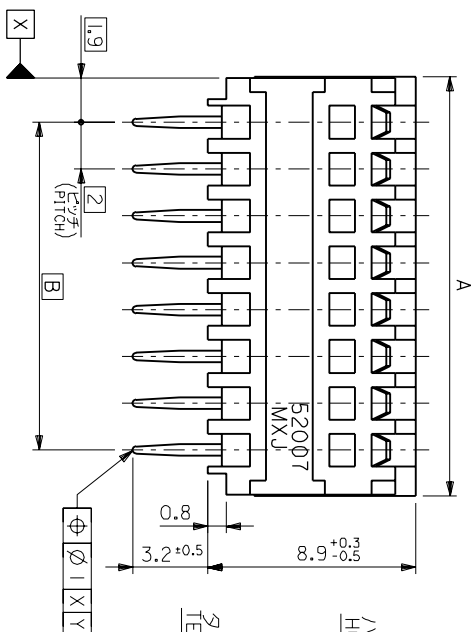
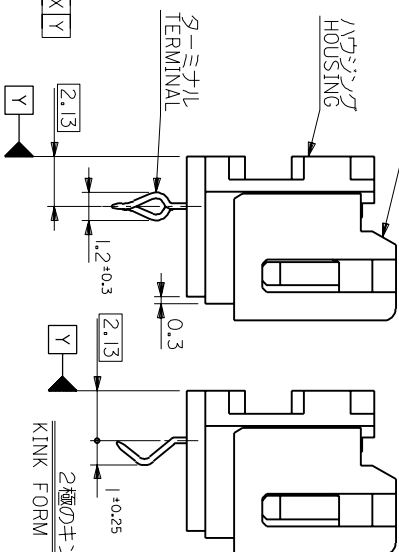
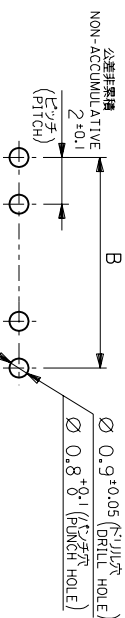




電線推奨寸法

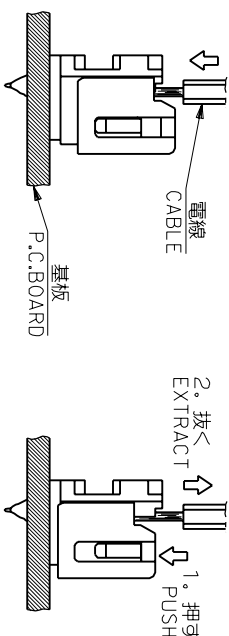
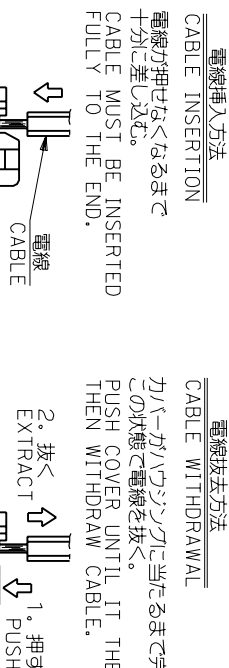


2極のキンク形状
KINK FORM FOR CKT 2.



基板取付穴推奨寸法

RECOMMENDED P.C.BOARD HOLE DIMENSION



角度	ANGLE	*
30 以上	30 OVER	*
10 以上	10 OVER	*
10 未満	10 UNDER	*

材料 MATERIAL		注記参照 SEE NOTES		 MOLEX-JAPAN CO.,LTD. 日本モリス株式会社	
仕上げ FINISH		— / —		REVISE ONLY ON CAD SYSTEM	
適用電線範囲 WIRE RANGE		注記参照 SEE NOTES		TITLE 名称	
挿入外径 INS. RANGE		Ø 1.7 MAX.		2.0 MINI WIRE TRAP CONN. (STRAIGHT)	
DRAWN BY 95/0/8 CHK'D BY 96/2/27 T.SAKAKI H.HIRAMOTO		APPRO'D BY 96/2/27 M.FUKUSHIMA		DWG. NO. SD-52007-***10	
REVISED (J660595) REVISED & REDRAWN		95/0/8		REV J	
変更内容 REVISION RECORD		DATE			
H		95/0/8			
J		95/0/8			

MATERIALS

カバ
COVER
ハブ
HUB
ターミナル
TERMINAL
● 1ノ青銅 鍍メッキ
PHOS. BRONZE, TIN PLATING

2. 適用電線

APPLICABLE WIRE
2mmピッチ リボンケーブル
芯線 AWG#24~#26 銅コート軟銅熱線
2mm PITCH RIBBON CABLE
AWG#24~#26 TIN PLATING
COPPER WIRE

3. 2極のみ、ソルターテーブル部のキングは同一方向。

FOR CKT.2 SOLDER TAIL KINK MUST BE IN THE SAME DIRECTION.
(BASIC AREA  IS RECESSED.)
(基準面  側方 )

4. 溶剤等による本製品の洗浄は不可。
SOLVENT CLEANING MUST NOT APPLY TO
THIS PRODUCTS.

22	25.8	52007-1210	12
20	23.8	Λ -1110	11
18	21.8	-1010	10
16	19.8	-0910	9
14	17.8	-0810	8
12	15.8	-0710	7
10	13.8	-0610	6
8	11.8	-0510	5
6	9.8	-0410	4
4	7.8	Λ -0310	3
2	5.8	52007-0210	2
B	A	ENC. NO.	2
		ENC. NO.	2
		ENC. NO.	2