

4

3

2

1

NICHT VERMASSTE KANTEN
SIND NICHT MAßSTÄBLICHÄNDERUNGEN DIE DEM TECH-
NISCHEN FORTSCHRITT DIENEN,
BEHALTEN WIR UNS VOR**VERTRAULICH**
UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG, ALLE RECHTE
VORBEHALTEN. Vervielfältigung und Weitergabe
NUR MIT GENEHMIGUNG DURCH AMP DEUTSCHLAND GMBHZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH
© COPYRIGHT 19
AMP DEUTSCHLAND GMBH
ALLE RECHTE VORBEHALTEN

REV.

ÄNDERUNG

DATUM

NAME

S1

Zeichnung überarbeitet

24.08.95

Palmie

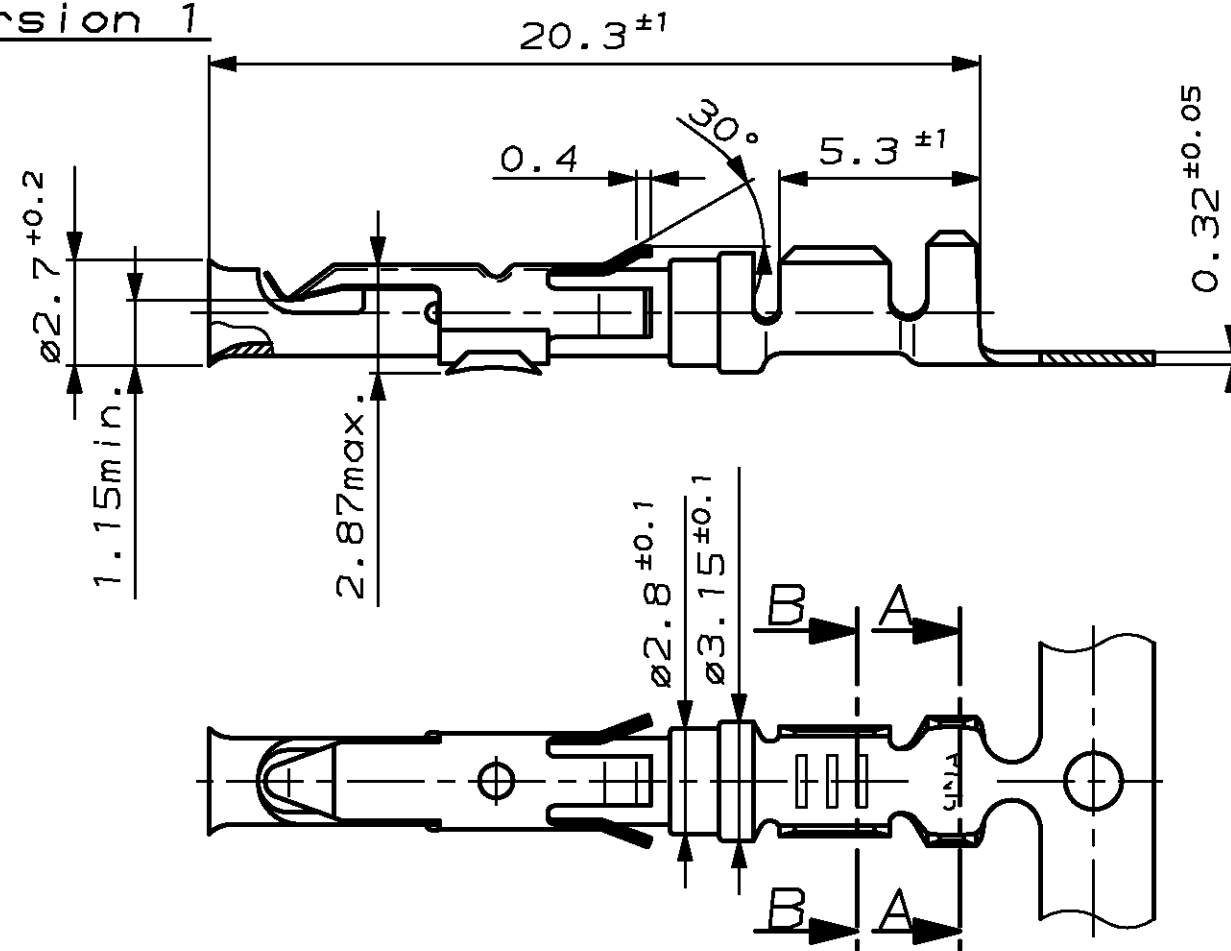
NUMMER 827039

VERWENDET FÜR -

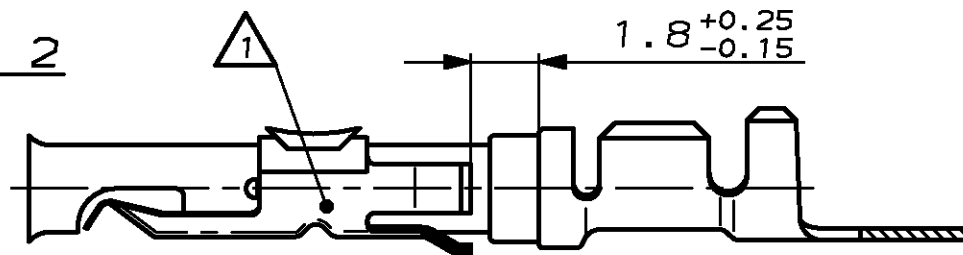
CAD-ORIGINAL
ZEICHNUNG NICHT ÄNDERNLOC
AI
DIST

PASSEND ZU -

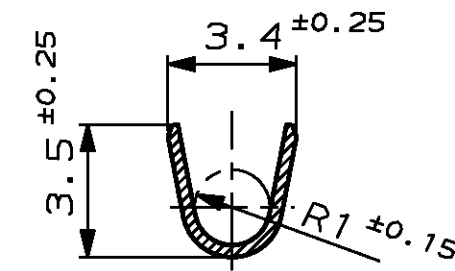
Version 1



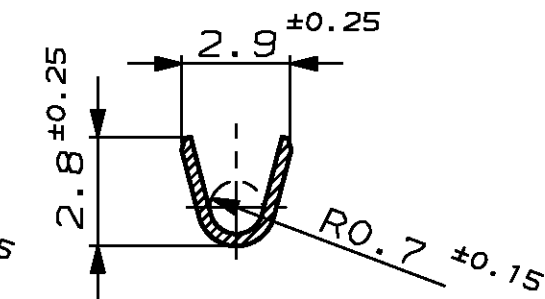
Version 2



Schnitt A-A



Schnitt B-B



Bemerkungen

- 1 Die Stahlfeder ist um 180° gedreht montiert. (Unterseite)
- 2 Lagerbestand in Version 1 oder in Version 2.
- 3 Vorverzinnt 2-4µm
- 4 Versilbert 2-4µm im Kontaktbereich, rest Ag flash.
- 5 Produktspezifikation 108-18125.
- 6 Verarbeitungsspezifikation 114-18056.

				ZEICHNUNG GÜLTIG AB			
827396-6	FLK	2-2,7mm	0.5-1.0mm ²	827039-6	R	CuSn4	versilbert 4
827396-5				827039-5	R	CuZn30	vorverzinnt 3
827396-4				827039-4	R	CuSn4	versilbert 4
827396-2				827039-2	S	CuZn30	vorverzinnt 3
827396-1				827039-1	R	CuSn4	vorverzinnt 3
BESTELL-NR. FÜR EINZELAUSFÜHRUNG CRIMP VORGEFORMT	LEITUNGSTYP	ISOLATIONS DURCHMESSER	QUERSCHNITT- BEREICH	BESTELL-NR. BANDWARE	REV	WERKSTOFF	OBERFLÄCHE FARBE
				GEZ. 13.05.85		GEPR. Nix	21.05.85
				Drott		Nix	
				Nicht tolerierte Masse		Format	Zeichnungs-Nr.
				± 0.4mm		A3	827039
				± 1.5°			
				Masstab		Blatt	Rev.
				5:1		1 von 1	S1