

All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. Property of Rosenberger Hochfrequenztechnik.

fuer diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

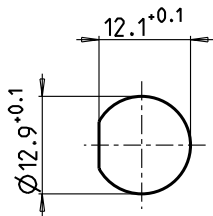
Fornleith. TTC, EG, OL, DE, AS, Montagebohrung
Platz: i:\projekte\gamm\AS_MONTAGE.EDB.FRM
Datei: AS_MONTAGE.EDB.FRM
Version: 1.1

ISO-Projektion
Methode E

METRIC -

Montagebohrung
panel piercing

B 3
M 1:1



Die angegebenen Masse und Toleranzen sind nur Empfehlungen.
The stated dimensions are only recommendations.

Rosenberger				title: Montagebohrung <i>panel piercing</i>							
Hochfrequenztechnik 84526 Tittmoning Pro/ENGINEER											
					date	name			part-no.:		
				drawn	14.02.2001	A_Nobis			MB_3		
				check.	29.09.03	Kna.J.			sheet/of: 1/1		
				appr.					general tolerance		
c00	02-0124	A_Nobis	14.05.2002	distribu-	FE	AZ	QSM	RMT	.	ISO 2768 m-H	
b00	01-0266	V_Spitzauer	13.06.2001	tion to:	.	.	.	.	.		
rev.change-no				name		date		remarks: .			