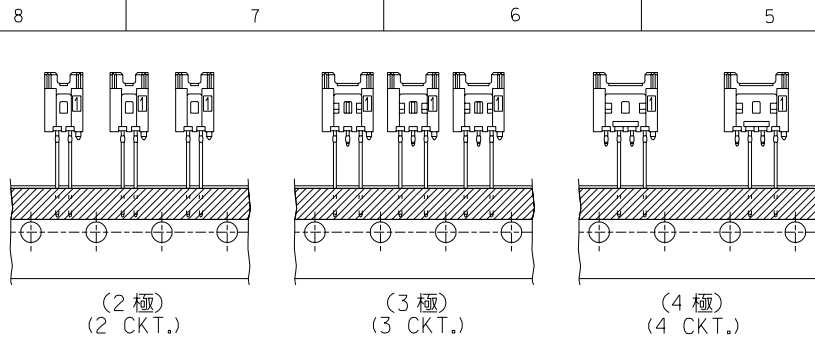
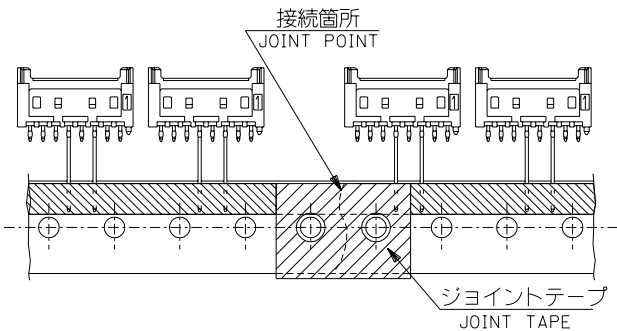
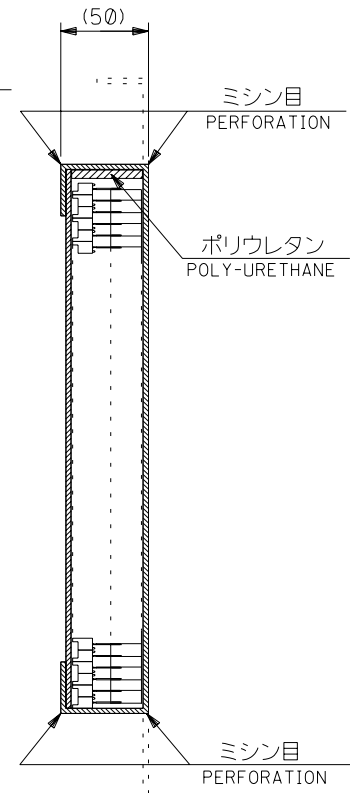
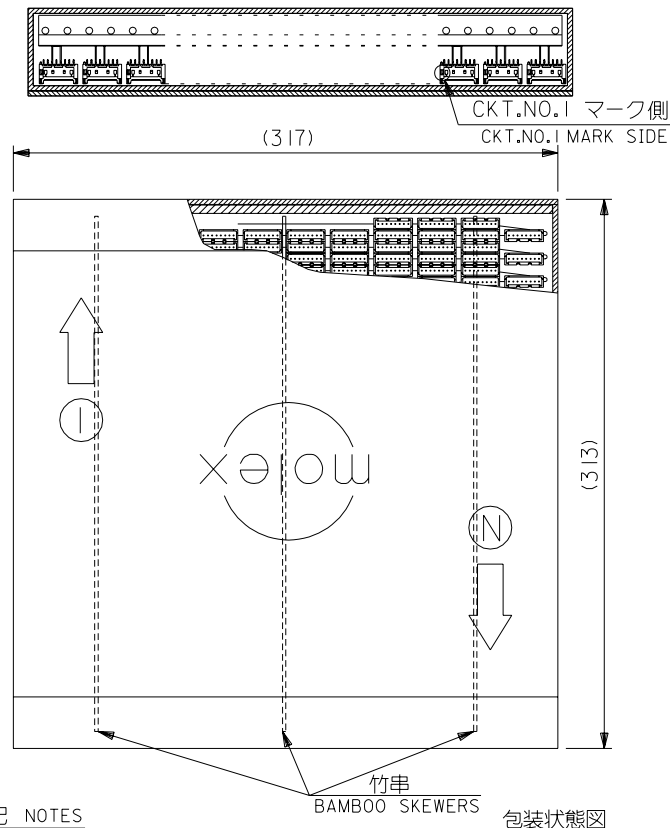
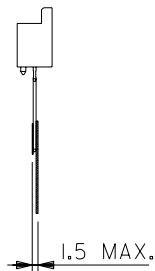


極数別テーピング状態図
CKT. TAPING FORM



台紙の継ぎ方
JOINT OF THE BASE TAPE



注 記 NOTES

1. 包装形態はつづら折りで箱詰め。
RADIAL TAPE IS FOLDED AND PILED IN THE CARTON.
2. テーピングの両端には、5個以上の送り穴を設けること。
BOTH ENDS OF TAPING, MORE THAN 5 FEEDING HOLES SHOULD BE PROVIDED.
3. コネクタの欠落数は、D 寸法 (SHEET 1 OF 2 参照) が 12.7 の場合連続 3 個まで、25.4 の場合 1 個とする。(折り目ごとの 1 個抜きも含む)
ALLOWABLE NUMBERS OF CONSECUTIVE MISSING CONNECTORS:
FOR CONNECTORS WHERE D=12.7,=3(REFER TO SHEET 1 OF 2)
FOR CONNECTORS WHERE D=25.4,=1
4. 台紙の継ぎ目のずれは、いかなる方向からでも ± 0.3 以内とする。
MISMATCHED JOINT OF THE BASE TAPE SHOULD BE KEPT WITHIN ± 0.3 mm IN EVERY DIRECTIONS.
5. 図中指示以外の項目は、日本工業規格 JIS C 0805 "電子部品のテーピング" を適用。
ITEMS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, JIS C 0805 (TAPING OF ELECTRONIC COMPONENTS) SHOULD BE APPLIED.

						材料 MATERIAL		MOLEX-JAPAN CO.,LTD. 日本モレックス株式会社	
						SHEET 1 OF 2 参照 REFER TO SHEET 1 OF 2			
		E	変更 REVISED	(J2004-3573)	Y.W. M.S.	04/04/05	仕上げ FINISH	—	REVISE ONLY ON CAD SYSTEM
		D	変更 REVISED	(J30223)	K.T. H.H.	'93/3/10	適用電線範囲 WIRE RANGE	—	TITLE 名称
角度 ANGLE	+3°	C	変更 REVISED	(J30121)	K.T. H.H.	'93/2/9	被覆外径 INS. RANGE	—	2.5 WIRE TO BOARD CONN.
30 以上 OVER	+0.3	B	変更 REVISED	(J300010)	H.H. M.F.	'93/1/7			WAFER ASS'Y RADIAL TAPING
10 以上 30 未満 OVER UNDER	+0.25	A	変更 REVISED	(J20671)	K.T. H.H.	'92/7/29			-LEAD FREE-
10 未満 UNDER	+0.2	0	新規作成 PROPOSED	(J20390)	K.T. H.H.	'92/5/8	DRAWN BY '92/5/6 K.TOJO	CHK'D BY '93/3/10 H.HIRAMOTO	DWG. NO. (SHEET 2 OF 2) REV
一般公差 GENERAL TOLERANCES		記号 LTR	変更内容 REVISION RECORD		DR. CHK.	日付 DATE	APP'D BY '93/3/10 M.FUKUSHIMA 尺度 SCALE		SD-53375-***90 E

