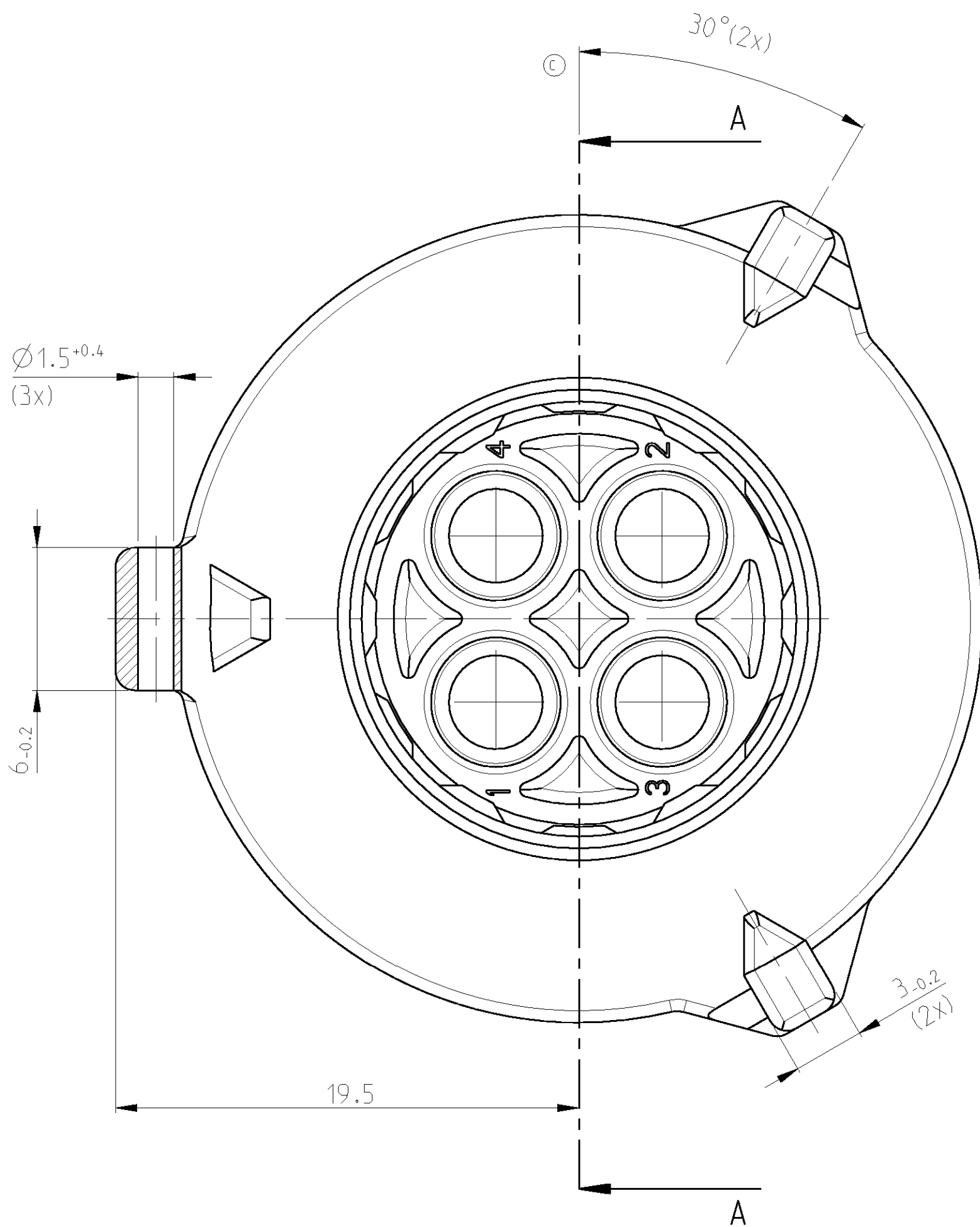
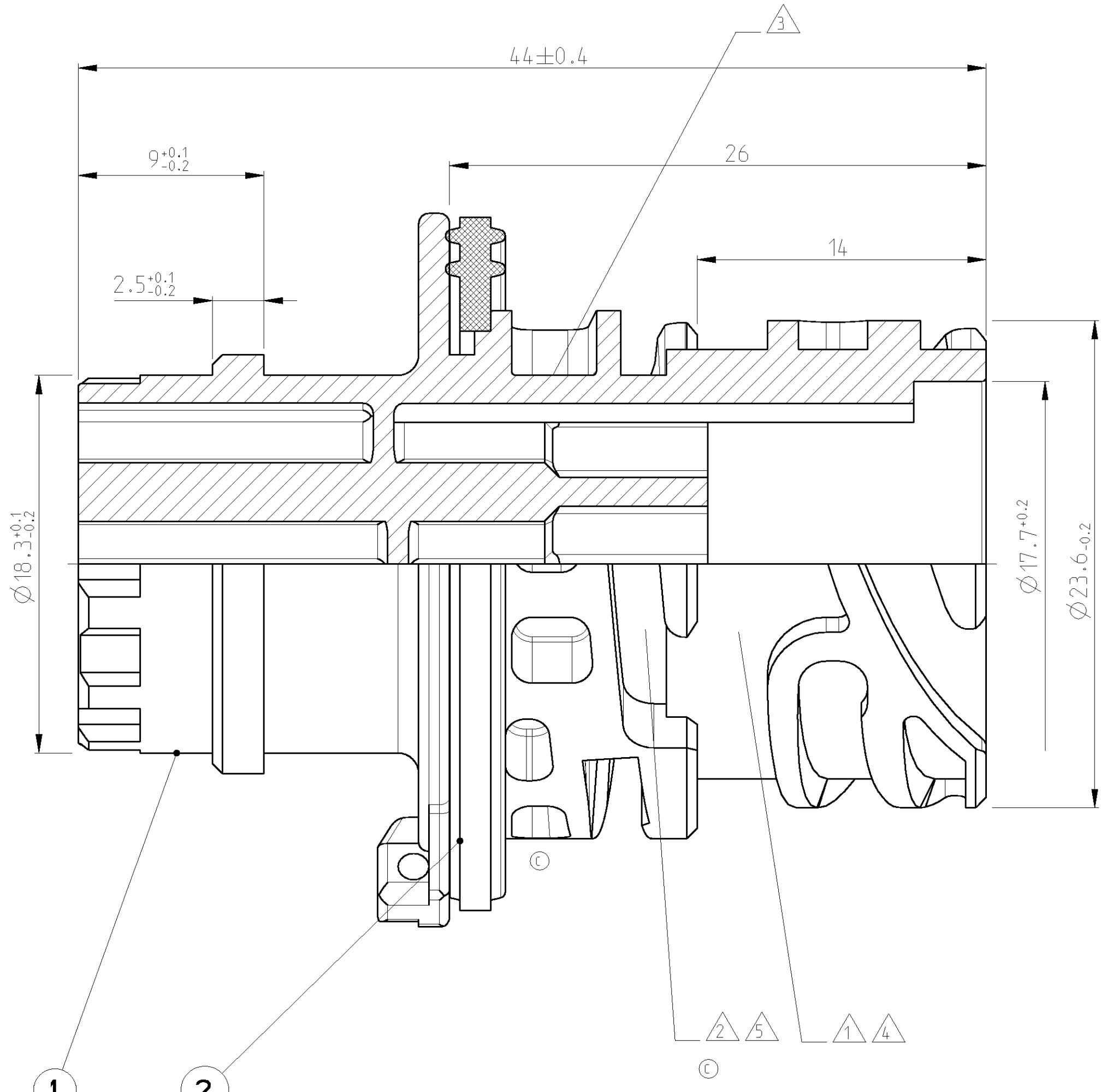


SECTION A-A  
Schnitt



NOTES:  
Bemerkungen:

- 1 AMP-LOGO AND AMP-NUMBER  
AMP-Logo und AMP-Nummer
- 2 MATERIAL MARKING  
Werkstoffkennzeichnung
- 3 REVISION OF THE MOLD  
Werkzeugaenderungsindex
- 4 PRODUCTION DATE  
Produktionsdatum
- 5 CAVITY MARKING  
Nestmarkierung

6 FOR SUITABLE CONTACTS AND SEALS SEE DRAWING:  
Zu verwendende Kontakte und Einzeldichtungen  
siehe Tabellenzeichnung:

tyco 1355064

MAX. WIRE THICKNESS: 2.5mm<sup>2</sup> FLR  
max. Drahtgrösse: 2.5mm<sup>2</sup> FLR

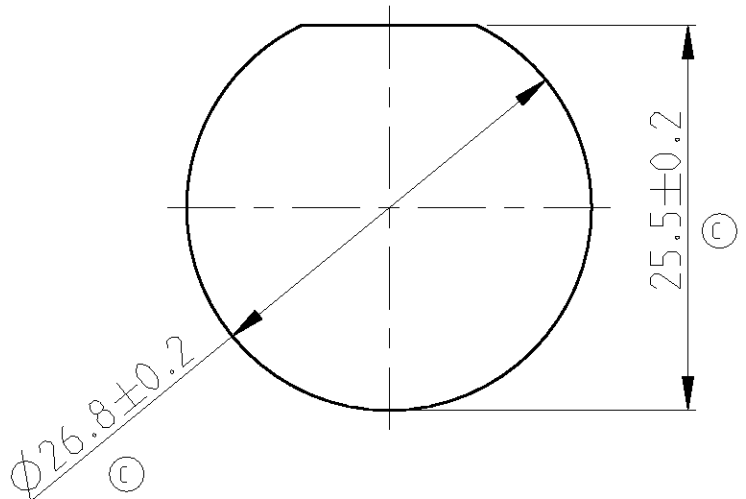
 PANEL MOUNTING WITH FIXING RING  
 AMP-NO. 965687-1  
 Hinterwandmontage mit Befestigungsring  
 AMP-Nr. 965687-1

8 COUPLING PART ACC. TO DIN 72585 / ISO 15170  
 Ⓒ Kupplungsseite nach DIN 72585 / ISO 15170

9 IN THE CASE OF NEW DESIGNS, THE  
 (c1) DIMENSIONS OF THE CUT OFF SHOULD BE  
 PLACED NEAR THE LOWER TOLERANCE LIMIT  
 Hinterwandmontage mit Befestigungsring  
 Bei Neukonstruktionen sollten die Masse  
 des Blechausschnittes an die untere  
 Toleranzgrenze gelegt werden

[illegible]

  CUT OFF  
(MATERIAL THICKNESS: 2.5±0.1 MM)  
Befestigungsausschnitt  
(Materialstärke: 2.5±0.1 mm)

[illegible]