

4

3

2

1

963881

VERWENDET FÜR -

CAD-ORIGINAL
ZEICHNUNG NICHT ÄNDERNLOC
AI
DIST

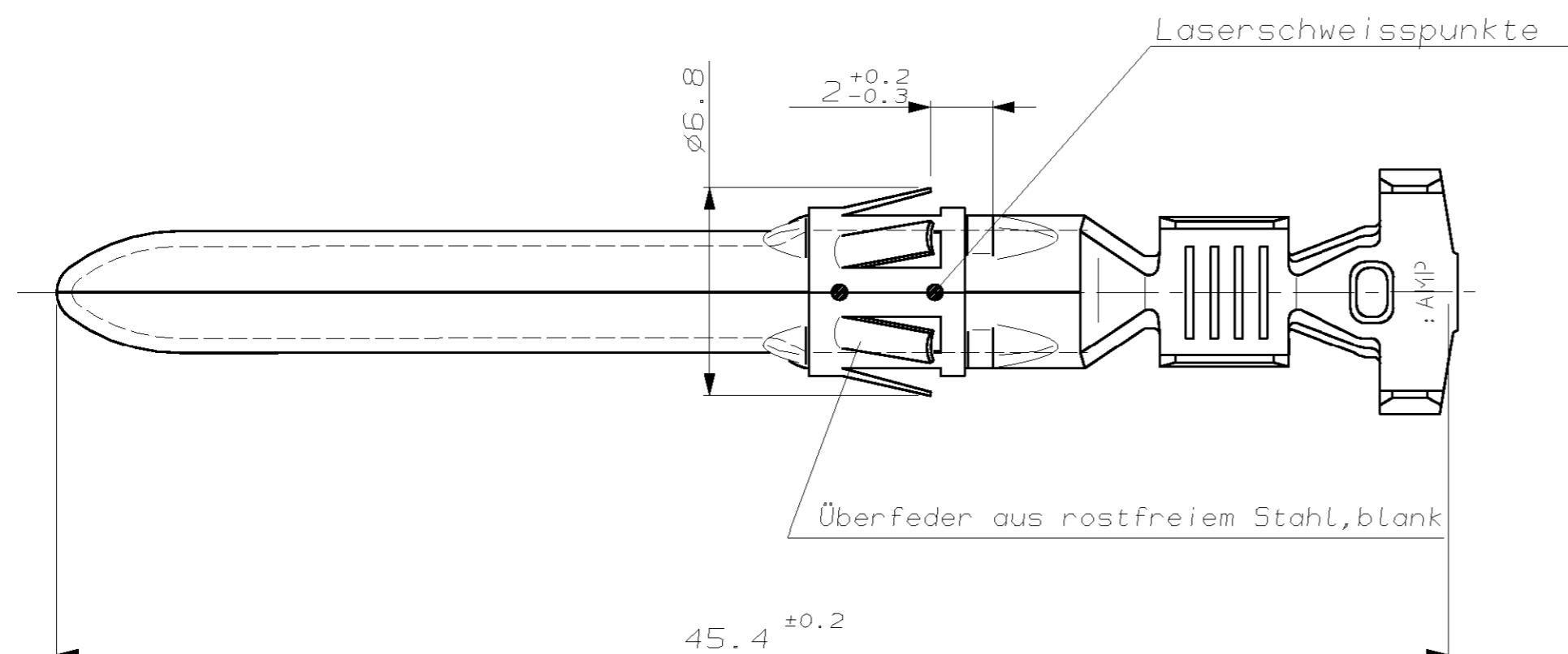
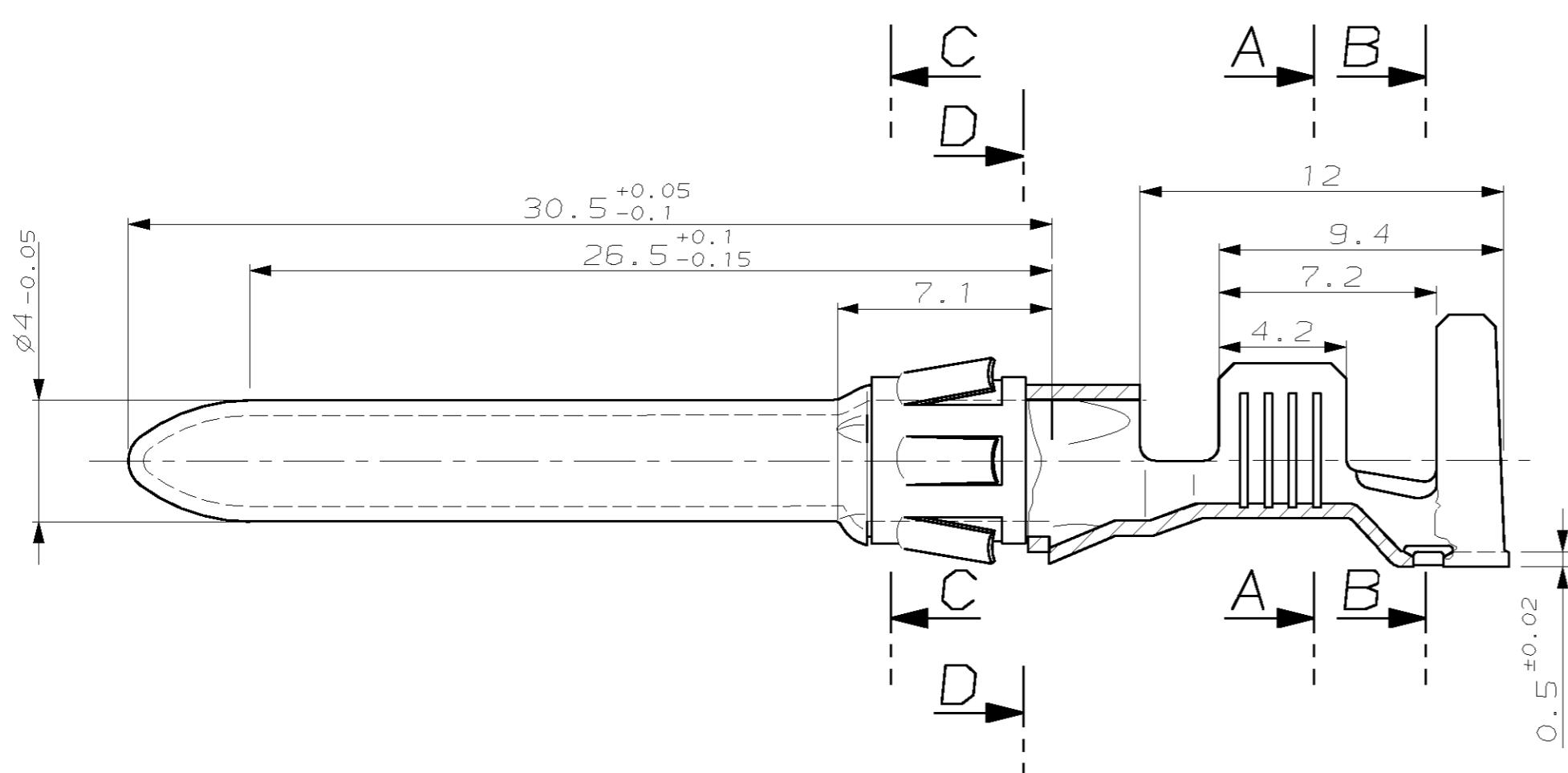
WAR NR. -

NICHT VERMASSTE KANTEN
SIND NICHT MAßSTÄBLICHÄNDERUNGEN DIE DEM TECH-
NISCHEN FORTSCHRITT DIENEN,
BEHALTEN WIR UNS VOR

VERTRAULICH

UNVERÖFFENTLICHE ZEICHNUNG. ALLE RECHTE
VORBEHALTEN. VERVIELFÄLTIGUNG UND WEITERGABE
NUR MIT GENEHMIGUNG DURCH AMP DEUTSCHLAND GMBHZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH
© COPYRIGHT 1992
AMP DEUTSCHLAND GMBH
ALLE RECHTE VORBEHALTEN

REV.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME
C1	Drahtcrimp geändert	03.09.92	Trajkov
D1	Zeichnung geändert	28.04.93	Lutsch
E1	Zeichnung geändert	2.12.93	Kiltz
E2	Rev in Tabelle nachgetragen	05.04.95	Palmie'
F	Drahtcrimp geändert	22.08.95	Palmie'
G	SCHNITT B-B, Vorformung hinzugefügt	19.11.96	A.RICHTER



Drahtgrößenbereich: >2.5 bis 4.0mm²
Isolationscrimp für Einzeldichtung

Bemerkungen:

- Verarbeitungsspezifikation 114-18072
- Produktspezifikation 108-18304

ZEICHNUNG GÜLTIG AB						
AMP AMP DEUTSCHLAND GmbH Langen b.Ffm.						
BENENNUNG						
Ø4 mm Stiftkontakt	K					
0-965864-1	0-963881-1	G	-	-	CuNiZn	blank
BESTELL-NR. EINZELTEIL LP	BESTELL-NR.	REV	STÜCK	BENENNUNG EINZELTEIL	WERKSTOFF	OBERFLÄCHE FARBE
				GEZ.	04.08.92	GEPR.
				Trajkov	04.08.92	Lutsch
					MASSTAB	FORMAT
					5:1	ZEICHNUNGS-NR.
						963881
					BLATT	1 VON 1
					REV.	G