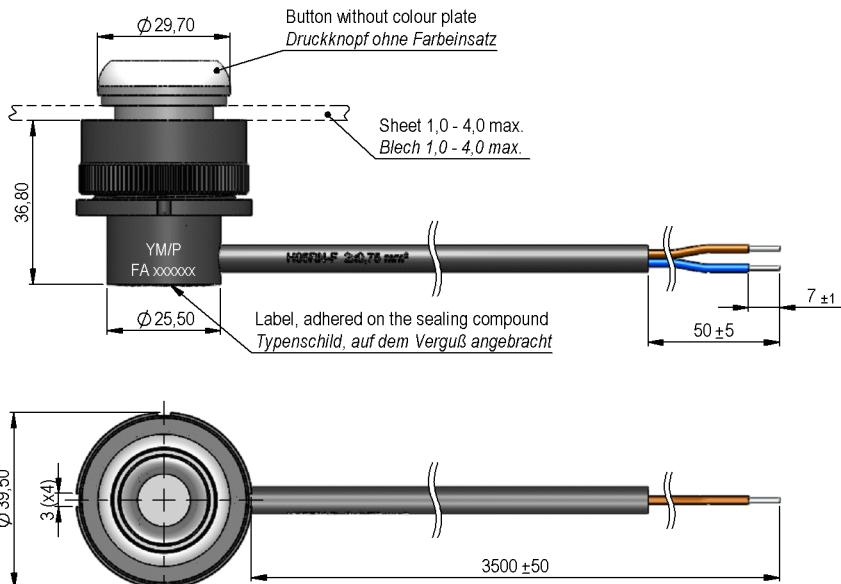


Dimensions mm[inch]

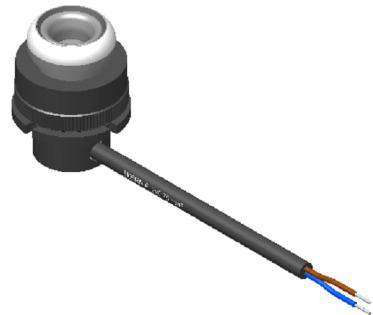


tolerances acc. to DIN ISO 2768-m
Toleranzen gem. DIN ISO 2768-m



Isometric

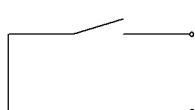
Scale 1:2
Maßstab 1:2



Cable

round cable H05RN-F 2x0,75 mm², black
Uo/U: 300/500, Ø 5,5 - 7,4 mm
colour of wires: brown and blue
Rundkabel H05RN-F 2x0,75 mm², schwarz
Uo/U: 300/500, Ø 5,5 - 7,4 mm
Aderfarben: braun und blau

Schematic



Marking

according to EN60062/factory code, Batch number (7 digit)
gem. EN60062/Fertigungsstätte, Fertigungsauftrag (7-stellig)
(abrasion-proofed) (Abriebefest)



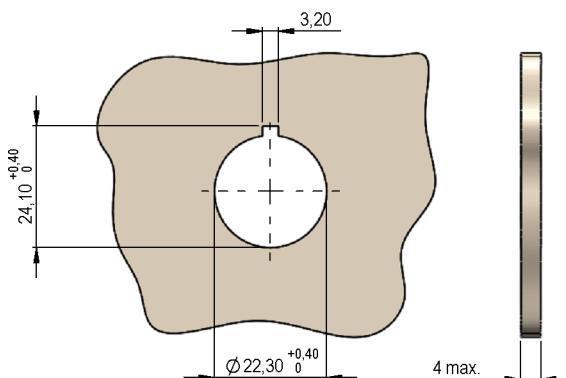
Year	Month
2008 = W	Jan = 1 Jul = 7
2009 = X	Feb = 2 Aug = 8
2010 = A	Mar = 3 Sep = 9
2011 = B	Apr = 4 Okt = O
2012 = C	Mai = 5 Nov = N
2013 = D	Jun = 6 Dec = D
2014 = E	
2015 = F	

Label

2:1



Drilling template



Magnetische Eigenschaften	Bedingung	Min	Soll	Max	Einheit
Prüfmittel			PV 057		

Kontaktdaten 46	Bedingung	Min	Soll	Max	Einheit
Kontakt-Form			A		
Schaltleistung	Kombinationen von Schalt-Spannung und -Strom dürfen die max. Schaltleistung nicht übersteigen			10	W
Schaltspannung	DC or Peak AC			100	V
Schaltstrom	DC or Peak AC			0,5	A
Transportstrom	DC or Peak AC			1,5	A
Kontaktwiderstand statisch	bei 40% Übererregung Anfangswert			150	mOhm
Isolationswiderstand	RH <45 %, 100 Volt Messspannung	1.000			GOhm
Durchbruchspannung	gemäß EN 60255-5	225			VDC
Schaltzeit inklusive Prellen	gemessen mit 40% Übererregung			0,7	ms
Abfallzeit	gemessen ohne Spulenenerregung			0,1	ms
Kapazität	@ 10 kHz über offenem Kontakt		0,2		pF

Produktspezifische Daten	Bedingung	Min	Soll	Max	Einheit
Sensorwiderstand	Gemessen mit 40% Übererregung			400	mOhm
Gehäusematerial		PA 6, Typ MIRAMID VE, schwarz 811,			
Gehäusematerial		Werkstoffhersteller: Leuna			
Vergussmasse		1. Elastosil RTK, Wacker-Chemie GmbH,Wacker-Silicone			
Vergussmasse		Hans Seidel Platz 4, D-81737 München,			
Vergussmasse		Vulkanisierender Zweikomponenten Silikonkautschuk,			
Vergussmasse		Farbe hellgrau, Vulkanisation durch Zusatz von Härter T			
Vergussmasse		Mixing: Elastosil/ Härter T 50:1, Verarbeitungszeit 90 min.,			
Vergussmasse		Vulkanisationszeit 7-8 h (klebfrei), oder			
Vergussmasse		Elastosil/Härter T 25:1, Verarbeitungszeit 30 min.,			
Vergussmasse		Vulkanisationszeit 3-4 h (klebfrei)			
Vergussmasse		2. Polyurethan PU 570, Wevo-Chemie GmbH,			
Vergussmasse		Mergenthalerstr.13, D-73760 Ostfildern-Kemnat			
Vergussmasse		Farbe dunkelgrau, Einsatztemperatur: -40 bis 130°C			
Vergussmasse		Mixing: PU 570/Härter 300 in 5:1 Gewichtsanteile.			

Umweltdaten	Bedingung	Min	Soll	Max	Einheit
Schock	1/2 Sinus, Dauer 11ms, in 3 Achsen			50	g
Vibration	von 10 - 2000 Hz			35	g
Arbeitstemperatur		-40		60	°C
Lagertemperatur		-40		60	°C

Kabelspezifikation	Bedingung	Min	Soll	Max	Einheit
Kabeltyp		Ölbeständiges Rundkabel H05RN-F, schwarz,			
Kabeltyp		2x0,75 mm², Uo / U : 300/500			
Kabeltyp		Aderfarben: braun u. blau			