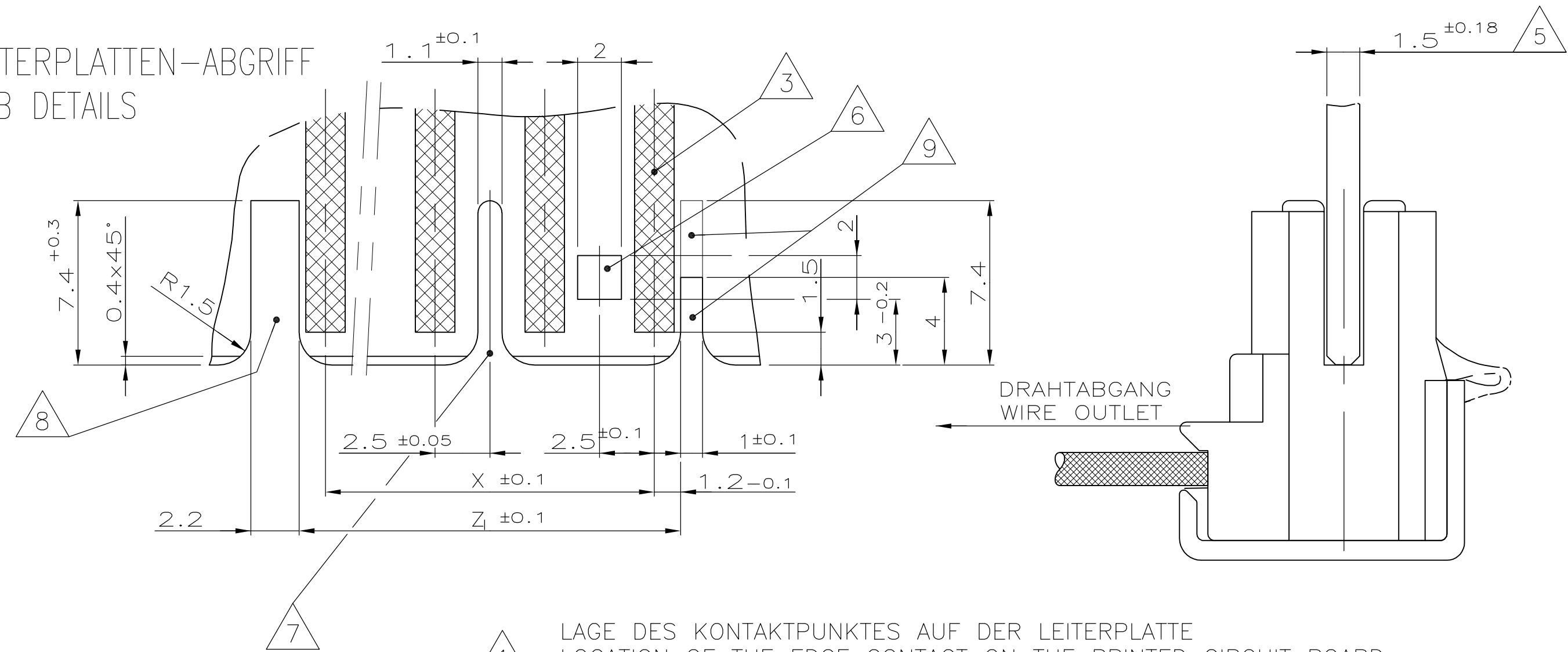
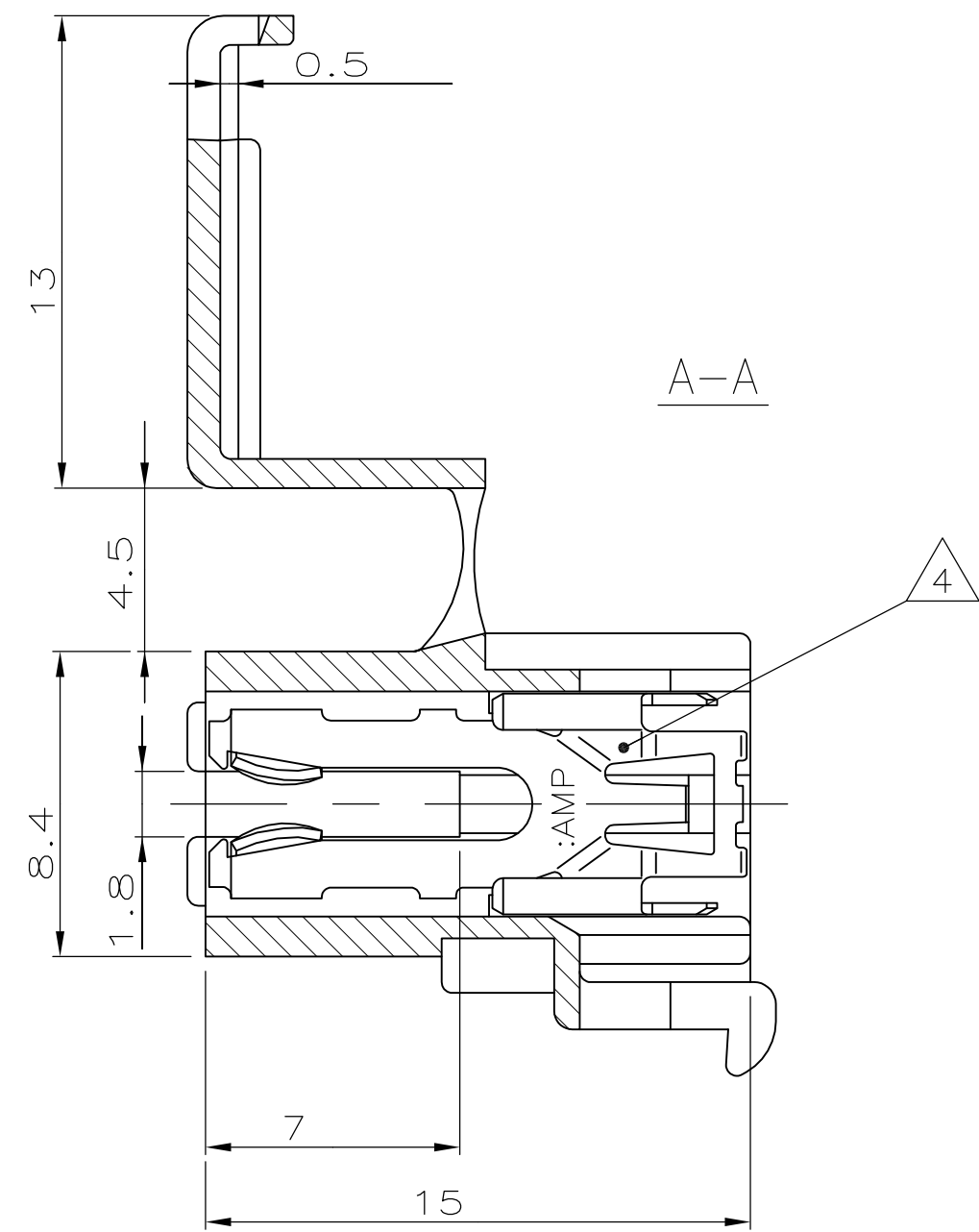
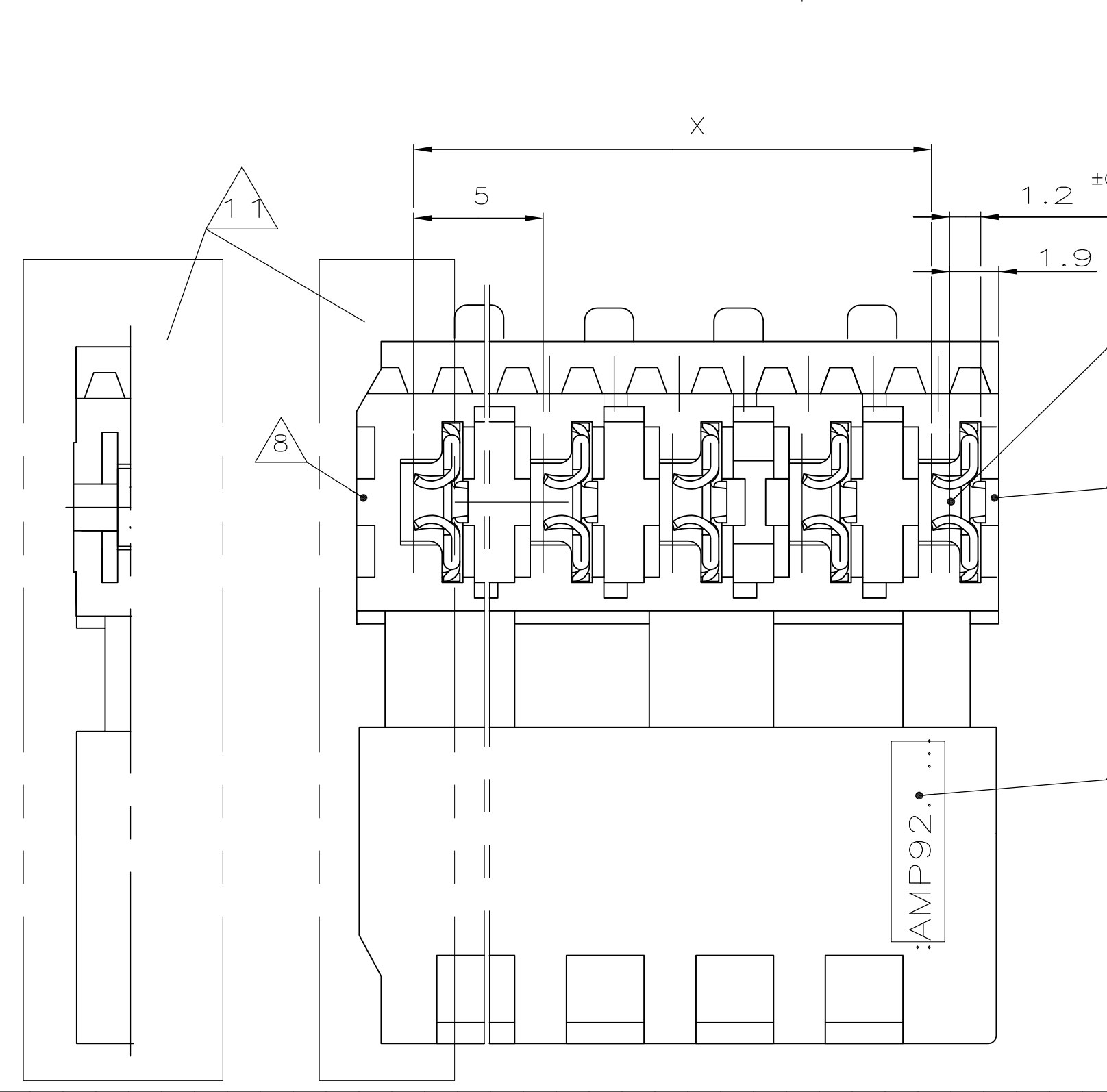


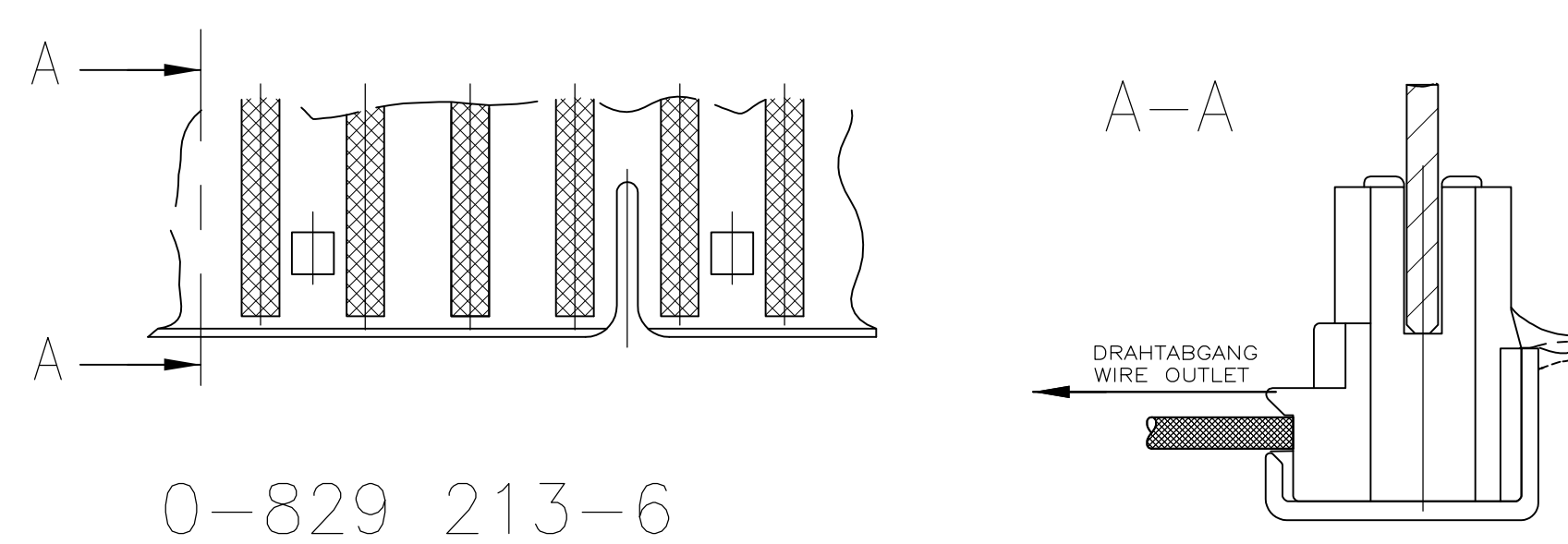
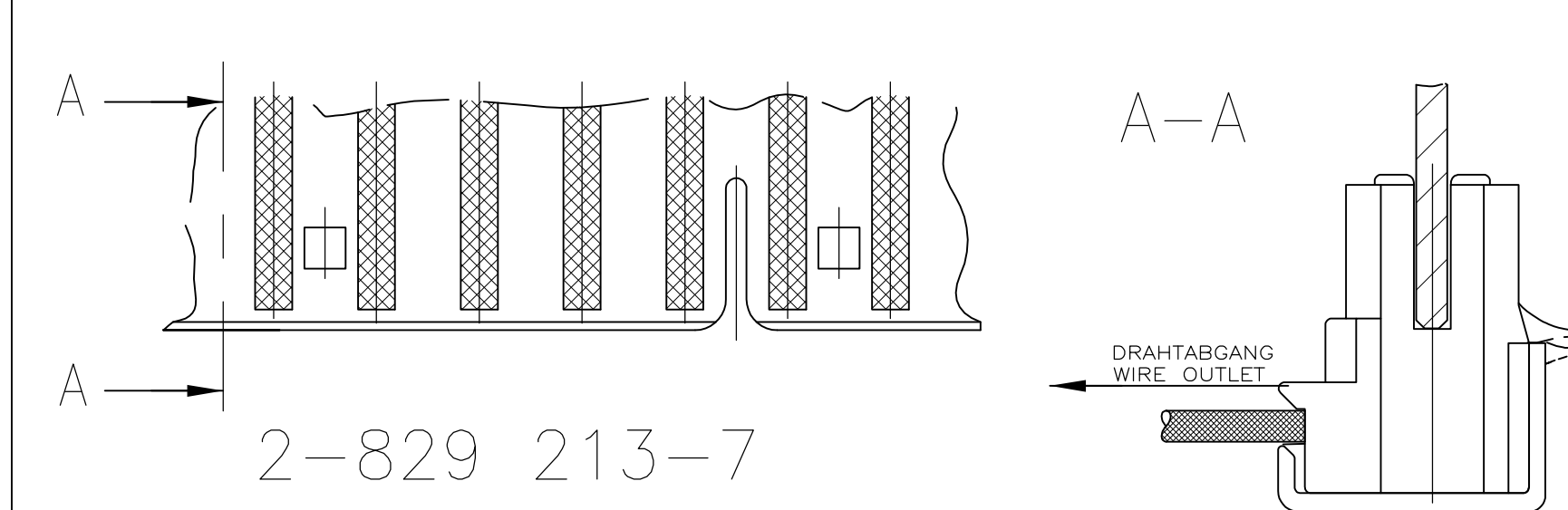
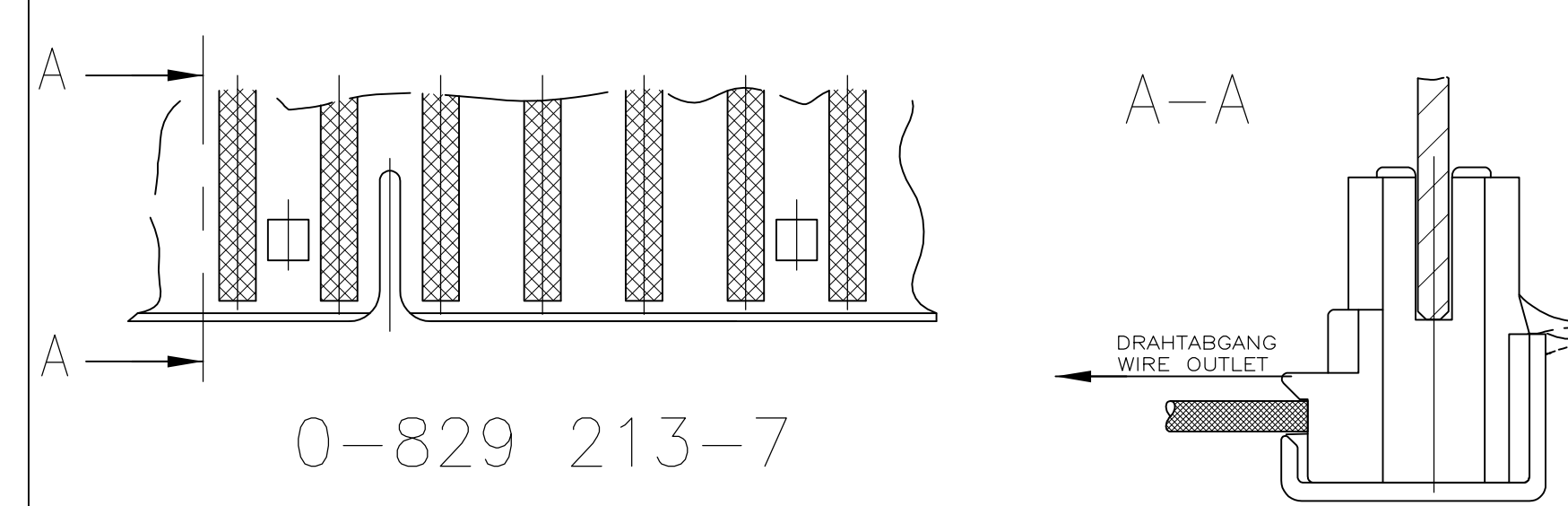
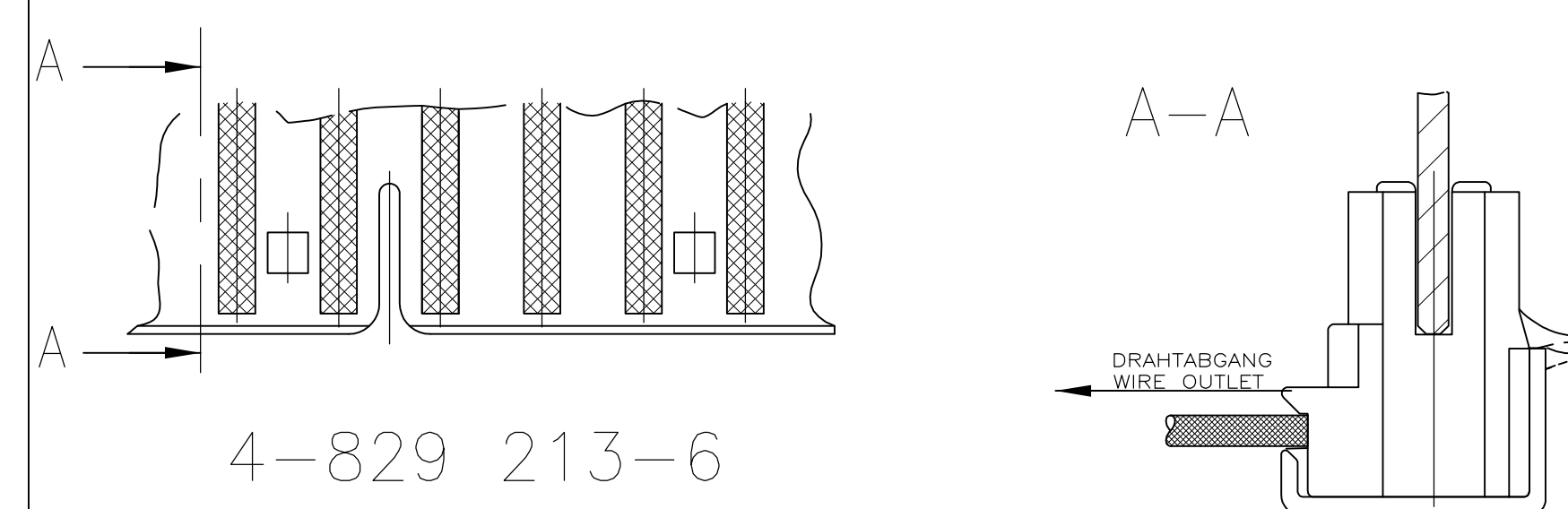
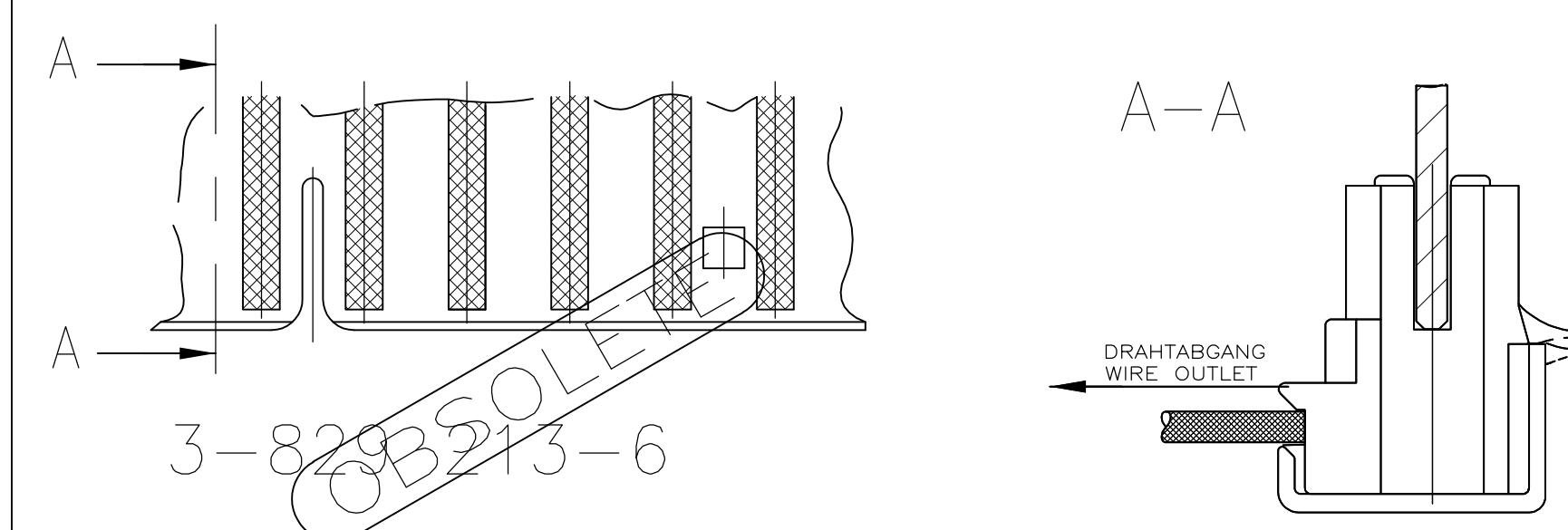
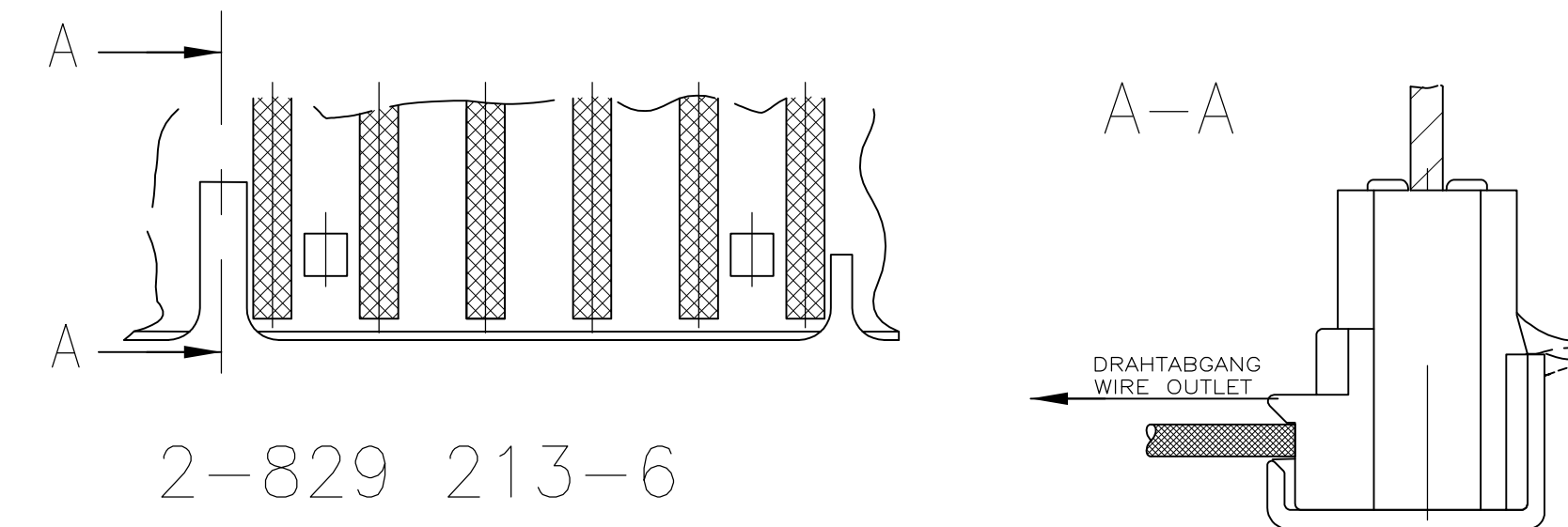
ZEILEN: 1mm	PRODUKT SPEC PRODUKT SPEC	MT-DIREKTSTECKER (5mm)-0.5 Samm MT-EDGE CONNECTORS(5mm)-0.5 Samm (DOPPELTE SCHNEIDKLEMME)(IN IDC TECHNOLOGY)			
2. ARBEIT ZEILEN	APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ	SIZE A1	CAGE CODE 1000779	DRAWING NO ZUEICHNUNG-NR G829213	RESTRICTED TO NUR FÜR
	WEIGHT GEWICHT				
	CUSTOMER DRAWING / KUNDENZEICHNUNG				
		SCALE MASSSTAB	SHEET BLATT	1 OF 3 VON 3	REV A3



- 5 AUSFÜHRUNG NACH DIN 40801 BL.1
BEIBLATT S.7 (EIN- ODER BEIDSEITIG KASCHIERT)
PROCESS ACCORDING TO DIN 40801 BL.1 SUPPLEMENT S.7
(ONE OR BOTH SIDES LAMINATED)
- 6 VERRIEGELUNGSNÖCKEN ZWISCHEN KAMMERN SIEHE TABELLE
(FÜR VERRASTUNG AUF LEITERPLATTE)
FOR LOCKING DEVICE BETWEEN CAVITIES SEE TABLE
(FOR LOCKING ON PRINTED CIRCUIT BOARD)
- 7 KODIERSTEG ZWISCHEN KAMMERN SIEHE TABELLE
FOR CODING BAR BETWEEN CAVITIES SEE TABLE
- 8 KODIERSTEG NACH LETZTER KAMMER
CODING BAR AFTER LAST CAVITY
- 9 KODIERSTEG VOR ERSTER KAMMER
CODING BAR BEFORE FIRST CAVITY
- 10 AUSFÜHRUNG "ON TAPE" S. ZEICHNUNGS-NR.725 736
SEE DRAWING NUMBER 725736 FOR PROCESSING "ON TAPE"
- 11 ANLIEFERUNGSZUSTAND: STECKER KANN NACH LETZTER
KAMMER SOWOHL ALS AUCH AUSSEHEN.
DELIVERY CONDITION: THE APPEARANCE OF LAST CAVITY
OF CONNECTOR.
- 12 Material PA6 (Gluedrahtprüfung 750°C ohne Flamme)
MATERIAL PA6 (GWT 750°C WITHOUT FLAME)

6-829 213-2	SIEHE BLATT 2 VON 3 UND 3. VON 3 SEE SHEET 2 OF 3 AND 3 OF 3	2+3	1+2/11+12	55.0	59.8	—	12	1-829 213-2
6-829 213-0		2+3	1+2/9+10	45.0	49.8	—	10	1-829 213-0
7-829 213-9		—	1+2/8+9	40.0	44.8	42.3	9	2-829 213-9
5-829 213-9		2+3	1+2/8+9	40.0	44.8	—	9	0-829 213-9
0-1740554-8 ¹²		2+3	1+2/7+8	35.0	39.8	—	8	0-1740546-8 ¹²
8-829 213-8		3+4	1+2/7+8	35.0	39.8	—	8	3-829 213-8
7-829 213-8		—	1+2/7+8	35.0	39.8	37.3	8	2-829 213-8
5-829 213-8		2+3	1+2/7+8	35.0	39.8	—	8	0-829 213-8
9-829 213-7		3+4	1+2/6+7	30.0	34.8	—	7	4-829 213-7
8-829 213-7		—	1+2/6+7	30.0	34.8	32.3	7	3-829 213-7
7-829 213-7		2+3	1+2/6+7	30.0	34.8	—	7	2-829 213-7
5-829 213-7		5+6	1+2/6+7	30.0	34.8	—	7	0-829 213-7
9-829 213-6		4+5	1+2/5+6	25.0	29.8	—	6	4-829 213-6
8-829 213-6		5+6	1+2	25.0	29.8	—	6	3-829 213-6
7-829 213-6		—	1+2/5+6	25.0	29.8	27.3	6	2-829 213-6
5-829 213-6		2+3	1+2/5+6	25.0	29.8	—	6	0-829 213-6
8-829 213-5		—	1+2/4+5	20.0	24.8	22.3	5	3-829 213-5
7-829 213-5		2+3	1+2/4+5	20.0	24.8	22.3	5	2-829 213-5
5-829 213-5		—	1+2/4+5	20.0	24.8	22.3	5	0-829 213-5
0-1740552-4 ¹²		2+3	1+2/3+4	15.0	19.8	—	4	0-1740542-4 ¹²
9-829 213-4		—	1+2	15.0	19.8	17.3	4	4-829 213-4
8-829 213-4		2+3	1+2/3+4	15.0	19.8	17.3	4	3-829 213-4
7-829 213-4		2+3	1+2/3+4	15.0	19.8	17.3	4	2-829 213-4
6-829 213-4		—	1+2	15.0	19.8	17.3	4	1-829 213-4
5-829 213-4		—	1+2/3+4	15.0	19.8	17.3	4	0-829 213-4
8-829 213-3		1+2	2+3	10.0	14.8	12.3	3	3-829 213-3
7-829 213-3		—	1+2/2+3	10.0	14.8	12.3	3	2-829 213-3
5-829 213-3		—	1+2	10.0	14.8	12.3	3	0-829 213-3
7-829 213-2	—	1+2	5	9.8	7.3	2	2-829 213-2	
5-829 213-2	—	1+2	5	9.8	7.3	2	0-829 213-2	
BESTELL-NR. ON TAPE PRODUCT NUMBER ON TAPE	LEITER- PLATTEN ABGRIFF PCB- DETAILS	KODIERSTEG ZWISCHEN KAMMERN CODING BAR BETWEEN CAVITIES	VERRIEGELUNGS- NOCKEN ZWISCHEN KAMMERN LOCKING DEVICE BETWEEN CAVITIES	X	A	Z _L	POLZAHL POSITION	BESTELL-NR. EINZELAUSFÜHRUNG PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.					
DIESE ZEICHNUNG IST EIN KONTROLLIERTES DOKUMENT.					
DIMENSIONS: MILLIMETER mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLEGEMÄHLICHEN TOL. ANGABEN	DWG ATZMANN 28JUN95	CHK H.WOFFMANN 28JUN95	Tyco Electronics Tyco Electronics AMP GmbH Langen B./Wf.,Fremt, Germany	
	0 PLC ± 1 PLC ± 0.15mm 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ±	NAME MT-DIREKTSTECKER (5mm)-0.5 Sgmm MT-EDGE CONNECTORS(5mm)-0.5 Sgmm (DOPPELTE SCHNEIDKLEMME) (IN IDC TECHNOLOGY)			
	PRODUCT SPEC PRODUKTSPEC				
	APPLICATION SPEC VERANBRUCHERSPEZIF.				
MATERIAL	FINISH/SURFACE/FARB	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO ZEICHNUNGS-NR.	RESTRICTED TO NUR FÜR
POLYAMID 6.6 UL 94-2	NATUR/NATURAL	A1	00779	C829213	
CUSTOMER DRAWING/KUNDENZEICHNUNG		SCALE/MASSTAB 5:1			
		SHEET BLATT 1	OF VON 3		REV A3



D

C

B

A

D

C

B

A

LOC	DIST	REVISIONS				
		F	LTR	DESCRIPTION BESCHREIBUNG	DATE	DWN
A1	—	—	—	SIEHE BLATT 1/SEE SHEET 1	—	—

DGB.0.5mm² / 7 DRÄHTIG
ISOLATIONSNENN Ø2.0...2.5mm
VORZUGSWEISE Ø 2.3mm
NACH DRAHTSPECIFIKATIONSZEICHNUNG 81-9762
JEWEILIGE Ø TOLERANZ ± 0.1mm
PVC-ISOLIERUNG SEMI RIGID ISOLIERUNGSQUALITÄT
MISCHUNGSTYP YJ3, VDE 0209
SHORE HÄRTE A DIN 53505 ≥ 90
LEITERPLATTENSTÄRKE:
1.45...1.7mm EINSCHL. LÖT-ZINNAUFLAGE
1.3....1.7mm EINSCHL. GALV. Sn 2µm
LUFT-UND KRIECHSTRECKEN ≥3.2mm

GEEIGNET FÜR EINBAU IN GER ÄTE, DIE
VDE 0730 ENTSPRECHEN
NACH VDE 0730 TEIL 2J/8.77 } 28 zm,
TEIL 2L/10.78 } 28 f UND
TEIL 2V/5.77 } 28 zm

DGB.0.5mm² / 7 WIRE
INSULATION Ø2.0 ... 2.5mm, PREFERABLY Ø2.3mm
ACCORDING TO WIRE DRAWING 81-9762
RESPECTIVE Ø TOLERANCE ± 0.1mm
PVC SEMI RIGID INSULATION QUALITY
COMPOUND TYPE YJ3, VDE 0209
SHORE HARDNESS DIN 53505 ≥ 90
PCB THICKNESS:
1.45 ... 1.7mm INCL. SOLDER-Coating
1.3 1.7mm INCL. Galve. Sn 2µm
CREEPAGE ≥ 3.2mm

SUITABLE FOR INSTALLATION IN EQUIPMENT,
CORRESPONDING TO VDE 0730
ACCORDING TO VDE 0730 PART 2J/ 8.77 } 28 zm,
PART 2L/10.78 } 28 F AND
PART 2V/ 5.77 } 28 zm

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIESE ZEICHNUNG IST EIN KONTROLLIERTES DOKUMENT.		DWN ATZMANN CHK W.HOFFMANN APVD —	06APR93 06APR93 —	 Tyco Electronics AMP GmbH Langen b.Ffm., West Germany
DIMENSIONS: MASSEINHEITEN mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLIGENTOLERANZEN	PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ	NAME	
	0 PLC ± — 1 PLC ± 0.15mm 2 PLC ± — 3 PLC ± — 4 PLC ± — ANGLES / WINKEL — ± 2°	APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ	SIZE A1	MT-DIREKTSTECKER (5mm)-0.5 Sqmm MT-EDGE CONNECTORS(5mm)-0.5 Sqmm (DOPPELTE SCHNEIDKLEMME)(IN IDC TECHNOLOGY)
MATERIAL SIEHE BLATT 1 SEE SHEET 1	FINISH/ÖBERFLÄCHE/FARBE SIEHE BLATT 1 SEE SHEET 1	WEIGHT GEWICHT —	CAGE CODE DRAWING NO 00779	RESTRICTED TO NUR FÜR —
CUSTOMER DRAWING /KUNDENZEICHNUNG		SCALE MAßSTAB 2:1	SHEET BLATT 3	OF VON 3
			REV A3	