

HFG:

IAX

Kunde/Customer:

Datum: 07/11

Seite: 1 von 2

Ausführung:

Ringbandkern

Maßbild:

ohne Maßstab

Maße in mm

Nennmaße:

160 x 110 x 25 mm

Legierung:

VITROPERM 500 F

Fixierung:

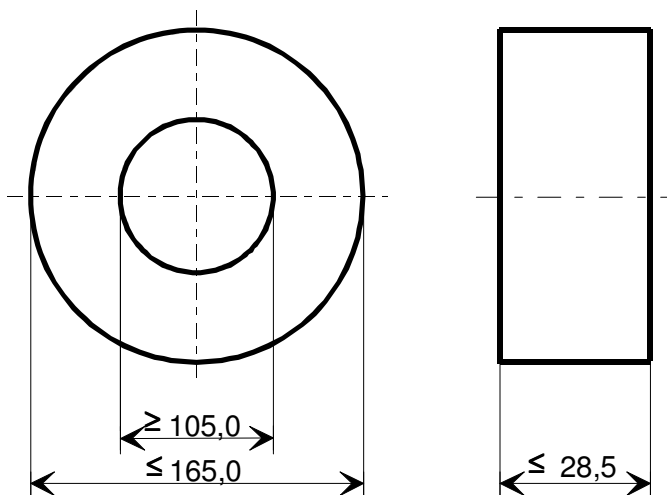
Fix 350

Bezugswerte:

$$A_{Fe} = 4,75 \text{ cm}^2$$

$$l_{Fe} = 42,4 \text{ cm}$$

$$m_{Fe} = 1,48 \text{ kg}$$



Rev.

Endprüfung:

(100% Prüfung, AQL...: IEC 410 / DIN ISO 2859)

1. Mechanische Prüfung (AQL 4,0)

Grenzmaße nach Maßbild (Prüfmittel: Meßschieber)

2. Magnetische Prüfung (100 %)

2.1 Verlustprüfung nach A60092-Y3022-K005

Einstellwerte: $\hat{B} = 0,3 \text{ T}$ (entspr $U_2 = 63,3 \text{ V/Wdg.}$)

$f = 100 \text{ kHz}$

Prüfwert: $p_{Fe} \leq 110 \text{ W/kg}$ (entspr $P_{Fe} \leq 163 \text{ W}$)

2.2 Verlustprüfung nach A60092-Y3022-K005

Einstellwerte: $\hat{B} = 0,5 \text{ T}$ (entspr $U_2 = 10,6 \text{ V/Wdg.}$)

$f = 10 \text{ kHz}$

Prüfwert: $p_{Fe} \leq 9,0 \text{ W/kg}$ (entspr $P_{Fe} \leq 13,3 \text{ W}$)

-05-

-05-

-05-

-05-

Herausgeber

Bearbeiter

KB-PM

KB-E IN

Datum

freigegeben

KB-OP K FT

Till

Yu

Petzold

17.02.2011

Günther

	Spezifikation für weichmagnetische Kerne <i>Specification for Soft Magnetic Cores</i>	S-No.: T60 004 -L2160- W758 -05-	
HFG: IAX	Kunde/ <i>Customer</i> :	Datum:	07/11
		Seite:	2 von 2
2.3 Impulsprüfung nach A60092-Y3022-K008, Betrieb unipolar Einstellwerte: $\Delta t = 20 \mu s$ $f_p = 10 \text{ Hz oder } 100 \text{ Hz, Toleranz } +/-50 \%$ $\Delta B = 0,9 \text{ T}$ (entspr. $\Delta \Phi = 428 \mu Vs$) Prüfwert: $\mu_P \geq 10000$ (entspr. $I_p \times N \leq 30,4 \text{ A}$) Hinweis, Baunummer 96728135			Rev. -05-