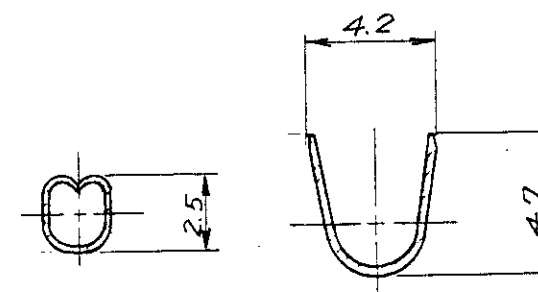
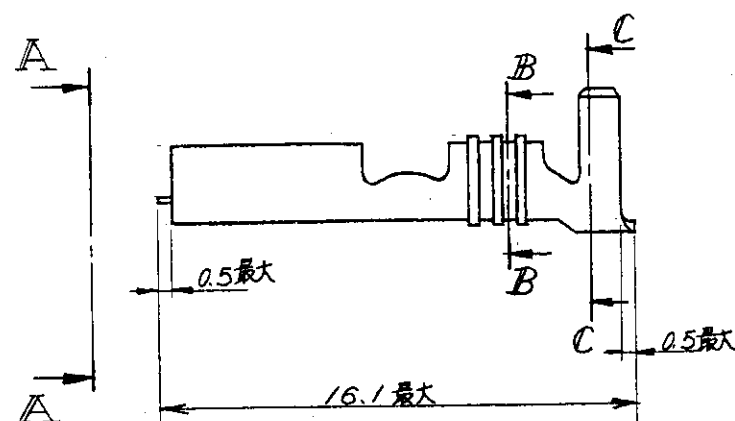


矢視 A-A



断面 B-B

断面 C-C

注

1. 嵌合するファストンタブの詳細については #CP63-046J の図面を参照のこと。

2. 通用工具 型番 755336-1.

③. ストレス除去処理

処理法により外觀が変わります。

不活性ガス加熱方式.....無光沢

大気加熱方式.....光沢

NOTES

1. SEE DRAWING #CP63-046J FOR THE DETAIL OF MATING FASTON TAB

2. APPLICATION TOOL NUMBER 755336-1

③. STRESS RELIEVING

FINISH IS SUBJECT TO CHANGE BY THE TYPE OF
STRESS RELIEVING PROCESSINERT GAS FURNACE.....MATTE
ATMOSPHERIC FURNACE FOLLOWED BY ACID PICKLE.....BRIGHT

型番	S/T 型番	材質	仕上	製品規格番号
170038-1	170037-1	黄銅 0.32t	— ③ —	108-5008
-2	-2	黄銅 0.32t	電気錫めっき	
-3	-3	117青銅 0.32t	— ③ —	
-4	-4	117青銅 0.32t	電気錫めっき	
170038-5	170037-5	錫めっき黄銅 0.32t		108-5008

DIMENSIONS 単位: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED 一般公差 ±0.4		WIRE RANGE 適合電線断面積 0.50~1.42 mm ² (AWG #20~#16)		INSULATION DIA 被覆外径 2.29~3.30 mm (0.090~0.130 IN)	
MATERIAL 材料 表参照 (SEE TABLE)		FINISH 仕上 表参照 (SEE TABLE)		OWN 7. Hatano 16 JUL '96 CHK Sh. Suzuki 18 JUL '96 APP PRODUCT SPEC 108-5008 APPLICATION SPEC II		TE Connectivity ("187" SERIES FASTON RECEPTACLE) "187" シリーズ ファストン リセプタクル	
WEIGHT 重量		CAGE CODE 00779		DRAWING NO C=170038		SCALE 尺 4-1	
CUSTOMER DRAWING		SHEET 1		OF 1		REV C1	