

4

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
VERTRAULICHE UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG

RELEASED FOR PUBLICATION
FREI FÜR VERÖFFENTLICHUNG

19--

MATED WITH:
PASSEND ZU:

-

LOC

DIST

AI

-

REVISIONS
ÄNDERUNGEN

DESCRIPTION
BESCHREIBUNG

DATE

DWN

APVD

PROJECT NR.:

A

NEW DRAWING CREATED

04-FEB-04

Abr

C.G.

A1

1703013-2 und/AND 1703017-2 hinzugefügt/ADDED

24-FEB-04

Abr

C.G.

A2

Ausführg. je nach Wkzg./VARIANT DEPENDS ON TOOLING

12-APR-05

Abr

C.G.

A3

1703013-8 und/AND NOTE 3 hinzugefügt/ADDED

17-Okt-05

K.F.

C.G.

REMARKS
Bemerkungen

1

PRE TINNED
vorverzinnt

1-3µm

2

FINISH: ELECTROPLATED SILVER
Oberfläche: galvanisch versilbert

ZONE "A" : MIN. 3-5 µm Ag
min. 3-5 µm Ag

ZONE "B" : MIN. 1-3 µm ELECTROPLATED SN
min. µm galvanisch Sn

REST : SILVER OR TIN ALLOWED. IN TRANSITION AREAS
OVERLAPPING LAYER OR PLAIN SURFACES ARE NOT ALLOWED
Silber oder Zinn erlaubt. Im Übergangsbereich sind keine
Überlappenden Schichten oder blanke Stellen erlaubt.

3

FINISH: ELECTROPLATED GOLD
Oberfläche: galvanisch vergoldet

ZONE "A" : MIN 0.8µm ELECTROPLATED Au OVER MIN 1,3µm ELECTROPLATED Ni LAYER
min 0.8µm galvanisch Ag über min 1,3µm galvanisch Ni

ZONE "B" : 1-2 µm ELECTROPLATED SN OVER MIN 0,05µm ELECTROPLATED Ni LAYER
1-2 µm galvanisch Sn über min 0,05µm galvanisch Ni

REST : GOLD, TIN OR NICKEL SURFACE, NO PLAIN SURFACES ALLOWED
Gold, Zinn oder Nickel Oberfläche, keine blanke Stellen erlaubt.

4.1

Schnitt
SECTION D-D

3x120°

Schnitt
SECTION E-E

ONLY TOLERANCE OF CYLINDER
(nur Zylinderformtoleranz)

LASERWELDED
Lasergeschweißt

VARIANT DEPENDS ON TOOLING
Ausführung je nach Werkzeug

SECTION A-A
Schnitt A-A

SECTION B-B
Schnitt B-B

1703014-4	1703018-4	A	CuFe2	1	>1.0-2.5	2.2-3.0	E = 3.6 G = 3.8 Dbr = 1.7	H = 5.0 K = 5.0 D = 3.6	4	6.9	8.5	828905-1	828922-1
1703014-1	1703018-1	A	CuNiSi	1	FLR								
1703013-8		A	CuNiSi	3									
1703013-4	1703017-4	A	CuFe2	1	0.5-1.0	1.2-2.1	E = 2.6 G = 2.8 Dbr = 1.1	H = 4.8 K = 4.8 D = 3.2	3	5.4	7	828904-1	828922-1
1703013-2	1703017-2	A	CuNiSi	2	FLR								
1703013-1	1703017-1	A		1									
1703012-4	1703016-4	A	CuFe2	1			E = 2.1 G = 2.1 Dbr = 0.8	H = 4.7 K = 4.5 D = 3.2	3	5.4	7	828904-1	828922-1
			CuNiSi		0.2-0.4	1.2-2.1							
1703012-1	1703016-1	A		1	FLR								
AMP ORDER-No.	AMP ORDER-No.	REV.	MATERIAL Werkstoff	SURFACE Oberfläche	DGB [mm²]	ISOL. Ø [mm]	WIRE CRIMP Drähtcrimp	INSUL.-CRIMP Isol.-Crimp	A	B	C	AMP ORDER-No. SINGLE SEAL Einzeldichtung	AMP ORDER-No. DEAD END PLUG Blindstopfen
STRIP FORM Bandware	LOOSE PIECE Einzelausführung						CRIMP DIMENSION (mm) Crimpbmessungen (mm)						

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED.
IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING
ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.
DIESSES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT.
ÄNDERUNGEN, DIE DEN TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENTEN, SIND VORBEHALTEN.
DEN JENEMIS LETZTBELIETIGEN ÄNDERUNGSSTAND BEFOLGEN SIE AUF ANFRAGE.

DIMENSIONEN:
mm

MATERIAL

-

OTHERWISE SPECIFIED:
ALLGEMEINTOLERANZEN
n. ISO 8015

Q PLC ±0.15
R PLC ±
S PLC ±
T PLC ±
ANGLES/WINKEL ±2°
FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

-

DWN
Abraham,G.
04-FEB-04

CHK
Goepfel,C.
05-FEB-04

APVD
Bleicher,M.
06-FEB-04

NAME

tyco Electronics AMP GmbH
D - 64625 Bensheim

PRODUCT SPEC
PRODUKTSPEZ.

108-18028

APPLICATION SPEC
VERARBEITUNGSSPEZ.

114-18040

WEIGHT
GEWICHT

0.5 g

CUSTOMER DRAWING
/KUNDENZEICHNUNG

MASSSTAB
5:1

BLATT
1 VON 1

REV
A3

RESTRICTED TO
NUR FÜR

-

AMP 1471-9 REV 27JUN96

17-007-05

14,40,24

eg010482

s.1703020.1.c (in EDM)