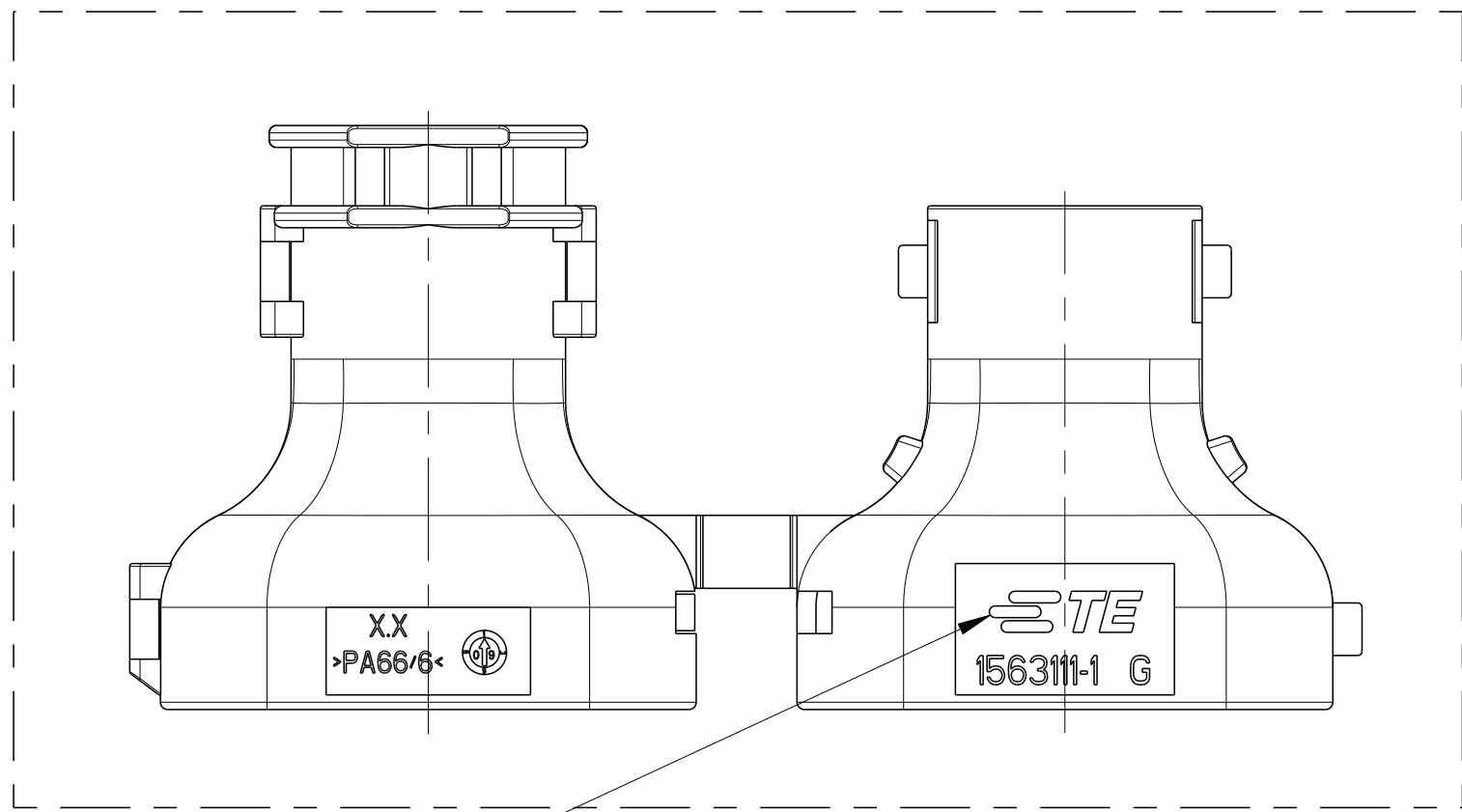
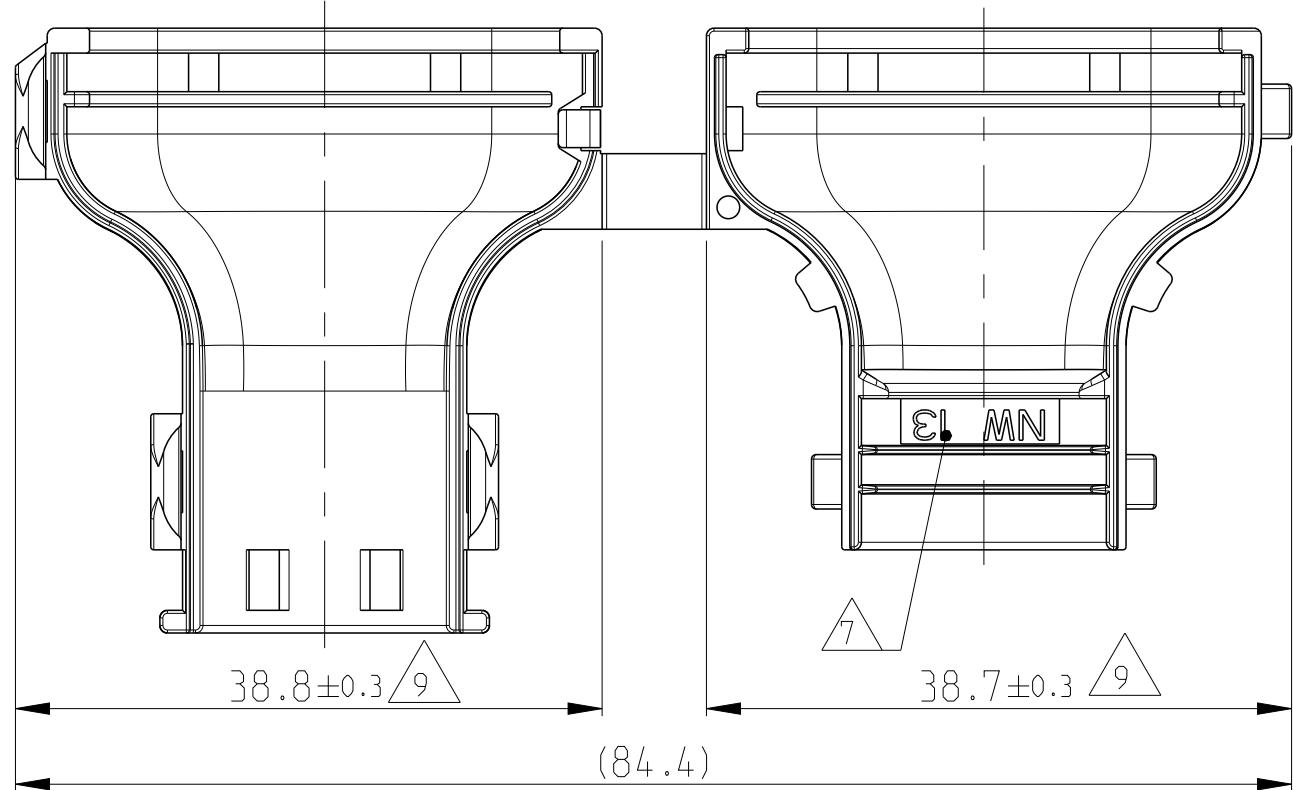
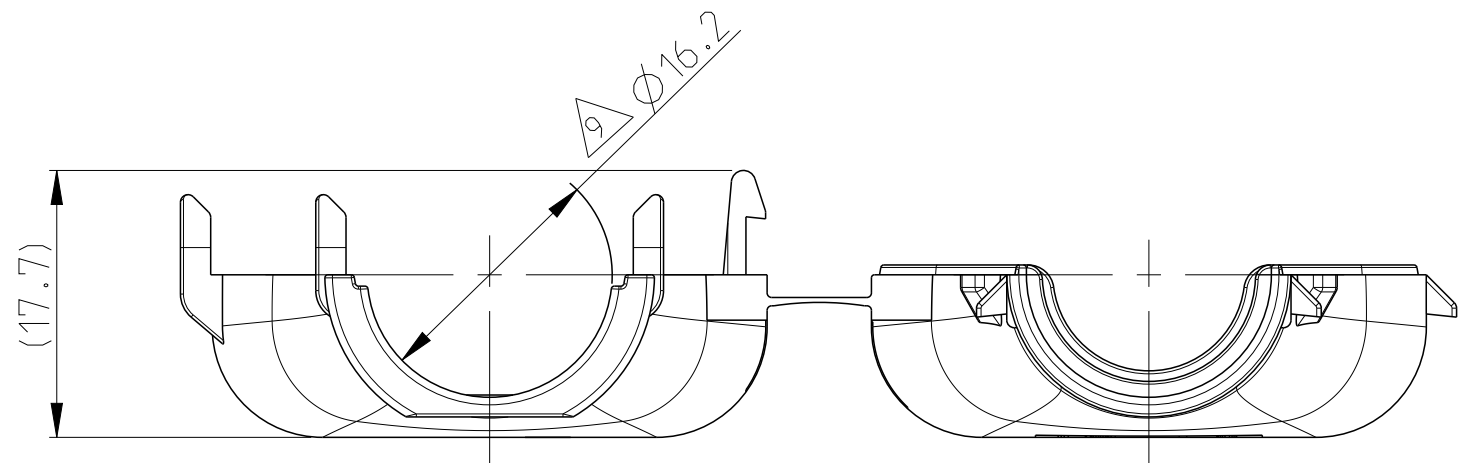
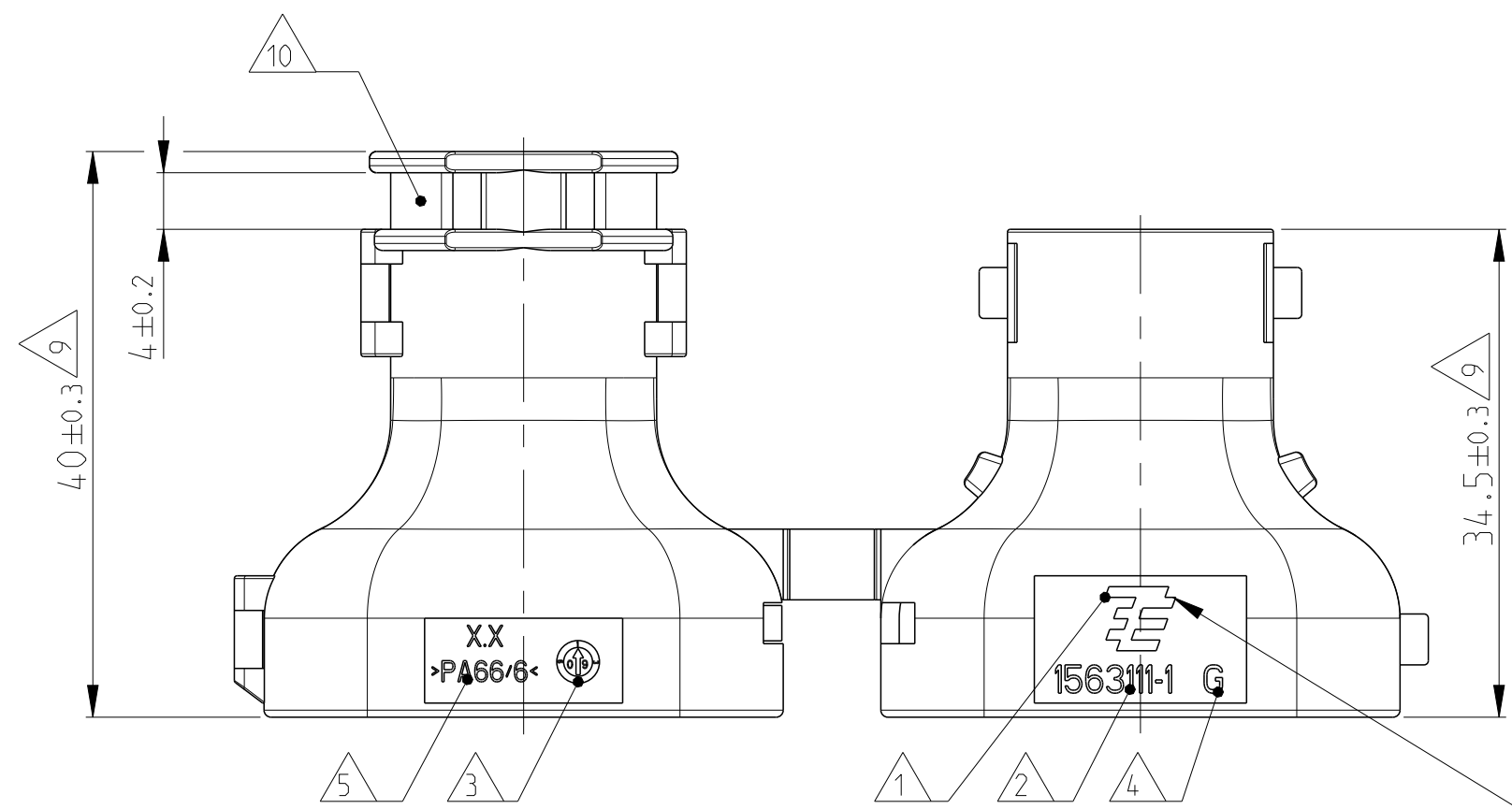
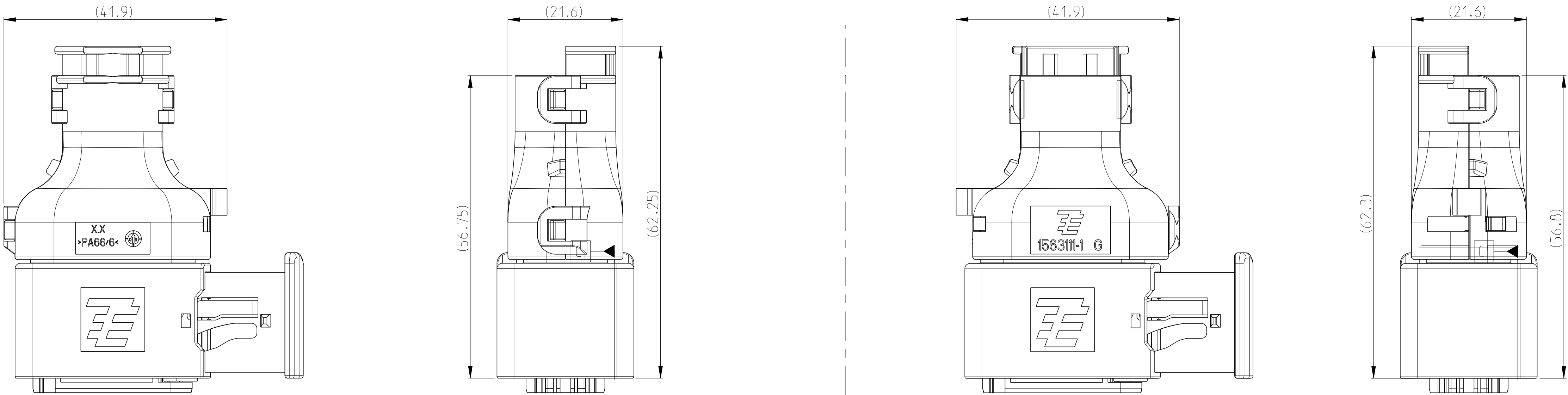
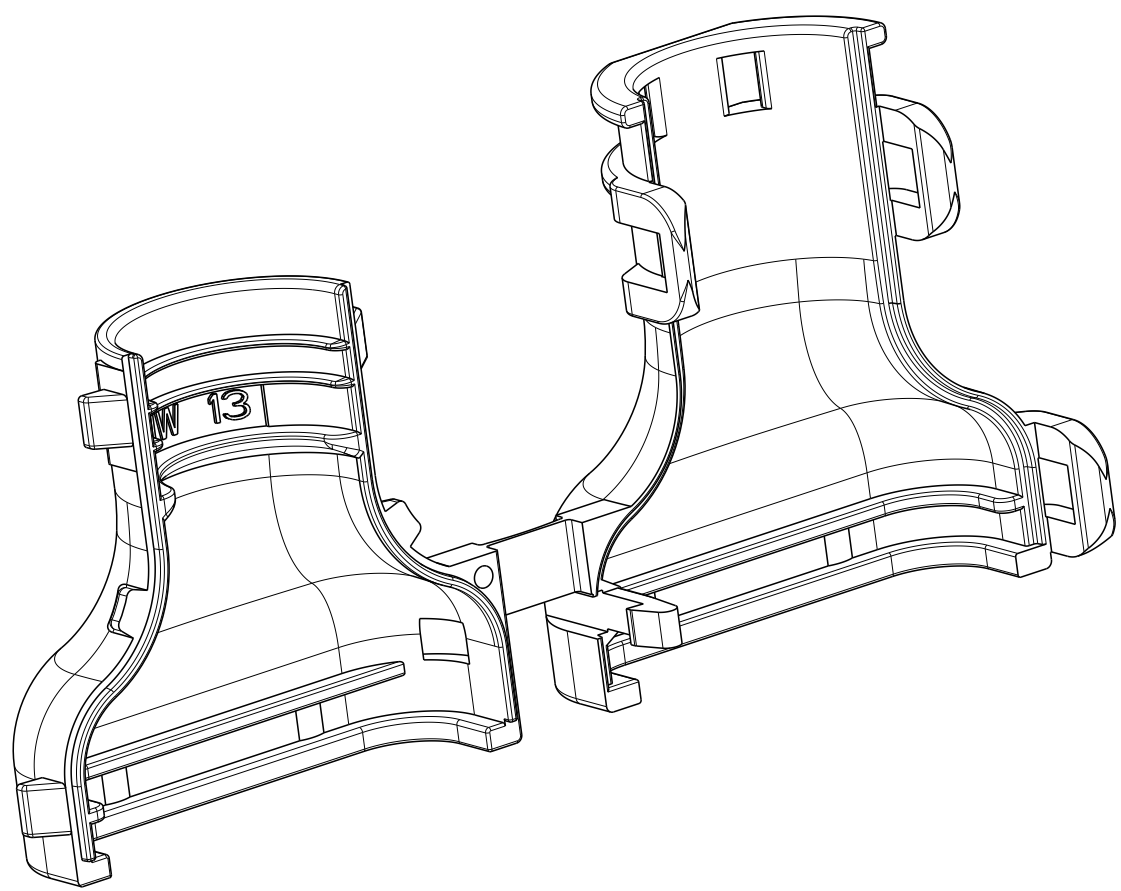


11 MOUNTED COVER OPTIONS
Befestigungsmöglichkeiten der Kappe



TE LOGO RELATED TO MOLDING TOOL
TE Logo abhaengig von Spritzgusswerkzeug

62



NOTES
Bemerkungen

- 1 TE LOGO
TE Logo
- 2 TE ORDER-NO.
TE Bestell-Nr.
- 3 PRODUCTION DATE
Produktionsdatum
- 4 LETTER-INSERT FOR THE REVISION STATUS OF THE MOULD
Schriftsatz fuer Aenderungszustand des Werkzeuges
ACTUAL STATUS: SEE TABLE
Aktueller Stand: siehe Tabelle
- 5 MATERIAL MARKING ACCORDING TO VDA 260
Werkstoffkennzeichnung nach VDA 260
- 6 BULK PACKAGING IN CORRUGATED BOX
Schuettgut im Versandkarton
- 7 CABLE EXIT DESIGNED FOR CORRUGATED TUBE NW 13
Kabelabgang ausgelegt fuer Wellrohr NW 13
- 8 MALFUNCTION CAUSED BY LAQUER IS NOT COVERED
BY TE WARRANTY
Funktionsbeeintraechtigung durch Lackieren liegt nicht
im Einfluss und Gewaehrleistungsumfang von TE
- 9 WARPAGE UP TO -1.0mm FROM NOM. DIMENSION PERMITTED
Verzug zulaessig bis -1.0mm vom Nennmass
- 10 MAX. CABLE TIE WIDTH: 3.8mm
max. Kabelbinderbreite: 3.8mm
- 11 SUITABLE FOR TAB AND RECEPTACLE HOUSING GROUP D
SEE PRODUCT GROUP DRAWING 1563709
Passend fuer Flachstecker- und Buchsengehaeuse der Gruppe D
siehe Produktgruppenzeichnung 1563709

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN S. Jaeger	05OKT2007		
DIMENSIONS: mm		CHK J. Granzow	08OKT2007		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD K. Eberwein	09OKT2007	NAME COVER, 180 Kappe, 180 Grad HDSCS - GROUP D	
ISO 8015 DIN 16901-140		PRODUCT SPEC 108-94.020		SIZE A 1	
APPLICATION SPEC 116-18756		WEIGHT 5.2g		CAGE CODE 00779	
FINISH BLACK schwarz		CUSTOMER DRAWING		RESTRICTED TO -	
SCALE 5:1		SHEET 1 of 1		REV. G2	