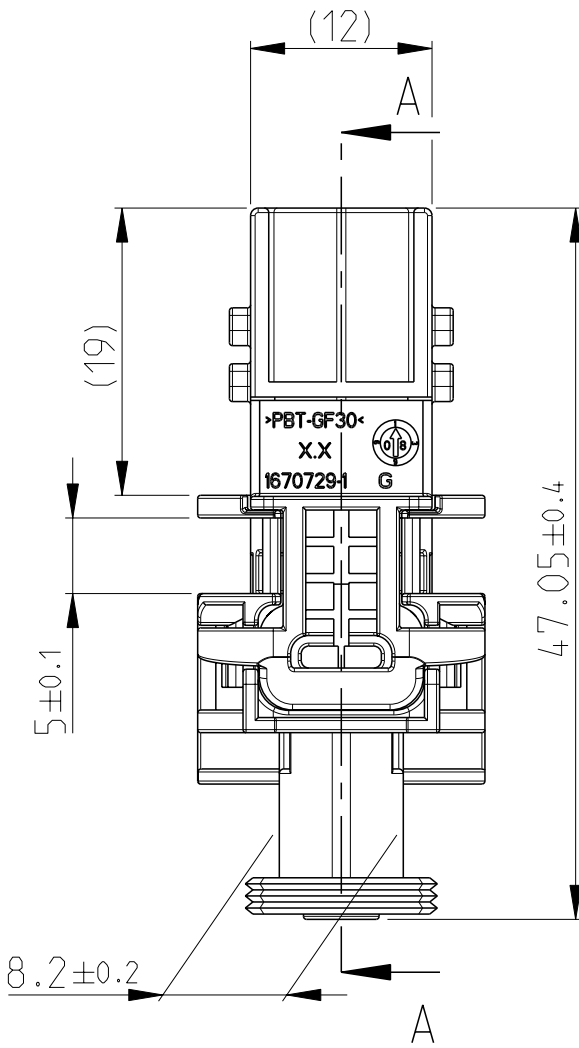
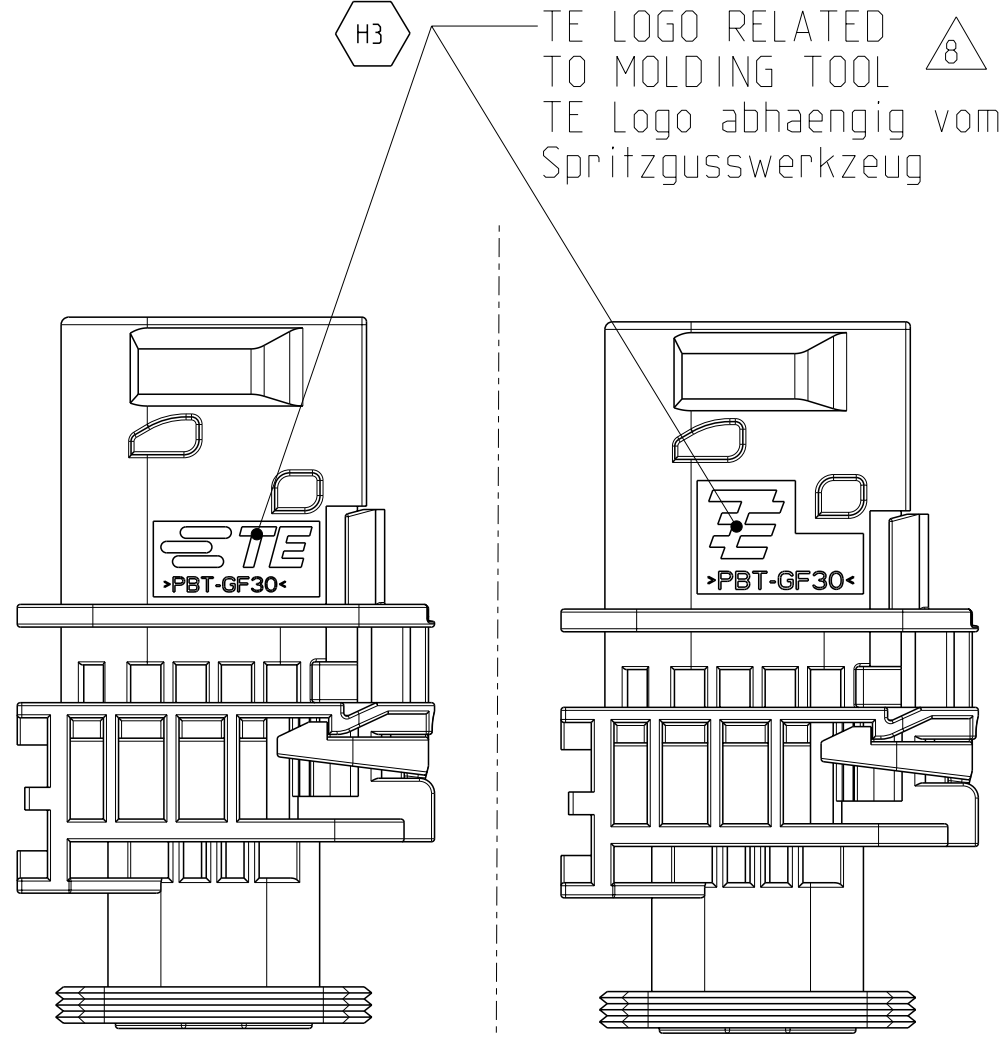
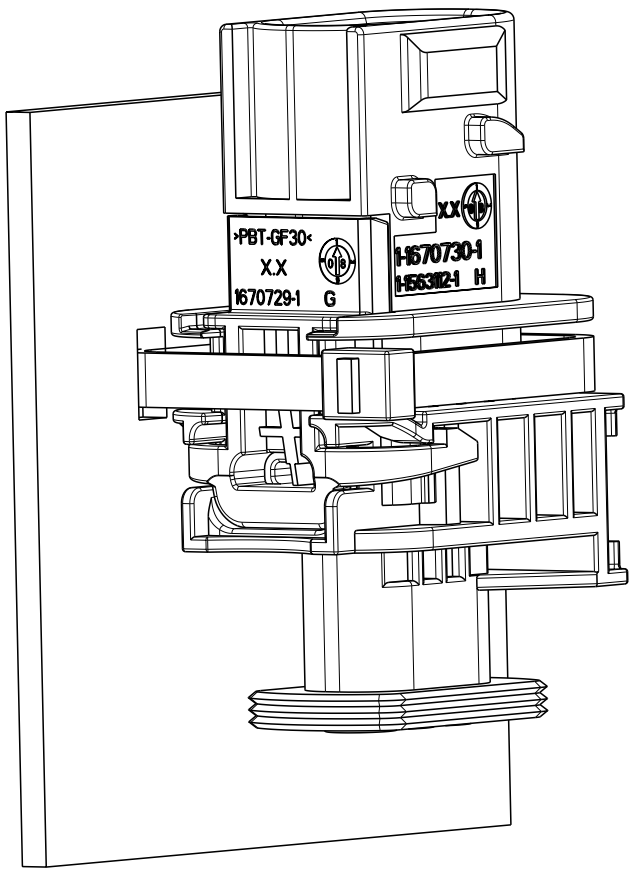
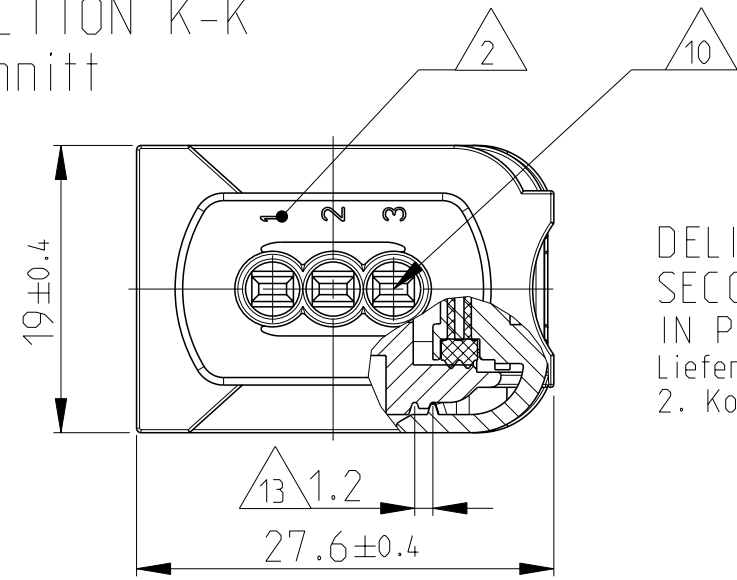


PREFERRED MOUNTING SITUATION FOR CABLE TIE
Bevorzugte Montagestellung fuer Kabelbinder



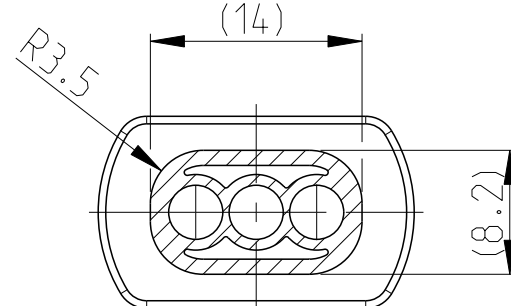
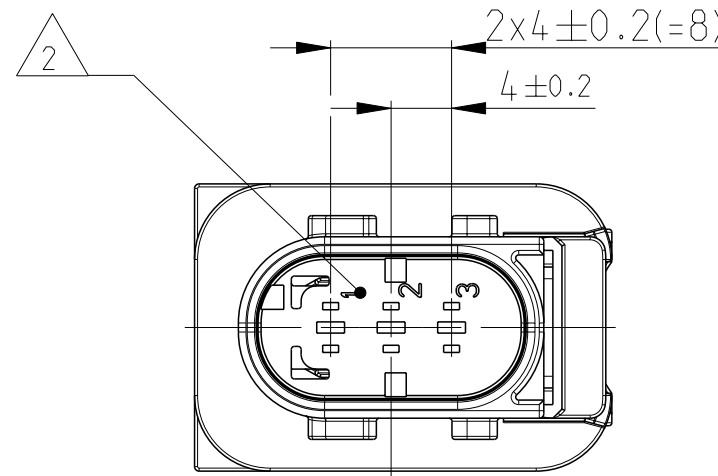
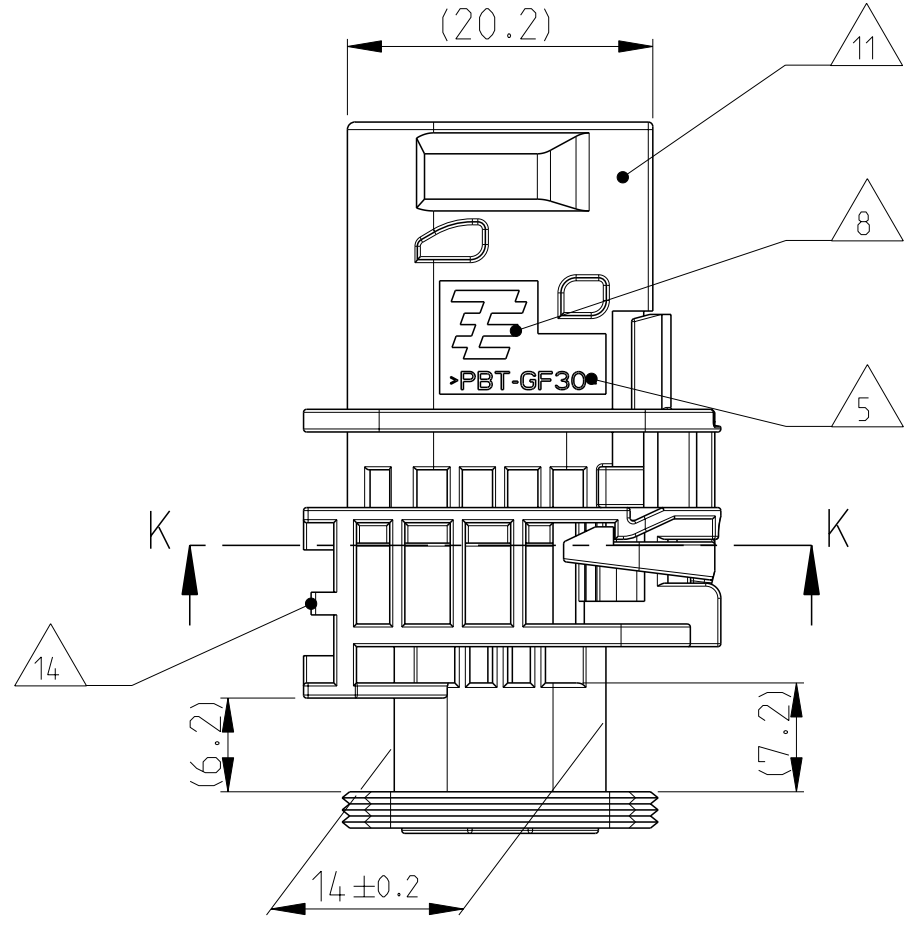
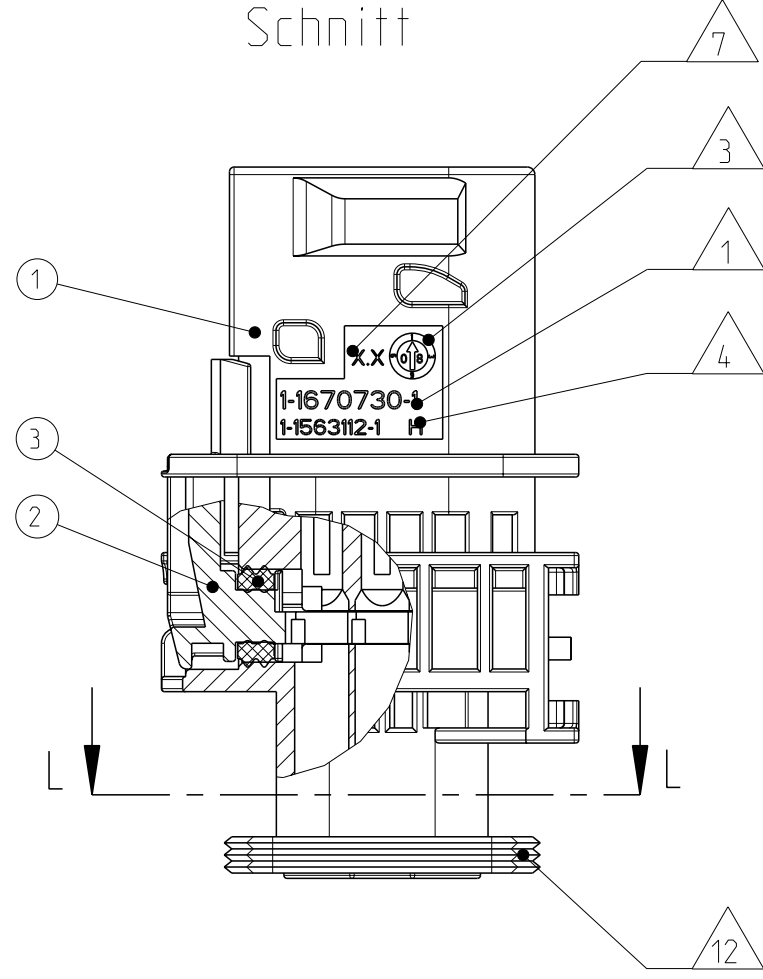
SECTION K-K
Schnitt



1-1670730-1 AS SHOWN
1-1670730-1 wie gezeigt

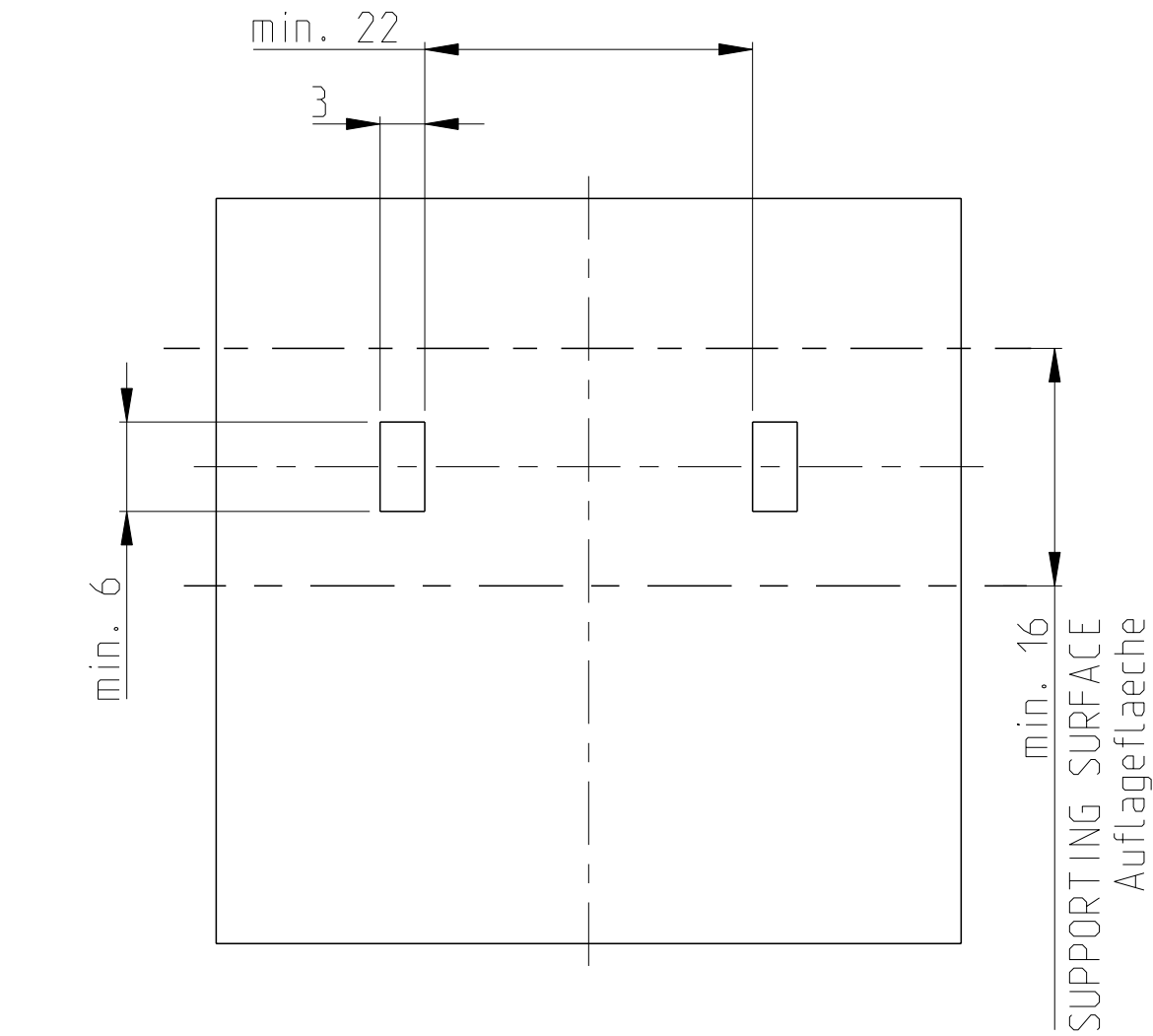
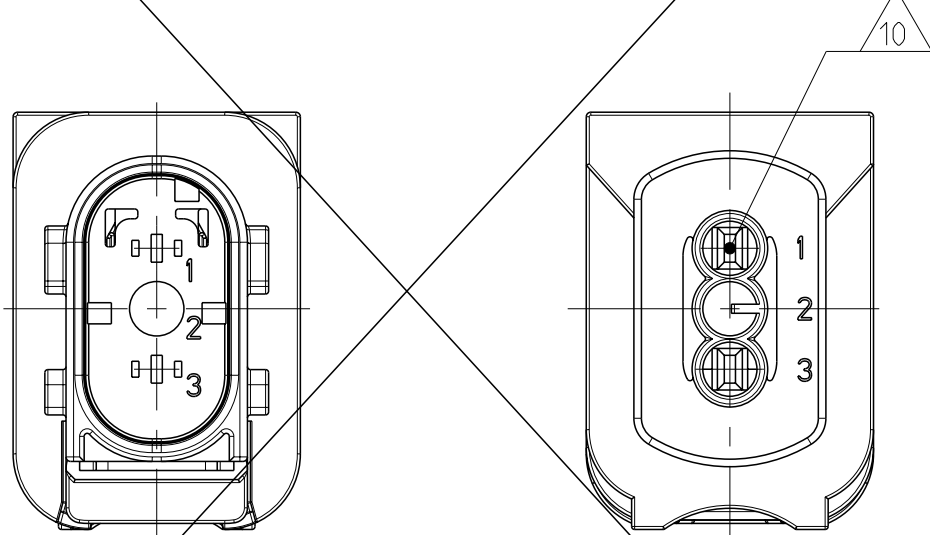
DELIVERY CONDITION:
SECONDARY LOCKING DEVICE
IN PRE-LOCKED POSITION
Lieferzustand:
2. Kontaktsicherung in Vorraststellung

SECTION A-A
Schnitt

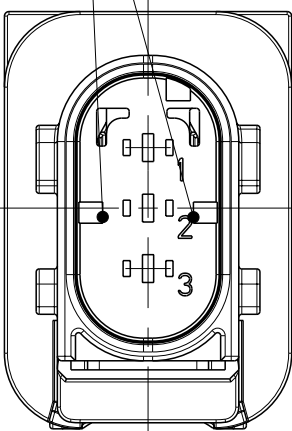


SECTION L-L
Schnitt

2 POS. VERSION
2 pol. Version
PN X-1670730-2

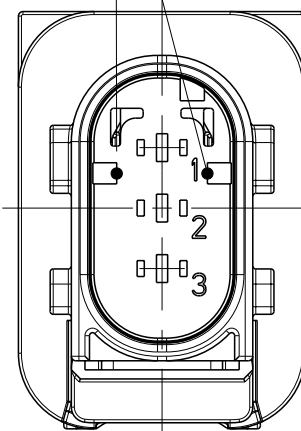


CODING "A"
Kodierung



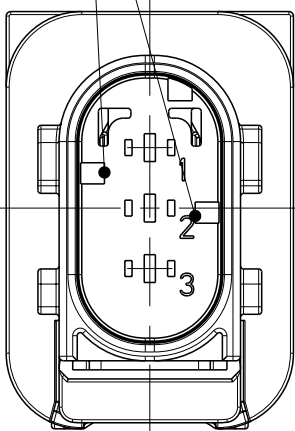
PN: 1-1670730-X

CODING "B"
Kodierung



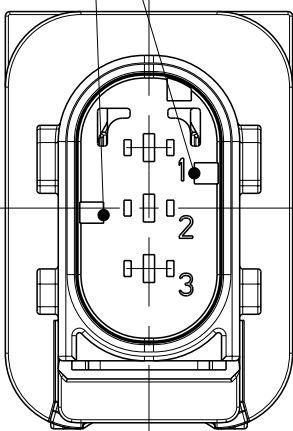
PN: 2-1670730-X

CODING "C"
Kodierung



PN: 3-1670730-X

CODING "D"
Kodierung



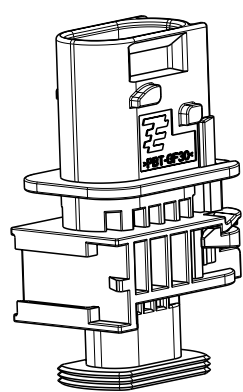
PN: 4-1670730-X

4-1670730-2	H	2	D	-	-	-	1	-	-	-	1	1	9
3-1670730-2	H	2	C	-	-	-	-	-	-	-	1	1	8
2-1670730-2	H	2	B	-	-	-	-	-	-	-	1	1	7
1-1670730-2	H	2	A	-	-	-	1	-	-	-	1	1	6
4-1670730-1	H	3	D	-	-	-	1	-	-	-	1	1	5
3-1670730-1	H	3	C	-	-	1	-	-	-	-	1	1	4
2-1670730-1	H	3	B	-	1	-	-	-	-	-	1	1	3
1-1670730-1	H	3	A	1	-	-	-	-	-	-	1	1	2
TE ORDER-NO. TE Bestell-Nr.	REV.	NO. OF POS. Polzahl	CODE Kodierung	QUANTITY Stueck				ITEM NO	ASSY				

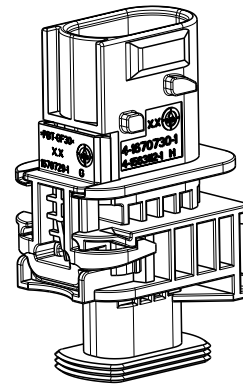
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT IST EIN DURCH UNS VERBODENES KONTROLLIERTES DOKUMENT. ES DUEFTE NICHT VERTEILT WERDEN, ESSENZIELL VERBODEN WIRD. ALLE REVISIONEN SIND AN DER ENDE DES ZEICHNUNGSDOKUMENTS ANGEZEICHNET. ALLE REVISIONEN SIND AN DER ENDE DES ZEICHNUNGSDOKUMENTS ANGEZEICHNET.				DWN D. Bischoff	03JUL2007	TE Connectivity	
DIMENSIONS: MASSENHEITEN: mm				CHK J. Grandzow	04JUL2007	NAME	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLE DIMENSIONEN UNLESS ANDERS ANGEZEICHNET:				APVD Ch. Eberwein	05JUL2007	SIZE	
1. PLC 2. PLC 3. PLC 4. PLC				PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ. 108-91020		CAGE CODE	
FINISH SYMBOLS: 1. FINISH SYMBOL 2. FINISH SYMBOL 3. FINISH SYMBOL 4. FINISH SYMBOL				APPLICATION SPEC ANWENDUNGSSPEZ. 114-10756		DRAWING NO. ZEICHNUNG-NR.	
MATERIAL SEE TABLE siehe Tabelle				WEIGHT GEWICHT	11.0g	RESTRICTED TO NUR FUEHR	
CUSTOMER DRAWING				/KUNDENZEICHNUNG	SCALE MASSSTAB	5:1	SHEET BLATT
					OF VON	1	REV H3

NOTES
Bemerkungen

- TE ORDER-NO.
TE Bestell-Nr.
 - CAVITY NUMBERING
Kammerbezeichnung
 - PRODUCTION DATE
Produktionsdatum
 - LETTER-INSERT FOR THE REVISION STATUS OF THE MOULD
Schriftsatz fuer Aenderungszustand des Werkzeuges
 - MATERIAL MARKING ACCORDING TO VDA 260
Werkstoffkennzeichnung nach VDA 260
 - BULK PACKAGING IN CORRUGATED BOX
Schuetzfigt im Versandkarton
 - MOULD CAVITY MARKING
Nestmarkierung
 - TE LOGO
TE Logo
 - SUITABLE COUNTERPART SEE DRAWING: 1418448
passendes Gegenstueck siehe Zeichnung: 1418448
 - CAVITIES MATED WITH TAB 1.6 x 0.6 MM (SW)
SEE PRODUCT GROUP DRAWING
TE NO: 1355055
MAX. WIRE SIZE: 1.0mm² FLR
- WIRE SIZE: 1.5mm² FLR PERMITTED ONLY
IN ASSOCIATION
WITH SINGLE WIRE SEALING PN 0-2287497-1
ALLOWED TEMPERATURE 120 DEGREE CELSIUS
- Kontaktkammer passend fuer Flachstecker 1.6 x 0.6 mm (EDS)
siehe Produktgruppenzeichnung
TE Nr: 1355055
max. Drahtgroessenbereich: 1.0mm² FLR
- Es ist ein Drahtgroessenbereich von 1.5mm² FLR nur
in Verbindung mit
der Einzelleiterdichtung PN 0-2287497-1
bis zu 120°C zugelassen.
- INTERFACE ACC. Drawing: 114-18743-1
Kragenanschluss nach Zeichnung: 114-18743-1
 - MATED WITH COVER SEE DRAWING: 1670150, 1670365
Passend zu Kappe siehe Zeichnung: 1670150, 1670365
 - SLIDING DISTANCE OF SECONDARY LOCKING
Verschiebeweg der zweiten Kontaktsicherung
 - INTERFACE FOR FIXING PART
RAYMOND ODER-NO.: 017530, 018162
Schnittstelle fuer Befestigungsteil
Raymond Bestell-Nr.: 017530, 018162
 - MALFUNCTION CAUSED BY LAQUER IS NOT
COVERED BY TE WARRANTY
Funktionsbeeintraehtigung durch Lackieren. Liegt nicht
im Einfluss und Gewaehrleistungsumfang von TE



SCALE 1:1
Maßstab



SCALE 1:1
Maßstab