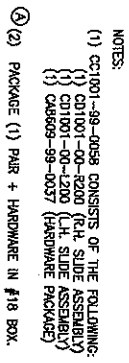


LETTER	ENGINEERING CHANGE ORDER NO.	DATE	APPROVED
A	ECN # 08898	10-28-02	BB / PC

"PREMADE FD"

5	12	HA2137-06-5010	#10-32 X 3/8 LG. PHILLIPS P.H.M.S.				
4	4	HA2112-06-5014	#10-32 X 1/2 LG. 82° PHILLIPS F.H.M.S.				
3	4	HA2350-06-1007	#10-32 KEPS NUT				
2	6	CAB056-06-0017	BAR NUT				
1	2	CB8060-06-K001	BRACKET				
NO.	REQ'D	PART NUMBER	DESCRIPTION	SIZE	MATERIAL	AMOUNT	
CADIUM PLATE & YELLOW IRR. DIP			DO NOT SCALE DRAWING	COMMERCIAL TOLERANCES APPLY TO STOCK SIZES		 CHASSIS TRAK Electronic Slide Mechanisms A DIVISION OF GENERAL DEVICES INC. P.O. BOX 39100 INDIANAPOLIS, IND. 46239 PREMADE HARDWARE PACKAGE	
CADIUM PLATE & BRIGHT DIP			DIMENSIONS ARE IN INCHES			DRAWN BY G. MARTIN	
ZINC PLATE & YELLOW IRR. DIP			NO FINISH			CHECKED BY JML	
ZINC PLATE & BRIGHT DIP			BLACK	.XX ±.02 .XXX ±.005 ANGLES ±1/2°		SCALE NONE DATE 7-25-89	
POXYLUBE UNDER WAX			NICKEL PLATE			PART NUMBER	
ZINC & YELLOW UNDER POXYLUBE			SILVER PLATE				
CAD & YELLOW UNDER POXYLUBE			SEE PIECE PART	X			
POXYLUBE			OTHER				
FINISH			NEXT ASSEMBLY		DRAWING NO. (OLD) CAB600-PM-0001		



HEWLETT PACKARD
REF. NO. 1490-0870-1

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Technical drawing of a front panel with dimensions and callouts. The drawing includes a side view and a front view. The side view shows a panel with a total width of 25.00 and a height of 16.75. It features a .187 x .375 slot (2) places, a .187 dia. C.S.K. 100° to .340 dia. (2) holes from this side, and a .203 x .375 slot. The front view shows a panel with a total width of 25.00 and a height of 16.75. It features a .187 x .375 slot (2) places, a .187 dia. C.S.K. 100° to .340 dia. (2) holes from this side, and a .203 x .375 slot. The drawing includes callouts 1 through 7 and dimensions such as 3.50, 24.187, 16.75, 3.00, 4.1, 1.63, 1.00, .44, .84, .53 (TYP), .625 (TYP), .31 clearance required, 3.66 clearance required, 4.44, .38 dia. access hole (3) places, .203 dia. (2) holes, and .25 x .375 slot.

- NOTES:
- (1) RIGHT HAND SLIDE SHOWN, LEFT HAND SLIDE OPPOSITE.
- (2) CC3001-99-0033 CONTAINS: (1) RIGHT HAND SLIDE ASSEMBLY, (1) LEFT HAND SLIDE ASSEMBLY, AND ALL OF THE HARDWARE NECESSARY TO MOUNT THE SLIDES TO THE CABINET, AND THE CHASSIS BOX TO THE SLIDS.
- (3) CC3001-99-0034 CONTAINS: (1) RIGHT HAND SLIDE ASSEMBLY, (1) LEFT HAND SLIDE ASSEMBLY, AND ALL OF THE HARDWARE NECESSARY TO MOUNT THE SLIDES TO THE CABINET, AND THE CHASSIS BOX TO THE SLIDS.
- (4) FINISH STATIONARY SECTION ZINC PLATE AND BRIGHT DIP.
INTERMEDIATE AND CHASSIS SECTIONS PORTULUBE.
- (5) INSTALL ITEM **(*)** AFTER STATIONARY AND INTERMEDIATE SECTIONS ARE ASSEMBLED.

C-T P/N	A	B	C	D	E
CC3002-99-0033	21.00	17.00	3.00	27.84	CC3331-99-R074
CC3002-99-0034	16.00	11.00	4.00	21.84	CC3331-99-R075

[illegible]