

トレイ梱包、FAX MODEM SOCKET

ON TRAY, FAX MODEM SOCKET

1. 総則

1.1 目的

本規格は FAX MODEM SOCKET 124POS. TYPE 製品の出荷時の梱包方法、梱包資材、梱包数量について規定する。
This specification covers standard packing method, packing material, and packing quantity of FAX MODEM SOCKET 124POS. TYPE products.

1.2 適用範囲

Applicability

本規格は下記に示された製品を製造する全のタイコエレクトロニクス製造部門、協力会社に適用する。

本規格の内容と製品図面に記載されている内容に矛盾が生じた場合は製品図面を優先する。

This specification is applicable to all Tyco Electronics location and suppliers who will manufacture the product, listed in below.

Any conflict between requirement indicated in this specification and those indicated on Product Drawing, Product Drawing takes precedence.

適用製品番号 Applicable part number	製品名称 Description
1318228	FAX MODEM 124P
1376727	FAX MODEM 124P L/PRO
1376790	FAX MODEM 124P L/PRO
1318916	FAX MODEM 124P
1318949	FAX MODEM 124P
1376729	FAX MODEM 124P L/PRO
1376731	FAX MODEM 124P STD
1565254	FAX MODEM 124P STD W/BOSS
1565283	FAX MODEM 124P 5.2H
1565455	FAX MODEM 124P L/PRO W/O BOSS
1565605	FAX MODEM 122P L/PRO
1565667	FAX MODEM 124P 6.0H
1674506	FAX MODEM 124P
6318228	FAX MODEM 124P RoHS
6376727	FAX MODEM 124P L/PRO RoHS
6376790	FAX MODEM 124P L/PRO RoHS
6318916	FAX MODEM 124P
6376729	FAX MODEM 124P L/PRO RoHS
6376731	FAX MODEM 124P STD RoHS
6565254	FAX MODEM 124P STD W/BOSS RoHS
6565283	FAX MODEM 124P 5.2H RoHS
6565455	FAX MODEM 124P L/PRO W/O BOSS RoHS
6565667	FAX MODEM 124P 6.0H RoHS
6674506	FAX MODEM 124P

2. 関連書類など

Applicable documents

本規格に関連する規定/帳票/システムは下記のとおりである。
Following specification/forms/system may be referred to.

2.1 規定

Specifications

タイコエレクトロニクスより配布される製造図面、購入仕様書。

Product Drawing or purchasing specification/contract as supplied by Tyco Electronics to the supplier.

Corporate Policy

07-03 Packaging Responsibilities

Packaging Specification

- 107-85 出荷箱の封印
Shipping Containers, Closure of.
- 107-5814 内装箱,中間箱,外箱の表示
Labeling , inner and middle, outer package.
- 107-5818 内装箱,中間箱,外箱の封印
Sealing, inner and middle, outer package.
- 107-5842 納入部品の梱包、表示に関する仕様要求
Purchased Material Requirement for Packaging and Marking
- 107-5856 標準梱包方法
Standard packaging method using tray
トレイを用いた標準梱包方法

3. 材料

Material

Table-1

下記資材を用いて本製品の梱包/表示を行う。

Below listed material shall be use for packing and marking of product(s).

梱包レベル Packing revel	図中番号 Number	名称 Description	梱包資材番号 Material part number	使用量／箱 Usage/box
内装梱包 Primary package	①	トレイ Tray	製品図面参照 See product drawings	24pcs/ctn
中間包装 Secondary package	②	ボックス タイプ8 Box type-8	7-912071-6	4pcs/ctn
	③	ウレタンクッション Urethane cushion	3-912074-2	8pcs/ctn
	④	部品票 General label	1-720991-0	4pcs/ctn
出荷梱包 Alternate package	⑤	出荷用ダンボール箱 Shipping Box	4-912011-6	--
	⑥	エアーキャップシート Air cap sheet	7-912071-7	1pc/ctn
	⑦	エアーキャップシート Air cap sheet	3-912061-6	2pcs/ctn
	⑧	透明粘着テープ Seal tape (Transparent)	7-720993-3	--
	⑨	ライセンスタグ License Tag	4-912070-9	1pc/ctn

4. 梱包方法

Packaging method

4.1 梱包手順

Packing procedure

4.1.1 内装梱包

Primary packaging

- (1) 製品図面で規定される数量をトレイに整列包装する。
The products shall be put in the tray as specified quantity according to product drawing.

4.1.2 中間梱包 図-1 参照

Secondary packaging See Fig.-1

- (1) TRAYを同方向に5段積み重ねた後、最上段には空トレイを1枚のせること。
Stack 5 trays same direction. And top of the tray should be used only cover of dummy tray.
- (2) 積み重ねられたトレイをボックス(P/N7-912071-6)に入れる。
Stacked trays should be put in Box (p/n7-912071-6).
- (3) ボックスのすき間はウレタンクッション(P/N3-912074-2)を最上段に1枚、最下段に1枚入れる。
Fill in the space using Urethane cushion to top (1pc) and bottom (1pc) .
- (4) ボックスの封印は粘着テープで3カ所封印する。
Seal 3 places of the Box using Seal tape.
- (5) 部品票(P/N1-720991-0)に P/N,QTY,D/Cを表示しボックスの上面中央に貼る。
Indicate the PN&QTY, and DC information on the label (p/n1-720991-0). Stick label to top of the center Box.

4.1.3 出荷梱包 図-2 参照

Shipper packaging See Fig.-2

- (1) ボックス4箱をエアーキャップシート(P/N7-912071-7)で包み出荷箱(P/N4-912011-6)へ入れる。
Wrap 4 Boxes using Air cap sheet (p/n7-912071-7) , and put it to carton box (p/n7-912068-0).
- (2) 外箱の短手方向にできる両サイドのすき間はエアーキャップシート(P/N3-912061-6)で適宜する。
Fill in the space using Air cap sheet (p/n3-912061-6) for each short side between in carton box.
- (3) 外箱の上面にできるすき間はエアーキャップシート等で適宜緩衝する。
Fill in the space using suitable protection materials for top of carton.
- (4) 外箱の表示は指定された位置に P/N,QTY,D/Cを捺印表示する。
Indicate the PN&QTY, and DC information to specified position.
- (5) 封印は粘着テープで行う。
Seal the carton using Seal tape.

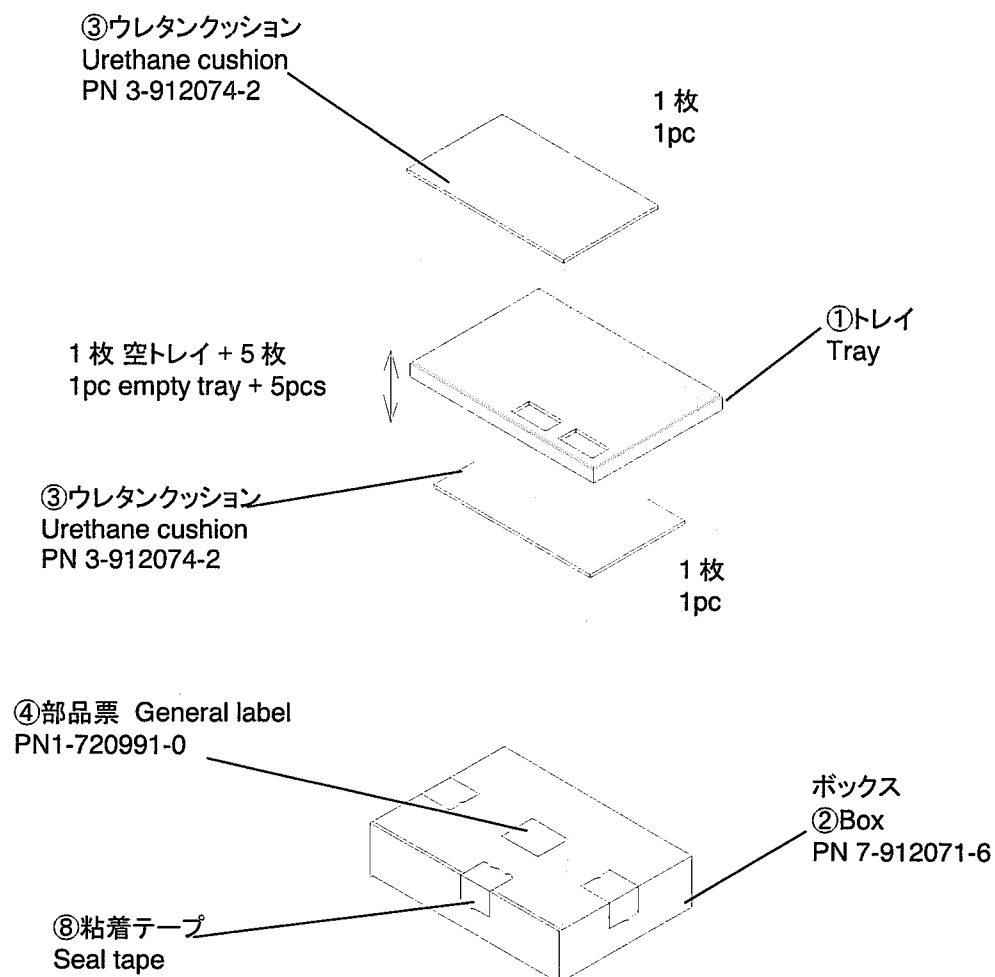


図 1 中間梱包
Fig-1 Secondary package

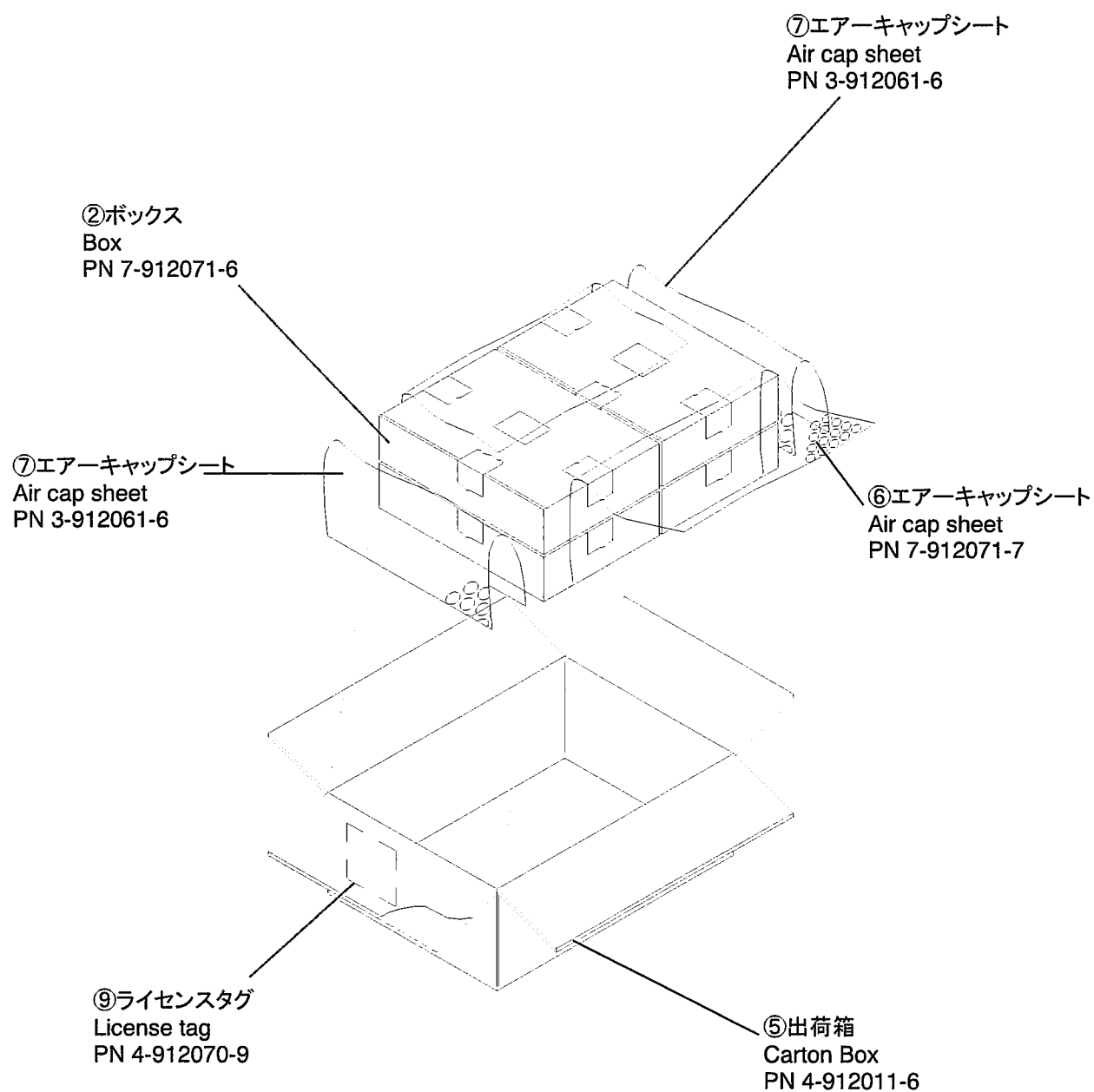


図2 出荷梱包
Fig-2 Shipper package