



Wickeldraht

Version 06/13

Best.-Nr. 60 59 83 – 60 71 16

Wickeldraht zur Verwendung in der elektrischen Wickeltechnik. Der Wickeldraht findet in den folgenden Bereichen der Elektrotechnik Anwendung: elektrische Motoren, Öltransformatoren, Trockentransformatoren, Kleintransformatoren und Drosselspulen.

Übersicht

Drehen Sie das Datenblatt um 90°, um die Übersicht in horizontaler Ansicht zu betrachten.

Drahtgröße AWG	Leiter		Isolation		Charakteristiken						
					Spannung (V/min)	Nenn- temperatur (°C)	Funkttest (V/s)	Durchschlags- festigkeit (VDC)	max. Leiter- widerstand (Ω/kM)	Dehnung (%)	Bruch- widerstand (Kg/mm²)
					300	105	500/0,15	1000	76,4	20	0,95
					300	105	500/0,15	1000	122	20	0,95
					300	105	2000/0,1	1000	232	20	0,85
					300	105	1000/0,1	1000	340	20	0,75
					300	105	100/0,15	900	597	20	0,55
Durchmesser	Querschnitt (mm²)	Durchschnittl. Wanddurchmesser (mm)	Durchmesser (mm)	Drahtgröße AWG	300	105	1500/0,15	900	920,8	20	0,55
					300	105	1500/0,15	900	1361	20	0,55

Technische Daten

Länge.....15 m
Material.....Versilbertes Kupfer
IsolationPVDF (Kynar® 460)
BrennbarkeitVW-1
FarbeBlau, braun, gelb, grau, grün, orange
rot, schwarz, violett, weiß



Dieses Datenblatt ist eine Publikation der Conrad Electronic SE, Klaus-Conrad-Str. 1, D-92240 Hirschau (www.conrad.com).

Alle Rechte einschließlich Übersetzung vorbehalten. Reproduktionen jeder Art, z. B. Fotokopie, Mikroverfilmung, oder die Erfassung in elektronischen Datenverarbeitungsanlagen, bedürfen der schriftlichen Genehmigung des Herausgebers. Nachdruck, auch auszugsweise, verboten.

Dieses Datenblatt entspricht dem technischen Stand bei Drucklegung. Änderungen in Technik und Ausstattung vorbehalten.