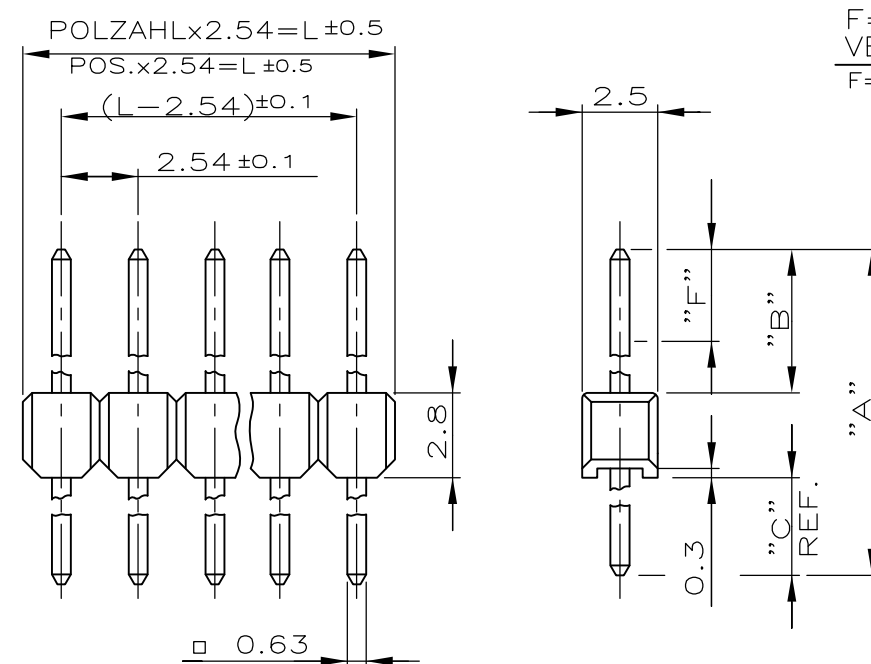



$$\frac{F = \text{BEREICH DER VERGOLDUNG}}{F = \text{GOLD AREA}}$$

MABE DIMENSION					SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED		BESTELL-NR.		PART-NO.	
							VERZINNT TIN PLATED		SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED	
A	B	C	F	—	157 WEIGHT POS. PER ROW	7 WEIGHT POS. PER ROW	257 WEIGHT POS. PER ROW	7 WEIGHT POS. PER ROW	347 WEIGHT POS. PER ROW	7 WEIGHT POS. PER ROW
12.7	6.7	3.2	4.4	—	826 629	0.0654 g	826 926	0.0656 g		
12.0	6.7	2.5	4.4	—	826 630	0.0629 g	826 935	0.0632 g		
11.8	5.8	3.2	4.4	—	826 646	0.0622 g	826 936	0.0625 g	829 070	0.0621 g
11.1	5.8	2.5	4.4	—	826 647	0.0597 g	826 937	0.0600 g		
14.0	8.0	3.2	4.4	—	826 648	0.0699 g	826 938	0.0703 g		
13.3	8.0	2.5	4.4	—	826 649	0.0674 g	826 939	0.0678 g		
12.7	6.7	3.2	5.5	—	—	—	—	—	828 356	0.0653 g

STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8 μ m GOLD ÜBER 1.27 μ m
NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" 0.8 μ m GOLD OVER 1.27 μ m NICKEL
BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3μm ZINN ÜBER 1.27μm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3μm TIN OVER 1.27μm NICKEL

2	STECK- UND LÖTSEITE: 2μm ZINN ÜBER 1.27μm NICKEL MATING- AND SOLDERSIDE: 2μm TIN OVER 1.27μm NICKEL
---	--

A STECKSEITE: BEREICH "F" $0.13\mu\text{m}$ GOLD ÜBER $1.27\mu\text{m}$
NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" 0.13 μ m GOLD OVER 1.27 μ m NICKEL
BY AREA "B"

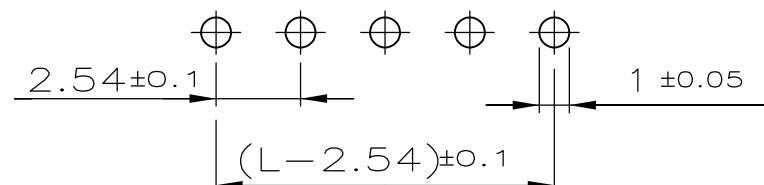
LÖTSEITE: MIN. 3μm ZINN ÜBER 1.27μm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3μm TIN OVER 1.27μm NICKEL

 GEHÄUSEFARBE: GRAU
 COLOR OF HOUSING: GREY
  GEHÄUSEFARBE: GRÜN
 COLOR OF HOUSING: GREEN

 TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
TOLERANCES NOT CUMULATIVE

ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW .39./96

BOHRBILD
LAYOUT FOR HOLES ON PCB.



DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR.
ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.

z.Bsp.: 2-826 629-0 = 20 POLIG

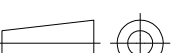
DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR
ZUR GEWICHTSERMITTLUNG

z.Bsp.: $20 \times 0.0654 \text{ g} = 1.308 \text{ g}$

 THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
e.g.: 2-826 629-0 = 20 POSITIONS
THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR FOR THE WEIGHT DETERMINATION
e.g.: 20 x 0.0654 g = 1.308 g

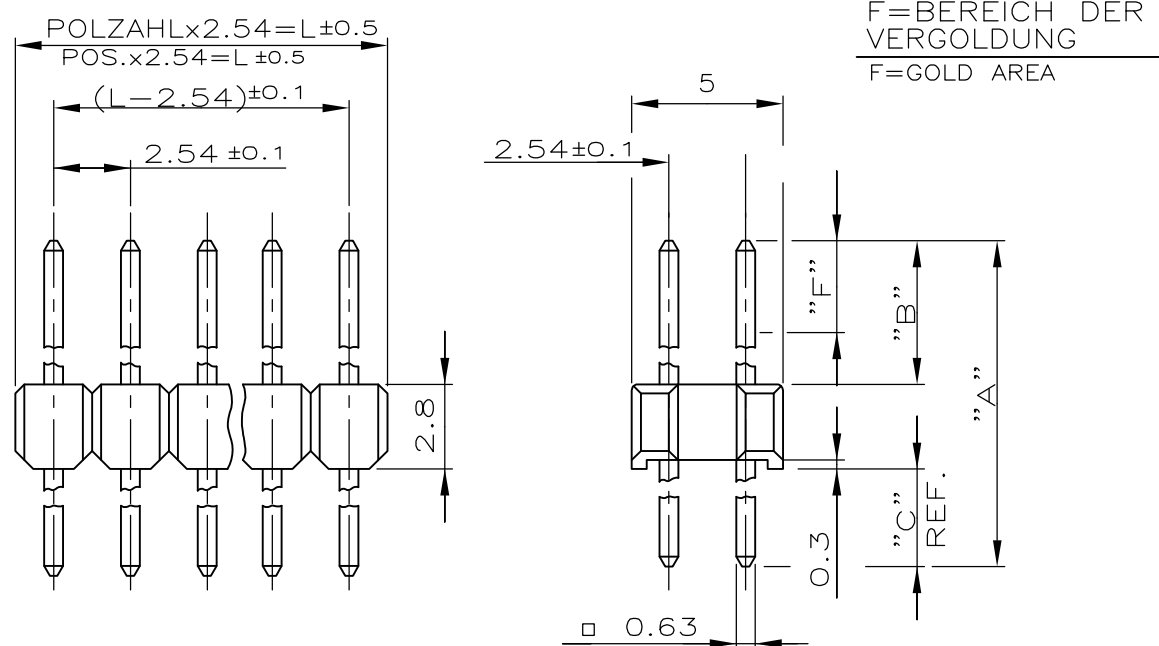
 OBSOLETE

KONTAKTSTIFT	CuSn6	SIEHE TABELLE
CONTACT PIN		SEE TABLE
STIFTGEHÄUSE	PBT GV	SIEHE TABELLE
PIN HOUSING		SEE TABLE
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING
		FARBE /COLOR

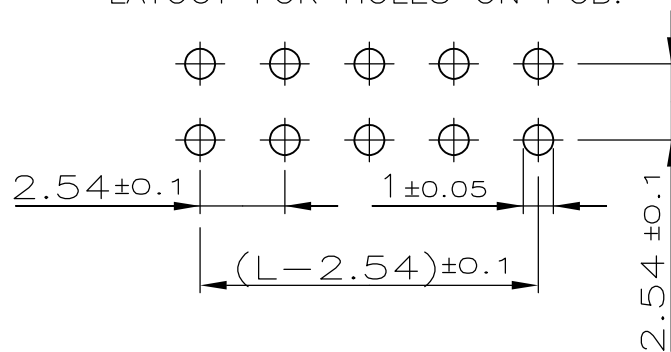
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN G.HOLAUS		10.11.89		 TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm		CHK SCHAARSCHMIDT M.		-			
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ±0.2mm		APVD -		NAME	
		0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± - 3 PLC ± - 4 PLC ± - ANGLES ± -				PRODUCT SPEC 108-18012	
MATERIAL CuSn6		FINISH -		APPLICATION SPEC 114-25011		SIZE	
				WEIGHT -		CAGE CODE	
				DRAWING NO A300779		RESTRICTED TO -	
				C-826629			
CUSTOMER DRAWING						SCALE -	SHEET 1 OF 4
						REV 7	

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.		RELEASED FOR PUBLICATION	
© COPYRIGHT - By -		ALL RIGHTS RESERVED.	
KONTAKTSTIFT	CuSn6	SIEHE TABELLE	NUMMER 826 629
CONTACT PIN		SEE TABLE	VERWENDET FÜR
STIFTGEHÄUSE	PBT GV	SIEHE TABELLE	WAR NR. -
PIN HOUSING		SEE TABLE	
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING FARBE/COLOR	

LOC	DIST	REVISIONS				
—	—	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	APVD
			-	SEE SHEET 1	-	-



BOHRBILD
LAYOUT FOR HOLES ON PCB.



8 OBSOLETE

DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR.
ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.
z.Bsp.: 2-826 632-0 = 2x20 POLIG
DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR
ZUR GEWICHTSERMITTLUNG
z.Bsp.: 20 x 0.1276 g = 2.552 g

7 THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE
ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
e.g.: 2-826 632-0 = 2x20 POSITIONS
THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR
FOR THE WEIGHT DETERMINATION
e.g.: 20 x 0.1276 g = 2.552 g

MAßE DIMENSION					BESTELL-NR. PART-NO.					
					SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED		VERZINNT TIN PLATED		23.09.96 SEL. GOLDPLATED	
A	B	C	F	-	1 5 7 WEIGHT POS. PER ROW	7	2 5 7 WEIGHT POS. PER ROW	7	3 4 7 WEIGHT POS. PER ROW	7
12.7	6.7	3.2	5.5	-	826 632	0.1276 g	826 925	0.1279 g	828 420	0.1272 g
12.0	6.7	2.5	4.4	-	826 633	0.1226 g	826 941	0.1229 g		
11.8	5.8	3.2	4.4	-	826 656	0.1212 g	826 942	0.1217 g	828 533	0.1209 g
11.1	5.8	2.5	4.4	-	826 657	0.1162 g	826 943	0.1165 g		
14.0	8.0	3.2	4.4	-	826 658	0.1366 g	826 944	0.1370 g		
13.3	8.0	2.5	4.4	-	826 659	0.1316 g	826 945	0.1323 g		

1 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD ÜBER 1.27µm
NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL
BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL

SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

2 STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
MATING- AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

3 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm
NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL
BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL

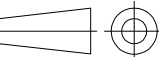
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

4 GEHÄUSEFARBE: GRAU
COLOR OF HOUSING: GREY

5 GEHÄUSEFARBE: GRÜN
COLOR OF HOUSING: GREEN

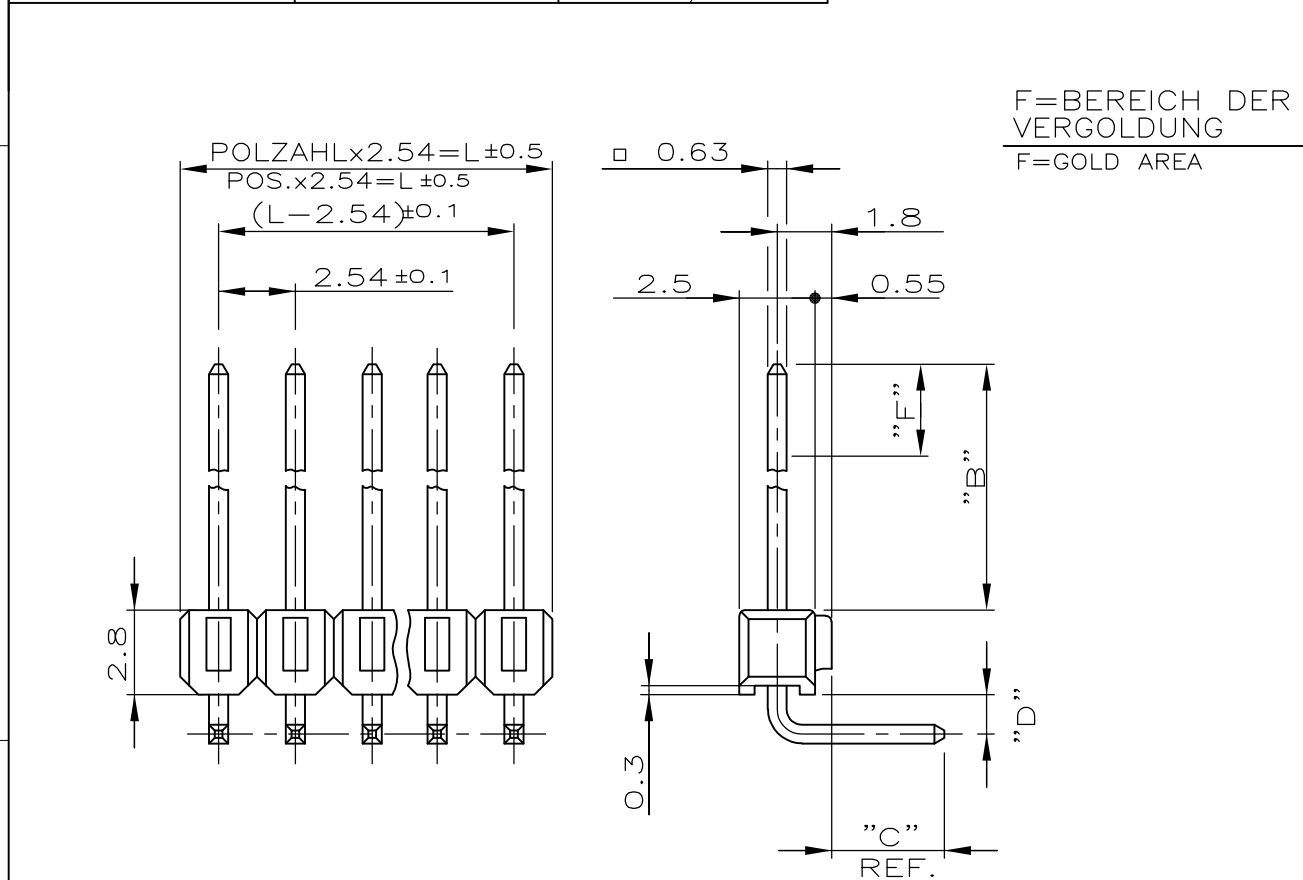
6 TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
TOLERANCES NOT CUMULATIVE

ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW .39./96

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN G.HOLAUS 10.11.89	 TE Connectivity			
		CHK M.SCHAARSCHMIDT				
DIMENSIONS: mm		APVD -	NAME AMPMODU II STIFTELEISTEN,ZWEIREIHIG			
		PRODUCT SPEC 108-18012				
		APPLICATION SPEC 114-25011				
MATERIAL -		WEIGHT -	SIZE A3	CAGE CODE 00779	DRAWING NO C-826629	RESTRICTED TO -
CUSTOMER DRAWING			SCALE -	SHEET 2 OF 4	REV Z	

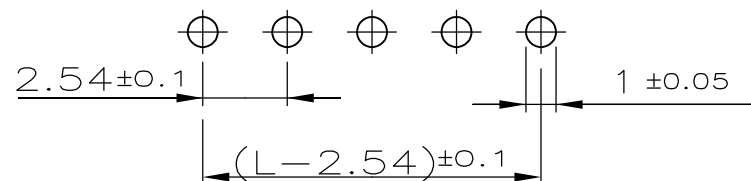
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.		RELEASED FOR PUBLICATION	
© COPYRIGHT - By -		ALL RIGHTS RESERVED.	
KONTAKTSTIFT	CuSn6	SIEHE TABELLE	NUMMER 826 629
CONTACT PIN		SEE TABLE	VERWENDET FÜR
STIFTGEHÄUSE	PBT GV	SIEHE TABELLE	WAR NR. -
PIN HOUSING		SEE TABLE	
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING FARBE/COLOR	

LOC	DIST	REVISIONS				
—	—	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	APVD
			-	SEE SHEET 1	-	-



BOHRBILD

LAYOUT FOR HOLES ON PCB.



8 OBSOLETE

DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR.
ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.
z.Bsp.: 2-826 631-0 = 20 POLIG

DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR
ZUR GEWICHTSERMITTLUNG
z.Bsp.: 20 x 0.0757 g = 1.514 g

7

THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE
ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
e.g.: 2-826 631-0 = 20 POSITIONS
THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR
FOR THE WEIGHT DETERMINATION
e.g.: 20 x 0.0757 g = 1.514 g

MAßE DIMENSION					BESTELL-NR. PART-NO.					
					SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED		VERZINNT TIN PLATED		SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED	
B	C	D	F	-	1 5 7	WEIGHT POS. PER ROW	2 5 7	WEIGHT POS. PER ROW	3 4 7	WEIGHT POS. PER ROW
6.7	3.2	1.3	4.4	-	826 631	0.0757 g	826 947	0.0760 g		
6.7	2.5	1.3	4.4	-	826 651	0.0731 g	826 948	0.0735 g		
5.8	3.2	1.3	4.4	-	826 652	0.0726 g	826 949	0.0728 g	8 829 071	0.0726 g
5.8	2.5	1.3	4.4	-	826 653	0.0701 g	826 950	0.0704 g		
8.0	3.2	1.3	4.4	-	826 654	0.0803 g	826 951	0.0807 g		
8.0	2.5	1.3	4.4	-	826 655	0.0777 g	826 952	0.0782 g		
6.7	3.2	1.3	5.5	-	-	-	-	-	8 828 419	0.0758 g

1 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD ÜBER 1.27µm
NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL
BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

2 STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
MATING- AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

3 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm
NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL
BY AREA "B"

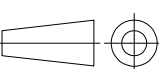
LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

4 GEHÄUSEFARBE: GRAU
COLOR OF HOUSING: GREY

5 GEHÄUSEFARBE: GRÜN
COLOR OF HOUSING: GREEN

6 TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
TOLERANCES NOT CUMULATIVE

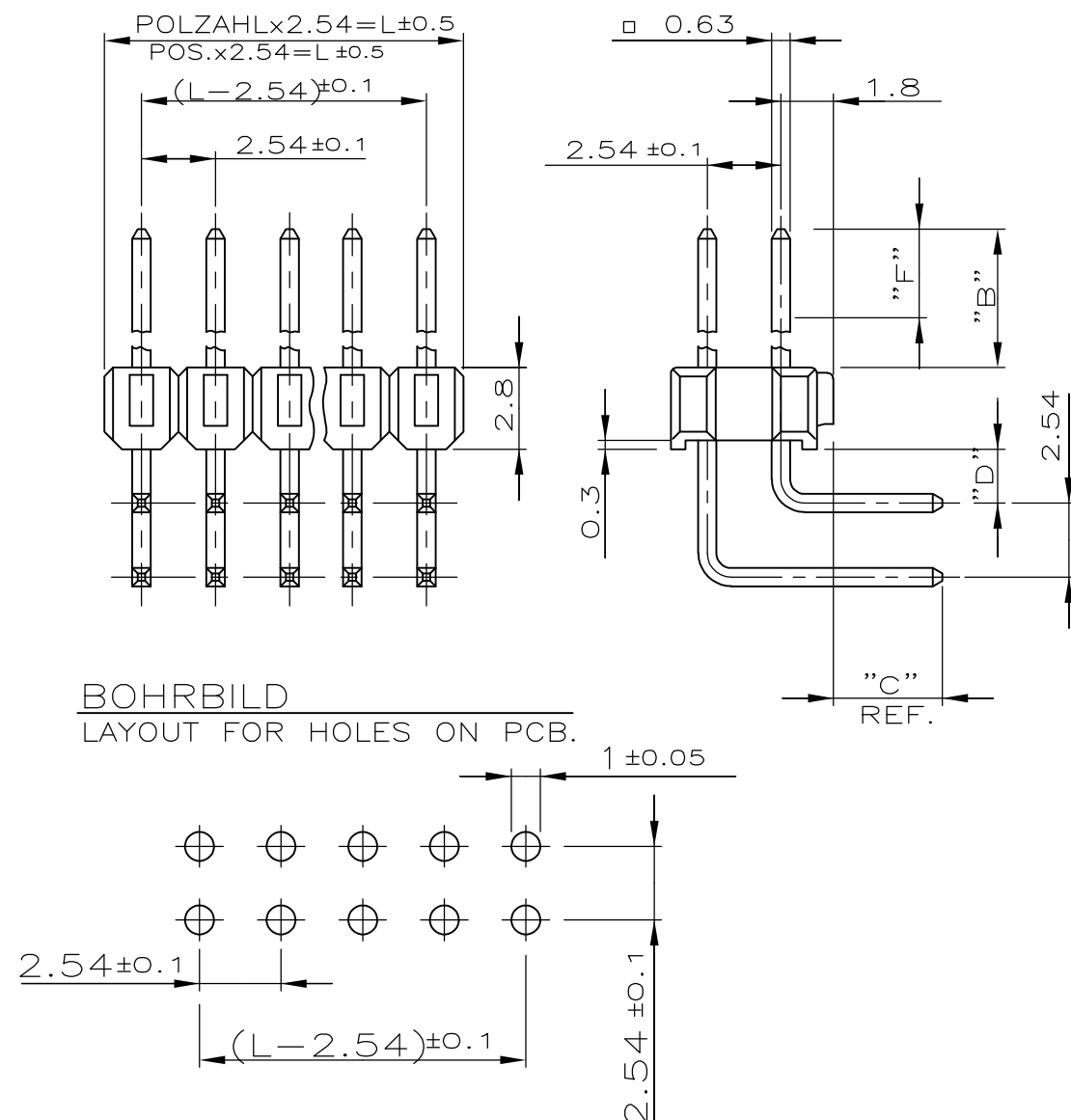
ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW .39./96

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN G.HOLAUS 10.11.89	 TE Connectivity			
		CHK SCHAARSCHMIDT M.				
DIMENSIONS: mm		APVD -	NAME AMPMODU II STIFTELEISTEN 90 DEG. ,EINREIHIG			
		PRODUCT SPEC 108-18012				
		APPLICATION SPEC 114-25011				
MATERIAL CuSn6		WEIGHT -	SIZE A3	CAGE CODE 00779	DRAWING NO C-826629	RESTRICTED TO -
		CUSTOMER DRAWING	SCALE -	SHEET 3 of 4	REV Z	

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.		RELEASED FOR PUBLICATION	
© COPYRIGHT - By -		ALL RIGHTS RESERVED.	
KONTAKTSTIFT	CuSn6	SIEHE TABELLE	NUMMER 826 629
CONTACT PIN		SEE TABLE	VERWENDET FÜR
STIFTGEHÄUSE	PBT GV	SIEHE TABELLE	WAR NR. -
PIN HOUSING		SEE TABLE	
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING	F=BEREICH DER
		FARBE/COLOR	

LOC —	DIST —	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			—	SEE SHEET 1	—	—	—

F=BEREICH DER VERGOLDUNG
F=GOLD AREA



BOHRBILD

 OBSOLETE

DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR.
ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.
z.Bsp.: 2-826 634-0 = 2x20 POLIG
DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR
ZUR GEWICHTSERMITTLUNG
z.Bsp.: $20 \times 0.1646 \text{ g} = 3.292 \text{ g}$

THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE
ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
e.g.: 2-826 634-0 = 2x20 POSITIONS
THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR
FOR THE WEIGHT DETERMINATION
e.g.: $20 \times 0.1646 \text{ g} = 3.292 \text{ g}$

MAßE DIMENSION					BESTELL-NR. PART-NO.											
					SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED				VERZINNT TIN PLATED				SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED			
					157			WEIGHT POS. PER ROW	257			WEIGHT POS. PER ROW	347			WEIGHT POS. PER ROW
					B	C	D		F	—	B		C	D	F	
6.7	3.2	1.3	5.5	—	826 634	0.1646 G	826 953	0.1656 g	8 828 418	0.1651 g						
6.7	2.5	1.3	4.4	—	8 826 661	0.1597 g	826 954	0.1606 g								
5.8	3.2	1.3	4.4	—	826 662	0.1587 g	826 955	0.1603 g	8 829 072	0.1587 g						
5.8	2.5	1.3	4.4	—	826 663	0.1538 g	8 826 956	0.1542 g								
8.0	3.2	1.3	4.4	—	826 664	0.1741 g	826 957	0.1749 g								
8.0	2.5	1.3	4.4	—	826 665	0.1687 g	826 958	0.1699 g								

STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8 μ m GOLD ÜBER 1.27 μ m
 ^ NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" 0.8 μ m GOLD OVER 1.27 μ m NICKEL
BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3μm ZINN ÜBER 1.27μm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3μm TIN OVER 1.27μm NICKEL

△₂ STECK- UND LÖTSEITE: 2μm ZINN ÜBER 1.27μm NICKEL
MATING- AND SOLDERSIDE: 2μm TIN OVER 1.27μm NICKEL

STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13 μ m GOLD ÜBER 1.27 μ m
NICKEL IM BEREICH "B"

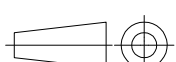
MATINGSIDE: AREA "F" 0.13 μ m GOLD OVER 1.27 μ m NICKEL
BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3μm ZINN ÜBER 1.27μm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3μm TIN OVER 1.27μm NICKEL

4 GEHÄUSEFARBE: GRAU
COLOR OF HOUSING: GREY

5 GEHÄUSEFARBE: GRÜN
COLOR OF HOUSING: GREEN

 TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
TOLERANCES NOT CUMULATIVE

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN G.HOLAUS 10.11.89		TE Connectivity									
DIMENSIONS: mm		CHK SCHAARSCHMIDT M.											
		APVD —		NAME AMPMODU II STIFTLLEISTEN 90 DEG.,ZWEIREIHIG									
		PRODUCT SPEC 108-18012											
		APPLICATION SPEC 114-25011											
		WEIGHT —											
MATERIAL CuSn6		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ±0.2mm 0 PLC ± — 1 PLC ± — 2 PLC ± — 3 PLC ± — 4 PLC ± — ANGLES ± — 		FINISH —		SIZE A3		CAGE CODE 00779		DRAWING NO C-826629		RESTRICTED TO —	
CUSTOMER DRAWING						SCALE —		SHEET 4 OF 4		REV 7			