

Abstandshalter – selbstklebend

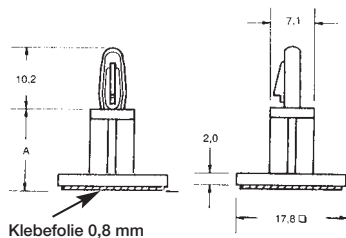
Material: PA 6.6 (RMS-01)

Farbe: natur

Temperatur

Klebefolie -18 °C bis +50 °C

Abdeckfolie überstehend



Artikel-Nr.	Maße A	Materialstärke Leiterplatte	Bohrloch-ø Leiterplatte	MOQ Stück
LCBSB-3-01A-RT	4,8	1,6	4,0	100
LCBSB-4-01A-RT	6,4	1,6	4,0	100
LCBSB-6-01A-RT	9,5	1,6	4,0	100
LCBSB-8-01A-RT	12,7	1,6	4,0	100
LCBSB-10-01A-RT	15,9	1,6	4,0	100
LCBSB-12-01A-RT	19,1	1,6	4,0	1000
LCBSB-14-01A-RT	22,2	1,6	4,0	1000
LCBSB-16-01A-RT	25,4	1,6	4,0	1000
LCBSB-18-01A-RT	28,6	1,6	4,0	1000

Hinweise zur Verarbeitung vo selbstklebenden Teilen auf Seite 264

Eigenschaften Kunststoffe

Allgemeines

Lagerung

Produkte aus Polyamid sind hygroskopisch.

Sie werden in dickwandigen, verschweißten Polybeuteln geliefert. Die optimale Lagertemperatur beträgt ca. 23° C bei ca. 50% relativer Luftfeuchtigkeit.

Die Beutel sind erst direkt vor dem Verarbeiten zu öffnen. Falls der Inhalt nicht gänzlich verarbeitet wird, ist die Verpackung wieder zu verschließen, um die optimale Konditionierung zu erhalten. Beutel vor UV-Licht schützen.

Um die Konditionierung zu erhalten, werden die Produkte in dickwandige Polybeutel verpackt und diese zugeschweißt.

Bis zur Verarbeitung sind die Teile in dieser Verpackung zu belassen. Geöffnete Beutel sind nach der Teileentnahme wieder zu verschließen, um den verbleibenden Rest vor Austrocknung zu schützen. Die entnommenen Teile sind unverzüglich zu verarbeiten. Insbesondere in den Wintermonaten ist darauf besonders zu achten. Durch die z.T. sehr geringe rel. Luftfeuchtigkeit der Räume, bedingt durch Heizung, kann es sehr schnell zu einer Verminderung der Konditionierung kommen.

Zur Lagerhaltung empfehlen die Hersteller eine Temperatur von 23 °C und eine rel. Luftfeuchtigkeit von 50 %, sowie eine kurzfristige Verarbeitung. Die Lagerverweildauer original verpackter Ware sollte 6 Monate nicht überschreiten.

Verarbeitung von selbstklebenden Teilen

Die Oberfläche, auf die geklebt werden soll, muß staub- und fettfrei, sowie eben und trocken sein. Zur Verarbeitung wird „Raumtemperatur“ empfohlen, da die optimale Verklebungstemperatur zwischen + 18° C und + 25° C liegt.

Geklebt werden sollte nicht auf Material, das kälter ist als + 10° C. Die volle Klebekraft wird nach ca. 24 Stunden erreicht. Selbstklebeteile sind nicht geeignet für das Aufbringen auf poröse oder raue Oberflächen, ebenso nicht für den Einsatz im Freien.

Besondere Hinweise zu

Polyamid 6.6

Polyamid 6.6, aus dem eine Vielzahl unserer Produkte hergestellt sind, hat folgende Eigenschaften:

Es ist formstabil, nicht leitend, beständig gegen Basen, Benzin, Öle, Fette, bedingt beständig gegen starke Laugen, schwache Säuren, nicht beständig gegen starke Säuren und Phenole, in der Basisversion selbstlöschend (UL94 V-2) und halogenfrei.

Der Temperaturbereich liegt zwischen -40 °C und + 85 °C, kurzzeitig +110 °C.

Da das Material hygroskopisch ist, ist bis zur Verarbeitung auf eine ausreichende Konditionierung zu achten. Die Feuchtigkeitsaufnahme/-abgabe liegt bei ca. 2,5 bis 3,0 % des Teilgewichts.

Die Feuchtigkeit (Konditionierung) ist wichtig, da die Produkte dadurch ausreichend flexibel für die Verarbeitung sind. Wenn das jeweilige Teil bestimmungsgemäß eingebaut ist, ist diese Flexibilität, d.h. die Konditionierung, nicht mehr erforderlich.

Nicht entsprechend geschütztes Polyamid 6.6 sollte nicht längere Zeit direkter UV-Strahlung ausgesetzt werden. Durch diese Strahlung kann das Material bis zum Kern verspröden und auch nach dem Einbau brechen.

In eingebautem Zustand kann nach mehreren Jahren bei anhaltend niedriger rel. Luftfeuchtigkeit eine Versprödung des Materials von der Rinde bis zum Kern stattfinden.

Spezifikationen

Material-Beschreibung AS

Material	Zugfestigkeit max. N/mm ²	Reißfestigkeit N/mm ²	Elastizitätsmodul N/mm ²	spez. Gewicht	Dauergebrauchstemperatur	Schmelzpunkt	Brennbarkeitsklasse	Durchschl.festigkeit KV/mm ²	Sauerstoff-Index
PA6.6 AS1 Basistyp	77,17	0,0012	1205,75	1,14	-40°...+85°C	249°...257°C	UL94V-2	21,65	31% *)
PA6.6 AS2 UV-stabilisiert	62,01	0,0011	1315,99	1,15	-40°...+85°C	249°...257°C	UL94V-2	18,23	26% *)
PE AS6	13,26	kein Brechen	234,26	0,92	...75 °C	191 °C	–	17,72	–

***) Trocken wie gespritzt (0,02 % Feuchtigkeit). – Alle anderen Messungen beinhalten 2,5 % Feuchtigkeit.**

Produkte aus dem Material AS1/AS2 sind gelistet unter UL-File-No. E 76766(N)

Alle Abmessungen in mm · MOQ = Mindestbestellmenge oder ein Vielfaches davon.

Alle Angaben ohne Gewähr, siehe "Allgemeine Hinweise" auf Seite 270