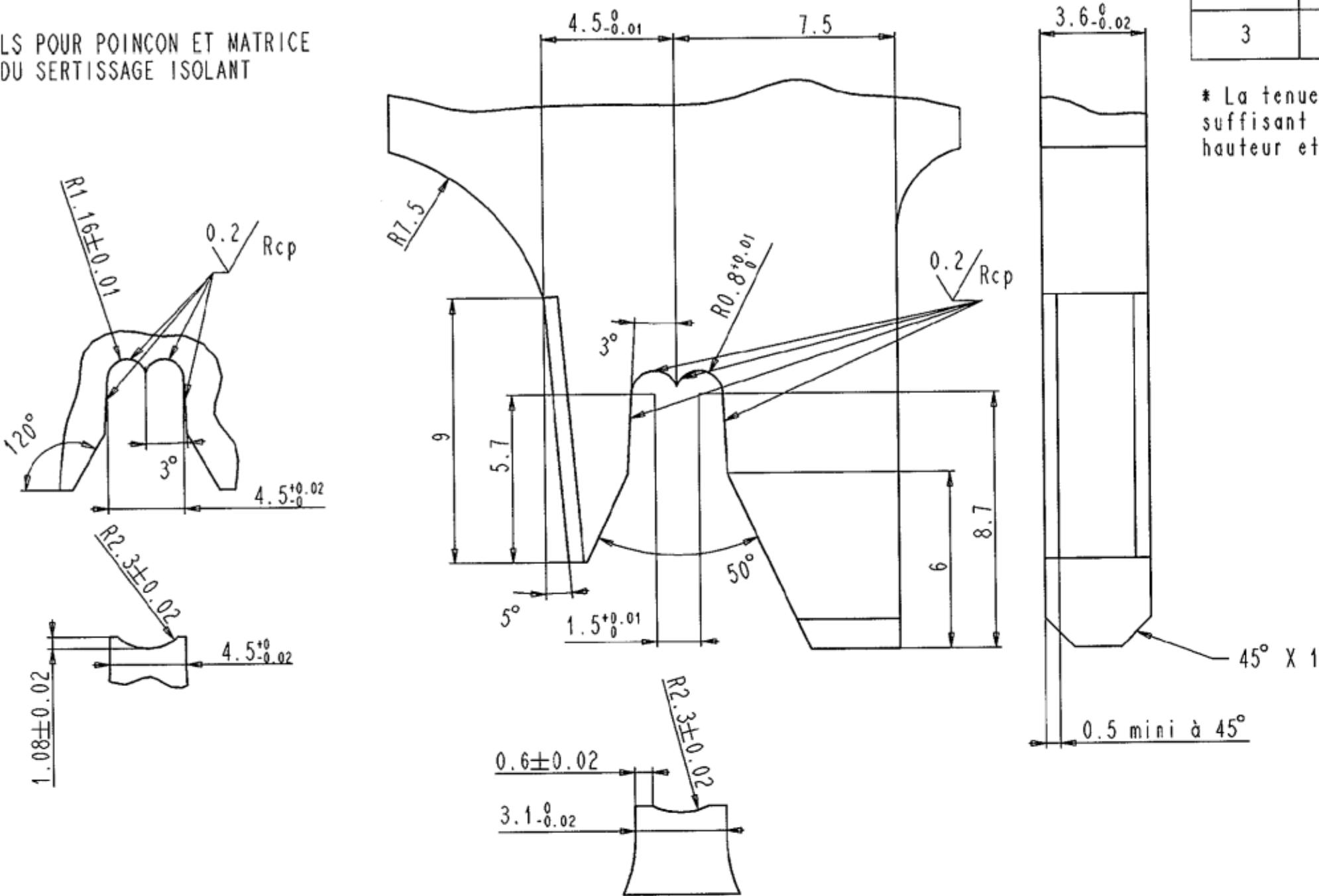


REVISIONS				
P	LYR	DESCRIPTION	DATE	DWN APVD
E4		ECR-15-001346	27 JAN 2015	MN AR

SPECIFICATION DE SERTISSAGE

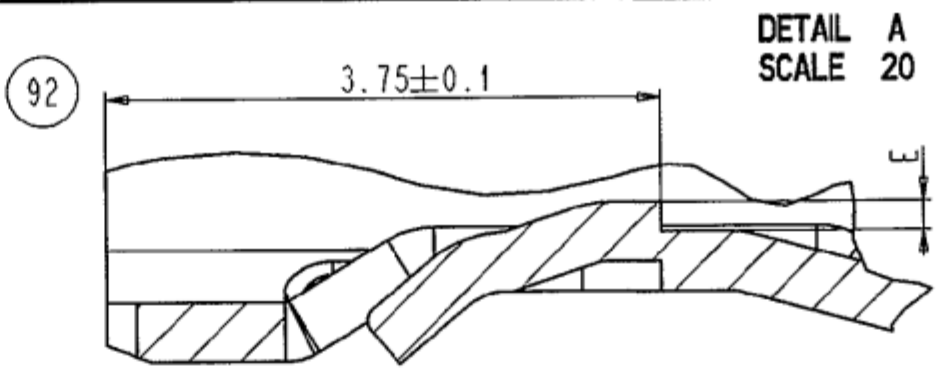
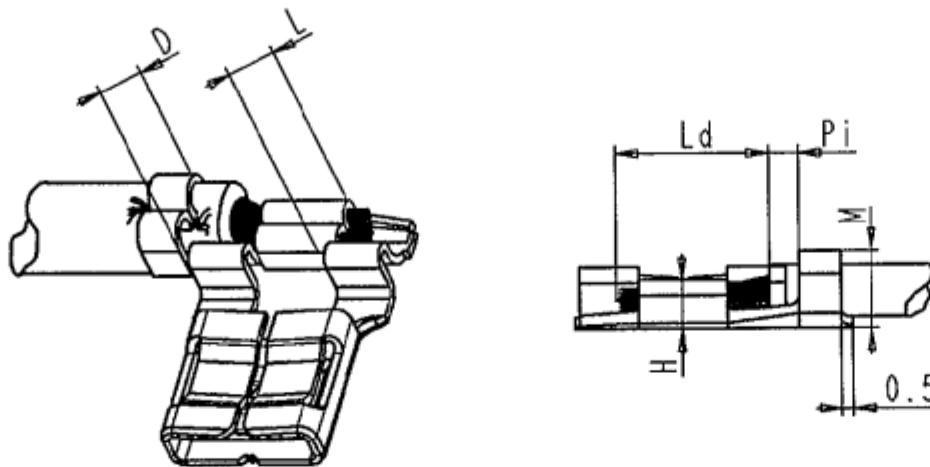
PROFILS POUR POINÇON ET MATRICE
DU SERTISSAGE CONDUCTEUR

PROFILS POUR POINÇON ET MATRICE
DU SERTISSAGE ISOLANT



Section de Fil (mm ²)	Ø Fil maxi (mm)	Tenue à la traction (N) *	Fut Conducteur		Fut Isolant		Ld (mm)	Pi (mm)
			H (mm) ±0,03	L (mm) ±0,03	M (mm) ±0,1	D (mm) ±0,1		
1,4	2.4	>180 N	1.75	3.19	3.45	4.53	6±0.4	0.7±0.4
1,5	3.1	(>190 N)	1.80	3.20	3.50	4.55		
2,5	3.4	(>250 N)	2.10	3.23	3.60	4.58		
3	3.5	>280 N	2.25	3.25	3.65	4.60		

* La tenue à la traction des fils sertis n'est en aucun cas un paramètre suffisant pour garantir un bon sertissage. Les valeurs à contrôler sont la hauteur et la largeur de sertissage.

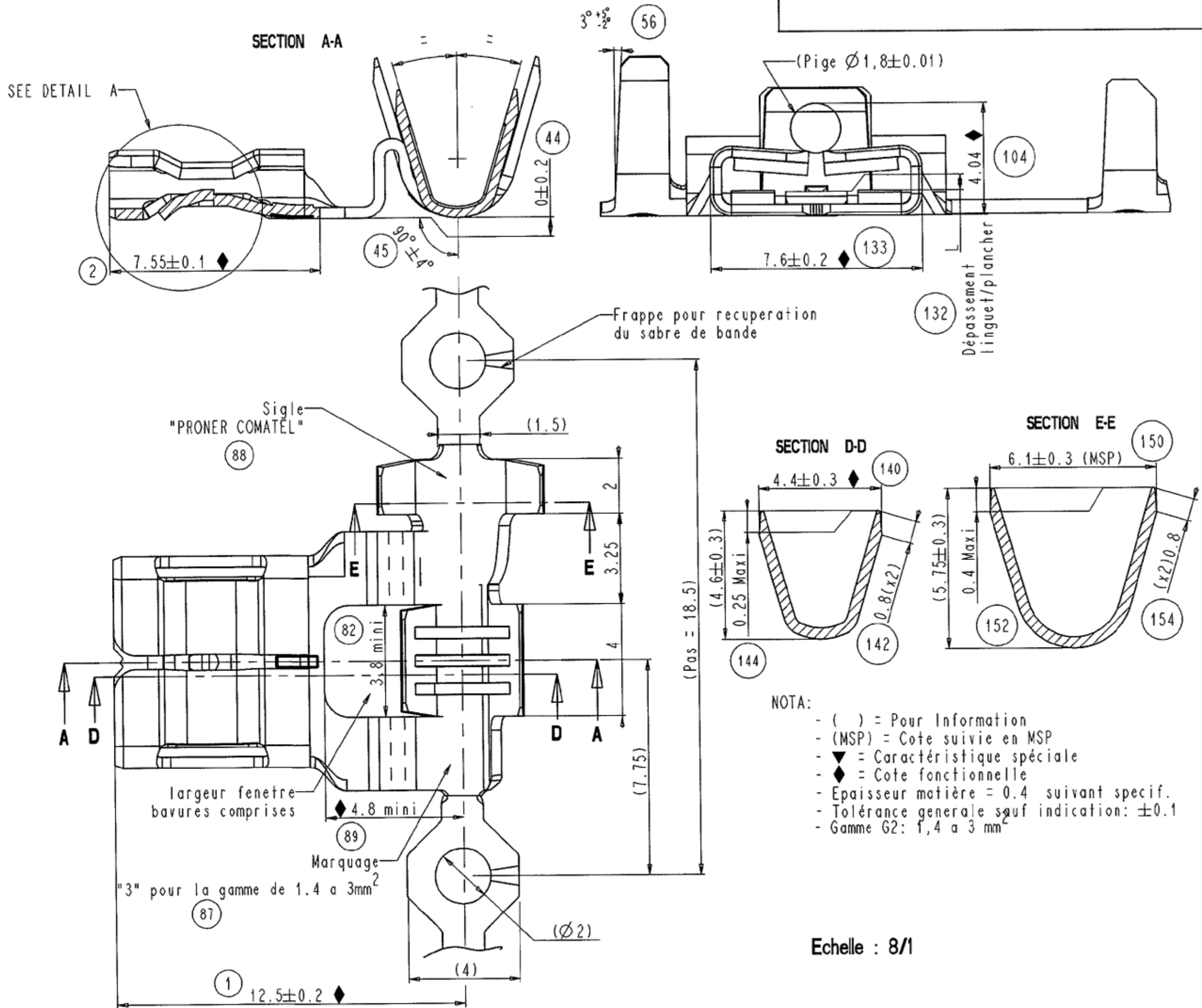
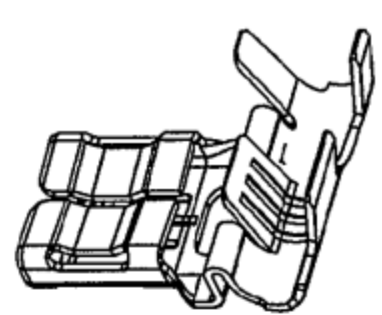


Reference	Cote E	Cote L
P7412274802	0.15±0.05	0.15±0.05
Autres Refs	0.2 ^{+0.1} ₋₀	0.25 maxi

ECHELLE 1



ECHELLE 3



NOTA:

- () = Pour Information
- (MSP) = Cote suivie en MSP
- ◆ = Caractéristique spéciale
- ◆ = Cote fonctionnelle
- Epaisseur matière = 0.4 suivant specif.
- Tolérance générale sauf indication: ±0.1
- Gamme G2: 1,4 à 3 mm²

Echelle : 8/1

NOTICE DE CONTROLE

- Au pied à coulisse ou au projecteur de profil mesurer les cotes indiquees sur le plan.
- Contrôle visuel du sigle " PRONER " et du marquage "3"
- Contrôle des FI/FE:
Avec dynamometre monte sur calibre CFCA 627 (controle du contact électrique)
1^{ere} FI > 7N ▼ . (> 10N MSP pour version acier)
Mesures realisees sur 10 echantillons avec languette ep: 0,8
- Contrôle de la flèche de la bande après passage dans l'enrouleur: 3mm maxi pour 500mm

Languette	Clip	1 ^{ere} FI		1 ^{ere} FE		6 ^{eme} FE	
		(moy.)	(ind.)	(moy.)	(ind.)	(moy.)	(ind.)
Laiton brut	Laiton brut	< 23 N	> 35 N	> 25 N	> 22 N	> 18 N	
Laiton brut	Laiton étamé	< 25 N	> 35 N	> 25 N	> 18 N	> 13 N	
Laiton nickelé	Acier brut	< 25 N	> 35 N	> 25 N	> 15 N	> 10 N	
Laiton nickelé	Acier nickelé	< 28 N	> 35 N	> 25 N	> 15 N	> 10 N	
Calibre CFCA 769 selon norme FD R 13-431		Maillechort	< 20 N	> 28 N	> 25 N	/	/

CONDITIONNEMENT

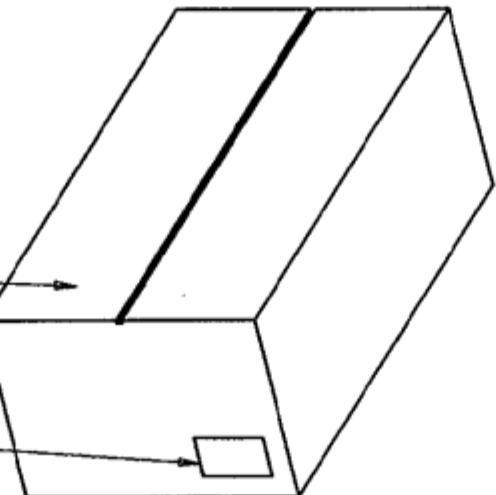
Reference PRONER COMATEL	REFERENCE CLIENT	DESIGNATION	Nbr. de pieces par Bobine	Nbr. de Bobines par carton	Nbr. de pieces par carton	Poids du carton
P74 104 74 802		Clip drapeau 6,35 à enfichage doux et encombrement réduit	3000	2	6000	
P74 100 74 852						
P74 100 74 802						
P74 122 74 802						

Etiquette Bobine:
Ref. piece:
N° de lot:
N° de bobine:
Code operateur:
Date:
Heure:
Quantite:

Etiquette Carton:
Ref. piece:
N° de lot:
Date:
Quantite:

Carton Dim. :550x275x160
Ref : 1517101

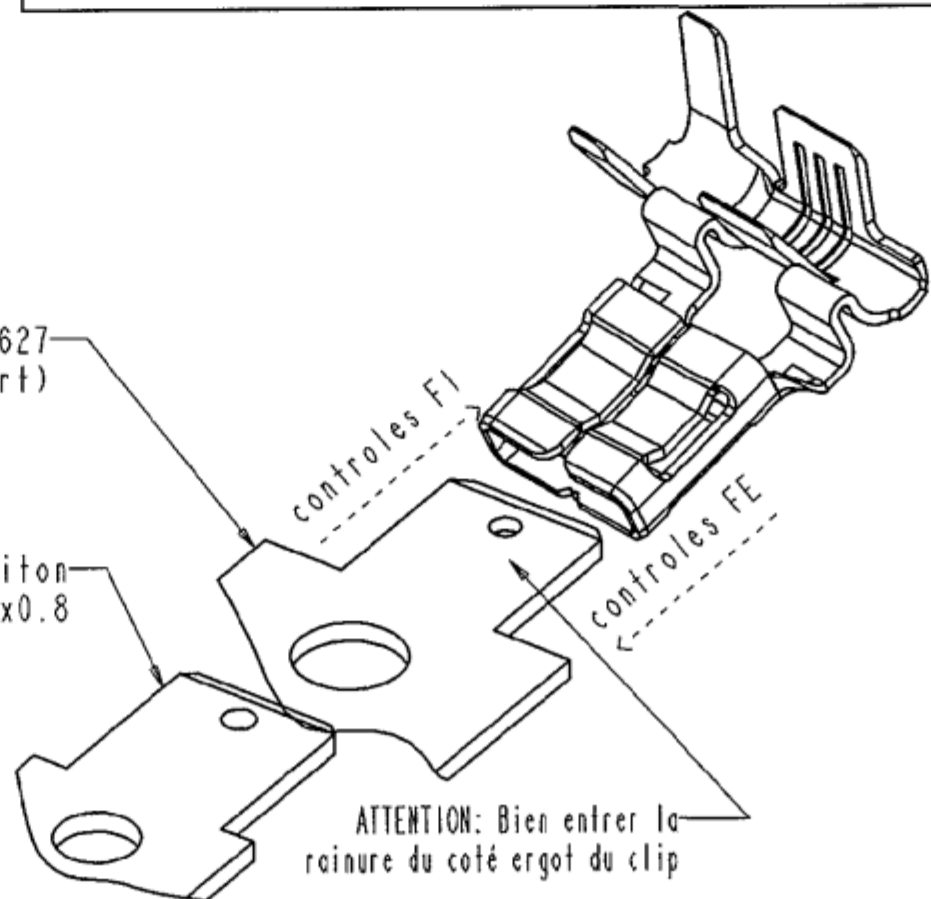
2 etiquettes
Ref: 1517105



CALIBRE DE CONTROLE

CALIBRE CFCA627
ou CFCA 769 (maillechort)

Languette laiton
6.35x0.8



ATTENTION: Bien entrer la rainure du côté ergot du clip

PRONER COMATEL P/N	TE Connectivity P/N
P7410074802	1544114-1
P7410074852	1544114-2
P7410474802	1544114-3
P7412274802	1544114-4

Plan de définition
gamme 1,4 à 3 mm²

0748 D 002

AUTRES PLANS

N° DE PLAN

0-1544114-4	Maillechort SM193	//	Sans	//
0-1544114-3	XC18 suivant SM150	//	Nickelée	//
0-1544114-2	UZ30 suivant SM115	//	Étamée	//
0-1544114-1	UZ30 suivant SM115	//	Sans	//
Reference/Désignation	Matériau	Traitement	Protection	Quantité

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN MADHUSUDHAN N	27 JAN 2015	NAME	
DIMENSIONS: mm		CHK A. ROSI	27 JAN 2015	PRODUCT SPEC	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD J. DAHER	27 JAN 2015	APPLICATION SPEC	
MATERIAL SEE TABLE		FINISH SEE TABLE		WEIGHT	
SIZE		CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO	
A1		00779	©=1544114	Customer Drawing	
SCALE		SHEET	1 OF 1	REV E4	