

1. BUT

Cette spécification définit les matériels et les méthodes de conditionnement des connecteurs des séries HE13 et HE14 versions MT90 et MT180 simple rangée (références sous tube uniquement).

1. PURPOSE

This specification defines the equipment and packaging methods to be used for connectors in series HE13 and HE14, versions MT90 and MT180 of the single row type (references with tube only).

2. RÉFÉRENCES CONCERNÉES

2. REFERENCES CONCERNED

RACINE ROOT	DESIGNATION DESCRIPTION
142921	HE14 CONNECT F 180
281708	HE14 CONNECT FEM.
281709	HE13 CONNECT FEM
281711	HE14 CONNECT FEM.
281712	HE13 CONNECT FEM
281714	HE14 CONNECT FEM.
281715	HE13 CONNECT FEM
281762	HE14 CONNECT FEM.
281763	HE14 CONNECT FEM.
281764	HE14 CONNECT FEM.
1379228	HE14 W/TUBE S ROW IDC 180
1577321	HE13 W/TUBE S ROW IDC 180

3. MATÉRIEL NÉCESSAIRE

- Carton réf. 144444-1
- Tube réf. 144202-3
- Papier froissé réf. 953770-1
- Étiquette suivant spécification 107-15264
- Ruban adhésif suivant spécification 107-15230

3. EQUIPMENT REQUIRED

- Box, P/N 144444-1
- Tube, P/N 144202-3
- Filling paper, P/N 953770-1
- Label in accordance with specification 107-15264
- Adhesive tape in accordance with 107-15230

4. CONDITIONNEMENT

4.1 Mise en tube

1. Les connecteurs sont conditionnés dans des tubes profilés en PVC dans la position indiquée par la figure 1; Réf. du tube 144202-3, quantité par tube : voir tableau 2.

4. PACKAGING

4.1 Placement in tube

1. The connectors are packaged in profiled PVC tubes in the position shown in Figure 1. Tube P/N 144202-3, quantity per tube: see table 2.

Rédigé par : A. DUPUIS

Date : 02 Juillet 1990

Approuvé par : A. CAMEL

Date : 02 Juillet 1990

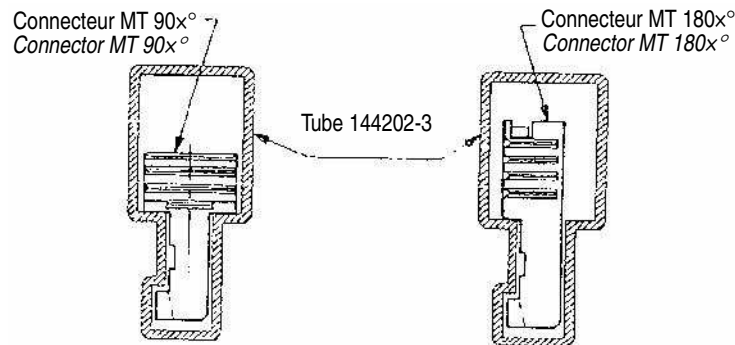


Figure 1

2. La fermeture du tube est assurée par une languette découpée et rabattue aux 2 extrémités du tube, comme spécifié au paragraphe 4.3. Le cambrage des languettes doit être tel que les connecteurs ne puissent sortir du tube vertical, même en cas de secousses.

2. The tube is closed by means of cut-out tab which is folded down at each end of the tube, as specified in paragraph 4.3. The curvature of the tabs must be such that the connectors cannot come out of the vertical tube, even when shaken.

4.2. Mise en carton

L'emballage des connecteurs conditionnés sous tube doit se faire dans l'atelier d'assemblage avant entrée en stock. Les tubes sont placés dans un carton réf. 144444-1 sans rangement particulier, à raison de 45 tubes par carton. Caler dans le sens de la longueur avec du papier froissé réf. 953770-1.

4.2. Packing in box

The packing of tube-packaged connectors must be performed in the assembly shop before entry into stores. The tubes are placed in a box, P/N 144444-1 with no specific packing arrangement, with 45 tubes per box. They should be packed lengthways using filling paper, P/N 953770-1.

Quantité de conditionnement
Packaging quantities

Nbre de position <i>Nbr of position</i>	Qté par tube <i>Qty per tube</i>	Qté par carton <i>Qty per box</i>
2	100	4500
3	70	3150
4	50	2250
5	40	1800
6	35	1575
7	30	1350
8	25	1125
9	25	1125
10	20	900
11	20	900
12	18	810
13	17	765
14	16	720
15	15	675
16	14	630
17	13	585
18	12	540
19	12	540
20	11	495
21	10	450
22	10	450
23	10	450
24	9	405
25	9	405

Tableau 2 / *Table 2*

Nota : 45 tubes par carton
Note: 45 tubes per box

Sur le carton fermé devra être collée une étiquette comportant les renseignements suivants :

- Référence du produit
- Quantité de produits emballés
- Date de réalisation
- Cachet de contrôle
- Identification du fabricant (pour sous traitance)

A label bearing the following information must be stucked onto the closed box:

- *Product reference*
- *Quantity of packed products*
- *Date of manufacture*
- *Inspection stamp*
- *Manufacturer's identification (in case of subcontracting)*

4.3. Fermeture des tubes de conditionnement

4.3. Closure of packaging tubes

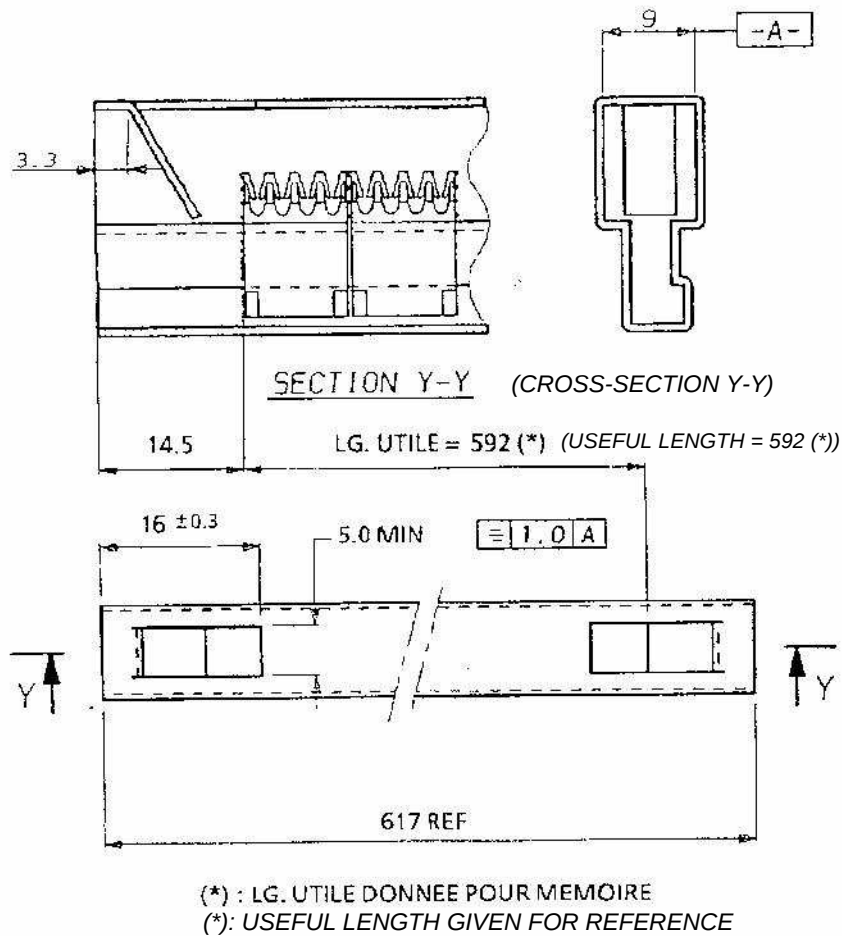


Figure 2

5. QUALITÉ

Pas de points qualité particuliers.

5. QUALITY

No specific points regarding quality.

6. EMBALLAGE

Suivant spécification 107-15230.

6. PACKING

In accordance with specification 107-15230.

7. ÉTIQUETAGE

Suivant spécification 107-15264.

7. LABELLING

In accordance with specification 107-15264.

8. PALETTISATION

Suivant spécification 107-15219.

8. PALLETIZATION

In accordance with specification 107-15219.

9. CONDITIONS PARTICULIÈRES

Aucune.

9. SPECIAL CONDITIONS

None