

1 Micro Push-Pull

- Connector with Micro Push-Pull locking
- Degree of protection IP67¹⁾
- Cable outlet 3-4 mm
- Pressing screw with immunity to vibration

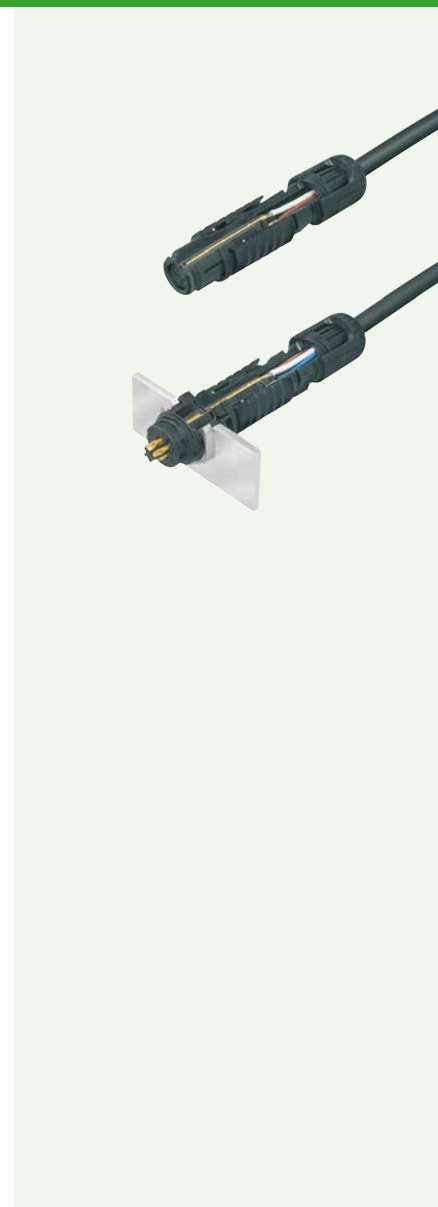
¹⁾ Erläuterung der Schutzarten siehe Seite TI-3 - TI-4. / ¹⁾ Explanation of protection standards see page TI-3 - TI-4.



Aufbau des Steckverbinders:
Construction of the connector:

Kabeldose
Female cable connector

Flanschsteckverbinder
Socket connectors



Subminiatursteckverbinder Serie 420

Subminiature connectors series 420

Bezeichnung
Description

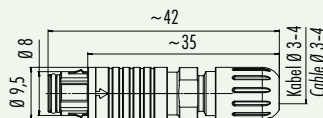
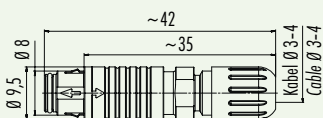
Kabelstecker
Male cable connector

Kabeldose
Female cable connector

Abbildung
Figure



Maßzeichnung
Drawing



Bestell-Nr.
Ordering-No.

Polzahl Contacts	Bestell-Nr. Ordering-No.
3	99-4705-00-03
4	99-4709-00-04
5	99-4713-00-05

Polzahl Contacts	Bestell-Nr. Ordering-No.
3	99-4706-00-03
4	99-4710-00-04
5	99-4714-00-05

Technische Daten
Specifications

Polzahl	3	4	5	Number of contacts
Steckverbinder Verriegelung	Micro Push-Pull/Micro Push-Pull			Connector locking system
Anschlussart	löten/solder			Termination
Anschlussquerschnitt	max. 0,14 mm ² (max. AWG 26)			Wire gauge
Kabeldurchlass	3-4 mm			Cable outlet
Schutzart	IP67			Degree of protection
Mechanische Lebensdauer	> 1000 Steckzyklen/> 1000 mating cycles			Mechanical operation
Obere Grenztemperatur	+ 80 °C			Upper temperature
Untere Grenztemperatur	- 25 °C			Lower temperature
Bemessungsspannung	125 V			Rated voltage
Bemessungs-Stoßspannung	1500 V			Rated impulse voltage
Verschmutzungsgrad	2			Pollution degree
Überspannungskategorie	II			Overvoltage categorie
Isolierstoffgruppe	II			Material group
Bemessungsstrom (40 °C)	1 A			Rated current (40 °C)
Durchgangswiderstand	≤ 8 mΩ			Contact resistance
Material Kontakt	Stift/pin CuZn (Messing/brass), Buchse/socket CuSn (Bronze/bronze)			Material of contact
Kontaktoberfläche	Au (Gold/gold)			Contact plating
Material Kontaktkörper	PA			Material of contact body
Material Gehäuse	PA			Material of housing

Subminiatursteckverbinder Serie 420

Subminiature connectors series 420

Bezeichnung
Description

Abbildung
Figure

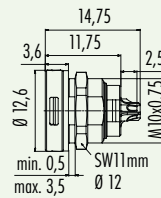
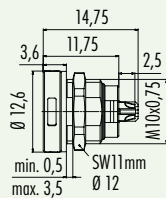
Flanschstecker
Male socket



Flanschdose
Female socket



Maßzeichnung
Drawing



Bestell-Nr.
Ordering-No.

Polzahl Contacts	Bestell-Nr. Ordering-No.
3	09-4707-00-03
4	09-4711-00-04
5	09-4715-00-05

Polzahl Contacts	Bestell-Nr. Ordering-No.
3	09-4708-00-03
4	09-4712-00-04
5	09-4716-00-05

Technische Daten
Specifications

Polzahl	3	4	5	Number of contacts
Steckverbinder Verriegelung	Micro Push-Pull/Micro Push-Pull			Connector locking system
Anschlussart	löten/solder			Termination
Anschlussquerschnitt	max. 0,14 mm ² (max. AWG 26)			Wire gauge
Kabeldurchlass	-			Cable outlet
Schutzart	IP67			Degree of protection
Mechanische Lebensdauer	> 1000 Steckzyklen/> 1000 mating cycles			Mechanical operation
Obere Grenztemperatur	+ 80 °C			Upper temperature
Untere Grenztemperatur	- 25 °C			Lower temperature
Bemessungsspannung	125 V			Rated voltage
Bemessungs-Stoßspannung	1500 V			Rated impulse voltage
Verschmutzungsgrad	2			Pollution degree
Überspannungskategorie	II			Overvoltage categorie
Isolierstoffgruppe	II			Material group
Bemessungsstrom (40 °C)	1 A			Rated current (40 °C)
Durchgangswiderstand	≤ 8 mΩ			Contact resistance
Material Kontakt	Stift/pin CuZn (Messing/brass), Buchse/socket CuSn (Bronze/bronze)			Material at contact
Kontaktoberfläche	Au (Gold/gold)			Contact plating
Material Kontaktkörper	PA			Material of contact body
Material Gehäuse	PA			Material of housing

Subminiatursteckverbinder Serie 420

Subminiature connectors series 420

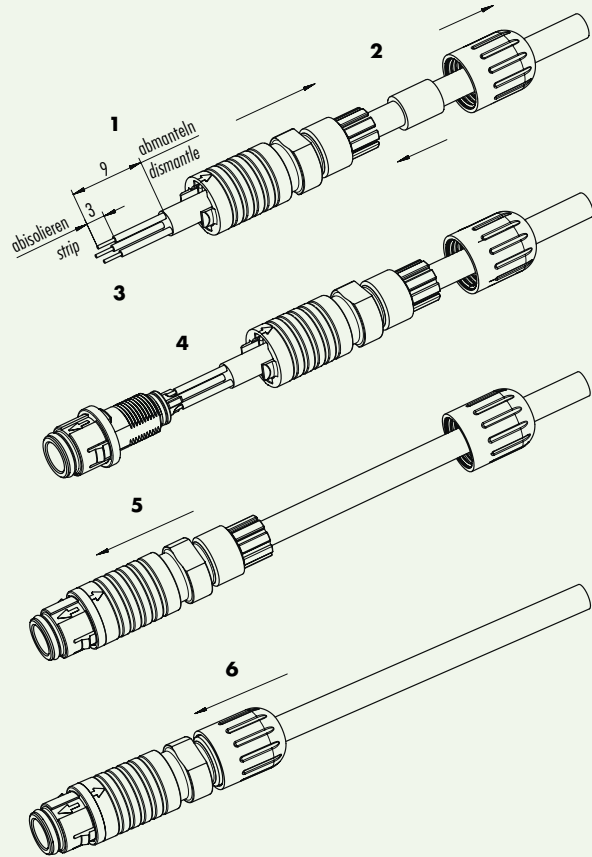
Montageanleitung Assembly instruction

1. Abmanteln auf L = 9mm.
Ummantelung abstreifen.
2. Dichtring in Klemmvorrichtung montieren.
Druckschraube und Verriegelungseinheit auf Kabel aufhängen.
3. Litzen abisolieren (l = 3mm) und verzinnen.
4. Einsätze anlöten.
5. Verriegelungseinheit orientiert, Pfeilrichtung beachten, aufschieben und aufschrauben.
6. Druckschraube aufschieben und vor dem Festziehen an Schlüsselfläche kontern.

(Bei Demontage zuerst Druckschraube öffnen)

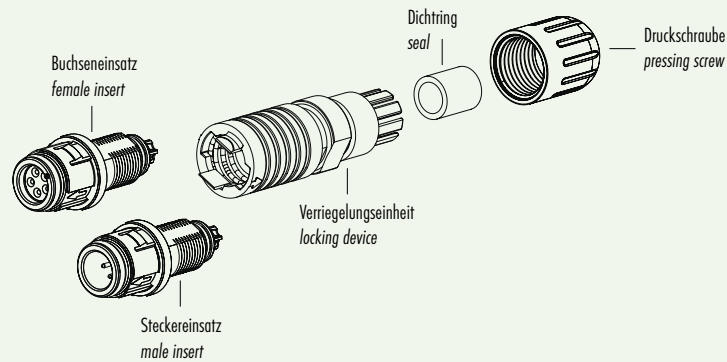
1. Strip to 9mm length and remove cable jacket.
2. Mount sealing ring to clamp device to cable.
3. Strip the insulation off the wires (l = 3mm) and tin them.
4. Solder wires to solder cups.
5. Align locking unit, bear in mind direction of arrow, push forward and screw tightly.
6. Push pressing screw forward and secure them at flats.

(Before unmounting first open pressing screw.)

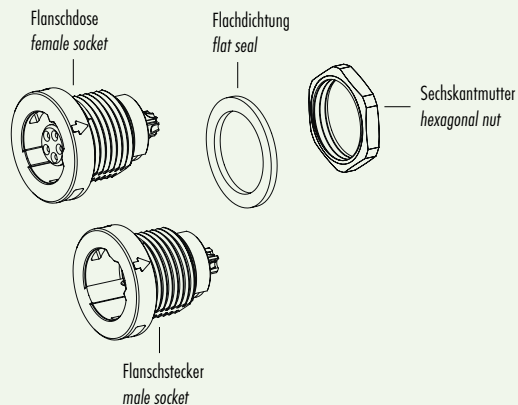


Einzelteildarstellung Component part drawing

Kabelsteckverbinder Cable connectors



Flanschsteckverbinder Socket connectors



Subminiatursteckverbinder Serie 420

Subminiature connectors series 420

Polbilder
Contact arrangements

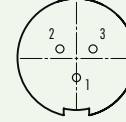
Stifteinsatz (Steckseite)
Male insert (mating side)

Buchseinsatz (Steckseite)
Female insert (mating side)

3 pol
3 contacts



	X	Y
1	0,00	-1,35
2	1,17	0,68
3	-1,17	0,68



	X	Y
1	0,00	-1,35
2	-1,17	0,68
3	1,17	0,68

4 pol
4 contacts



	X	Y
1	0,96	-0,96
2	0,96	0,96
3	-0,96	0,96
4	-0,96	-0,96



	X	Y
1	-0,96	-0,96
2	-0,96	0,96
3	0,96	0,96
4	0,96	-0,96

5 pol
5 contacts



	X	Y
1	0,00	-1,35
2	1,29	-0,42
3	0,80	1,09
4	-0,80	1,09
5	-1,29	-0,42



	X	Y
1	0,00	-1,35
2	-1,29	-0,42
3	-0,80	1,09
4	0,80	1,09
5	1,29	-0,42

Montageausschnitt
Panel cut out

