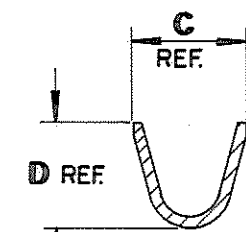
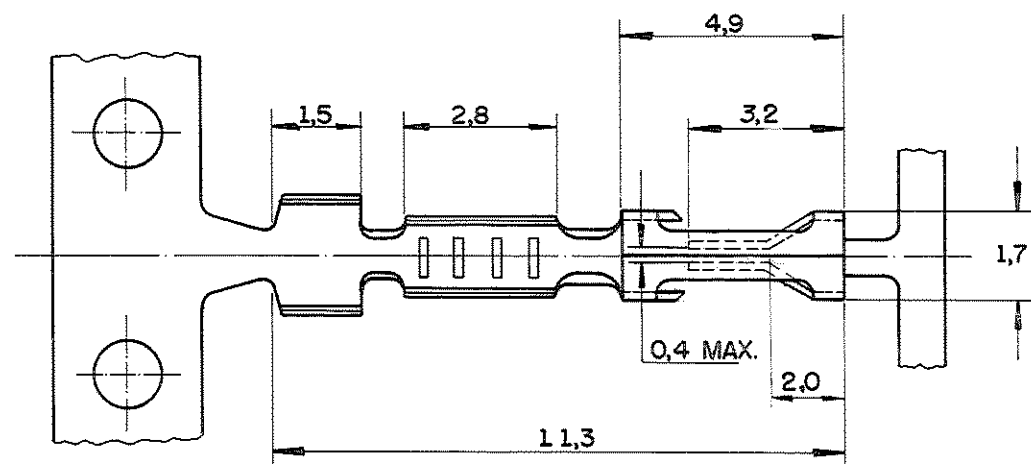


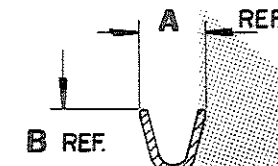
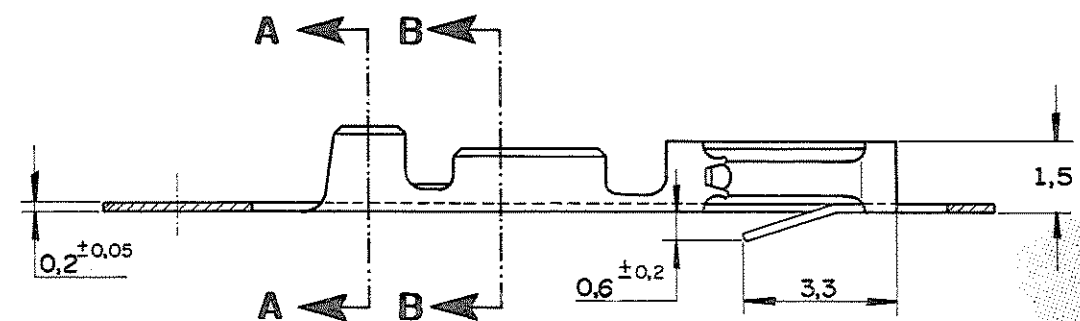
DO NOT SCALE  
DIMENSIONS IN mm

**METRIC**

3rd ANGLE PROJECTION



SECÇÃO A-A



SECÇÃO B-B

**NOTAS:**

- 1 - BOBINA C/ 10.000 Pcs P/ MINI APLICADOR E PRENSA MANUAL
- 2 - BOBINA C/ 5.000 Pcs P/ MINI APLICADOR E PRENSA MANUAL
- 3 - BOBINA C/ 10.000 Pcs P/ STRIPPER CRIMPER
- 4 - BOBINA C/ 5.000 Pcs P/ STRIPPER CRIMPER
- 5 - 0,38 µm OURO SELETIVO NA ÁREA DE CONTATO, ESTANHO NA ÁREA DE CRIMPAGEM SOBREBANHO TOTAL 0,76 µm NIQUEL.
- 6 - 0,76 µm OURO SELETIVO NA ÁREA DE CONTATO, ESTANHO NA ÁREA DE CRIMPAGEM SOBREBANHO TOTAL 0,76 µm NIQUEL
- 7 - 2,5 µm ESTANHO SOBRE 0,76 µm NIQUEL
- 8 - DIÂMETRO SOBRE O ISOLANTE PARA CONTATO Nº 626 271 1,65 MAX.  
Nº 880 061 1,40 MAX.
- 9 - BITOLA DO CONDUTOR PARA CONTATO Nº 626 271 # 20~24 AWG (0,5-0,2mm<sup>2</sup>)  
Nº 880 061 # 24~28 AWG (0,2-0,08mm<sup>2</sup>)
- 10 - FLASH DE OURO NA ÁREA DE CONTATO, ESTANHO NA ÁREA DE CRIMPAGEM, SOBREBANHO TOTAL 0,76 µm NIQUEL.
- 11 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

**OBSOLETE**  
11

|     |     |     |     |                       |    |                       |               |                          |               |             |
|-----|-----|-----|-----|-----------------------|----|-----------------------|---------------|--------------------------|---------------|-------------|
| 1.7 | 2.5 | 1.5 | 1.8 |                       | 10 | 880 167 - 6           | 3-880 061 - 6 | 1-880 061 - 6            | 2-880 061 - 6 | 880 061 - 6 |
| 2.0 | 2.5 | 1.7 | 2.0 |                       | 10 | 880 166 - 6           | 3-626 271 - 6 | 1-626 271 - 6            | 2-626 271 - 6 | 626 271 - 6 |
| ↑   | ↑   | ↑   | ↑   |                       | 7  | 880 167 - 5           | 3-880 061 - 5 | 1-880 061 - 5            | 2-880 061 - 5 | 880 061 - 5 |
| ↑   | ↑   | ↑   | ↑   |                       | 6  | 880 167 - 2           | 3-880 061 - 2 | 1-880 061 - 2            | 2-880 061 - 2 | 880 061 - 2 |
| 1.7 | 2.5 | 1.5 | 1.8 | BRONZE FOSFOROSO      | 5  | 880 167 - 1           | 3-880 061 - 1 | 1-880 061 - 1            | 2-880 061 - 1 | 880 061 - 1 |
| ↑   | ↑   | ↑   | ↑   |                       | 7  | 880 166 - 5           | 3-626 271 - 5 | <del>1-626 271 - 5</del> | 2-626 271 - 5 | 626 271 - 5 |
| ↑   | ↑   | ↑   | ↑   |                       | 6  | 880 166 - 2           | 3-626 271 - 2 | <del>1-626 271 - 2</del> | 2-626 271 - 2 | 626 271 - 2 |
| 2.0 | 2.5 | 1.7 | 2.0 | BRONZE FOSFOROSO      | 5  | 880 166 - 1           | 3-626 271 - 1 | <del>1-626 271 - 1</del> | 2-626 271 - 1 | 626 271 - 1 |
| D   | C   | B   | A   | MATERIAL E ACABAMENTO |    | PART Nº<br>PEÇA SOLTA | PART Nº       | PART Nº                  | PART Nº       | PART Nº     |

**CUSTOMER DWG**  
for REFERENCE ONLY

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED RELEASED FOR PUBLICATION  
© COPYRIGHT 19 BY AMP DO BRASIL LTDA S.P. ALL INTERNATIONAL RIGHTS  
RESERVED AMP PRODUCTS MAY BE COVERED BY U.S. AND FOREIGN PATENTS AND/OR PATENTS PENDING.  
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE STATED  
DEC. ± 0,5  
ANGLES ± 1°  
INS. DIA. RANGE  
WIRE RANGE  
SCALE  
AMP do BRASIL LTDA.  
São Paulo, Brasil

|     |                              |        |     |          |
|-----|------------------------------|--------|-----|----------|
| F1  | REV PER ECO-09-026444        | KK     | AEG | NOV09    |
| F   | ACRESC. NOTA 10              | IVAN   |     | 30.8.92  |
| E   | REV. NOTAS 5-6               | IVAN   |     | 29.1.91  |
| D   | ALTER. ALTURA DA TRAVA       |        |     | 2.9.88   |
| C   | ALTER. CONFIGURAÇÃO DA TRAVA |        |     | 03/01/86 |
| B   | REVISADO P/ ECN 978          |        |     | 13/11/84 |
| A   | REVISADO A REDES.            |        |     | 13/9/83  |
| ISS | REVISION                     | RECORD | DR  | CHK      |
| ISS | REVISION                     | RECORD | DR  | CHK      |

DESCRIPTION  
**AMP MODU MOD IV CONTACT**  
DWG NO  
C 626 271  
880 061  
SHEET  
1 of 1