

C-539950-2

DWG NO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR
AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION
SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

DIESSES ZECHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INDOOR-RATED KONTROLLIERT.
ÄNDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORBEHALTEN.
DEN JEWEILS LETZTIGELIERTEN ÄNDERUNGSSTAND ERFAHRENSIE AUF ANFRAGE.

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO
BY YOU TO OTHER THAN AMP PERSONNEL WITHOUT WRITTEN
AUTHORIZATION FROM AMP INCORPORATED, D-63225 LÄNDEN

PASSMASS	ABMASS

ERGOCRIMP DIE SET FOR MCP 1,5K AND MCP 1,5K SWS - WIRE RANGE 0,2-1,0 mm²

Matrize in Kombination mit Ergocrimp Basishandzange TE P/N 539635-1 verwenden
Use die set in combination with Ergocrimp basis hand tool TE P/N 539635-1

Matrize im Karton mit Bedienungsanleitung 411-18136 verpackt
Die set packed in a cardboard with instruction sheet 411-18136

539950-2	1	0-0744002-2	Instruction Sheet	Bedienungsanleitung	7
	1	0-0519021-8	Nut M4 DIN 934	Mutter M4 DIN 934	6
	1	0-0519024-2	Nut M4 DIN 985	Mutter M4 DIN 985	5
	1	1-0519151-2	Screw M4x20	Schraube M4x20	4
	1	1-0519151-3	Screw M4x25	Schraube M4x25	3
	1	2-0539786-9	Contact Support	Kontaktabstützung	2
	1	2-0539787-3	Locator Assembly	Drahtanschlag	1
	QTY Stck	TE P/N	Description	Benennung	Pos.

Kontakt	DGB (mm ²)	Drahtcrimp / Wire Crimp		Isolationscrimp / Insulation Crimp		Isol.Ø	Betriebsanl.
Contact	Wire Range	Höhe / Height mm	Breite / Width mm	Höhe / Height mm	Breite / Width mm	Ins. Range	Instr. Sheet
1241373	0,2 - 0,35	0,86 ±0,05	1,27 F	1,80	1,78 O	1,15 - 1,4	411-18136
1241375	0,5 - 1,0	1,09 ±0,05	1,78 F	2,30	2,29 O	1,4 - 2,1	
1241377	0,5 - 1,0	1,09 ±0,05		2,30	2,29 OV	2x1,6 max.	
1241379	0,2 - 0,35	0,86 ±0,05	1,27 F	3,20	3,18 O	1,15 - 1,4	
1241381	0,5 - 1,0	1,09 ±0,05	1,78 F		3,18 O	1,4 - 2,1	

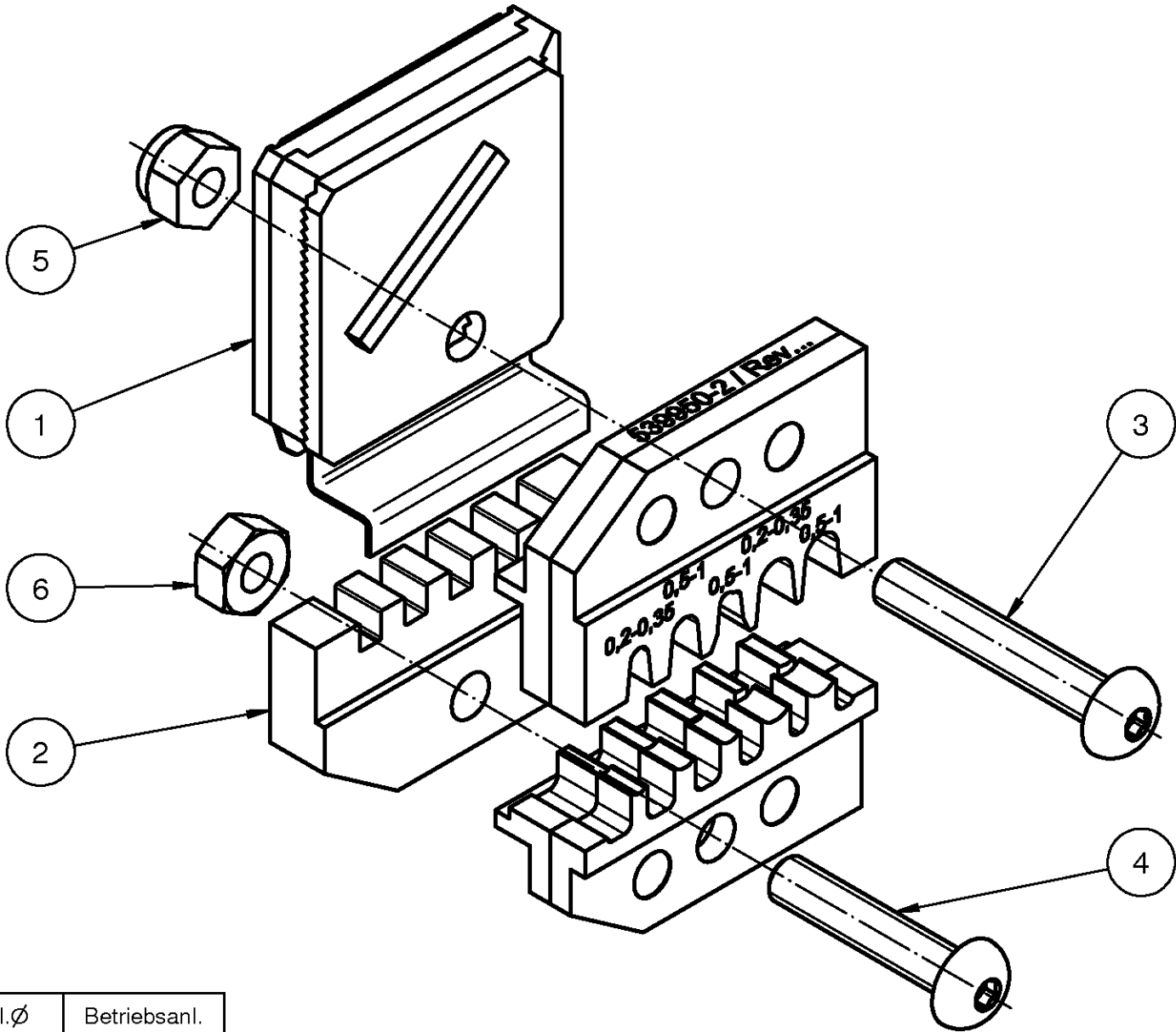
FREI-MASSTOLERANZEN NACH DIN 7168 (WERTE IN mm)							
1) ABWEICHEND VON DIN 7168 2) LÄNGE DES KÜRZEREN SCHENKELS							
NENNMASS- BEREICH 1)	ÜBER	0,5	3	6	30	120	400
BIS	3	6	30	120	400	1000	
LÄNGEN- MASSE	MITTEL	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8
RADIEN U. FASEN		± 0,2	± 0,5	± 1	± 2	± 4	± 4
WINKELABMASSE 1) 2)		± 1°	± 1°	± 30°	± 20°	± 10°	± 5°
GENERAL TOLERANCES ACC. TO DIN 7168 (VALUES IN mm)							
1) DEVIATING FROM DIN 7168 2) LENGTH OF SHORT ANGLE SIDE							

TEIL IM BEREICH X... MIT PN-STRICH-NR. (-1 WIE GEZ.), REVISION-STAND UND LIEFERANTEN-SYMBOL GEKENNZEICHNET							
PART TO BE MARKED WITH PN-DASH NO. (-1 AS SHOWN), REV. STATUS AND VENDORS MARK IN AREA X...							
OBERFLÄCHENVERGLEICHSTABELLE							
DIN 3141	Rz	6,3	1,6	0,4	0,1	12,5	
Rz in µm		✓	✓	✓	✓	✓	
DIN ISO 1302		✓	✓	✓	✓	✓	
ALLE UNBEMASSTE KANTEN 0,2x45° ENTGRÄTET REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES 0,2x45°							
BOHRG- OHNE ANGABE							
HOLE NOT SPEC							

P	LTR	REVISION RECORD		DATE	DWN	APVD
---	-----	-----------------	--	------	-----	------

FINISH		DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	
		mm		n. ISO 9015	
				n. ISO 2768	
				n. DIN 16901	
				0 PLC	
				1 PLC	
				2 PLC	
				3 PLC	
				4 PLC	
				ANGLES:	
				SURFACE TEXTURE:	

DWN	13.11.2008 P. Demmer	MATERIAL	HEAT TREAT								
CHK	13.11.2008 Ch. Witt	 Tyco Electronics Tyco Electronics AMP GmbH 64625 Bensheim (Germany)									
APVD	13.11.2008 Ch. Witt										
NAME	ERGOCRIMP DIE SET FOR MCP 1,5K Ergocrimp Matrize für MCP 1,5K										
SCALE	2:1	SIZE	A3	DRAWING NO	C-539950-2	SHEET	1	OF	1	REV	A



Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[TE Connectivity:](#)

[539950-2](#)