

PASSMASS	ABMASS

ERGOCRIMP DIE SET FOR PIDG AND PLASTI GRIP WIRE RANGE 0,5 - 6,0 mm²

Matrize in Kombination mit Ergocrimp Basishandzange TE P/N 539635-1 verwenden
Use die set in combination with Ergocrimp basis hand tool TE P/N 539635-1

Matrize im Karton mit Bedienungsanleitung 411-18098 verpackt
Die set packed in a cardboard with instruction sheet 411-18098

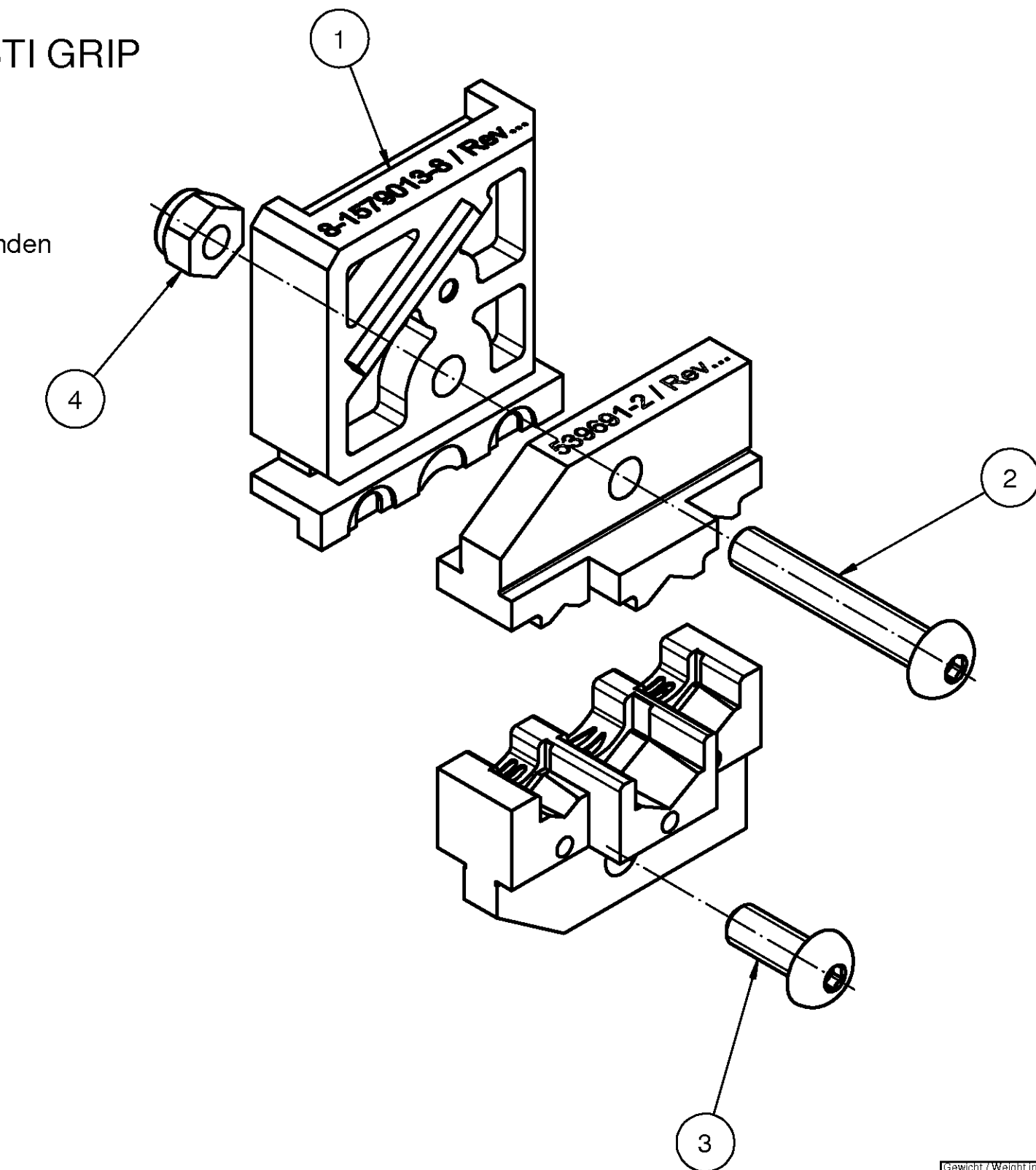
539691-2	1	5-0744001-3	Instruction Sheet	Bedienungsanleitung	5
	1	0-0519024-2	Nut M4 DIN 985	Mutter M4 DIN 985	4
	1	0-0519151-9	Screw M4x10	Schraube M4x10	3
	1	1-0519151-3	Screw M4x25	Schraube M4x25	2
	1	8-1579013-8	Locator Assembly	Drahtanschlag	1
	QTY Stck	TE / PN	Description	Benennung	Pos.

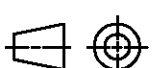
Kontakt	Crimp-Nest	DGB (mm ²)
CONNECTOR	CRIMPING-CAVITY	WIRE RANGE
PIDG PLASTI-GRIP	RED	0,5 - 1,0
	BLUE	1,5 - 2,5
	YELLOW	4,0 - 6,0

FREIMASSTOLERANZEN NACH DIN 7168 (WERTE IN mm)							
1) ABWEICHEND VON DIN 7168 2) LÄNGE DES KÜRZEREN SCHENKELS							
NENNMASS- BEREICH 1)	ÜBER	0,5	3	6	30	120	400
BIS	3	6	30	120	400	1000	
LÄNGEN- BEREICH	0-0,5	0,5-3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000
ABMASSE	MASSE	MITTEL	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5
	RADIEN U. FASEN	± 0,2	± 0,5	± 1	± 2	± 4	± 4
	WINKELABMASSE 1) 2)	± 1°	± 1°	± 30°	± 20°	± 10°	± 5°
GENERAL TOLERANCES ACC. TO DIN 7168 (VALUES IN mm)							
1) DEVIATING FROM DIN 7168 2) LENGTH OF SHORT ANGLE SIDE							

LOC AI	TEIL IM BEREICH X__ MIT PN;STRICH-NR. (-1 WIE GEZ.), REVISION-STAND UND LIEFERANTENS YMBOL GEKENNZEICHNET							B	27.08.08	PD	CW
	PART TO BE MARKED WITH PN.DASH NO. (-1 AS SHOWN), REV. STATUS AND VENDORS MARK IN AREA X__										
DIST -	OBERFLÄCHENVERGLEICHSTABELLE							P	LTR	REVISION RECORD	DATE
	DIN3141 R _a 12,5 DIN ISO 1302										
		R _a in µm	12,5	6,3	1,6	0,4	0,1	BOHRG. OHNE ANGABE			
		DIN ISO 1302	✓	✓	✓	✓	✓	12,5 ✓			
ALLE UNBEMASSTE KANTEN 0.2x45° ENTGRATET								HOLE NOT SPEC			
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES 0.2x45°											

AMP 3306-7 REV 23FEB95



FINISH		DWN	27.08.2008 P. Demmer		MATERIAL	HEAT TREAT							
DIMENSIONS: mm		CHK	27.08.2008 Ch. Witt		 Tyco Electronics AMP GmbH 64625 Bensheim (Germany)								
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED n. ISO 2768 n. ISO 2768 n. DIN 16901		APVD	27.08.2008 Ch. Witt										
		NAME	ERGOCRIMP DIE SET FOR PIDG AND PLASTI GRIP Ergocrimp Matrize für PIDG und PLASTI GRIP										
ANGLES: SURFACE TEXTURE		SCALE	2:1	SIZE	A3	DRAWING NO	C-539691-2	SHEET	1	OF	1	REV	B