

NUMBER 316879

三角旗 (3rd ANGLE PROJECTION)

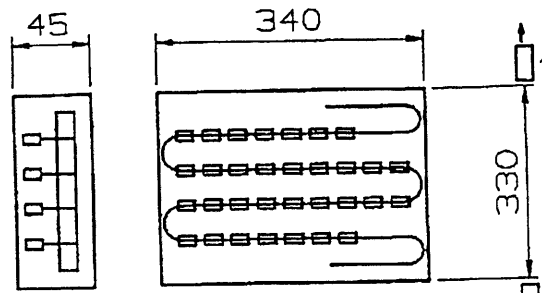
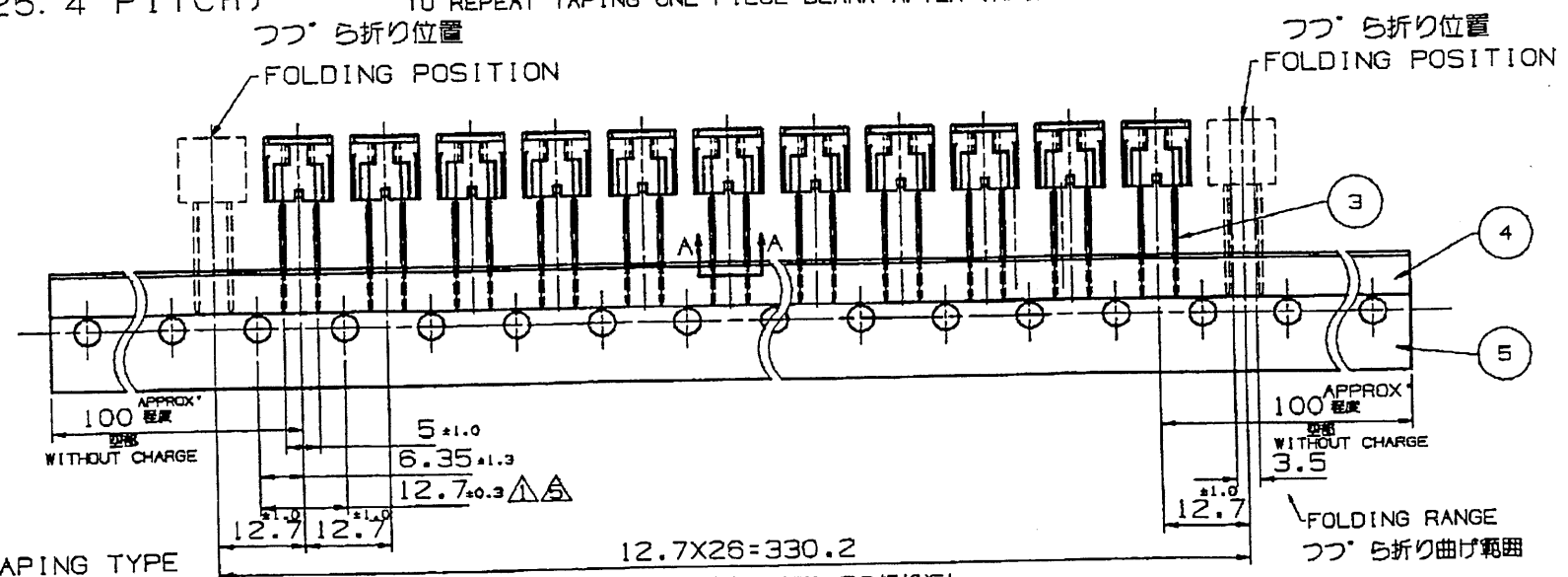
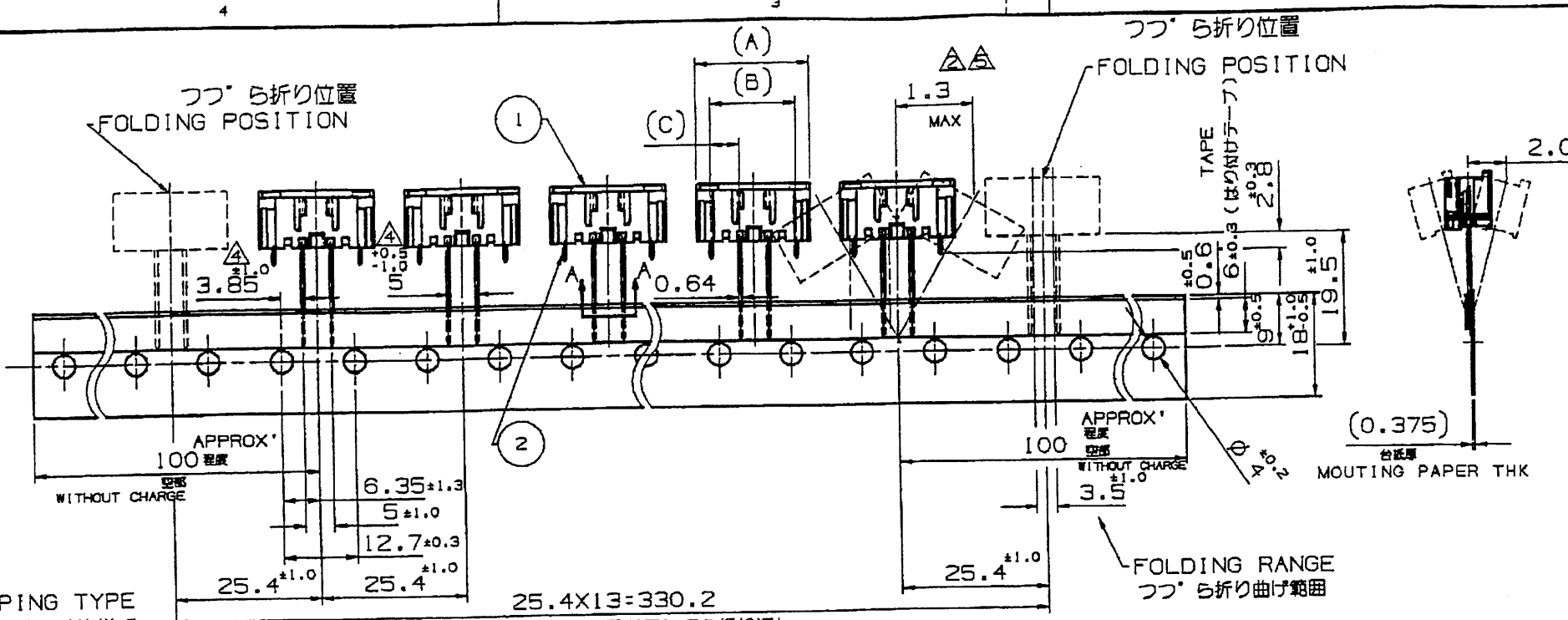
METRIC

単位: 寸法はmm. DO NOT SCALE PRINT

PRINT DIST

TAPING TYPE
テーピング仕様 I
(25.4 PITCH)

TAPING TYPE
テーピング仕様 II
(12.7 PITCH)



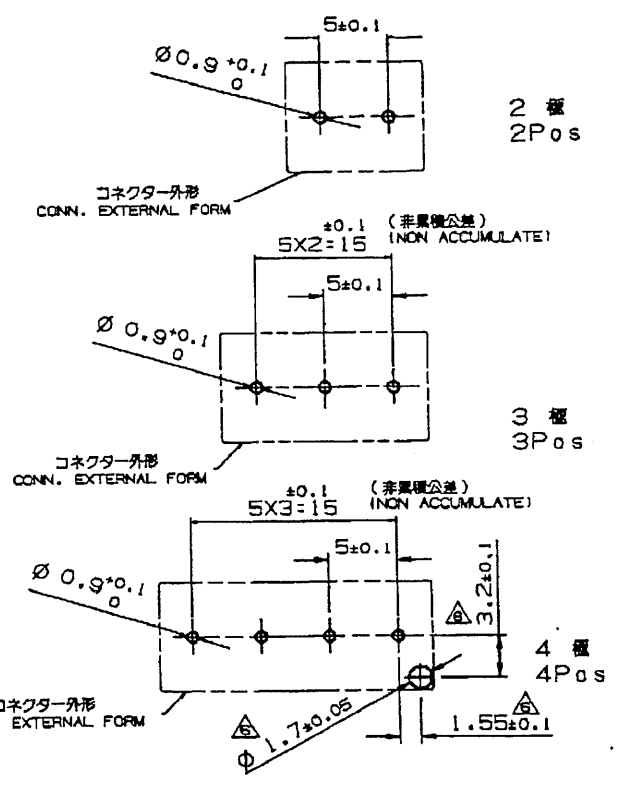
C	B	A	極数
5.0	15.0	20.0	4
5.0	10.0	15.0	3
...	5.0	10.0	2

F	変更	(FJDO-0076-03)	N.Y.	M.S.	TAPR
E	変更	FJ00-2329-98	Y.N	3/2	18 FEB 99
D	変更	FJ00-1800-97	T.H	Y.K	8 DEC 97
C	変更	FJ00-0803-97	N.N	Y.K	12 MAY 97
B	変更	FJ00-5759-98	N.N	Y.K	28 NOV 98
A	変更	FJ00-4853-98	N.N	Y.K	28 JAN 98
O	作成	FJ00-3932-98	A.O	Y.K	25 JAN 98
LTR	変更	(REVISION RECORD)	DR	CHK	DATE

通古電線所仕様 (WIRE RANGE)	被覆外径 (INSULATION DIA.)
mm ² (AWG)	mmφ
材料 (MATERIAL) SEE TABLE 2 第2参照	仕上げ (FINISH)
DR. 25/JAN/98 A.OISHI	DE. 25/JAN/98 Y.NOBUCHI
CHK. 25/JAN/98 Y.NOBUCHI	APP. 25/JAN/98 Y.KASHIWA

- 注記
- 1. 累積ピッチ公差は20ピッチで±1.0mmとする。
 - 2. 測定位置はコネクタ端面とする。
 - 3. はり付けテープは台紙からはみ出さない
 - 4. 測定位置はテーピングの上端とし、リード線の中心線との間隔とする。
 - 5. 12.7PITCH 寸法の中心値を基準とする。
 - 6. ボス付ヘッダー用寸法。
 - 7. SHEET 2 OF 2 の表1参照
 - 8. 取扱説明書 : 411-5771

- NOTE:
- 1. ACCUMULATING TOLERANCE: ±1.0mm/20 PITCH
 - 2. MEASURING POINT: CONN END
 - 3. TAPE MUST NOT PROTRUDE FROM MOUNTING PAPER
 - 4. MEASURING POINT, THE TOP OF TAPING AND THE CENTER LINE OF LEAD WIRE IN BETWEEN
 - 5. BE BASED ON THE CENTER 12.7mm PITCH DIMENSION
 - 6. DIM. FOR HEADER WITH BOSS.
 - 7. SEE TABLE1 IN SHEET 2 OF 2
 - 8. INSTRUCTION SHEET : 411-5771



ON TAPING APPLICABLE P.C.B MOUNTING LAYOUT
ラジアルテーピング推奨基板加工寸法
(適用基板厚 1.0-1.6mm)
(APPLICABLE P.C.B THICKNESS, 1.0-1.6mm)

tyco Tyco Electronics AMP K.K.
Kawasaki, Japan

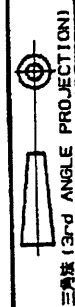
名称 (NAME) ラジアルテーピング仕様 2.5mm シグナル ダブルロック
5mm ピッチ ヘッダーアッシー (Vタイプ)
ON TAPING 2.5MM SIGNAL DEL LOCK 5MM PITCH HDR ASS'Y (V)

一般公差 (GENERAL TOLERANCE)
10mm以下: ±0.2
10mm超30mm以下: ±0.25
30mm超100mm以下: ±0.3
角度: ±3°

図面 (SCALE) A3 J 番号 (No.) 316879

REV. F SHEET 1 of 2

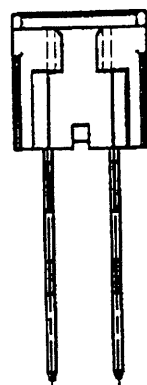
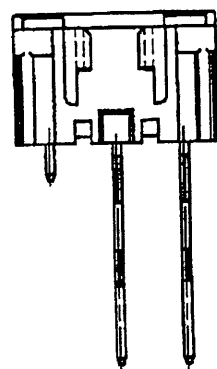
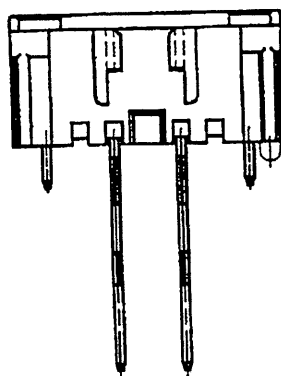
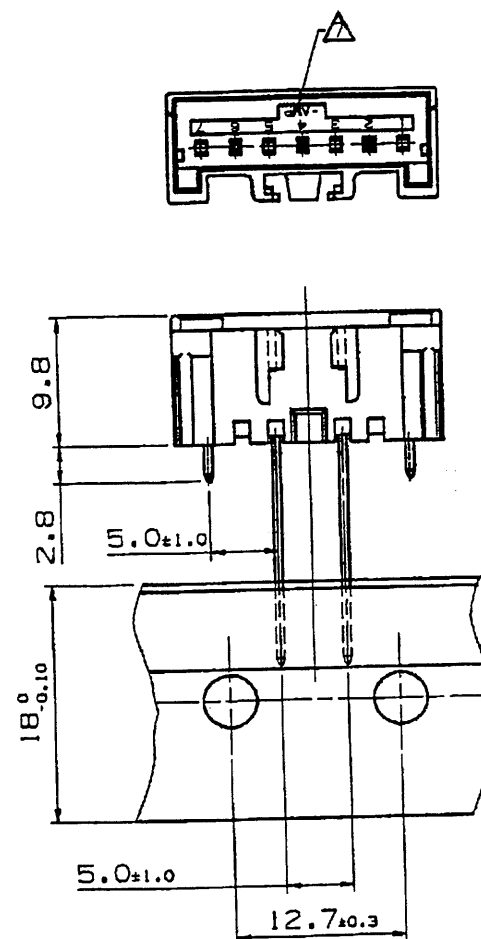
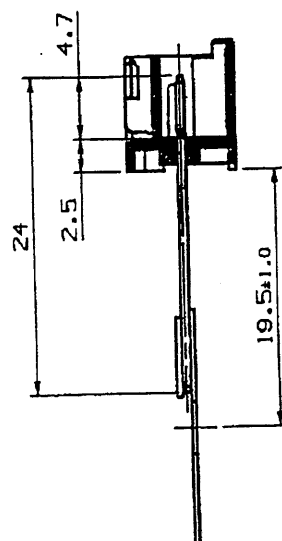
NUMBER 316879



METRIC

単位: 全 DIMENSIONS IN MM. DO NOT SCALE PRINT

PRINT DIST

2 極
2Pos3 極
3Pos4 極
4Posインサートピン位置
INSERT PIN表 1
△ TABLE 1

トレードマーク TRADE MARK	生産場所 MANUFACTURING PLACE
-AMP 又は - OR AMP	日本 JAPAN
--AMP 又は -- OR AMP	中国 CHINA(PRC)
=AMP 又は = OR AMP	韓国 KOREA

表2
TABLE 2

部品番号 PARTS NO.	名称 PARTS NAME	材料、表面処理 MATERIAL & FINISH
①	ヘッダーハウジング HEADER HOUSING	66ナイロンガラス強化(UL94V-0) 66 NYLON GLASS FILLED CTI : 250~399
②	ポスト コンタクト POST CONTACT	錫めっき銅合金 PRE TIN COPPER ALLOY
③	ラジアルピン RADIAL PIN	錫めっき銅合金 PRE TIN COPPER ALLOY
④	テープ TEPE	感熱紙 THERMAL PAPER
⑤	台紙 MOUTING PAPER	クラフト紙 CRAFT PAPER

色 COLOUR	テープ 仕組 TAPING TYPE	数量 (個) QTY	極数 Pos	テープピン型番 ON TAPING P/N
自然色 NATURAL	I	450	4	3-316881-1
赤色 RED	I	450	4	3-316881-2
自然色 NATURAL	I	450	4	316881-1
自然色 NATURAL	I	450	3	316880-1
黒色 BLACK	II	900	2	316879-9
赤色 RED	II	900	2	316879-2
自然色 NATURAL	II	900	2	316879-1

tyco Tyco Electronics AMP K.K.
Electronics Kawasaki, Japan

--	--	--	--