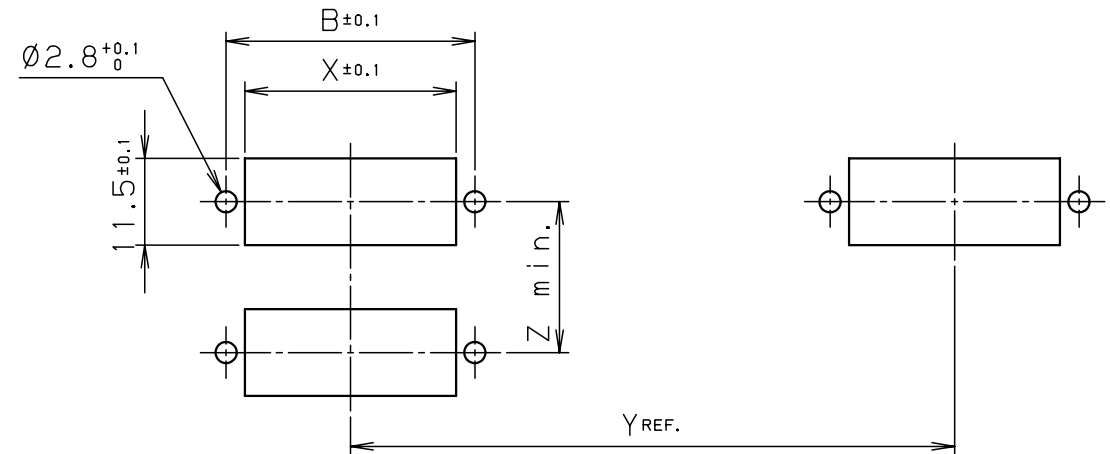
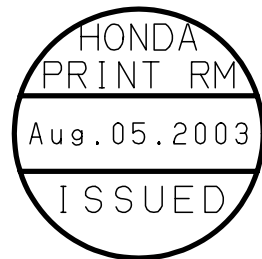
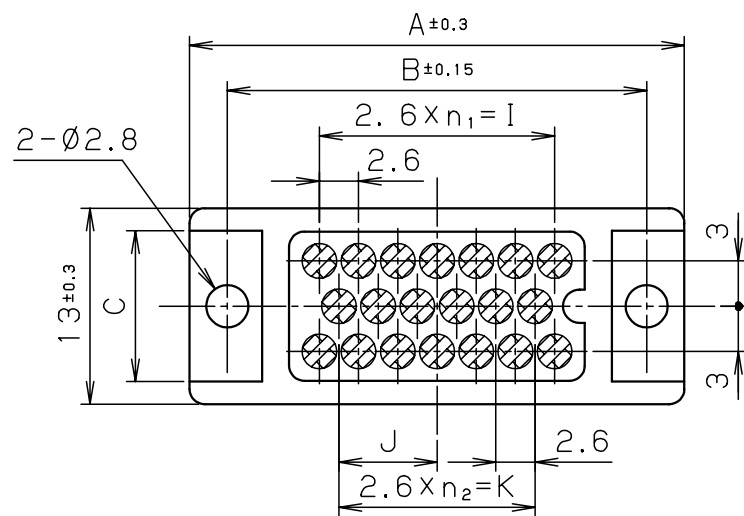
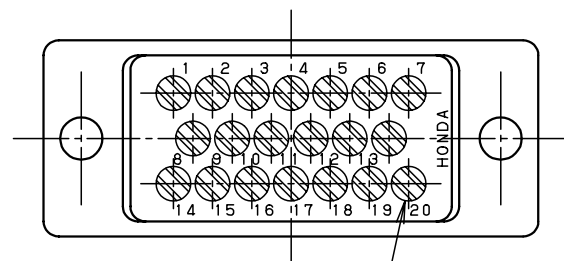
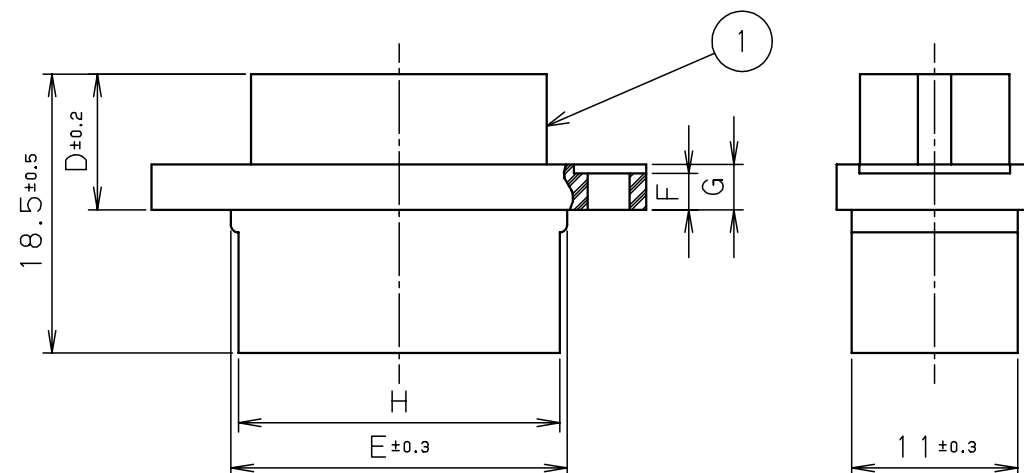




パネル取付穴参考寸法図
Recommended Size of Mounting Holes



端子番号詳細は別紙参照のこと。

See an attached sheet
for terminal No. details.

表1.
Table.1

製 番 Part No.	n ₁	n ₂	A±0.3	B±0.15	C	D±0.2	E±0.3	F	G	H	I	J	K	X±0.1	Y REF.	Z
MRP-8F01	2	1	22.4	17.4	5	9.4	11.9	1.9	3.4	—	5.2	1.3	2.6	12.4	63.6	20
MRP-16F01	5	3	30.2	25.2	10	9	19.7	2.4	3	21.3	13.0	5.2	7.8	20.2	72.3	19
MRP-20F01	6	5	32.8	27.8			22.3				15.6	6.5	13.0	22.8	74.9	
MRP-25F01	8	6	38.0	33.0			27.5				20.8	9.1	15.6	28.0	80.1	20
MRP-34F01	11	9	45.8	40.8			35.3				28.6	13.0	23.4	35.8	87.9	
MRP-50F01	17	13	61.4	56.4			50.9				44.2	18.2	33.8	51.4	103.5	

注1. 当図はMR-20F01を示しています

2. 適合コンタクト

自動圧着機用: MRP-F102 (銀めっき)

MRP-F103 (金めっき)

手動工具用: MRP-F112 (銀めっき)

MRP-F113 (金めっき)

3. 適合ケーブルサイズ: AWG#24~28

(被覆外径: Ø1.2~1.5mm)

4. 嵌合コネクタ: MRシリーズ雄コネクタ

Note1. This figure show MRP-20F01.

2. Application Contact

• For Automatic Crimping Machine

MRP-F102 (Silver plating)

MRP-F103 (Gold plating)

• For Manual Crimping Tool

MRP-F112 (Silver plating)

MRP-F113 (Gold Plating)

3. Applicable Wire Size: AWG#24-28

(Outside Diameter: Ø1.2-1.5mm)

4. Matting Connector

MR series Male connector etc.

改版 LTR.	年月日 DATE	変更者 BY	変更内容 REV. DESCRIPT	番号 No.	部 品 名 称 PART NAME	材 質 MATERIAL	個 数 QTY	処 理 FINISH	備 考 NOTE
030729	02.09 Feb.09 (1976)	S. IJIMA	Reshape	1	雌絶縁体 Insulator	PBT樹脂 PBTresin	1	青色 UL94V-0 Blue UL94-0	
年 月 日 02.09 Feb.09 (1976)	尺 度 SCALE	単 位 UNIT	3 角 法 3RD. A. P	本 多 通 信 工 業 株 式 有 限 公 司 HONDA TSUSHIN KOGYO CO., LTD.					
製 国 DR.	設 計 DE.	検 査 CHK.	検 査 CHK.	承 認 APP.	名 称 NAME	雌絶縁体 Female Insulator			
S. IJIMA	S. IJIMA	—	C. NUNOKAWA	H. EBIHARA	製 番 PART NO.	MRP- (8~50) F01			REV. 1A