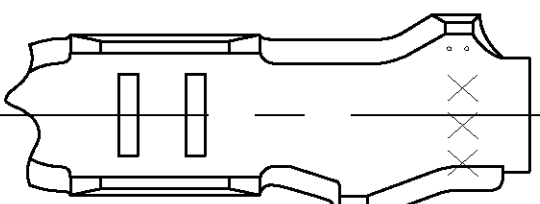
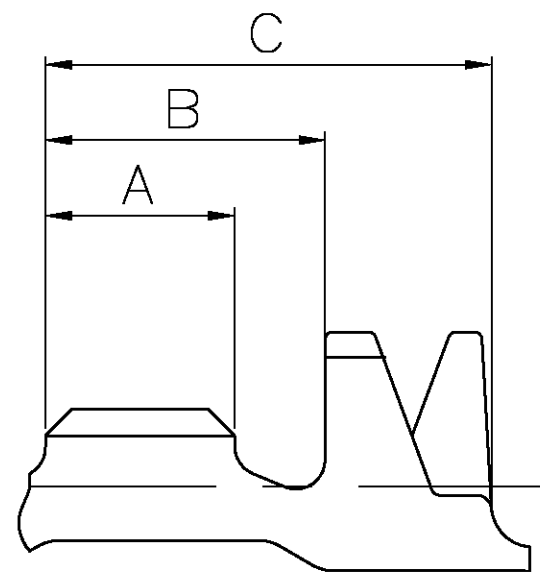


Bemerkungen

- DESIGN 1
Form 1

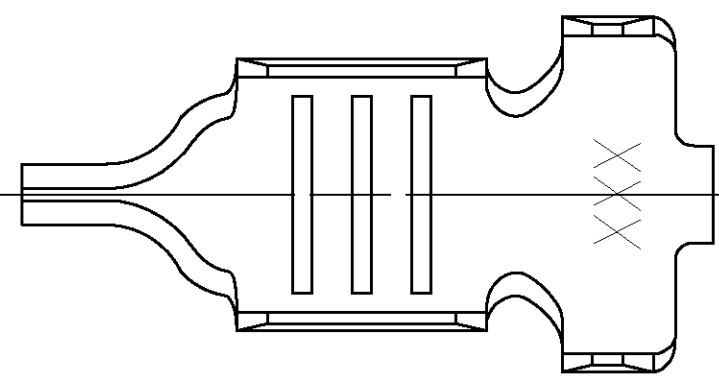
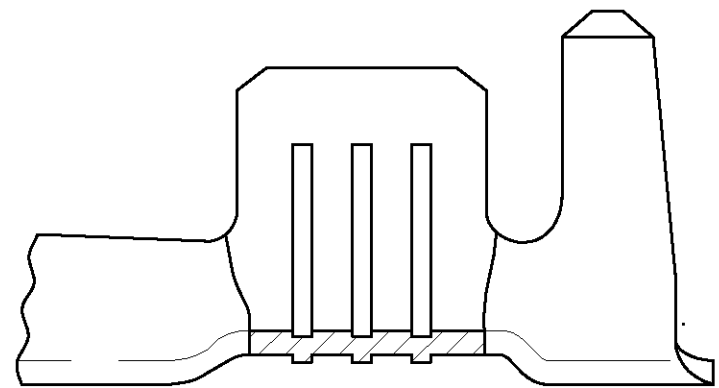


0.5–2.5mm²

0.08–0.5mm²

- 10 CONTACTS DIPPED IN OR SPRAYED WITH LUBRICANT
Kontakte getaucht oder besprueht mit Lubricant

UNSEALD
ungedichtet

DESIGN 2
Form 2

THIS DRAWING IS NOT SUBJECT TO CONSTANT CHANGING SERVICE
AND DOES NOT LAY CLAIM TO BE COMPLETE. FOR DEFINITE
SPECIFICATION SEE RESPECTIVE TE CONNECTIVITY
CUSTOMER DRAWINGS.
FURTHER VERSIONS ON INQUIRY.
Diese Zeichnung unterliegt nicht dem ständigen Änderungsdienst
und erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Verbindliche
Angaben sind der jeweiligen TE CONNECTIVITY-Kundenzeichnung zu
entnehmen.
Weitere Ausführungen auf Anfrage.

[illegible]

929941-6	D	929942-6	CuSn4		FLR	G = 2.1	K = 4.6	0.25mm² = 1.0	G = 2.1	K = 4.35	878334-2	mit Matrize: 539737-2	2.5	4.9	6.5	2	0.9	828904-1	828922-1	1	
929941-3	D	929942-3	CuFe2			vorverzinkt min. 1µm	D _{Dr} = 0.8	D = 3.2	0.2mm² = 0.98	D _{Dr} = 0.8	R = 2.4										
929941-1	D	929942-1	CuFe2		0.2-0.5	E = 2.1	H = 5.4	0.5mm² = 1.12	E = 1.7	H = 4.2	MQC-Applicator 878334-2	539635-1 mit Matrize: 539737-2	2.5	4.9	6.5	18.8	0.9	828904-1	828922-1	1	
1-927772-1	D	1-929931-1	CuFe2			vorverzinkt min. 1µm	G = 2.1	K = 4.6	0.35mm² = 1.05	G = 2.1	K = 4.35										
927772-3	C	929931-3	CuSn4			D _{Dr} = 0.8	D = 3.2	0.25mm² = 1.0	D _{Dr} = 0.8	R = 2.4											
927772-1	C	929931-1	CuFe2			D _{Dr} = 0.8	D = 3.2	0.2mm² = 0.98	D _{Dr} = 0.8	R = 2.4											

ORDER-No.
 STRIP FORM
 Bandware

REV

ORDER-No.
 LOOSE PIECE
 Einzelausführung

MATERIAL
 Werkstoff

SURFACE
 Oberfläche

DGB
 [mm²]

WIRE CRIMP
 Drahtcrimp

INSUL.-CRIMP
 Isol.-Crimp
 Bandware

WIRE CRIMP HEIGHT CH
 Drahtcrimp-Höhe CH

LOOSE PIECE
 INSUL.-CRIMP
 Isol.-Crimp
 Einzelausführung

APPLICATION TOOL
 Anschlag-WKZ

HAND TOOL
 Handzange

CRIMP DIMENSION (mm)
 Crimpabmessungen (mm)

EXTRACTION TOOL
 Ausdruckwerkzeug
 No.: 968107-1

A B C D E

DESIGN
 Form

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT
DEISE ZEICHNUNG IST EIN KONTROLLIERTES DOKUMENT

DATE / Datum: 09-JUN-98
DW / HSS: 09-JUN-98

TE Connectivity

DIMENSIONS:
 DIMENSIONEN:
 OTHERS:
 ANDERES:

PRODUCT SPEC:
 108-18013

APPLICATION SPEC:
 114-18050

SIZE:
 CODE:
 DRAWING NO:
 AO007793

RESTRICTED TO:

MATERIAL:
 SEE TABLE

FINISH:
 SEE TABLE

WEIGHT:
 —

CUSTOMER DRAWING / KUNDENZIEHNUNG

SCALE: 10:1

SHEET 2 of 2

Technical drawing of a mechanical part, showing two views: a front view (top) and a side view (bottom).

Front View (Top):

- Overall length: $D \pm 0.5$
- Material: **X10CrNi18-8**
- Central hole diameter: 2.8 ± 0.3
- Flange diameter: 4.15 ± 0.2
- Dimension lines: 5 , 7 , A , B , C
- Surface finish symbol: R_a
- Dimension line: 0.32 ± 0.05
- Dimension line: $\max 0.5$

Side View (Bottom):

- Central hole diameter: 3.1 ± 0.2
- Flange diameter: 4.9
- Central hole diameter: 4.5 ± 0.2
- Dimension lines: 3.6 , 7 , 0.2 ± 0.03
- Surface finish symbol: R_a
- Dimension line: 0.6 ± 0.2

		PRODUCT GROUP DRAWING FOR: JUNIOR POWER TIMER CONTACT Produkt-Gruppen-Zeichnung fuer: JPT Kontakt	
MATERIAL: FRP SEE TABLE		SIZE: 10-1 DATE: 11-1-04 DRAWING NO: A000779 C-1355046 SCALE: 1:1 SHEET: 2 of 2 REVISION: 12	

THIS DRAWING IS NOT SUBJECT TO CONSTANT CHANGING SERVICE
AND DOES NOT LAY CLAIM TO BE COMPLETE. FOR DEFINITE
SPECIFICATION SEE RESPECTIVE TE CONNECTIVITY
CUSTOMER DRAWINGS.
FURTHER VERSIONS ON INQUIRY.
Diese Zeichnung unterliegt nicht dem stöndigem Aenderungsdienst
und erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Verbindliche
Angaben sind der jeweiligen TE CONNECTIVITY-Kundenzzeichnung zu
entnehmen.
Weitere Ausführungen auf Anfrage.