

## Datenblatt Heatpipe

Gültig für Artikelnummern:

- QG-SHP-DX-YYYSN
- QG-SHP-DX-YYYSA
- QG-SHP-DX-YYYGN
- QG-SHP-DX-YYYMN
- QY-SHP-DX-YYYSN
- QY-SHP-DX-YYYSA

Hüllmaterial: Kupfer

Stärke des Hüllmaterials: 0,2-0,3mm

Arbeitsmedium: Wasser

Durchmesser:

| Q_-SHP-DX-YYY_N | Q_-SHP-DX-YYY_A |
|-----------------|-----------------|
| DX±0,1mm        | DX±0,05mm       |

Länge: XXX mm ± 0,7

Zulässige obere Temperatur: 250 °C

Zulässige untere Temperatur: -60 °C

Arbeitsbereich: 5 °C bis 250 °C

Einsetzen einer bleibenden Verformung: ab ca. 280 °C

Beschichtung:

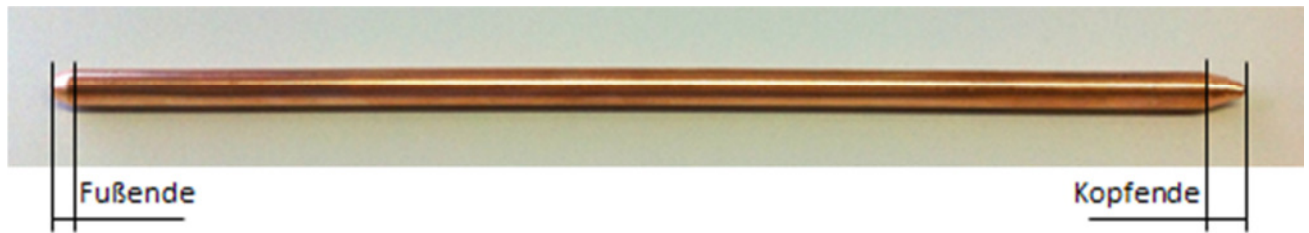
| Q_-SHP-DX-YYY_N | Q_-SHP-DX-YYY_A       |
|-----------------|-----------------------|
| vernickelt      | Antioxidationsschicht |

Kapillarstruktur:

| Q_-SHP-DX-YYYS_ | Q_-SHP-DX-YYYM_ | Q_-SHP-DX-YYYG_       |
|-----------------|-----------------|-----------------------|
| Sinterstruktur  | Mesh-Gewebe     | Grooves (Längsrillen) |

| DX | Leistung in W bei 70 °C | Therm. Widerstand in K/W | Biegeradius in mm | Kopflänge in mm | Fußlänge in mm |
|----|-------------------------|--------------------------|-------------------|-----------------|----------------|
| D3 | 18                      | 0,7                      | 9                 | 5               | 1              |
| D4 | 30                      | 0,4                      | 12                | 7               | 2              |
| D5 | 40                      | 0,3                      | 20                | 7               | 3              |
| D6 | 55                      | 0,2                      | 24                | 9               | 5              |
| D8 | 70                      | 0,1                      | 40                | 12              | 6              |

Die Leistungsangaben sind Richtwerte, die tatsächliche Leistungsfähigkeit hängt von den Einbauverhältnissen und der Kapillarstruktur ab.



Beispielbild

Welche Heatpipe für welchen Anwendungsfall?

| Kapillarstruktur | Leistungs-<br>fähigkeit | Wirkung<br>gegen die<br>Schwerkraft | Biegbarkeit | Verlust der<br>Leistungsfähigkeit<br>durch Biegung |
|------------------|-------------------------|-------------------------------------|-------------|----------------------------------------------------|
| Sinter           | Gut                     | Sehr gut                            | Sehr gut    | Gering                                             |
| Mesh             | Gut                     | Gut                                 | Sehr gut    | Gering                                             |
| Groove           | Sehr gut                | Schlecht                            | Schlecht    | Gering                                             |