

MAßE DIMENSION					BESTELL-NR. PART-NO.			
					SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED		VERZINNT TIN PLATED	
A	B	C	F	-	157	WEIGHT POS. PER ROW	257	WEIGHT POS. PER ROW
12.7	6.7	3.2	4.4	-	826 629	0.0654 g	826 926	0.0656 g
12.0	6.7	2.5	4.4	-	826 630	0.0629 g	826 935	0.0632 g
11.8	5.8	3.2	4.4	-	826 646	0.0622 g	826 936	0.0625 g
11.1	5.8	2.5	4.4	-	826 647	0.0597 g	826 937	0.0600 g
14.0	8.0	3.2	4.4	-	826 648	0.0699 g	826 938	0.0703 g
13.3	8.0	2.5	4.4	-	826 649	0.0674 g	826 939	0.0678 g
12.7	6.7	3.2	5.5	-	-	-	-	-
							829 070	0.0621 g
							828 356	0.0653 g

$POLZAHL \times 2.54 = L \pm 0.5$
 $POS. \times 2.54 = L \pm 0.5$
 $(L - 2.54) \pm 0.1$
 2.54 ± 0.1

$F = \text{BEREICH DER VERGOLDUNG}$
 $F = \text{GOLD AREA}$

2.5
 2.8
 0.63

0.3
 $REF.$
 A
 B
 F

BOHRBILD
LAYOUT FOR HOLES ON PCB.

2.54 ± 0.1
 $(L - 2.54) \pm 0.1$
 1 ± 0.05

DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR.
ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.
z.Bsp.: 2-826 629-0 = 20 POLIG
DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR
ZUR GEWICHTSERMITTLUNG
z.Bsp.: $20 \times 0.0654 \text{ g} = 1.308 \text{ g}$

THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE
ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
e.g.: 2-826 629-0 = 20 POSITIONS
THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR
FOR THE WEIGHT DETERMINATION
e.g.: $20 \times 0.0654 \text{ g} = 1.308 \text{ g}$

STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
MATING- AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL

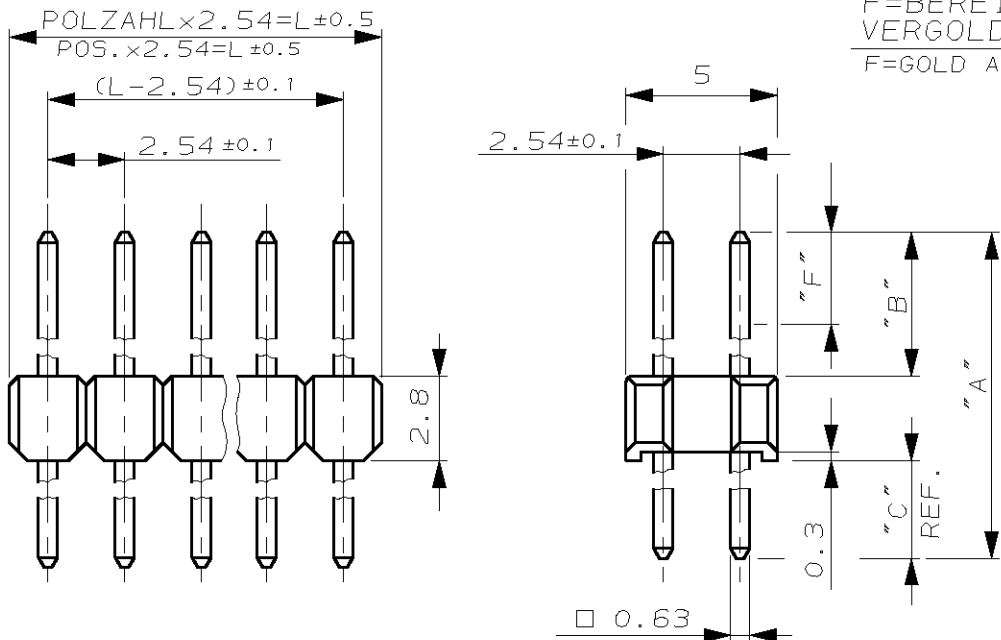
GEHÄUSEFARBE: GRAU
COLOR OF HOUSING: GREY

GEHÄUSEFARBE: GRÜN
COLOR OF HOUSING: GREEN

TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
TOLERANCES NOT CUMULATIVE

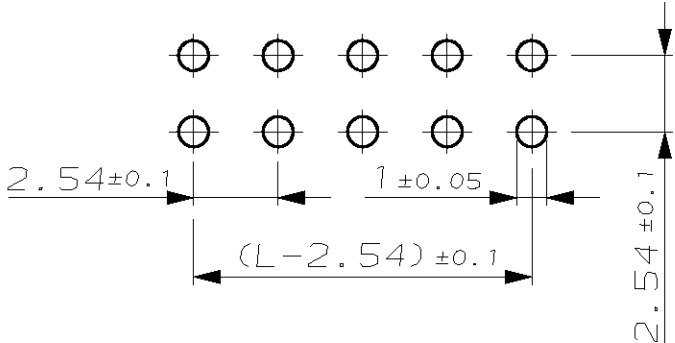
PRODUCT SPECIFICATION: 108-18012			ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW. 39/96		
APPLICATION SPECIFICATION: 114-25011			AMP AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H. Langen b.Ffm., West Germany		
KONTAKTSTIFT	CuSn6	SIEHE TABELLE	BENENNUNG AMPMODU II STIFTELEISTEN, EINREIHIG		
CONTACT PIN		SEE TABLE			
STIFTGEHÄUSE	PBT GV	SIEHE TABELLE	K		
PIN HOUSING		SEE TABLE			
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING FARBE/COLOR	NICHT TOLERIERTE MASSE $\pm 0.2\text{mm}$ $\pm -$	FORMAT A3	ZEICHNUNGS-NR. 826629
GEZ. G.HOLAUS	10.11.89	GEPR. SCHAARSCHMIDT M.	MASSTAB /	BLATT 1 VON 4	REV. Y2

NUMMER 826 629	ÄNDERUNGEN DIE DEM TECH- NISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, BEHALTEN WIR UNS VOR	ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH ©COPYRIGHT 1989 AMP DEUTSCHLAND GMBH ALLE RECHTE VORBEHALTEN	DRAWING PROTECTED BY ©COPYRIGHT 1989 AMP DEUTSCHLAND GMBH ALL RIGHTS RESTRICTED	REV.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME
VERWENDET FÜR -				V	WERKSTOFF GEÄNDERT	23.09.96	M.STEIN
WAR NR. -	ALTERATIONS CONCERNING TECHN. IMPROVEMENTS ARE RESTRICTED BY AMP			W	Pin und Gehäuse modifiziert	25.04.97	A.Z
				Y	WERKSTOFF GEÄNDERT	16.07.97	A.Z
				Y1	GEWICHT HINZUGEFÜGT, PLATING BLEIFREI	05-MAY-03	MAHNKE, B.
				Y2	BLATT 2 UND 4 NOTE 7 GEÄNDERT VON 20POL AUF 2x20POL	02-JUN-05	K.-H. HESS



F=BEREICH DER
VERGOLDUNG
F=GOLD AREA

BOHRBILD
LAYOUT FOR HOLES ON PCB.



DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR.
ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.
z.Bsp.: 2-826 632-0 = 2x20 POLIG
DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR
ZUR GEWICHTSERMITTLUNG
z.Bsp.: 20 x 0.1276 g = 2.552 g

THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE
ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
e.g.: 2-826 632-0 = 2x20 POSITIONS
THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR
FOR THE WEIGHT DETERMINATION
e.g.: 20 x 0.1276 g = 2.552 g

MAßE DIMENSION					BESTELL-NR. PART-NO.			
A	B	C	F	-	SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED	VERZINNT TIN PLATED	23.09.96 SEL. GOLDPLATED	
								
					WEIGHT POS. PER ROW	WEIGHT POS. PER ROW	WEIGHT POS. PER ROW	
12.7	6.7	3.2	5.5	-	826 632	0.1276 g	826 925	0.1279 g
12.0	6.7	2.5	4.4	-	826 633	0.1226 g	826 941	0.1229 g
11.8	5.8	3.2	4.4	-	826 656	0.1212 g	826 942	0.1217 g
11.1	5.8	2.5	4.4	-	826 657	0.1162 g	826 943	0.1165 g
14.0	8.0	3.2	4.4	-	826 658	0.1366 g	826 944	0.1370 g
13.3	8.0	2.5	4.4	-	826 659	0.1316 g	826 945	0.1323 g



STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD ÜBER 1.27µm
NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL
BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL



STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
MATING- AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL



STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm
NICKEL IM BEREICH "B"

MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL
BY AREA "B"

LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL



GEHÄUSEFARBE: GRAU
COLOR OF HOUSING: GREY

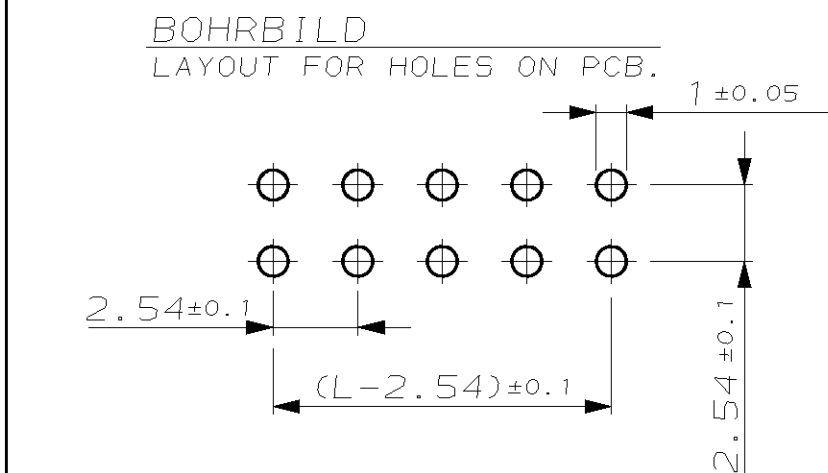
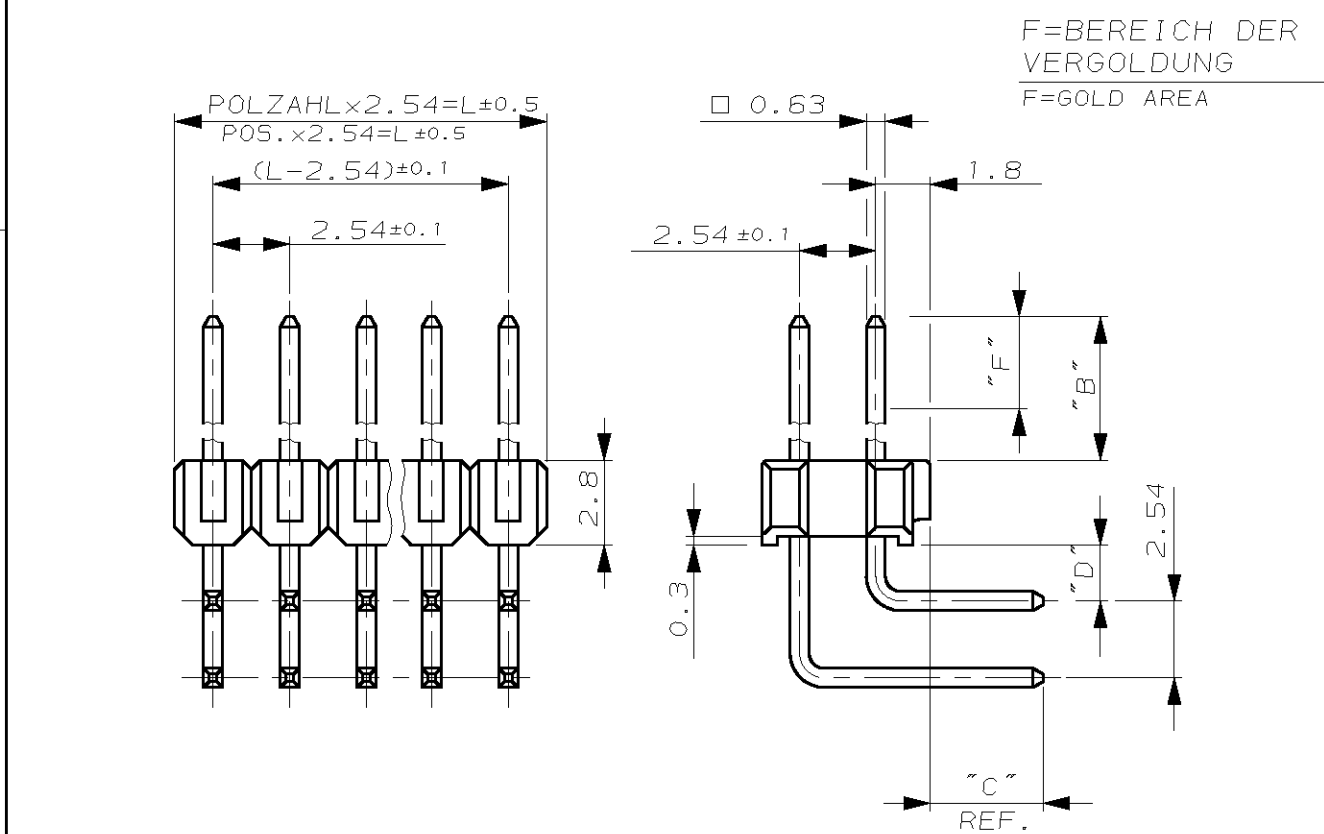


GEHÄUSEFARBE: GRÜN
COLOR OF HOUSING: GREEN



TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
TOLERANCES NOT CUMULATIVE

PRODUCT SPECIFICATION: 108-18012			ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW. 39/96		
APPLICATION SPECIFICATION: 114-25011			 AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H. Langen b.Ffm., West Germany		
KONTAKTSTIFT	CuSn6	SIEHE TABELLE			
CONTACT PIN		SEE TABLE			
STIFTGEHÄUSE	PBT GV	SIEHE TABELLE	BENENNUNG AMPMODU II STIFTELEISTEN, ZWEIREIHIG		
PIN HOUSING		SEE TABLE			
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING FARBE/COLOR	NICHT TOLERIERTE MASSE ± 0.2mm ± -	FORMAT A3	ZEICHNUNGS-NR. 826629
GEZ. G.HOLAUS	10.11.89	GEPR. M.SCHAARSCHMIDT	MASSTAB /	BLATT 2 VON 4	REV. Y2



7

DIE POLZAHL JE REIHE IST DER BASIS-NR.
ALS STRICHZAHL HINZUZUFÜGEN.
z.Bsp.: 2-826 634-0 = 2x20 POLIG
DIE POLZAHL JE REIHE IST AUCH DER FAKTOR
ZUR GEWICHTSERMITTLUNG
z.Bsp.: 20 x 0.1646 g = 3.292 g

THE NUMBER OF POSITION PER ROW HAS TO BE
ADDED TO THE BASE NO. AS A DASH. NO.
e.g.: 2-826 634-0 = 2x20 POSITIONS
THE NUMBER OF POSITIONS PER ROW IS ALSO THE FACTOR
FOR THE WEIGHT DETERMINATION
e.g.: 20 x 0.1646 g = 3.292 g

MAßE DIMENSION					BESTELL-NR. PART-NO.					
					SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED		VERZINNT TIN PLATED		SEL. VERGOLDET SEL. GOLDPLATED	
B	C	D	F	-	1 5 7	WEIGHT POS. PER ROW	2 5 7	WEIGHT POS. PER ROW	3 4 7	WEIGHT POS. PER ROW
6.7	3.2	1.3	5.5	-	826 634	0.1646 g	826 953	0.1656 g	828 418	0.1651 g
6.7	2.5	1.3	4.4	-	826 661	0.1597 g	826 954	0.1606 g		
5.8	3.2	1.3	4.4	-	826 662	0.1587 g	826 955	0.1603 g	829 072	0.1587 g
5.8	2.5	1.3	4.4	-	826 663	0.1538 g	826 956	0.1542 g		
8.0	3.2	1.3	4.4	-	826 664	0.1741 g	826 957	0.1749 g		
8.0	2.5	1.3	4.4	-	826 665	0.1687 g	826 958	0.1699 g		

- 1 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.8µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
MATINGSIDE: AREA "F" 0.8µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"
LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- 2 STECK- UND LÖTSEITE: 2µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
MATING- AND SOLDERSIDE: 2µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- 3 STECKSEITE: BEREICH "F" 0.13µm GOLD ÜBER 1.27µm NICKEL IM BEREICH "B"
MATINGSIDE: AREA "F" 0.13µm GOLD OVER 1.27µm NICKEL BY AREA "B"
LÖTSEITE: MIN. 3µm ZINN ÜBER 1.27µm NICKEL
SOLDERSIDE: MIN. 3µm TIN OVER 1.27µm NICKEL
- 4 GEHÄUSEFARBE: GRAU
COLOR OF HOUSING: GREY
- 5 GEHÄUSEFARBE: GRÜN
COLOR OF HOUSING: GREEN
- 6 TOLERANZEN NICHT KUMULATIV
TOLERANCES NOT CUMULATIVE

PRODUCT SPECIFICATION: 108-18012			ZEICHNUNG GÜLTIG AB KW. 39/96		
APPLICATION SPECIFICATION: 114-25011			AMP AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H. Langen b.Ffm., West Germany		
KONTAKTSTIFT	CuSn6	SIEHE TABELLE			
CONTACTPIN		SEE TABLE			
STIFTGEHÄUSE	PBT GV	SIEHE TABELLE	AMPMODU II STIFBLEISTEN 90°, ZWEIREIHIG		K
PINHOUSING		SEE TABLE			
BENENNUNG DESCRIPTION	WERKSTOFF	OBERFL./PLATING FARBE/COLOR	NICHT TOLERIERTE MASSE ± 0.2mm ± -	FORMAT A3	ZEICHNUNGS-NR. 826629
GEZ. G.HOLAUS	10.11.89	GEPR. SCHAARSCHMIDT M.	MASSTAB /	BLATT 4 VON 4	REV. Y2