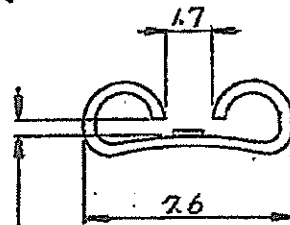
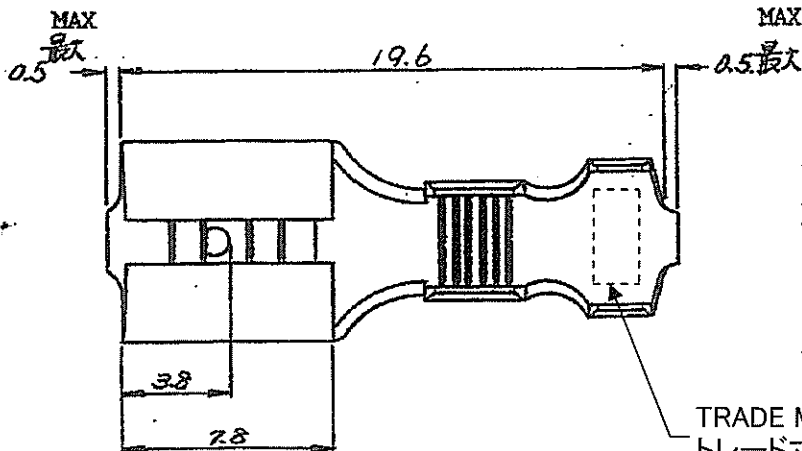


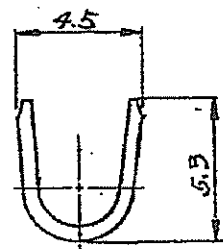
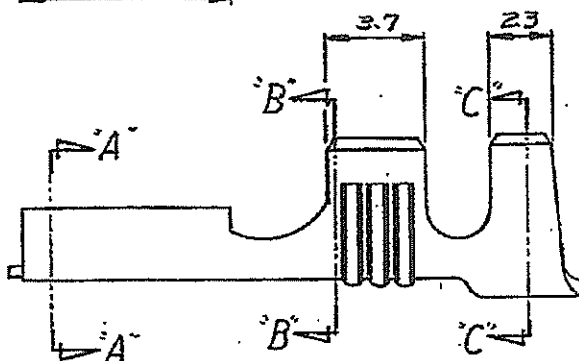
170224



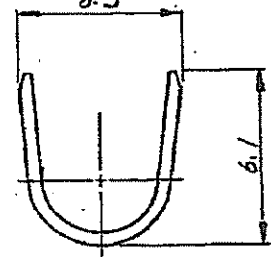
この寸法は嵌合力により管理する。
BE CONTROLLED BY MATING FORCE

断面 A-A
SECT

TRADE MARK
トレードマーク



断面 B-B
SECT



断面 C-C

NOTES:

- 1 SEE DWG CP63-048J FOR THE DETAIL OF MATING TAB
- 2 PRODUCT SPEC 108-5006, APPLICATION SPEC 114-5023

注:

- 1 嵌合するタブの詳細についてはCP63-048Jの図面参照の事
- 2 製品規格番号 108-5006, 圧着規格番号 114-5023
- 3 複数の電線組合せ可能 (参考)
- 最小の組合せ (2本圧着): $0.5\text{mm}^2 + 1.25\text{mm}^2$ (ワイレンジ最小)
- 最大の組合せ (3本圧着): $0.5\text{mm}^2 + 0.5\text{mm}^2 + 1.3\text{mm}^2$ (被覆外径最高)

3 PLURAL WIRE CRIMPING (REF)

MIN. CONDITION (2 WIRES): $0.5\text{mm}^2 + 1.25\text{mm}^2$ (MIN. WIRE RANGE)

MAX. CONDITION (3 WIRES):

$0.5\text{mm}^2 + 0.5\text{mm}^2 + 1.3\text{mm}^2$ (MAX INS DIA RANGE)

170224-2	黄銅	0.45	銅めっき
170224-1	黄銅	0.45	—
連鎖状型番	板質	板厚	仕上

B	PA(S)RIP	MAN'L	J.S	S.M	25/MAY/07
AI	ADDED ENGLISH	J-1448	None	7/6	
A	REVISED	5/9	5/9	7/6	
02	REVISED (REV A1)	5/9	PLN	7/6	
01	ADDED (REV A)	5/9	MAN	7/6	
0	RELEASED	2/0	MAN	7/6	
LTR	変更 (REVISION RECORD)	OR	CHK	DATE	

TIN MATERIAL) 参照		TIN PLY 参照	
SEE TABLE		SEE TABLE	
1.75~5.27 (WIRE RANGE)		1.75~5.27 (WIRE RANGE)	
3.0~5.0 (INS DIA)		3.0~5.0 (INS DIA)	
1/16 (IN)		1/16 (IN)	
TOLERANCE EXCEPT AS NOTED		TOLERANCE EXCEPT AS NOTED	
4-1		4-1	
LOC		LOC	
SIZE		SIZE	
S/N (NO.)		S/N (NO.)	

参考図面
(CUSTOMER COPY
REFERENCE ONLY)

Tyco Electronics Tyco Electronics AMP K.K.
Kawasaki, Japan

7ASTON FASTON

オートマチック AUTOMATIC

250 シリーズ FASTON RECEPTACLE
250 シリーズ・ファストン・リセプタクル