

HFG:
IAC

Kunde/Customer:

Datum: 08/10

Seite: 1 von 2

Ausführung / Core design:
Ringbandkern / *Toroidal core:*

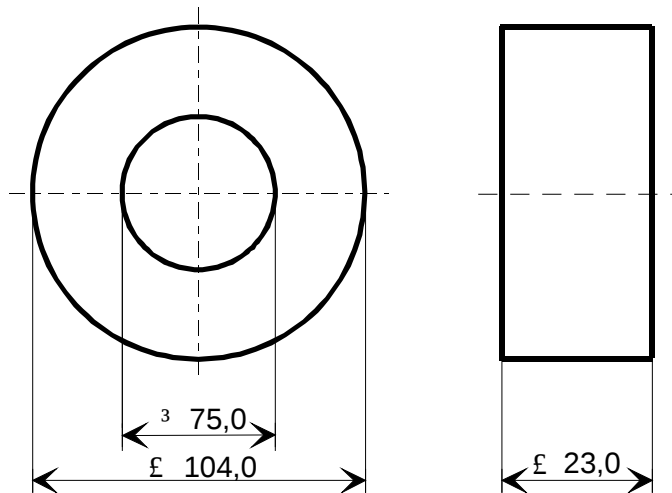
Kern für stromkomp. Drossel
Core for common mode choke

Nennmaße / Nominal Dimensions:
100x80x20 mm

Legierung / Core Material:
VITROPERM 500 F

Fixierung / Type of Finish:
Fix 351
(Epoxidbeschichtung / *Epoxy coated*)

Maßbild / Drawing:
ohne Maßstab / *without scale*
Maße in mm / *Dimensions in mm*



Bezugswerte / Rated Dimensions:

$$A_{Fe} = 1,46 \text{ cm}^2$$

$$l_{Fe} = 28,3 \text{ cm}$$

$$m_{Fe} = 303 \text{ g}$$

Magn. Nennwerte / Nominal magnetic values:

$$A_L (10 \text{ kHz}) = 11,2 \mu\text{H}$$

Endprüfung / Final Inspection:

(100% Prüfung, AQL...: IEC 410 / DIN ISO 2859)

1. Mechanische Prüfung (AQL 4,0) / Mechanical Test (AQL 4,0)

Grenzmaße nach Maßbild / *Limited dimensions according to drawing*

Prüfmittel: Meßschieber / *Test instrument: caliper gauge*

Rev.

Herausgeber	Bearbeiter	KB-PM	KB-E IN		Datum	freigegeben
KB-OP K FT	Till	Reichert	Saage		24.02.10	Günther

	Spezifikation für weichmagnetische Kerne <i>Specification for Soft Magnetic Cores</i>	S-No.: T60004-L2100- W723-01-	
HFG: IAC	Kunde/ <i>Customer:</i>	Datum: 08/10	Rev.
		Seite: 2 von 2	
2. Magnetische Prüfung (AQL 0,65) / <i>Magnetical Test (AQL 0,65)</i> Prüfung des A_L-Wertes im Reihenersatzschaltbild gemäß A60092-Y3022-K009 / <i>Test of A_L-value in series mode according to A60092-Y3022-K009</i> Induktivitätsprüfung ohne Gleichstromvormagnetisierung / <i>Inductance test without DC-magnetisation</i> 2.1 Einstellwerte / <i>Setting values:</i> $I_{\text{eff}} \times N$ f = 60 mA = 10 kHz Prüfwert / <i>Specified value:</i> 8,4 µH ≤ A_L ≤ 16,2 µH (entspr. / <i>corr.</i> 12900 ≤ µ₃` ≤ 25000)      2.2 Einstellwerte / <i>Setting values:</i>    $I_{\text{eff}} \times N$  $f$    = 60 mA  = 100 kHz     Prüfwert / <i>Specified value:</i>  7,5 µH ≤ A_L ≤ 14,6 µH      (entspr. / <i>corr.</i> 11600 ≤ µ₃` ≤ 22500) Hinweis / <i>Remark:</i> Bau-Nr. / <i>Part-No.:</i> 96728074			-01-