

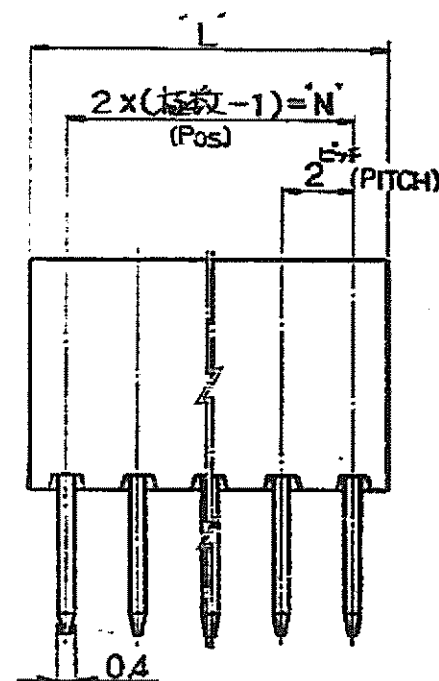
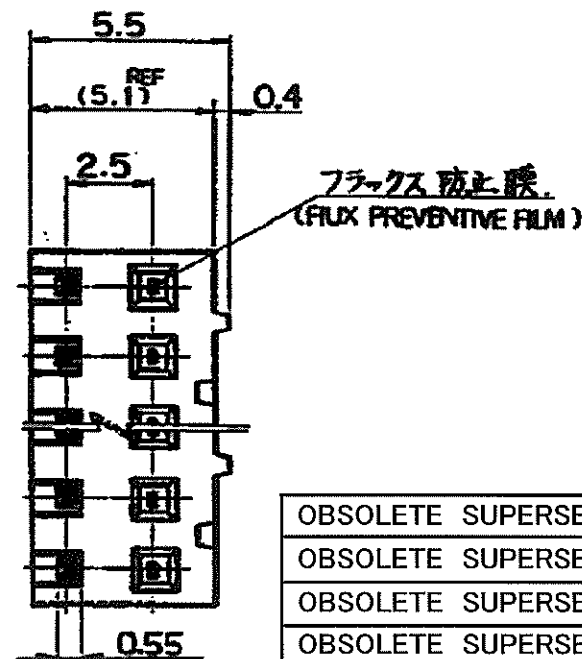
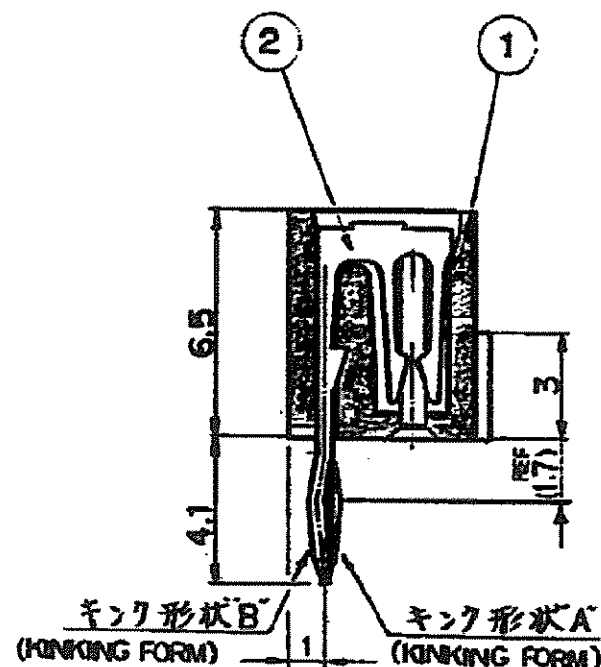


表 1
(TABLE 1)

名称 (NAME)	材質表面処理 (MATERIAL & FINISH)
① リセ・ハウジング (RECE HOUSING)	6/6 ナイロン (94N-0) (6/6 NYLON)
② リセ・コンタクト (RECE CONTACT)	磷青銅 (鍍め仕上げ) (PHOS-BRONZE POST-TINNED)

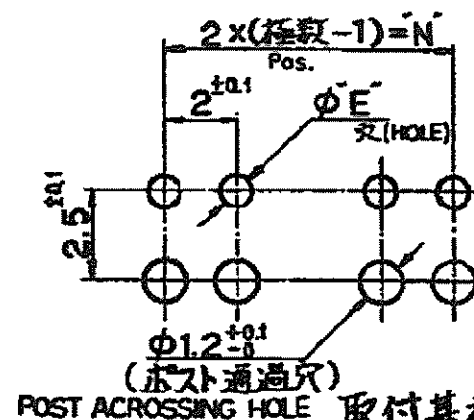
表 2
(TABLE 2)

回路 No. CIRCUIT No. (Pos.)	キック位置及び加工形状 (KINKING POSITION)								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	(A)	-	(B)	-	(A)	-	-	-	-
6	(A)	-	(B)	-	(A)	-	-	-	-
9	-	-	(A)	-	(B)	-	(A)	-	-



OBSOLETE SUPERSEDED BY 5-174074-8
OBSOLETE SUPERSEDED BY 5-174074-9
OBSOLETE SUPERSEDED BY 5-174074-6
OBSOLETE SUPERSEDED BY 5-174074-5

非累積公差 (NOT ACCUMULATED TOLERANCE)



取付基板寸法
(RECOMMENDED P.C.B. LAYOUT)

表 3
(TABLE 3)

加工方法 (METHOD)	パンチ加工 (PUNCHED HOLE)	ドリル加工 (DRILLED HOLE)
穴径 (HOLE DIA)	0.8 ^{+0.1} ₋₀	0.9 ^{+0.05} ₋₀

注:

- 適用製品規格: 108-5221
- キック加工位置は表2参照。
- 適用基板厚 1.6
- パンチ加工の場合基板のクラック発生に対し、充分配慮して加工してください。
- 回路 No.8 コンタクト無し品。
- Ni 下地無し。
- Ni 下地有。

NOTES:

- PRODUCT SPEC: 108-5221
- KINKING POSITION (SEE TABLE 2)
- APPLICABLE P.C.B. THICKNESS 1.6
- MUST CONSIDER TO PREVENT CRACK OF P.C.B. AT PROCESSING THE METHOD OF PUNCHED HOLE
- WITHOUT CONT CIRCUIT No.8.
- WITHOUT Ni UNDER PLATING.
- WITH Ni UNDER PLATING.

黒 (BLACK)	18	(16)	8	△5-174074-8 △
	18	16	9	△5-174074-9
	12	10	6	△5-174074-6
	10	8	5	△5-174074-5
	18	(16)	8	△9-174074-8 △
	18	16	9	△ 174074-9
	12	10	6	△ 174074-6
	10	8	5	△ 174074-5
色 (COLOR)	L	N	極数 (Pos)	型番 (P/N)
	寸法(DIMENSION)			

E	変更 ECR-07-013111	J.S.	06JUN
D	変更 FJD0-0155-04	N.Y.	23APR
C1	英文通記 (J86-930)	MS	9/85
C	変更 (J-10413)	MS	10/85
B	極数追加 (J86-930)	MS	9/85
A	変更 (J86-9226)	MS	9/85
O	作成 (J86-9195)	MS	1/85
LTR	REV. PREVISION RECORD	DR	CHK. DATE

Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan			
品名 (NAME) アンパ ボトム エントリー-B-B コネクタ (20mm ピッチ) リセ アッセムブリ			
BOTTOM ENTRY B-B CONN (20mm PITCH) RECE ASSY.			
材料 (MATERIAL) 表1参照 SEE TABLE 1	寸法 (DIMENSION) 表1参照 SEE TABLE 1	サイズ (SIZE) A3 J	型番 (P/N) C-174074
DR. M. Saito 1/85	DE. M. Saito 1/85	REV. E	SHEET 1/1

CUSTOMER DRAWING