

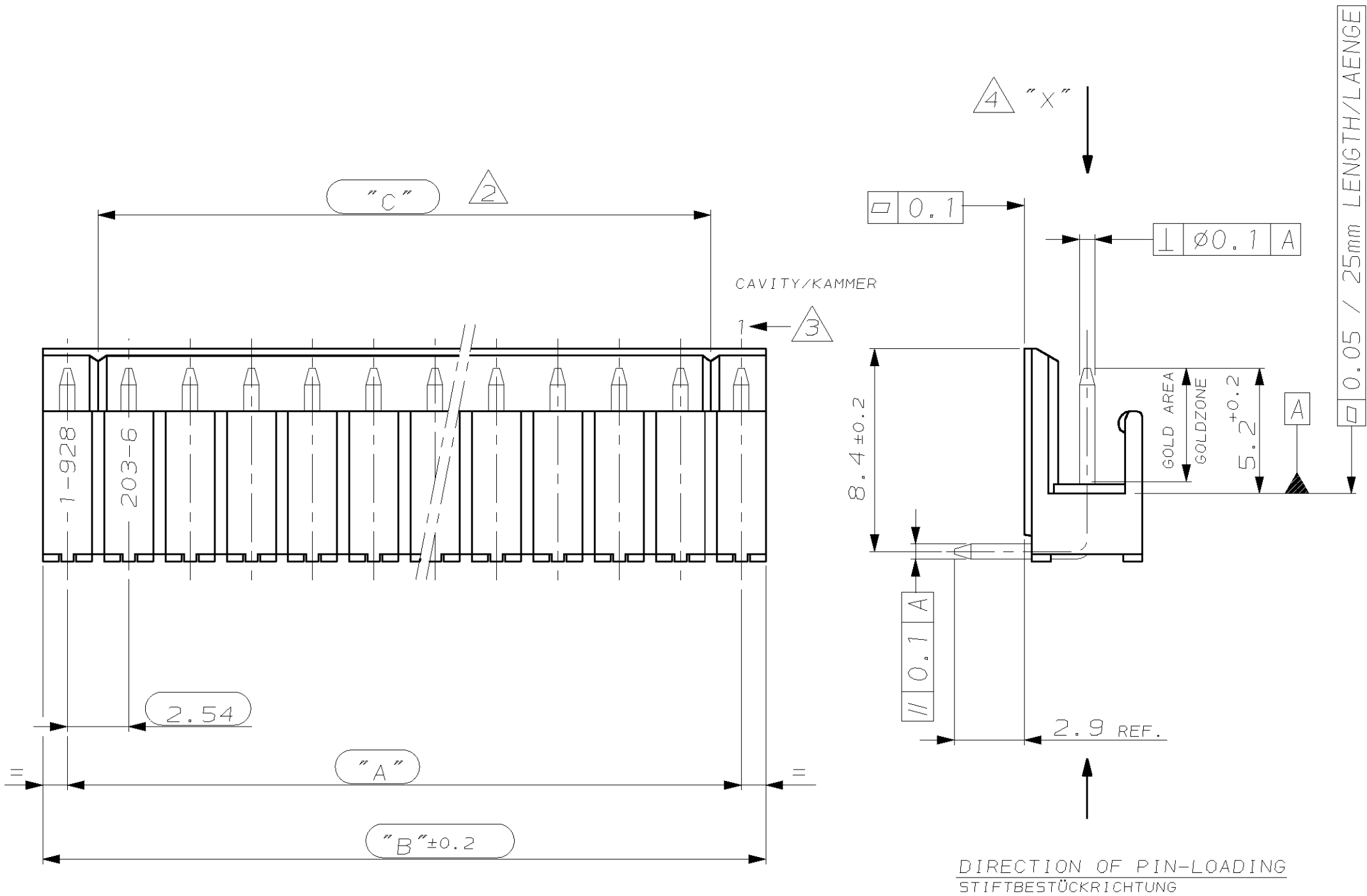
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR THE INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH TE INCORPORATED KONTROLLIERT. ÄNDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORBEHALTEN. DEN JEWEILS LETZTGÜLTIGEN ÄNDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO YOU ON CONDITION THAT NO FURTHER DISCLOSURE IS MADE BY YOU TO OTHER THAN TE PERSONNEL WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION FROM TE INCORPORATED, HARRISBURG, PA.

829155

PROJECT NO.: _ USED ON _



- 1 QUANTITY OF SINGLE PIN HEADERS - MADE FROM ONE 50 POS. PIN HEADER
ANZAHL EINZELNER STIFTFLEISTEN - HERGESTELLT AUS EINER 50 POS. STIFTFLEISTE
- 2 CODING BAR AFTER THE FIRST AND BEFORE THE LAST PIN
KODIERSTEG NACH DEM ERSTEN UND VOR DEM LETZTEN STIFT
- 3 AT PIN LOADING AND CUTTING: ALWAYS BEGIN AT CAVITY NO.1
BEIM BESTÜCKEN UND TRENNEN: IMMER BEI KAMMER NR.1 BEGINNEN
- 4 MIN.13N PIN-PRESS-OUT-FORCE IN DIRECTION "X"
STIFTAUSDRÜCKKRAFT IN RICHTUNG "X" MIN.13 N
- 5 OIL-, TIN- AND PLASTIC-RESIDUES AT SURFACE OF PIN AND HOUSING NOT ADMISSIBLE
ÖL-, ZINN- UND PLASTIKRÜCKSTÄNDE AUF STIFT- UND GEHÄUSEOBERFLÄCHE NICHT ZULÄSSIG
- 6 TOLERANCES NOT CUMULATIVE
TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
- 7 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI
- 8 OBSOLETE
- 1-829 155-6 AS SHOWN
WIE GEZEICHNET

1	1-928 203-6	48	7-927 989-9	6-829 155-6	3	
---	-------------	----	-------------	-------------	---	---

C4	ECR-10-025774	04FEB11	KK	HMR
C3	REVISED PER ECO-09-026444	28NOV09	KK	AEG
C2	EG00-3496-01	28-NOV-01	Mohnke	Zitz, A.
C1	EG00-3328-01	09-NOV-01	Zitz	Zitz, A.
C	EG00-2224-00	21SEP00	M.P.	A.Z.
B1	EG00-0376-99	19.02.99	TILLE	KRAEMER
B	SEE ECN 9153	09.02.93	GÖPEL	-
A	REL PER ECN 9081	02.06.92	GÖPEL	-
P	LTR	REVISION RECORD	DATE	DWN

CRITICAL INSPECTION DIMENSIONS kritische Kontrollmasse	
DIMENSIONS: mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: n. ISO 2768 - mH - E n. DIN 16901 - 120
0 PLC ±0.1 1 PLC ±0.1 2 PLC ±0.1 3 PLC ±0.1 4 PLC ±0.1	ANGLES: - SURFACE TEXTURE: $\sqrt{\text{ }}$

DWN	22.12.88	MATERIAL	-	HEAT TREAT	-
CHK	02.01.89	R. KRÄMER	-	-	-
APVD	-	TE Connectivity	-	-	-
NAME	2-16 POS. AMP-QUICK PIN HEADER, 90°, GOLD PLATED 2-16 POS. AMP-QUICK STIFTFLEISTE, 90°, VERGOLDET				
SCALE	5:1	SIZE	A2	DRAWING NO.	829155
SHEET	1	OF	1	REV	C4

LOC
AI
DIST
-