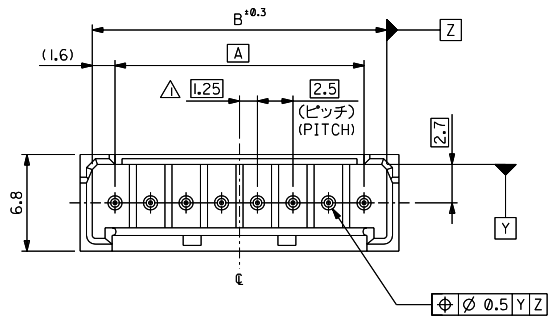
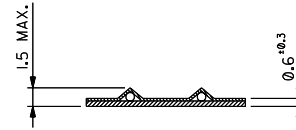
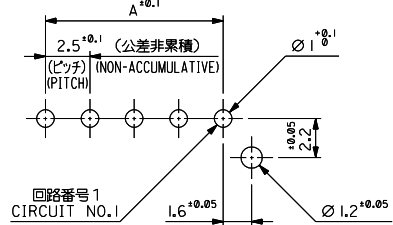


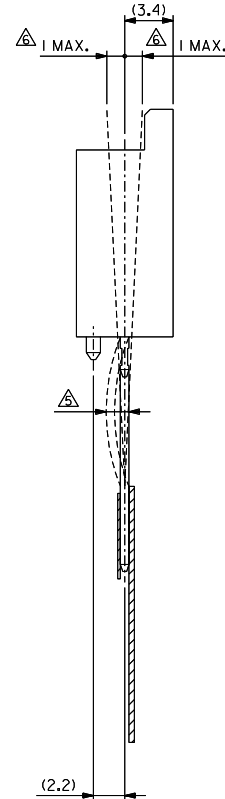
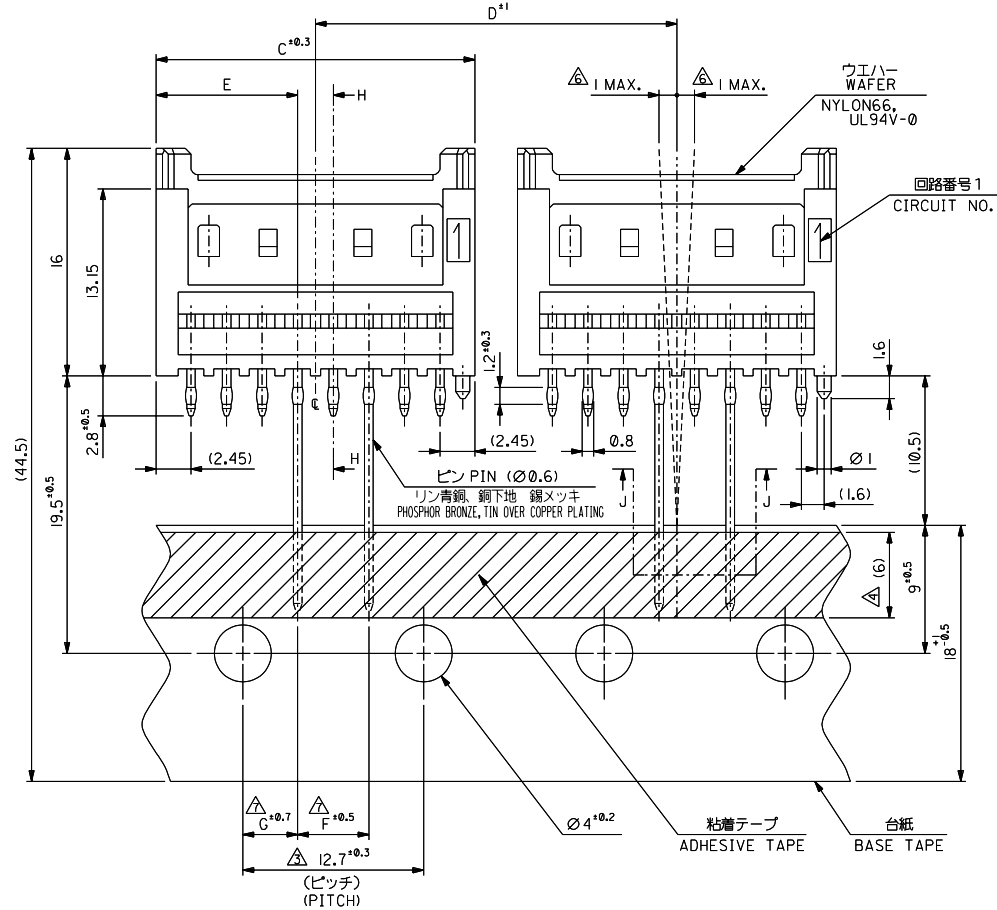
SECT. H-H



SECT. J-J



基板取付穴推奨寸法 (マウント面)
RECOMMENDED P.C. BOARD HOLE DIMENSION (t=1.6)
(MOUNTING SIDE) (SCALE 5:1)

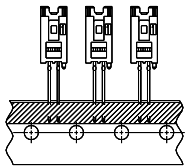


注記
NOTES

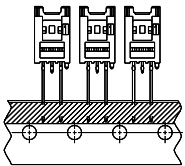
- △ 偶数極品に適用。
APPLIES ONLY TO EVEN NO. CKT. SIZES.
- 2. 嵌合相手: 51103 (2極及び3極は, 51136) シリーズ
MATES WITH: 51103 (51136; APPLY FOR 2 AND 3 CKTS), SERIES.
- △ 累積ピッチの許容差は, 20ピッチで±1mmとする。
ACCUMULATED TOLERANCE IS TO BE ±1mm PER 20 PITCH.
- △ 粘着テープは台紙からはみ出さないこと。
THE ADHESIVE TAPE SHOULD NOT BE PROTRUDED FROM THE BASE TAPE.
- △ リード線の曲がりの許容差は1mm MAX. とする。
CAMBER OF THE LEADS: 1mm MAX.
- △ 測定位置は, コネクタの先端とする。
INCLINED POSITION FROM THE CENTER-LINE, MEASURING SHOULD BE DONE, USING THE TOP OF BASE TAPE AS DATUM.
- △ 測定位置は, 台紙の上端とし, リード線の中心線との間隔とする。
DIM. G AND DIM. F SHOULD BE MEASURED ON THE TOP OF BASE TAPE. DIMENSIONS ARE A SPACING BETWEEN THE CENTER-LINES.

400	3.85	5	9.95	25.4	22.4	20.7	17.5	53608-0890	8
	↑	↑	7.45	↑	19.9	18.2	15	↑	-0790
500			7.45		17.4	15.7	12.5		-0690
			4.95	↓	14.9	13.2	10		-0590
900			4.95	25.4	12.4	10.7	7.5		-0490
	3.85	5	2.45	12.7	9.9	8.2	5	↓	-0390
	5.1	2.5	2.45	12.7	7.4	5.7	2.5	53608-0290	2
	包装数量/箱 QTY/CARTON	G	F	E	D	C	B	A	MATERIAL NO.
									極数 CKTS.

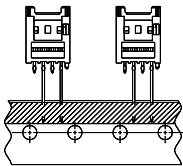
材料 MATERIAL		図中参照 SEE DRAWING		MOLLEX JAPAN CO., LTD. 日本モレックス株式会社	
仕上げ FINISH		—		REVISE ONLY ON CAD SYSTEM	
適用電線範囲 WIRE RANGE		—		TITLE 名称	
適用外径 INS. RANGE		—		2.5 WIRE TO BOARD CONN. WAFER ASS'Y RADIAL TAPING, -LEAD FREE-	
DRAWN BY 99/3/9 M. SETO		CHK'D BY 99/3/30 S. KUNISHI		DWG. NO. (SHEET 1 OF 2)	
APPR'D BY 99/8/30 M. FUKUSHIMA		DATE		SD-53608-**-90	
角 度 ANGLE		3°		REV	
30° 以上 OVER		+0.3		C	
10° 以上 30° 未満		+0.25			
10° 未満		+0.2			
総公差 GENERAL TOLERANCES		記号 LTR		REVISION RECORD	



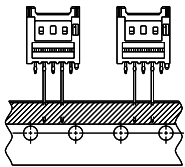
(2種)
(2 CKT.)



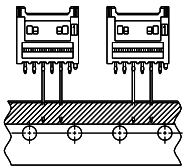
(3種)
(3 CKT.)



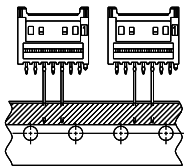
(4種)
(4 CKT.)



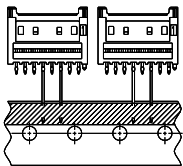
(5種)
(5 CKT.)



(6種)
(6 CKT.)

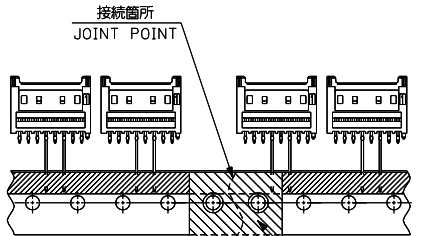


(7種)
(7 CKT.)



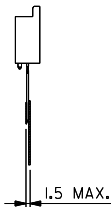
(8種)
(8 CKT.)

種数別テーピング状態図
CKT. TAPING FORM



ジョイントテープ
JOINT TAPE

台紙の継ぎ方
JOINT OF THE BASE TAPE

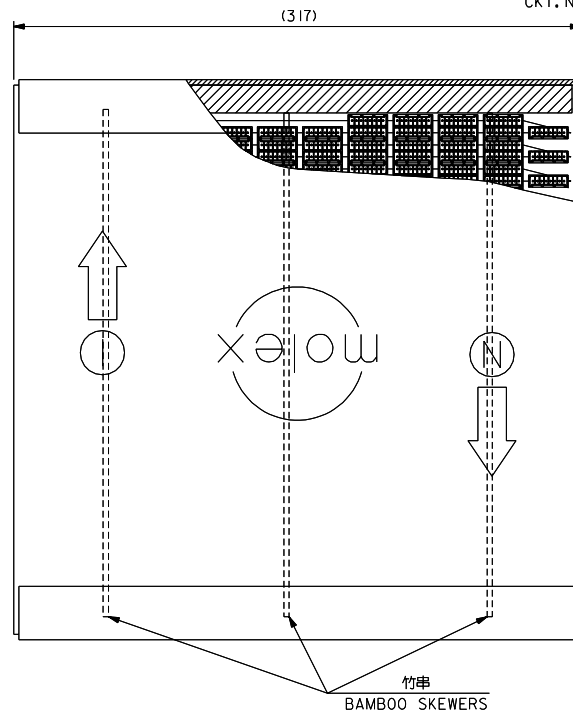


注記
NOTES

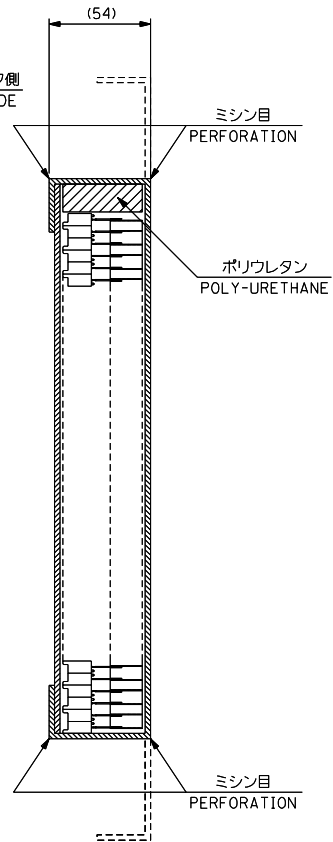
1. 包装形態はつづら折りで箱詰め。
RADIAL TAPE IS FOLDED AND PILED IN THE CARTON.
2. テーピングの両端には、5個以上の送り穴を設けること。
BOTH ENDS OF TAPING, MORE THAN 5 FEEDING HOLES SHOULD BE PROVIDED.
3. コネクターの欠落数は、D寸法 (SHEET 1 OF 2 参照) が12.7の場合連続3個まで、25.4の場合1個とする。(折り目ごとの1個抜きも含む)
ALLOWABLE NUMBERS OF CONSECUTIVE MISSING CONNECTORS :
FOR CONNECTORS WHERE D=12.7, =3 (REFER TO SHEET 1 OF 2)
FOR CONNECTORS WHERE D=25.4, =1
4. 台紙の継ぎ目のずれは、いかなる方向からとも±0.3mm以内とする。
MISMATCHED JOINT OF THE BASE TAPE SHOULD BE KEPT WITHIN ±0.3mm IN EVERY DIRECTIONS.
5. 図中指示以外の項目は、日本工業規格 JIS C0805 “電子部品のテーピング”を適用。
ITEMS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, JIS C0805 (TAPING OF ELECTRONIC COMPONENTS) SHOULD BE APPLIED.



CKT. NO. 1マーク側
CKT. NO.1 MARK SIDE



包装状態図
PACKAGING FORM



ミシン目
PERFORATION

ポリウレタン
POLY-URETHANE

ミシン目
PERFORATION

				材料 MATERIAL SHEET 1 OF 2 参照 REFER TO SHEET 1 OF 2		MOLEX JAPAN CO., LTD. 日本モレックス株式会社	
				仕上げ FINISH		REVISE ONLY ON CAD SYSTEM	
角度 ANGLE				適用電線範囲 WIRE RANGE		TITLE 名称 2.5 WIRE TO BOARD CONN. WAFER ASS'Y RADIAL TAPING. -LEAD FREE-	
30°以上 OVER				被覆外径 INS. RANGE		DWG. NO. (SHEET 2 OF 2) REV	
10°以下 30°未満 UNDER				DRAWN BY 99/8/30 CHK'D BY 99/8/30 M.SETO S.KUNISHI		SD-53608-90 C	
10°未満 UNDER				APPR'D BY 99/8/30 尺度 M.FUKUSHIMA SCALE			
公差 GENERAL TOLERANCES				記号 LTR			
				変更内容 REVISION RECORD			
				日付 DATE			