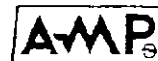


社 内 標 準



管理基準：ソニー（株）限定

（技 術 標 準）

日本エー・エム・ピー株式会社

取 付 適 用 規 格

114-5044-4

ドローワー・コネクタ用コンタクトの圧着条件

1. 適用範囲

本規格は、ドローワー・コネクタ用コンタクトに関する圧着必要事項について規定する。

2. 適用コンタクト

第 1 表

端子形状	端子型番	圧着工具名	工具型番
連鎖状	170311-1	ミニアプリケーター	722770-1,-2
	170312-1		722771-1,-2
	170484-1		751954-1,-2
バラ状	170313-1	手動工具	724632-1
	170314-1		724639-1
	170485-1		724787-1

3. 適用電線

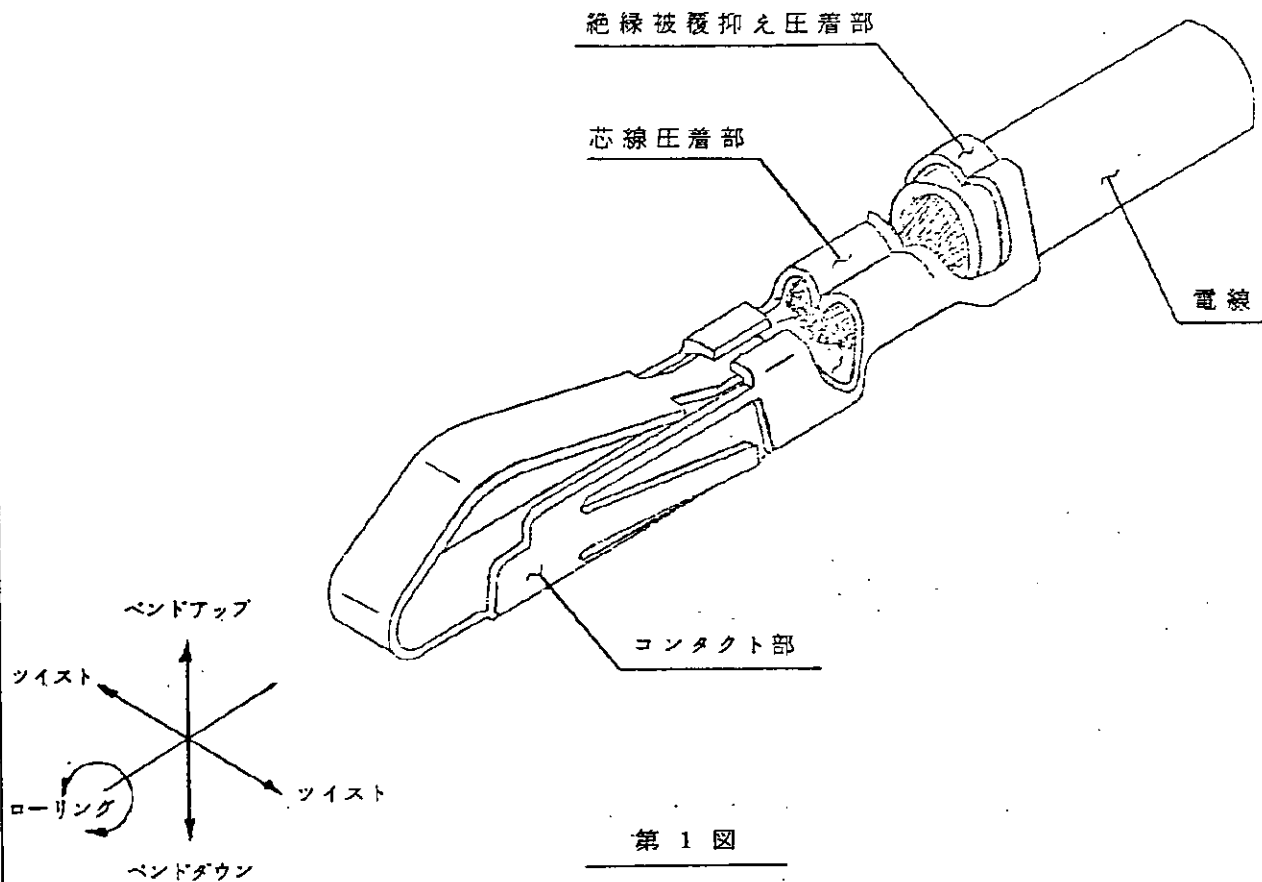
第 2 表

電線サイズ (AWG)	素線構成 (本数/径)	計算断面積 (mm^2)	仕上外径 (mm)	電線規格
0.2 mm^2 (#24)	11/0.16	0.22	1.5	UL-1007
0.3 mm^2 (#22)	17/0.16	0.34	1.75	UL-1007
	7/0.26	0.37	1.75	UL-1007
0.5 mm^2 (#20)	21/0.18	0.53	1.95	UL-1007
	10/0.26	0.53	1.95	UL-1007
0.75 mm^2 (#18)	34/0.18	0.87	2.25	UL-1007
	34/0.18	0.87	3.05	UL-1015
1.25 mm^2 (#16)	26/0.26	1.38	2.6	UL-1007
	26/0.26	1.38	3.4	UL-1015
2.0 mm^2 (#14)	41/0.26	2.18	3.9	UL-1015

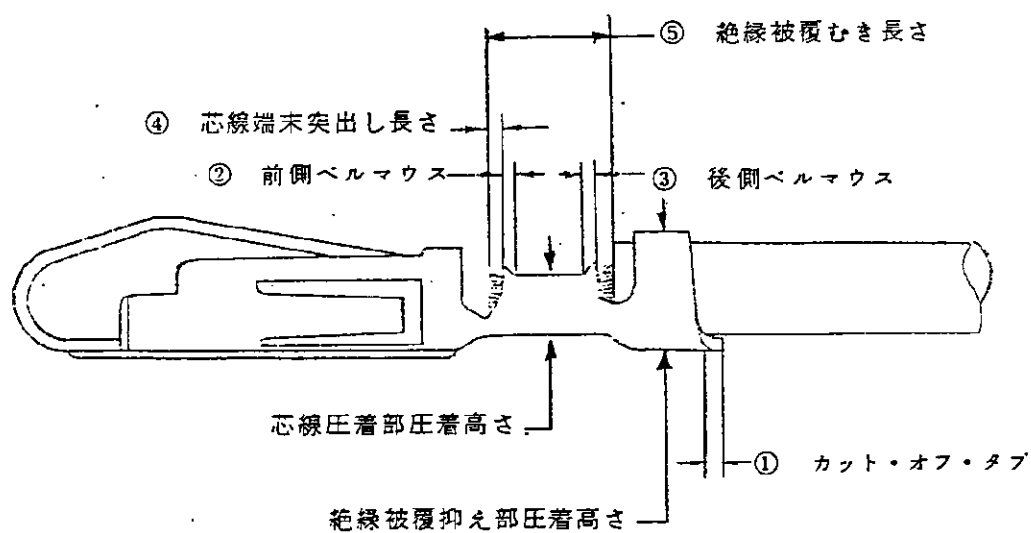
				作成: 10-21-90		分類:	
				J. Futatsugu		取付適用規格	
				検閲:		コード:	
				S. MANABE		114-5044-4	
A	改訂	RFA-1738	7.7	S	M	1-7	改訂
0	作成	RFA-1728	7.7	S	M	1-2	A
改訂	改訂記録		作成	検閲	承認	年月日	名称: ドローワー・コネクタ用 コンタクトの圧着条件
1990年 10月 29日 制定				6 頁中 1 頁		S. MANABE	

配布

4. 各部の名称と図解



第 1 図

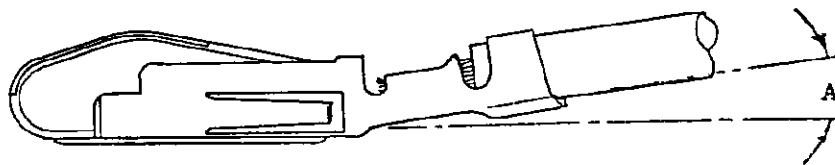


第 2 図

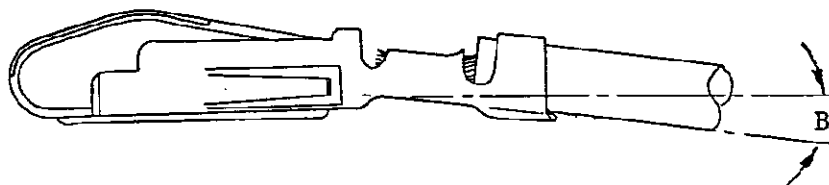
分類：	標準の名称：	標準のコード：	改訂	2/6 頁
取付通用規格	ドロー・コネクタ用コンタクトの圧着条件	114-5044-4	A	

第 3 図

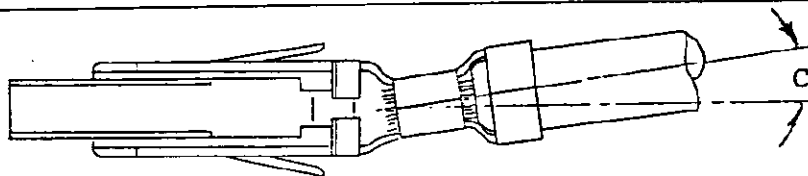
① ベンドアップ



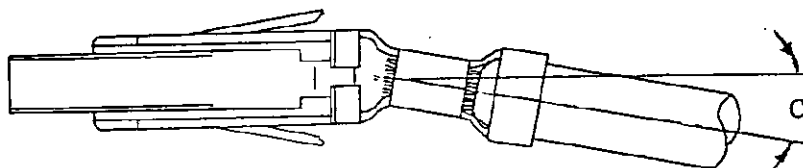
② ベンドダウン



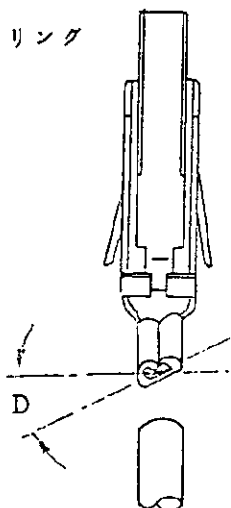
③ ツイスト



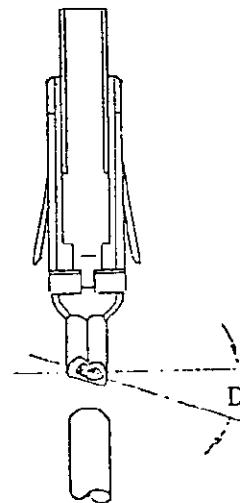
③ ツイスト



④ ローリング



④ ローリング



5. 圧着条件及び圧着データ

5.1 圧着条件

第 3 表

No.	項 目			必 要 条 件				備 考
				アブリケーター		手 動 工 具		
1	圧着による 変形許容度	A	ベンドアップ	6° 以下		6° 以下		第 3 図 ①
		B	ベンドダウン	25° 以下		25° 以下		第 3 図 ②
		C	ツイスト	3° 以下		3° 以下		第 3 図 ③
		D	ローリング	170311	10° 以下	170313	10° 以下	第 3 図 ④
				170312	6° 以下	170314	6° 以下	
				170484	6° 以下	170485	6° 以下	
		2	カット・オフ・タブ長さ			0.5 mm 以下		
3	前側ベルマウス長さ			0.7 mm 以下				第 2 図 ②
4	後側ベルマウス長さ			0.2～0.7 mm				第 2 図 ③
5	電線端末突出し長さ			芯線の先端は芯線圧着部の先端から突き出ていなければならないが 0.7 mm を越えぬこと。				第 2 図 ④
6	絶縁被覆むき長さ			第 4 表参照				第 2 図 ⑤

分類：

取付適用規格

標準の名称：

ドロー・コネクタ用コンタクトの圧着条件

標準のコード：

114-5044-4

改訂

A

4 頁

6 頁中

5.2 圧着データ

第 4 表

端子型番	工具型番	電線サイズ mm ² (AWG)	絶縁被覆 むき長さ ±0.5 mm	芯線圧着部			絶縁被覆抑 え部圧着巾 (mm)	絶縁被覆 仕上り外径 (mm)	圧着部 引張強度 (Kg)
				巾 (mm)	圧着高さ (mm)	ディスプレイ の記号			
連鎖状端子	170311-1	0.2 (#24)	3.8	1.78 "F"	0.93	C	3.05 "F"	1.5~1.95	3
	" -2	0.3 (#22)			1.00	B			5
		0.5 (#20)			1.09	A			8
連鎖状端子	170312-1	0.75 (#18)	3.8	2.29 "F"	1.38	C	4.83 "F"	2.25~3.9	12
	" -2	1.25 (#16)			1.57	B			18
		2.0 (#14)			1.75	A			18
バ ラ 状 端 子	170484-1	0.5 (#20)	3.8	2.03 "F"	1.17	C	3.81 "F"	1.8~3.3	8
	" -2	0.75 (#18)			1.30	B			12
		1.25 (#16)			1.51	A			18
バ ラ 状 端 子	170313-1	0.2 (#24)	3.8	1.78 "F"	0.82~0.92	24-22	3.05 "F"	1.5~1.8	3
	" -2	0.3 (#22)			0.93~1.05	20			5
		0.5 (#20)							8
バ ラ 状 端 子	170314-1	0.75 (#18)	3.8	2.29 "F"	1.33~1.43	18-16	4.83 "O"	2.2~3.8	12
	" -2	1.25 (#16)			1.72~1.89	14			18
		2.0 (#14)							18
バ ラ 状 端 子	170485-1	0.5 (#20)	3.8	2.03 "F"	1.07~1.23	20-18	3.81 "F"	1.8~3.3	8
	" -2	0.75 (#18)			1.26~1.59	16			12
		1.25 (#16)							18

注記： 1. 絶縁被覆抑え圧着部の圧着高さは4.5mmを越えてはならない。

2. 連鎖状端子の芯線圧着部の圧着高さは許容差は±0.05mmである。

分類：

取付適用規格

標準の名称：

ドロー・コネクタ用コンタクトの圧着条件

標準のコード：

114-5044-4

改訂

5 頁

6 頁中

5.3 圧着に関する注意事項

- 5.3.1 絶縁被覆むきの際には、芯線を真直ぐに揃え、傷や欠落を生じないようにすること。
- 5.3.2 芯線圧着部の内側には、油脂類やその他異物を付着させぬようにすること。
- 5.3.3 圧着されていない芯線があったり、芯線圧着部の合わせ目から芯線の一部がはみ出さぬようにすること。
- 5.3.4 絶縁被覆の一部が芯線圧着部の中に入らぬようにすること。
- 5.3.5 圧着後、絶縁被覆は絶縁被覆抑え部に固定されていること。

6. 関連規定

ドロー・コネクタに関連する規定は、以下の通りであり、必要に応じて参照のこと。

6.1 製品規格： 108-5125-3

6.2 手動工具取扱仕様書： IS-097J
IS-098J
IS-151J

分類：	標準の名称：	標準のコード：	改訂	6 頁
取付適用規格	ドロー・コネクタ用コンタクトの圧着条件	114-5044-4	A	6 頁中