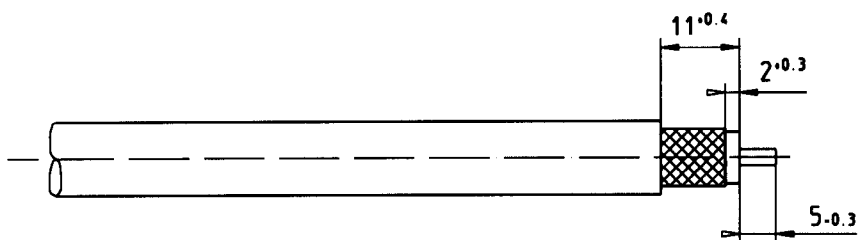
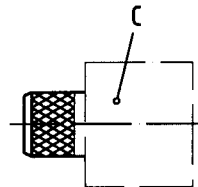
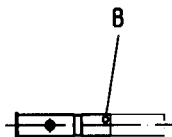
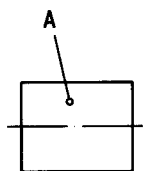


# Montageanleitung: 53 03

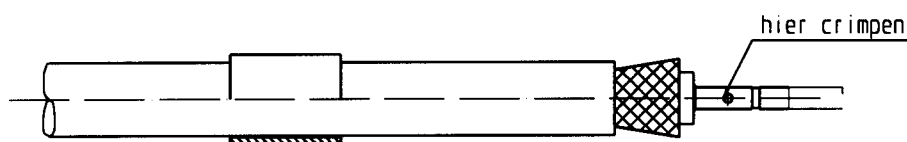
Serie: N

Verbinder gerade  
für flexible Kabel

Kabelbefestigung:  
Innenleiter - gecrimpt  
Außenleiter - gecrimpt



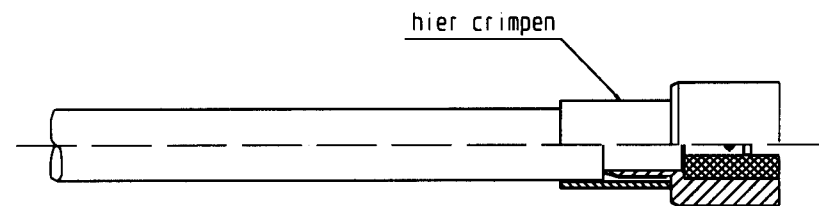
1) Kabel nach Zeichnung abisolieren.



2) Crimphülse "A" auf das Kabel schieben.

3) Innenleiter "B" bis an das Kabeldielektrikum heranschieben und auf dem Kabelinnenleiter (festcrimpsen \*).

4) Geflecht etwas aufweiten.



5) Das so vorbereitete Kabelende in den Steckerkörper "C" einschieben, bis der Innenleiter spürbar einrastet. Das Geflecht muß auf der Tülle zu liegen kommen.

6) Die Crimphülse "A" über das Geflecht bis an den Steckerkörper heranschieben und möglichst nahe am Steckerkörper crimpsen. \*)

\*) Die Artikelnr. des Crimpeinsatzes bitte der RT Liefervorschrift des zu verarbeitenden Koax Kontaktes entnehmen.

Ihr diese technische Unterlage behalten  
wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

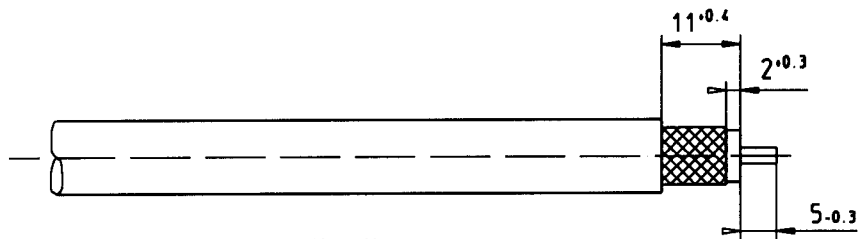
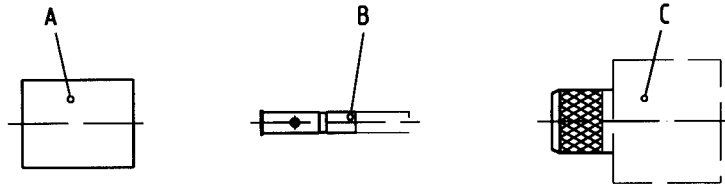
|      |           |          |         |                                                                                                         |            |               |                         |  |
|------|-----------|----------|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|---------------|-------------------------|--|
|      |           |          |         | <b>Rosenberger</b>                                                                                      |            |               | <b>Werkzeuge:</b>       |  |
|      |           |          |         | Hochfrequenztechnik  |            |               | Abisolierwerkzeug       |  |
|      |           |          |         | 84526 Tittmoning                                                                                        |            |               | Crimpzange 11 W 150-000 |  |
|      |           |          |         | <b>CAD</b>                                                                                              |            |               |                         |  |
|      |           |          |         | Bearb.                                                                                                  | 28.05.1996 | Krautenb. Sa. | M 1 : 1                 |  |
| a    | CAD-MTP   | 28.05.96 | Kra. Sa | Gepr.                                                                                                   |            |               | Blatt /                 |  |
| Zust | Aenderung | Datum    | Name    |                                                                                                         |            |               |                         |  |

# Assembly instruction: 53 03

Series: N

Straight connector  
for flexible cable

Cable entry:  
Center contact - crimp  
Braid - crimp



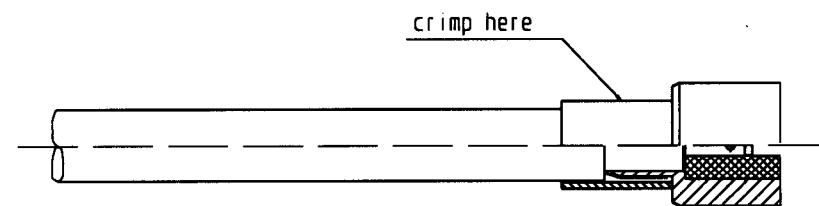
1) Prepare the cable according to the diagram.



2) Slide ferrule "A" onto the cable.

3) Push center pin "B" over the inner conductor of the cable up to the dielectric and crimp it. \*)

4) Splay out the braid.



5) Insert the prepared cable into the connector body "C" until the center pin engages perceptibly. Ensure that the braid covers the knurled connector end.

6) Slide ferrule "A" over the braid up to the connector body and crimp as close to the connector body as possible. \*)

\*) For the crimping die part-nr. please consult the relevant customer drawing.

Iur diese technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor (DIN 34)

|      |           |          |          |                     |            |              |         |                         |  |  |  |
|------|-----------|----------|----------|---------------------|------------|--------------|---------|-------------------------|--|--|--|
|      |           |          |          | <b>Rosenberger</b>  |            |              |         | <b>Tools:</b>           |  |  |  |
|      |           |          |          | Hochfrequenztechnik |            |              |         | Stripping tool          |  |  |  |
|      |           |          |          | 84526 Tittmoning    |            |              |         | Crimp tool 11 W 150-000 |  |  |  |
|      |           |          |          | CAD                 |            |              |         |                         |  |  |  |
|      |           |          |          | Bearb.              | 28.05.1996 | Krautnb. Sa. | M 1:1   |                         |  |  |  |
|      |           |          |          | Gepr.               |            |              | Blatt 1 |                         |  |  |  |
| a    | CAD-MTP   | 28.05.96 | Kra. Sa. |                     |            |              |         |                         |  |  |  |
| Zust | Aenderung | Datum    | Name     |                     |            |              |         |                         |  |  |  |