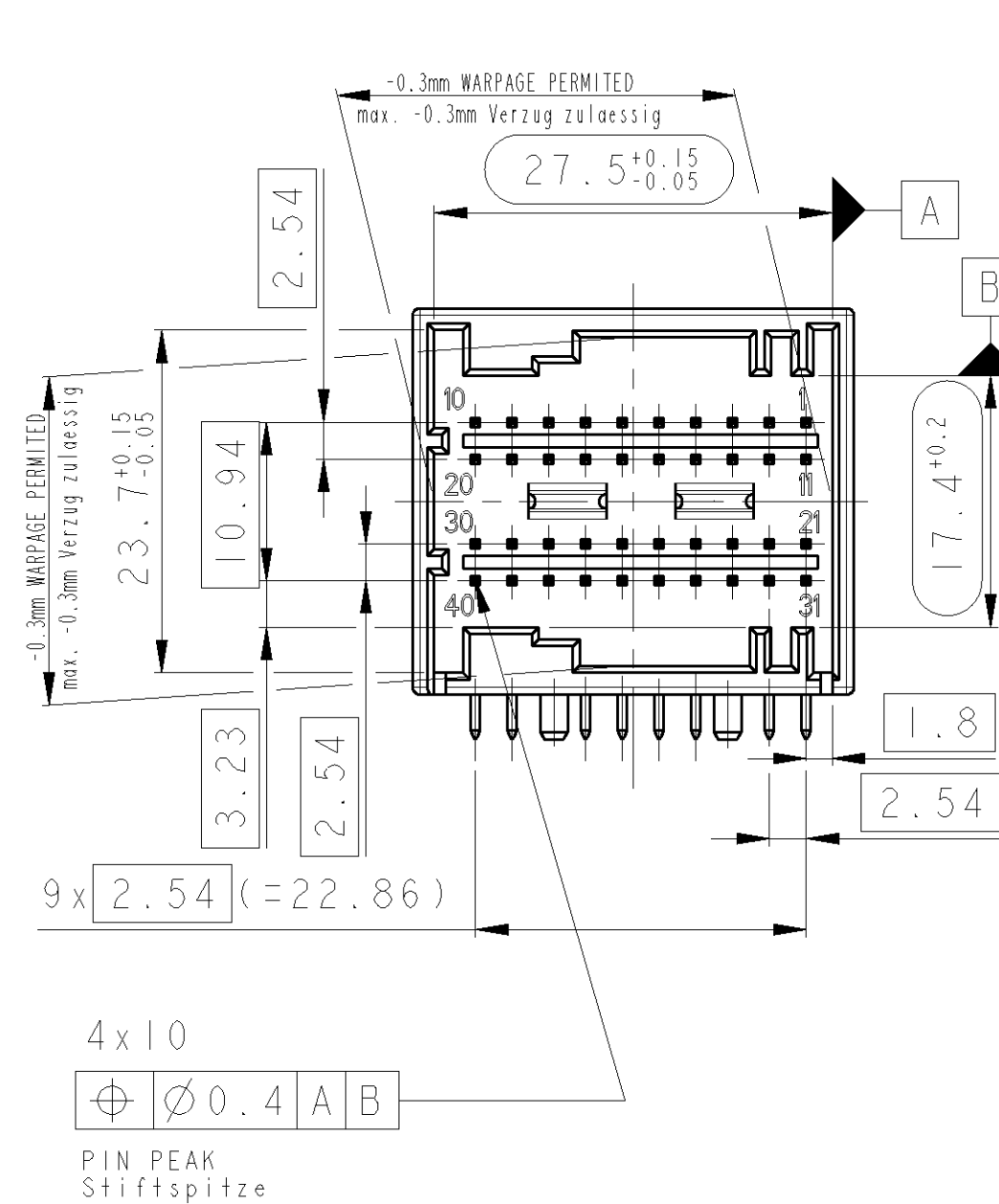
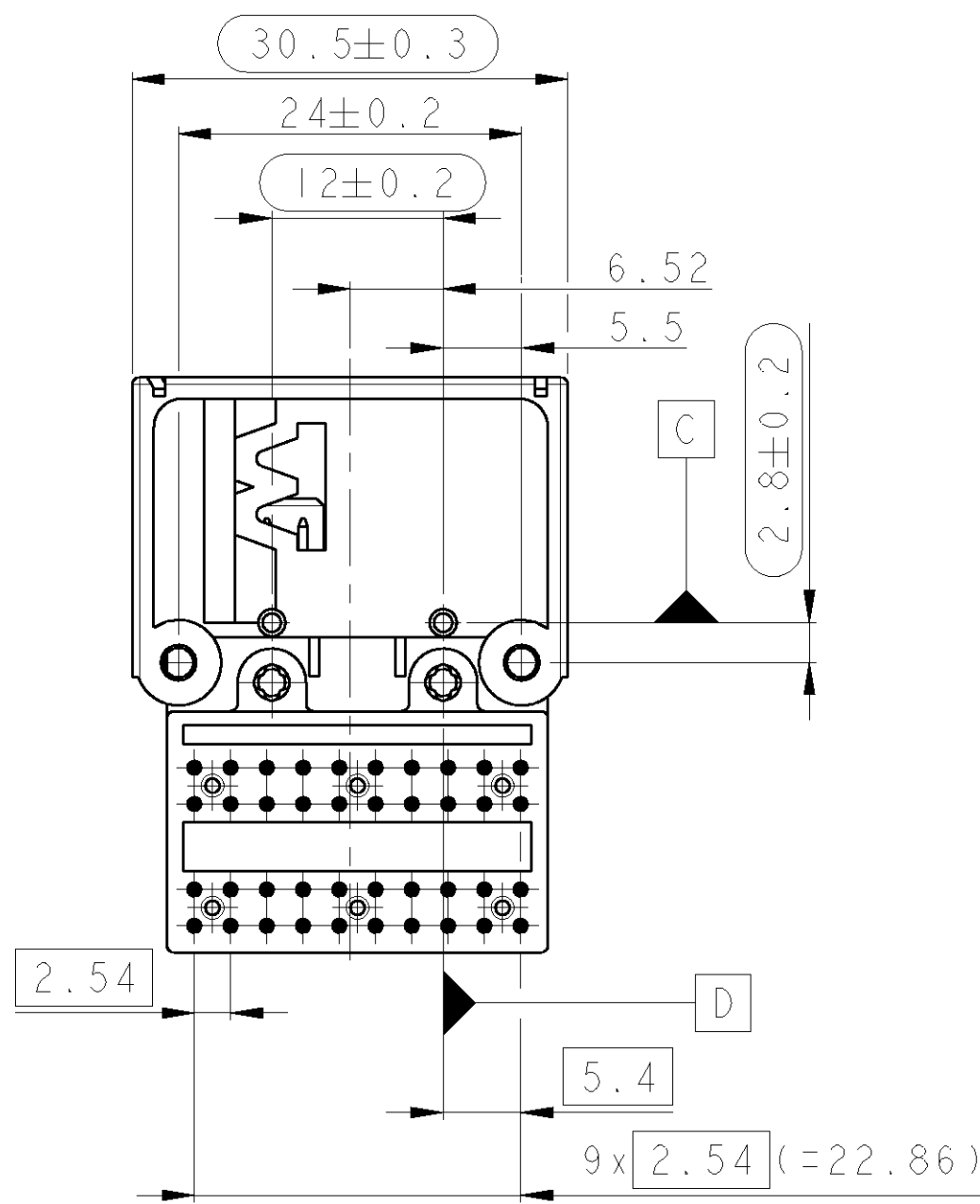


D

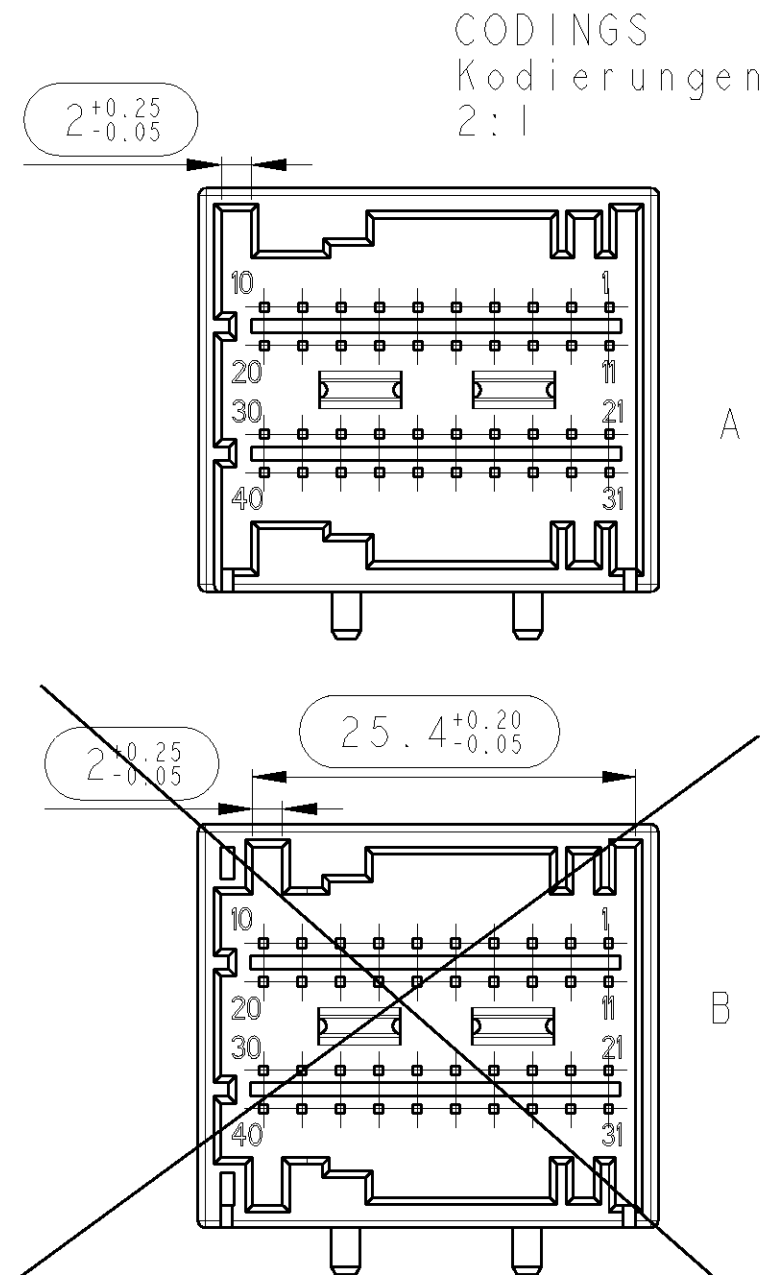
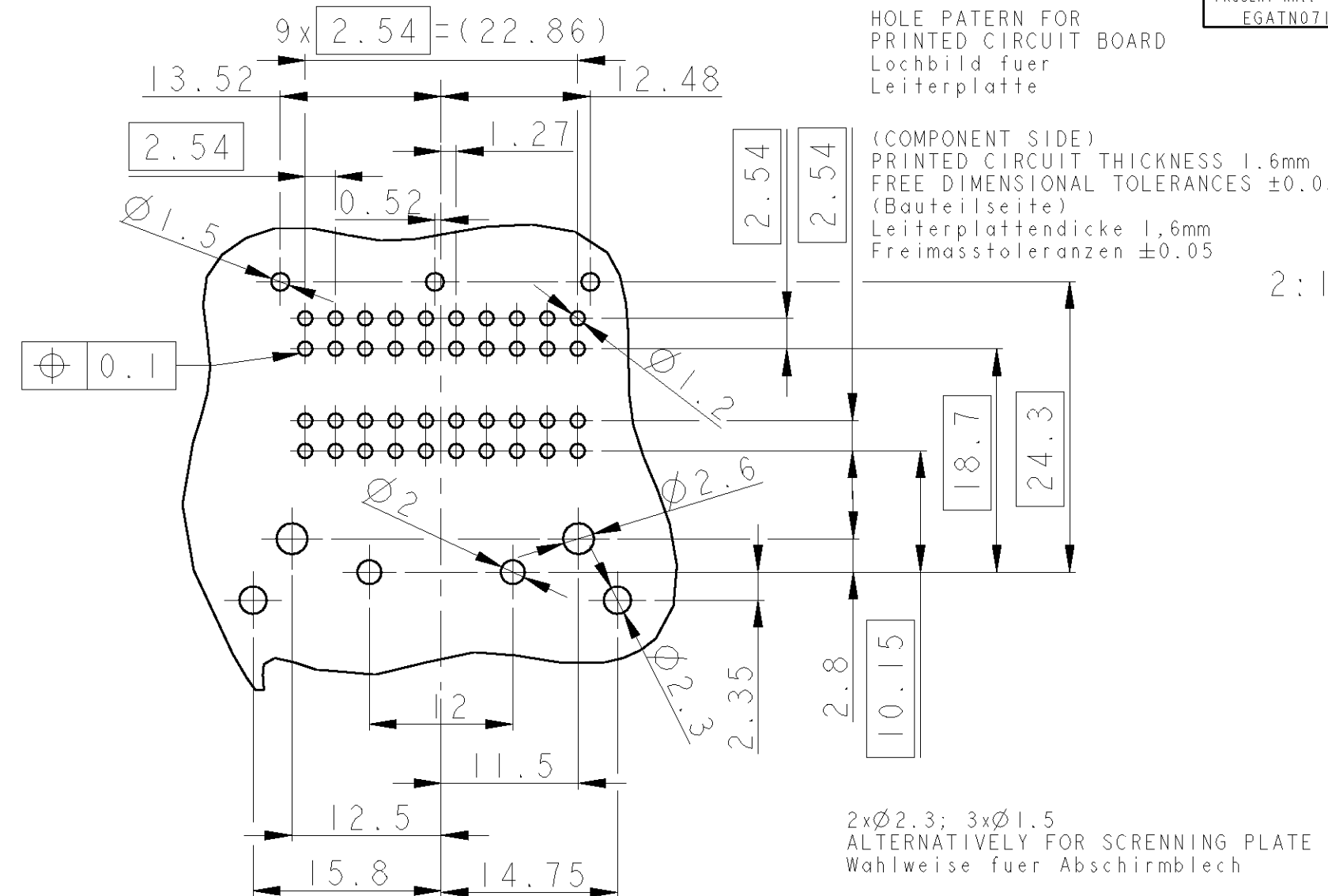
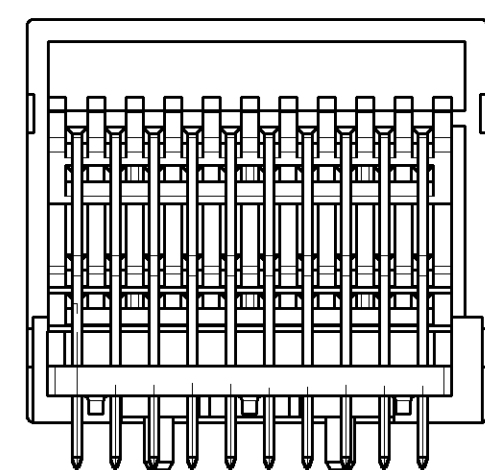
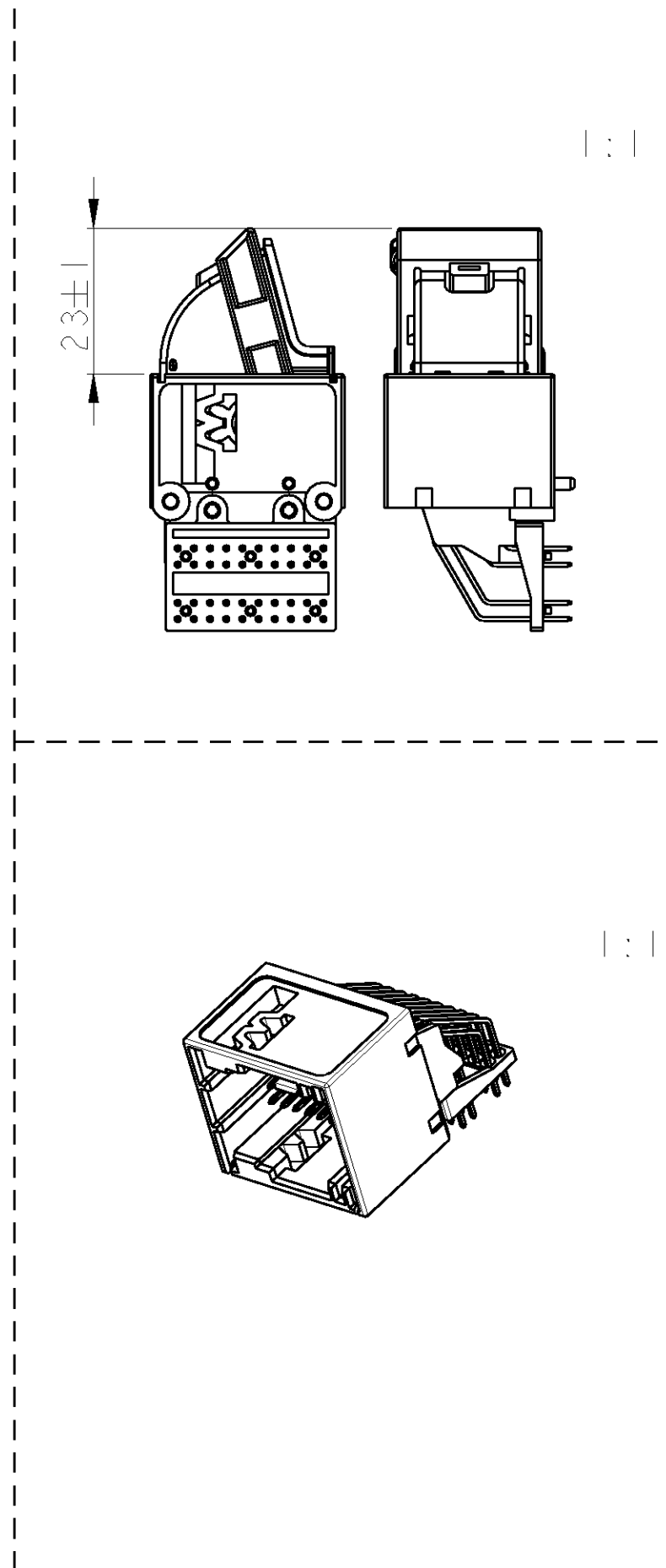
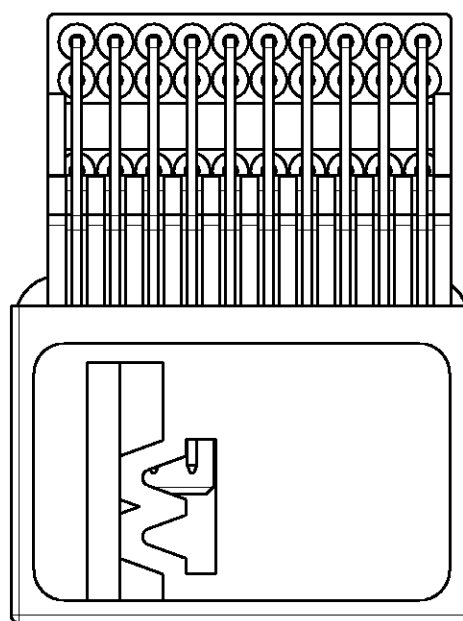
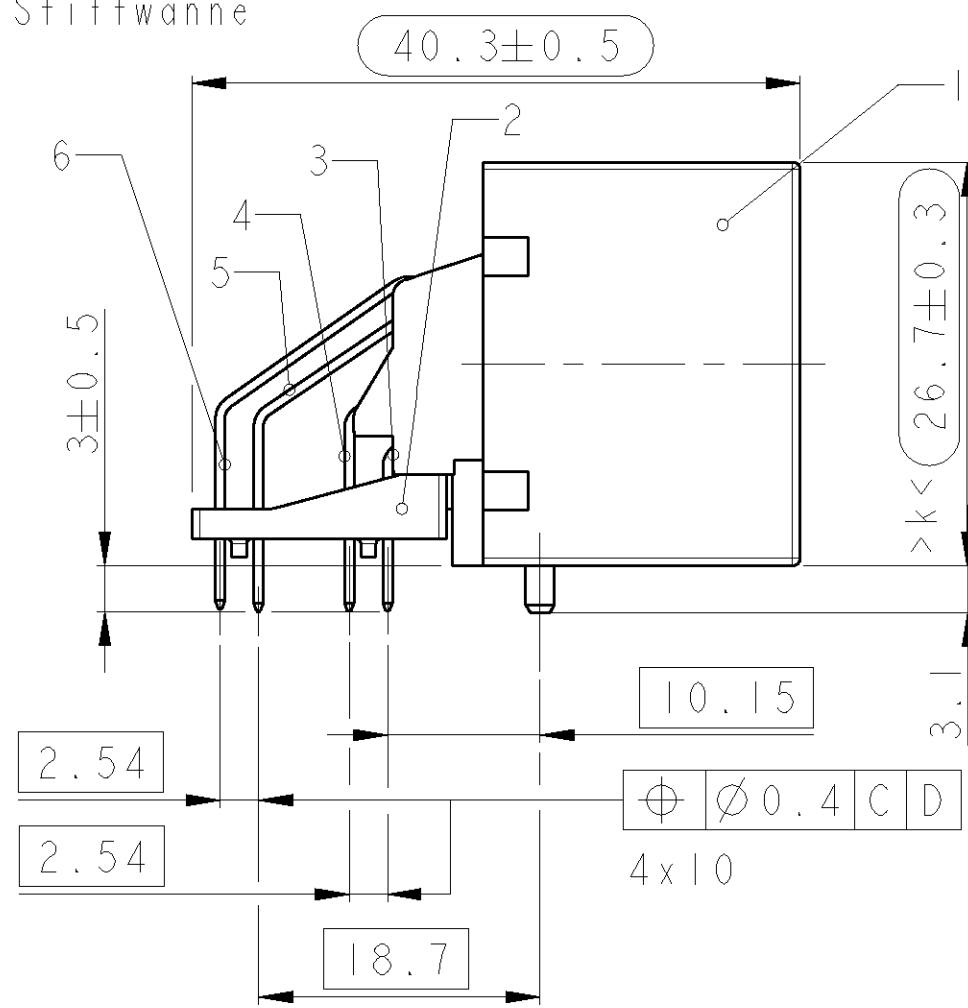
C

B

A



MEASURED 8mm OVER THE
BOTTOM OF THE PIN HEADER
gemessen 8mm über dem
Grund der Stiftwanne



NOTES:

Bemerkungen:

- FUNCTIONALLY MEASUREMENTS MARKED WITH ARE DOCUMENTED IN THE EMPB. NOT MARKED MEASUREMENTS ARE MEASURED BUT NOT DOCUMENTED IN THE EMPB. DEVIATIONS HAVE TO BE CORRECTED. Funktionsbestimmende Masse, die mit gekennzeichnet sind, werden im EMPB dokumentiert. Nicht gekennzeichnete Masse werden ebenfalls ausgemessen, aber nicht im EMPB dokumentiert. Abweichungen sind zu korrigieren.
- MEASUREMENTS MARKED WITH >k< HAVE TO BE USED FOR MACHINE CAPABILITY STUDIES IN THE EMPB. Masse, die mit >k< gekennzeichnet sind, werden fuer Maschinenfähigkeitsnachweise im Rahmen des EMPB herangezogen.
- MATED WITH SOCKET HOUSING CONSISTING OF TYCO NO. 968321, 1-968322-1 AND 2-968322-1. Passend zu Kupplung bestehend aus TYCO Nr. 968321, 1-968322-1 und 2-968322-1.
- ONLY THE GERMAN-LANGUAGE VERSION SHALL BE BINDING. Massgebend ist der deutsche Text.
- CODING A AS SHOW. Kodierung A gezeichnet.

2-1394155-4	B	B	15.9g	6	10	PIN □0.63 LG44.3	Cu-ALLOY Cu-Legierung	Sn PRETINNED vorverzinnt
				5	10	PIN □0.63 LG40.1	Cu-ALLOY Cu-Legierung	Sn PRETINNED vorverzinnt
				4	10	PIN □0.63 LG32.2	Cu-ALLOY Cu-Legierung	Sn PRETINNED vorverzinnt
				3	10	PIN □0.63 LG27.8	Cu-ALLOY Cu-Legierung	Sn PRETINNED vorverzinnt
				2	1	CENTER PLATE 40POS.	PA6/6T-GF30	BLACK/schwarz RAL 9011
1-1394155-4	B	A	15.9g	1	1	PIN HEADER 40POS.	PA6/6T-GF30	NATURAL/natur
				6	10	PIN □0.63 LG44.3	Cu-ALLOY Cu-Legierung	Sn PRETINNED vorverzinnt
				5	10	PIN □0.63 LG40.1	Cu-ALLOY Cu-Legierung	Sn PRETINNED vorverzinnt
				4	10	PIN □0.63 LG32.2	Cu-ALLOY Cu-Legierung	Sn PRETINNED vorverzinnt
				3	10	PIN □0.63 LG27.8	Cu-ALLOY Cu-Legierung	Sn PRETINNED vorverzinnt
AMP ASS'Y NO.	REV.	COD.	WEIGHT	2	1	CENTER PLATE 40POS.	PA6/6T-GF30	BLACK/schwarz RAL 9011
				1	1	PIN HEADER 40POS.	PA6/6T-GF30	BLACK/schwarz RAL 9011
				ITEM NO.	QTY	DESCRIPTION	MATERIAL	SURFACE COLOUR

THIS DOCUMENT IS UNCLASSIFIED DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD UNTER AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. ABSTRAHIERUNG, AUS DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DER VERFAHREN, FÜR ANWENDER, VERARBEITUNGS- UND VERKEHRSPARTNER, FÜR ANWENDER, VERARBEITUNGS- UND VERKEHRSPARTNER, FÜR ANWENDER, VERARBEITUNGS- UND VERKEHRSPARTNER.		DWN Rev. 06DEC2006	tyco Electronics AMP GmbH D - 64625 Bensheim	
DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD UNTER AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. ABSTRAHIERUNG, AUS DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DER VERFAHREN, FÜR ANWENDER, VERARBEITUNGS- UND VERKEHRSPARTNER, FÜR ANWENDER, VERARBEITUNGS- UND VERKEHRSPARTNER, FÜR ANWENDER, VERARBEITUNGS- UND VERKEHRSPARTNER.		CHK B. Leonhardt	NAME PIN HEADER 40 POS. Stiftleiste 40 pol.	
DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD UNTER AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. ABSTRAHIERUNG, AUS DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DER VERFAHREN, FÜR ANWENDER, VERARBEITUNGS- UND VERKEHRSPARTNER, FÜR ANWENDER, VERARBEITUNGS- UND VERKEHRSPARTNER, FÜR ANWENDER, VERARBEITUNGS- UND VERKEHRSPARTNER.		APVD	PRODUCT SPEC. PRODUKTSPEZ.	
DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD UNTER AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. ABSTRAHIERUNG, AUS DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DER VERFAHREN, FÜR ANWENDER, VERARBEITUNGS- UND VERKEHRSPARTNER, FÜR ANWENDER, VERARBEITUNGS- UND VERKEHRSPARTNER, FÜR ANWENDER, VERARBEITUNGS- UND VERKEHRSPARTNER.		APVD	APPLICATION SPEC. VERARBEITUNGSSPEZ.	
DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD UNTER AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. ABSTRAHIERUNG, AUS DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DER VERFAHREN, FÜR ANWENDER, VERARBEITUNGS- UND VERKEHRSPARTNER, FÜR ANWENDER, VERARBEITUNGS- UND VERKEHRSPARTNER, FÜR ANWENDER, VERARBEITUNGS- UND VERKEHRSPARTNER.		APVD	WEIGHT GEWICHT	
DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD UNTER AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. ABSTRAHIERUNG, AUS DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DER VERFAHREN, FÜR ANWENDER, VERARBEITUNGS- UND VERKEHRSPARTNER, FÜR ANWENDER, VERARBEITUNGS- UND VERKEHRSPARTNER, FÜR ANWENDER, VERARBEITUNGS- UND VERKEHRSPARTNER.		APVD	CUSTOMER DRAWING /KUNDENZEICHNUNG	