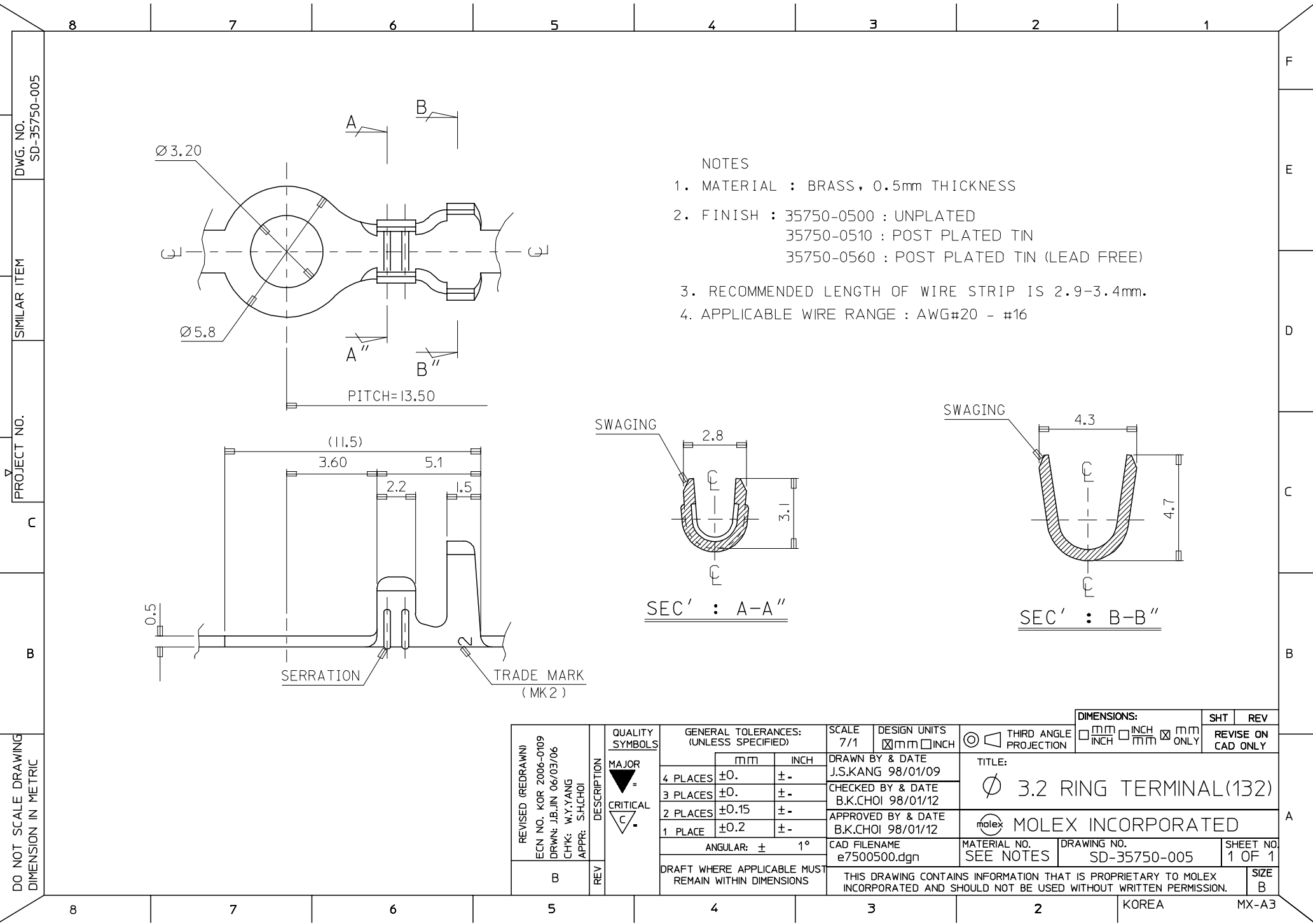
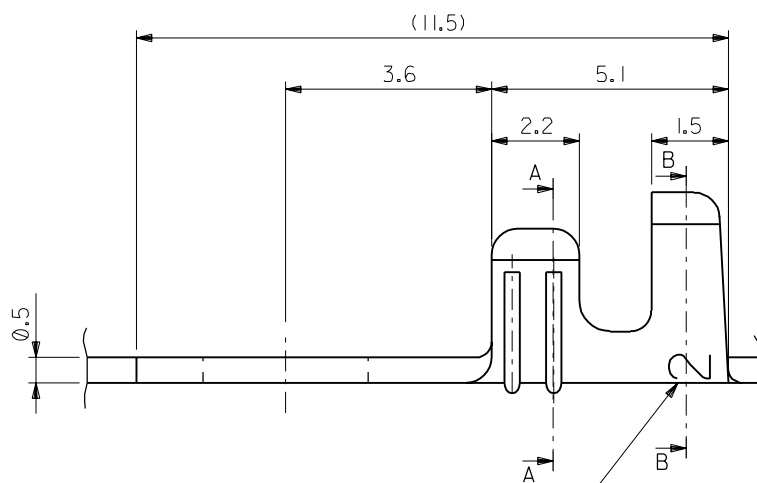
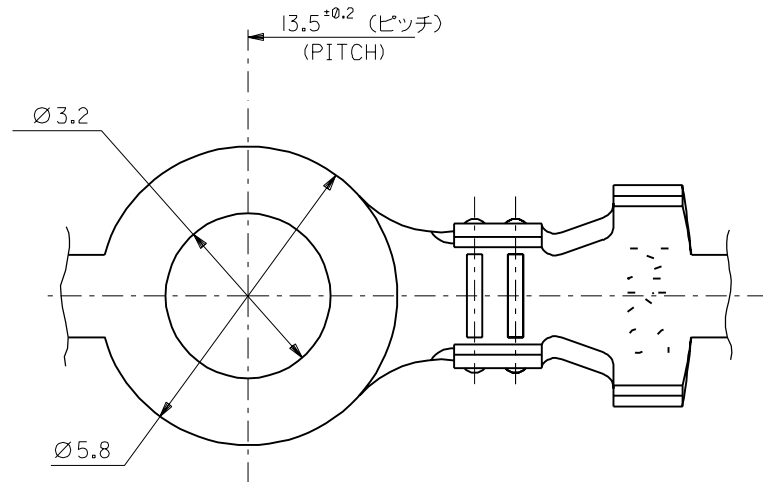
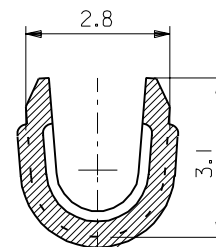


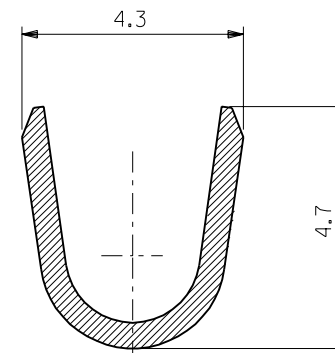




トレードマーク (MK2)
TRADE MARK (MK2)



断面 A-A
SECT. A-A



断面 B-B
SECT. B-B

注記
NOTES

- 一般公差 : ± 0.3
GENERAL TOLERANCES : ± 0.3
- 材料 : 黄銅 , 厚さ 0.5mm
MATERIAL : BRASS , 0.5mm THICKNESS
- 製品番号
ENG. NO.

製品番号 ENG. NO.	メッキ PLATING	梱包数 QUANTITY
35750-0500	メッキ無し NONE	10000/REEL
35750-0510	錫メッキ TIN PLATING	
35750-0540	半田メッキ TIN-LEAD PLATING	

- 推奨ストリップ長 : 2.9-3.4mm.
RECOMMENDED LENGTH OF WIRE STRIP : 2.9-3.4mm.

角度 ANGLE	公差 TOLERANCE
30° 以上 OVER	± 0.3
10° 以上 30° 未満 OVER 10 UNDER 30	± 0.25
10° 未満 UNDER 10	± 0.2
一般公差 GENERAL TOLERANCES	

記号 LTR	変更内容 REVISION RECORD	DR. CHK.	日付 DATE
D	変更 REVISD (JC80582)	Y.K. S.K.	'98/1/19
C	新規作成 RELEASED (JC70772)	S.M. Y.M.	'97/2/26

材料 MATERIAL	注記参照 SEE NOTES
仕上げ FINISH	注記参照 SEE NOTE
適用電線範囲 WIRE RANGE	AWG: #20-#16 0.5-1.38mm ²
被覆外径 INS. RANGE	—
DRAWN BY '97/2/26 S.MATSUZAKI	CHK'D BY '98/1/19 S.KUNISHI
APP'D BY '98/1/19 M.FUKUSHIMA	尺度 SCALE —

材料 MATERIAL		注記参照 SEE NOTES	
MATERIAL		SEE NOTES	
REVISE ONLY ON CAD SYSTEM		TITLE 名称	
Ø 3.2 RING TERMINAL		DWG. NO. SD-35750-05*0	
REV D		REV D	