

PASSMASS	ABMASS

C-1-1579008-6

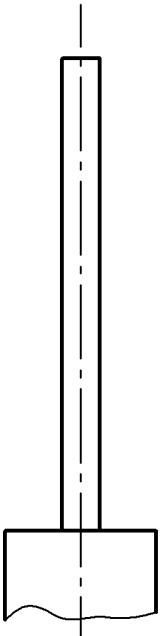
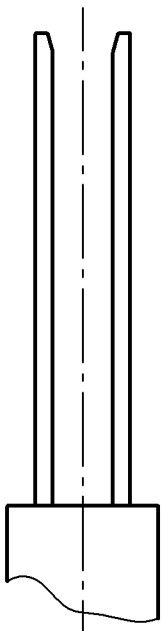
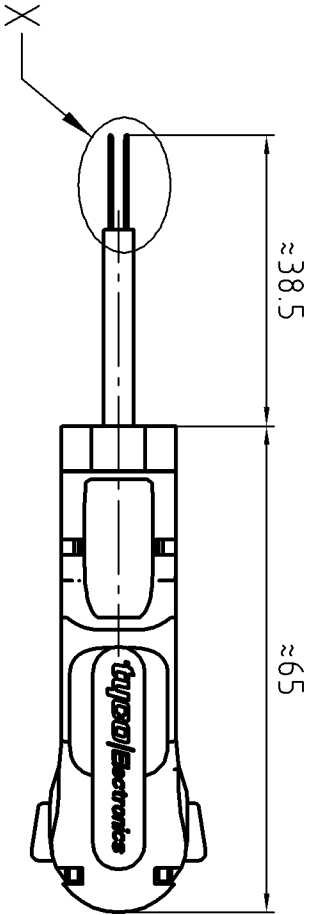
DWG NO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

PROJECT NO.: M02-52305-010

USED ON

X 5:1



PROCESSABLE TE PRODUCTS / Verarbeitbare TE Produkte:

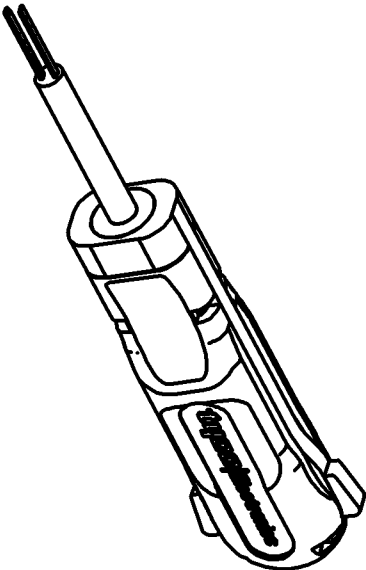
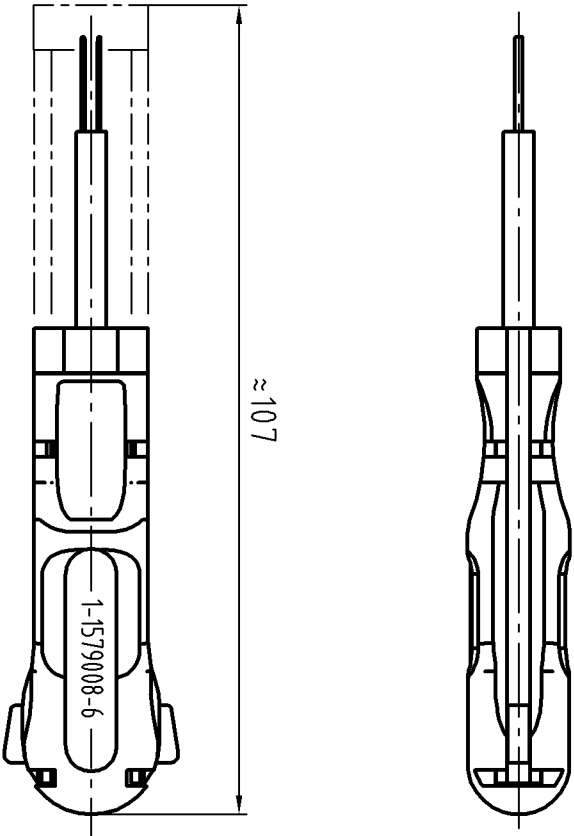
DESCRIPTION / Bezeichnung: DUAC

TERMINALS / Kontakte:

106528, 106529, 1-794.138-3, 1-794.14-1-3,
794.139, 794.142, 794.4.18, 794.4.21, 794.14.0,
794.14.3, 794.576, 794.577, 794.576, 794.578,
794.579

HOUSING / Gehäuse:

106527, 794.657, 794.542, 794.550, 794.594,
794.598



DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. AENDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORBEHALTEN. DEN JEWEILS LETZTGUELTIGEN AENDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO OTHERS WITHOUT THE WRITTEN AUTHORIZATION FROM AMP INCORPORATED, D - 63225 LANGEN

FREI-MASSTOLERANZEN NACH DIN 7168 (WERTE IN mm)									
1) ABWEICHEND VON DIN 7168 2) LÄNGE DES KÜRZEREN SCHENKELS									
NENNMASS- BEREICH 1)	0,5	3	6	30	120	400			
LÄNGEN- BEREICH 1)	3	6	30	120	400	1000			
MASS- BEREICH 1)	±0,1	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8		
RADIEN U. WINKELABMASSE 1)	±0,2	±0,5	±1	±2	±4	±4	±5		
GENERAL TOLERANCES ACC. TO DIN 7168 (VALUES IN mm)									
1) DEVIATING FROM DIN 7168 2) LENGTH OF SHORT ANGLE SIDE									
TEIL, IM BEREICH X... MIT PN-STICH-NR. <-1 VIE GEZ.), REVISION-STAND UND LIEFERANTENSYMBOL. GEKENNZEICHNET									
REV. STATUS AND VENDORS MARK IN AREA X...									
PART TO BE MARKED WITH PN/DASH NO. <-1 AS SHOWN,									
DEERF LÄNGENVERGLEICHSTABELLE									
DIN 11303	6,3	1,6	0,4	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
BOHRG. BOHRG. BOHRG.	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5
ALLE UNBERASTETE KANTEN 0,2x45° ENTGRATET									
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES 0,2x45°									
HOLE NOT SPEC.									

LDC	TEIL, IM BEREICH X...	MIT PN-STICH-NR. <-1 VIE GEZ.), REVISION-STAND UND LIEFERANTENSYMBOL. GEKENNZEICHNET	-	-	-	-	-	-	-
A1	REV. STATUS AND VENDORS MARK IN AREA X...		-	-	-	-	-	-	-
DIST	OBERTLÄCHENVERGLEICHSTABELLE		-	-	-	-	-	-	-
-	DIN 11303	6.3 1.6 0.4 0.1 0.1 0.1 0.1 0.1 0.1	B	ECR-06-029850	20.12.2006	GS	ML		
				REVISION RECORD	DATE	DWN	APVD		

FINISH		DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	
mm		n, ISO 8015		n, ISO 2768 - mH - E	
0 PLC		n, DIN 15901 - 140		n, DIN 15901 - 140	
1 PLC		±		±	
2 PLC		±		±	
3 PLC		±		±	
ANGLE		-		-	
SURFACE TEXTURE		-		-	

M. Delp	14.01.2008	MATERIAL	HEAT TREAT	Gewicht / Weight	0,000kg
G. Stegmayer	14.01.2008				
APVD	14.01.2008				
G. Stegmayer					
NAME	EXTRACTION TOOL				
Entriegelungswerkzeug					
SCALE	1:1	SIZE	A3	DRAWING NO	C-1-1579008-6
SHEET	1	OF	1	REV	B

Tyco Electronics Tyco Electronics AMP GmbH 64625 Bensheim (Germany)