

PK:

Kunde/Customer:

Datum: 11/00

Seite: 1 von 2

Ausführung / Core design:

Ringbandkern / *Toroidal core:*

Kern für stromkomp. Drossel

Core for common mode choke

Nennmaße / Nominal

Dimensions:

63x50x20 mm

Legierung / Core Material:

VITROPERM 500 F

Fixierung / Type of Finish:

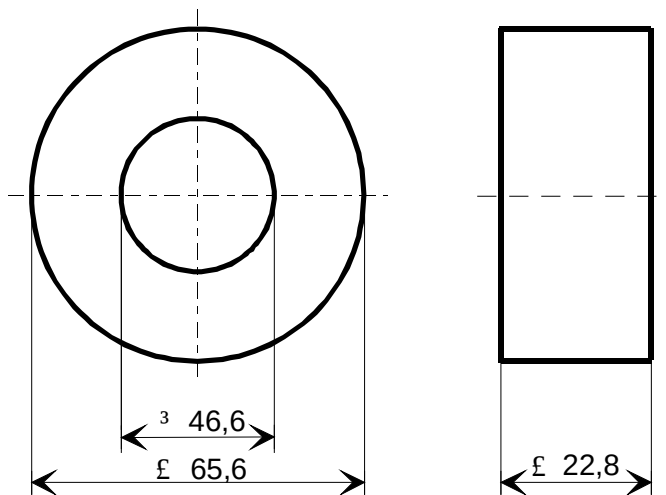
Fix 351

(Epoxidbeschichtung / *Epoxy coated*)

Maßbild / Drawing:

ohne Maßstab / *without scale*

Maße in mm / *Dimensions in mm*



Bezugswerte / Rated Dimensions:

$$A_{Fe} = 0,949 \text{ cm}^2$$

$$l_{Fe} = 17,8 \text{ cm}$$

$$m_{Fe} = 124 \text{ g}$$

Magn. Nennwerte / Nominal magnetic values:

$$A_L (10 \text{ kHz}) = 18 \mu\text{H}$$

Endprüfung / Final Inspection:

(100% Prüfung, AQL...: IEC 410 / DIN ISO 2859)

1. Mechanische Prüfung (AQL 4,0) / Mechanical Test (AQL 4,0)

Grenzmaße nach Maßbild / *Limited dimensions according to drawing*

Prüfmittel: Meßschieber / *Test instrument: caliper gauge*

Rev.

-52-

Herausgeber	Bearbeiter	KB-PM K				freigegeben
KB-E	Till	Glasneck			16.03.2000	Petzold

	Spezifikation für weichmagnetische Kerne <i>Specification for Soft Magnetic Cores</i>	S-No.: T60 004 -L2063- W627 -52-	
PK:	Kunde/ <i>Customer</i> :	Datum:	11/00
		Seite:	2 von 2
2. Magnetische Prüfung (AQL 0,65) / <i>Magnetical Test (AQL 0,65)</i> Prüfung des A _L -Wertes im Reihenersatzschaltbild gemäß A60092-Y3022-K009 / <i>Test of A_L-value in series mode according to A60092-Y3022-K009</i> Induktivitätsprüfung ohne Gleichstromvormagnetisierung / <i>Inductance test without DC-magnetisation</i> 2.1 Einstellwerte / <i>Setting values:</i> I _{eff} x N = 40 mA f = 10 kHz Prüfwert / <i>Specified value:</i> 13,4 µH ≤ A _L ≤ 26,0 µH (entspr. / <i>corr.</i> 20000 ≤ µ ₃ ` ≤ 38700)  2.2 Einstellwerte / <i>Setting values:</i> I <sub>eff</sub> x N    = 40 mA f                = 100 kHz  Prüfwert / <i>Specified value:</i> 8,7 µH ≤ A <sub>L</sub> ≤ 16,9 µH            (entspr. / <i>corr.</i> 13000 ≤ µ <sub>3</sub> ` ≤ 25100) Hinweis / <i>Remark:</i> Bau-Nr. / <i>Part-No.:</i> 56710827, 96725571			Rev.