

Hexagon socket head cap screws (modified version of ISO 4762)

DIN 912

Zylinderschrauben mit Innensechskant; ISO 4762 modifiziert

Supersedes September 1979 edition

As it is current practice in standards published by the International Organization for Standardization (ISO), the comma has been used throughout as a decimal marker.

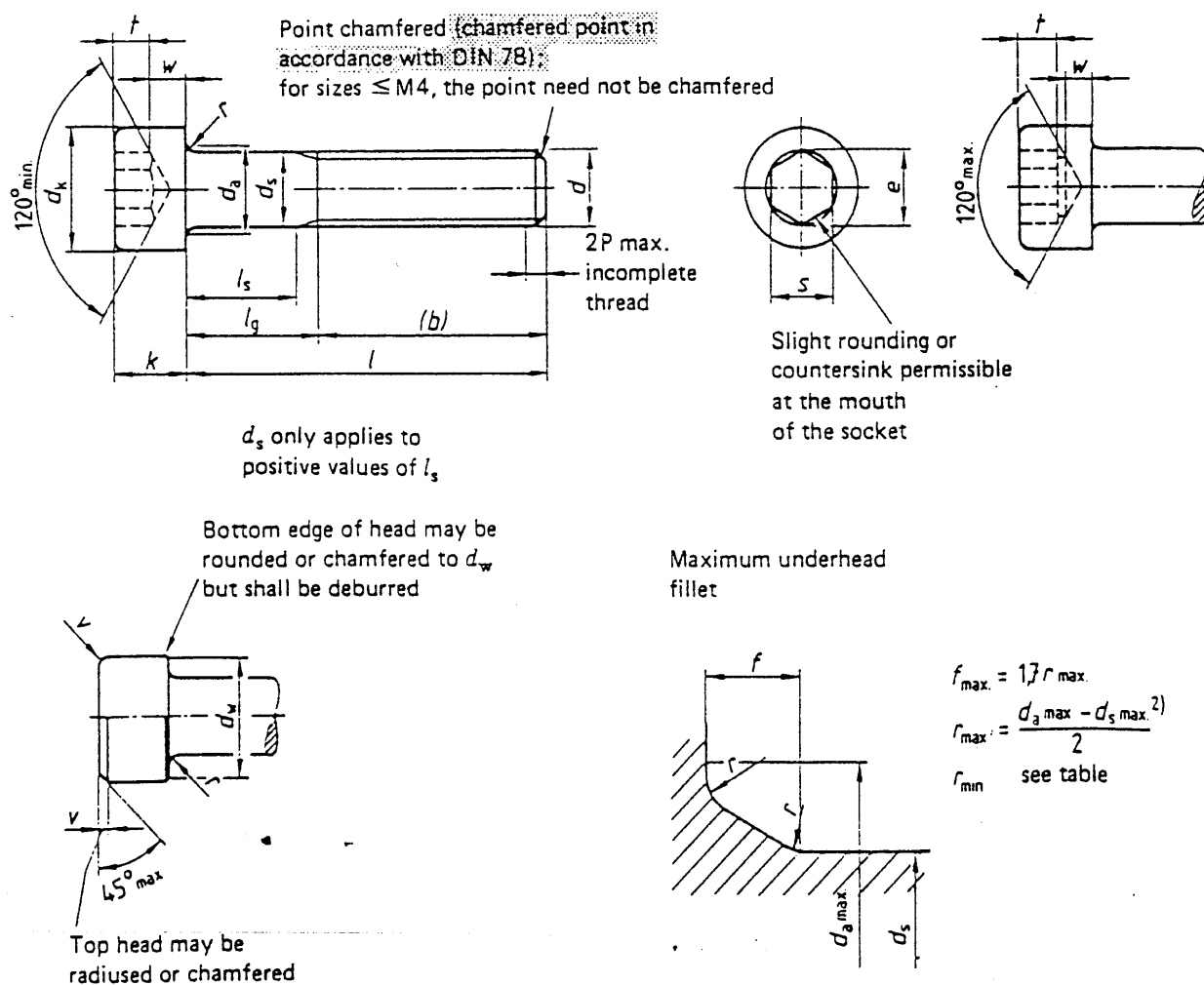
This standard contains the main specifications of ISO 4762 - 1977, adopted in a modified form, with national addenda. These addenda are shaded grey in clauses 1 and 3 to 6.

Dimensions in mm

1 Field of application

This standard specifies product grade A hexagon socket head cap screws with metric screw threads and thread diameters from 1,4 to 100 mm¹⁾. If, in exceptional cases, the screws are to meet requirements other than those given in this standard, these shall be selected in accordance with the appropriate standards.

2 Dimensions



1) In ISO 4762, the range is M 1,6 to M 36.

2) In ISO 4762, this is given incorrectly as $r_{max} = \frac{d_a - d_s}{2}$; an application has been made to ISO to correct this.

Table 1.

Thread size d			M 1,4	M 1,6	M 2	M 2,5				
			—	—	—	—				
P 1)			0,3	0,35	0,4	0,45				
b	Reference dimension		14	15	16	17				
d_k	max. 2)		2,6	3	3,8	4,5				
	max. 3)		2,74	3,14	3,98	4,68				
	min.		2,46	2,86	3,62	4,32				
d_a	max.		1,8	2	2,6	3,1				
d_s	max.		1,4	1,6	2	2,5				
	min.		1,26	1,46	1,86	2,36				
e	min. 4)		1,5	1,73	1,73	2,3				
f	max.		0,34	0,34	0,51	0,51				
k	max.		1,4	1,6	2	2,5				
	min.		1,26	1,46	1,86	2,36				
r	min.		0,1	0,1	0,1	0,1				
s	Nominal dimension		1,3	1,5	1,5	2				
	min.		1,32	1,52	1,52	2,02				
	max.		1,36	1,56	1,56	2,06				
t	min.		0,6	0,7	1	1,1				
v	max.		0,14	0,16	0,2	0,25				
d_w	min.		2,32	2,72	3,48	4,18				
w	min.		0,5	0,55	0,55	0,85				
l			Shank lengths l_s and l_g							
Nominal length	min.	max.	l_s min.	l_g max.	l_s min.	l_g max.	l_s min.	l_g max.	l_s min.	l_g max.
2	1,8	2,2	—	0,9	—	—	—	—	—	—
2,5	2,3	2,7	—	0,9	—	1,05	—	—	—	—
3	2,8	3,2	—	0,9	—	1,05	—	1,2	—	—
4	3,76	4,24	—	0,9	—	1,05	—	1,2	—	1,35
5	4,76	5,24	—	0,9	—	1,05	—	1,2	—	1,35
6	5,76	6,24	—	0,9	—	1,05	—	1,2	—	1,35
8	7,71	8,29	—	0,9	—	1,05	—	1,2	—	1,35
10	9,71	10,29	—	0,9	—	1,05	—	1,2	—	1,35
12	11,65	12,35	—	0,9	—	1,05	—	1,2	—	1,35
16	15,65	16,35	—	—	—	1,05	—	1,2	—	1,35
20	19,58	20,42	—	—	—	—	—	1,2	—	1,35
25	24,58	25,42	—	—	—	—	—	—	—	1,35
30	29,58	30,42	—	—	—	—	—	—	—	—
35	34,5	35,5	—	—	—	—	—	—	—	—
40	39,5	40,5	—	—	—	—	—	—	—	—
45	44,5	45,5	—	—	—	—	—	—	—	—
50	49,5	50,5	—	—	—	—	—	—	—	—
55	54,4	55,6	—	—	—	—	—	—	—	—
60	59,4	60,6	—	—	—	—	—	—	—	—
65	64,4	65,6	—	—	—	—	—	—	—	—
70	69,4	70,6	—	—	—	—	—	—	—	—
80	79,4	80,6	—	—	—	—	—	—	—	—

1) P = Thread pitch of coarse thread in accordance with DIN 13 Part 12.

2) For plain heads.

3) For knurled heads and for heads with designation on circumference.

4) $e_{\min.} = 1,14 \cdot s_{\min.}$

Table 1. (Continued)

Thread size d			M 3	M 4	M 5	M 6	M 8					
			—	—	—	—	M 8 X 1					
$P^1)$			0,5	0,7	0,8	1	1,25					
b	Reference dimension		18	20	22	24	28					
d_k	max. 2)		5,5	7	8,5	10	13					
	max. 3)		5,68	7,22	8,72	10,22	13,27					
	min.		5,32	6,78	8,28	9,78	12,73					
d_a	max.		3,6	4,7	5,7	6,8	9,2					
d_s	max.		3	4	5	6	8					
	min.		2,86	3,82	4,82	5,82	7,78					
e	min. 4)		2,87	3,44	4,58	5,72	6,86					
f	max.		0,51	0,6	0,6	0,68	1,02					
k	max.		3	4	5	6	8					
	min.		2,86	3,82	4,82	5,7	7,64					
r	min.		0,1	0,2	0,2	0,25	0,4					
s	Nominal dimension		2,5	3	4	5	6					
	min.		2,52	3,02	4,02	5,02	6,02					
	max.		2,58	3,08	4,095	5,14	6,14					
t	min.		1,3	2	2,5	3	4					
v	max.		0,3	0,4	0,5	0,6	0,8					
d_w	min.		5,07	6,53	8,03	9,38	12,33					
w	min.		1,15	1,4	1,9	2,3	3					
l			Shank lengths l_s and l_g									
Nominal length	min.	max.	l_s min.	l_g max.	l_s min.	l_g max.	l_s min.	l_g max.	l_s min.	l_g max.	l_s min.	l_g max.
2	1,8	2,2										
2,5	2,3	2,7										
3	2,8	3,2										
4	3,76	4,24										
5	4,76	5,24	—	1,5								
6	5,76	6,24	—	1,5	—	2,1						
8	7,71	8,29	—	1,5	—	2,1	—	2,4				
10	9,71	10,29	—	1,5	—	2,1	—	2,4	—	3		
12	11,65	12,35	—	1,5	—	2,1	—	2,4	—	3	—	3,75
16	15,65	16,35	—	1,5	—	2,1	—	2,4	—	3	—	3,75
20	19,58	20,42	—	1,5	—	2,1	—	2,4	—	3	—	3,75
25	24,58	25,42	4,5	7	—	2,1	—	2,4	—	3	—	3,75
30	29,58	30,42	9,5	12	6,5	10	4	8	—	3	—	3,75
35	34,5	35,5			11,5	15	9	13	6	11	—	3,75
40	39,5	40,5			16,5	20	14	18	11	16	5,75	12
45	44,5	45,5					19	23	16	21	10,75	17
50	49,5	50,5					24	28	21	26	15,75	22
55	54,4	55,6							26	31	20,75	27
60	59,4	60,6							31	36	25,75	32
65	64,4	65,6									30,75	37
70	69,4	70,6									35,75	42
80	79,4	80,6									45,75	52

For ¹⁾ to ⁴⁾ see page 2.

For 1) to 4) see page 2.

Table 1. (Continued)

Thread size d			M 10	M 12	(M 14)	M 16	(M 18)					
			M 10 X 1,25	M 12 X 1,25	(M 14 X 1,5)	M 16 X 1,5	(M 18 X 1,5)					
			M 10 X 1	M 12 X 1,5	—	—	(M 18 X 2)					
$P^1)$			1,5	1,75	2	2	2,5					
b	Reference dimension		32	36	40	44	48					
d_k	max. ²⁾		16	18	21	24	27					
	max. ³⁾		16,27	18,27	21,33	24,33	27,33					
	min.		15,73	17,73	20,67	23,67	26,67					
d_a	max.		11,2	13,7	15,7	17,7	20,2					
d_s	max.		10	12	14	16	18					
	min.		9,78	11,73	13,73	15,73	17,73					
e	min. ⁴⁾		9,15	11,43	13,72	16	16					
f	max.		1,02	1,87	1,87	1,87	1,87					
k	max.		10	12	14	16	18					
	min.		9,64	11,57	13,57	15,57	17,57					
r	min.		0,4	0,6	0,6	0,6	0,6					
s	Nominal dimension		8	10	12	14	14					
	min.		8,025	10,025	12,032	14,032	14,032					
	max.		8,175	10,175	12,212	14,212	14,212					
t	min.		5	6	7	8	9					
v	max.		1	1,2	1,4	1,6	1,8					
d_w	min.		15,33	17,23	20,17	23,17	25,87					
w	min.		4	4,8	5,8	6,8	7,8					
l			Shank lengths l_s and l_g									
Nominal length	min.	max.	l_s min.	l_g max.	l_s min.	l_g max.	l_s min.	l_g max.	l_s min.	l_g max.	l_s min.	l_g max.
16	15,65	16,35	—	4,5								
20	19,58	20,42	—	4,5	—	5,25						
25	24,58	25,42	—	4,5	—	5,25	—	6	—	6		
30	29,58	30,42	—	4,5	—	5,25	—	6	—	6	—	7,5
35	34,5	35,5	—	4,5	—	5,25	—	6	—	6	—	7,5
40	39,5	40,5	—	4,5	—	5,25	—	6	—	6	—	7,5
45	44,5	45,5	5,5	13	—	5,25	—	6	—	6	—	7,5
50	49,5	50,5	10,5	18	—	5,25	—	6	—	6	—	7,5
55	54,4	55,6	15,5	23	10,25	19	—	6	—	6	—	7,5
60	59,4	60,6	20,5	28	15,25	24	10	20	—	6	—	7,5
65	64,4	65,6	25,5	33	20,25	29	15	25	11	21	—	7,5
70	69,4	70,6	30,5	38	25,25	34	20	30	16	26	9,5	22
80	79,4	80,6	40,5	48	35,25	44	30	40	26	36	19,5	32
90	89,3	90,7	50,5	58	45,25	54	40	50	36	46	29,5	42
100	99,3	100,7	60,5	68	55,25	64	50	60	46	56	39,5	52
110	109,3	110,7			65,25	74	60	70	56	66	49,5	62
120	119,3	120,7			75,25	84	70	80	66	76	59,5	72
130	129,2	130,8					80	90	76	86	69,5	82
140	139,2	140,8					90	100	86	96	79,5	92
150	149,2	150,8							96	106	89,5	102
160	159,2	160,8							106	116	99,5	112
180	179,2	180,8									119,5	132
200	199,1	200,9										

For ¹⁾ to ⁴⁾ see page 2.

For ¹⁾ to ⁴⁾ see page 2.