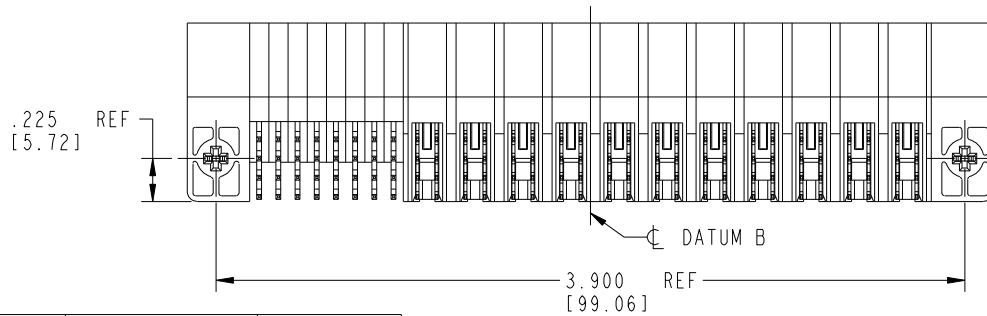
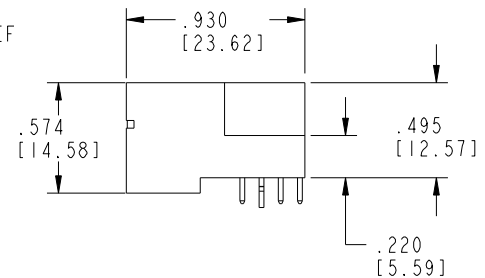
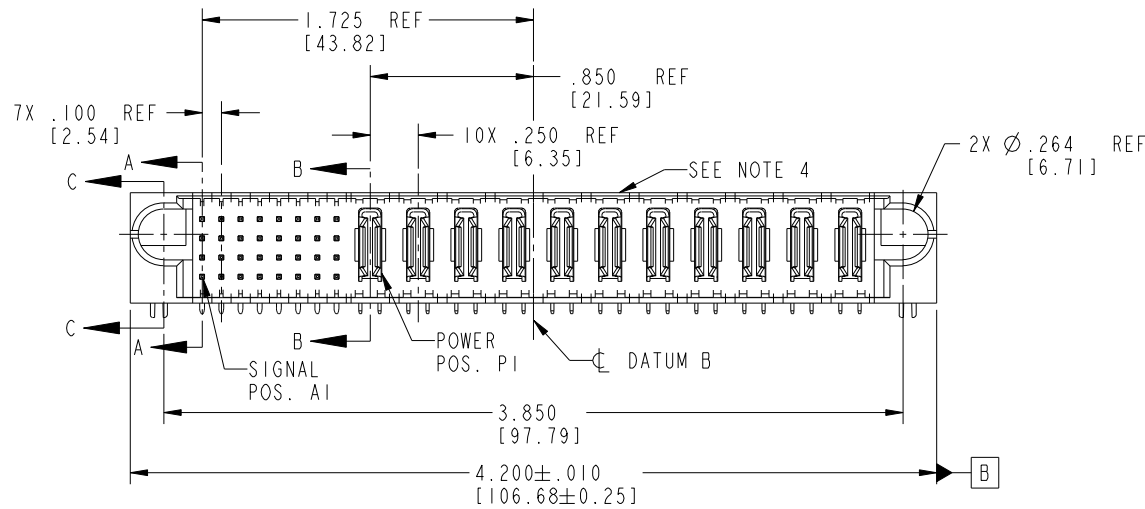




--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



CODE	DIM "M" MATING LENGTH	CONTACT TYPE
G	.220 [5.59]	SIGNAL
H	.220 [5.59]	SIGNAL
R	.270 [6.86]	SIGNAL
S	.270 [6.86]	SIGNAL
T	.270 [6.86]	SIGNAL
U	.270 [6.86]	SIGNAL
PA	N/A [N/A]	POWER
HA	N/A [N/A]	HOLD-DOWN

mat'l code				SEE NOTE 2		tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER		FCI	
ltr	ecn no.	dr	date	linear	projection	linear	projection	COPY	projection	title	www.fciconnect.com
A	V03-0090	TAB	01/21/03			.XX±.01/0.X±0.3				32S + 11P	
B	V03-0956	MEM	8/27/03			.XXX±.005/0.XX±0.13				RIGHT ANGLE SOLDER HEADER	
C	V04-0915	TAB	09/17/04	angles		.XXX±.0020/0.XXX±0.051					
D	V04-1133	TAB	12/01/04	dr		0°±2°				product family	PwrBlade
E	DG05-0458	GuoJM	11/19/05	enrg		T. BRUNGARD 01/21/03				size	213
F	DG06-0367	JMG	09/07/06	chr		M. MOSTOLLER 01/21/03				dwg no	51731-015
				appd		M. MOSTOLLER 01/21/03				scale	1:1
sheet index	revision sheet	F	F	F	F						
		1	2	3	4						

B

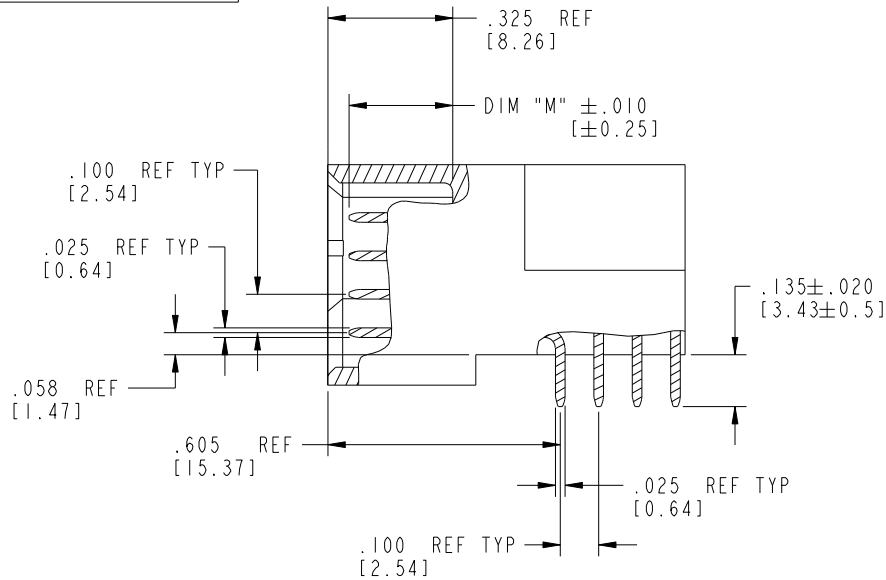
B



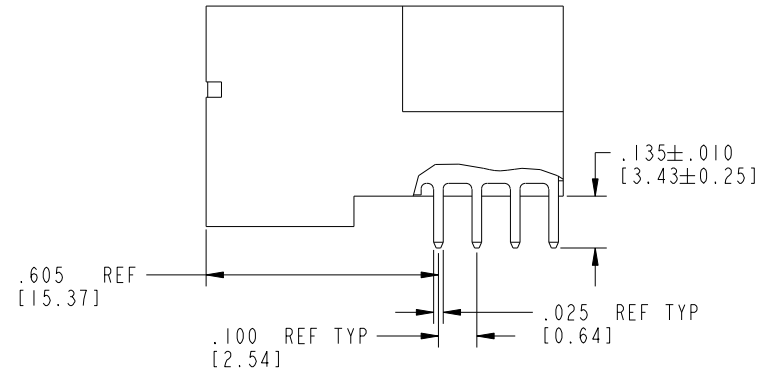
PRODUCT NUMBER

51731-015--

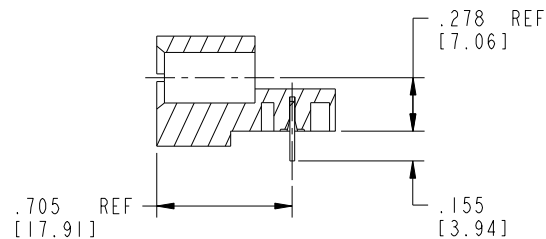
NOTE: 3



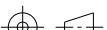
BROKEN-OUT SECTION A-A
SCALE 2:1



BROKEN-OUT SECTION B-B
SCALE 2:1



SECTION C-C

mat'l code				SEE NOTE 2				tolerances unless otherwise specified				CUSTOMER				 www.fciconnect.com				
litr	ecr no.	dr	date	linear	.XX±.01/0.X±0.3				COPY				title 32S + IIP RIGHT ANGLE SOLDER HEADER							
F					.XXX±.005/0.XX±0.13				projection 											
					.XXX±.0020/0.XXX±0.051				INCH/MM 											
				angles	0°±2°				scale 1:1				product family PwrBlade				code 213 sheet 2 of 4			
				dr	T. BRUNGARD 01/21/03								size				dwg no			
				enrg	M. MOSTOLLER 01/21/03								A				51731-015			
				chr	M. MOSTOLLER 01/21/03															
				appd	M. MOSTOLLER 01/21/03															
sheet index		revision sheet																		



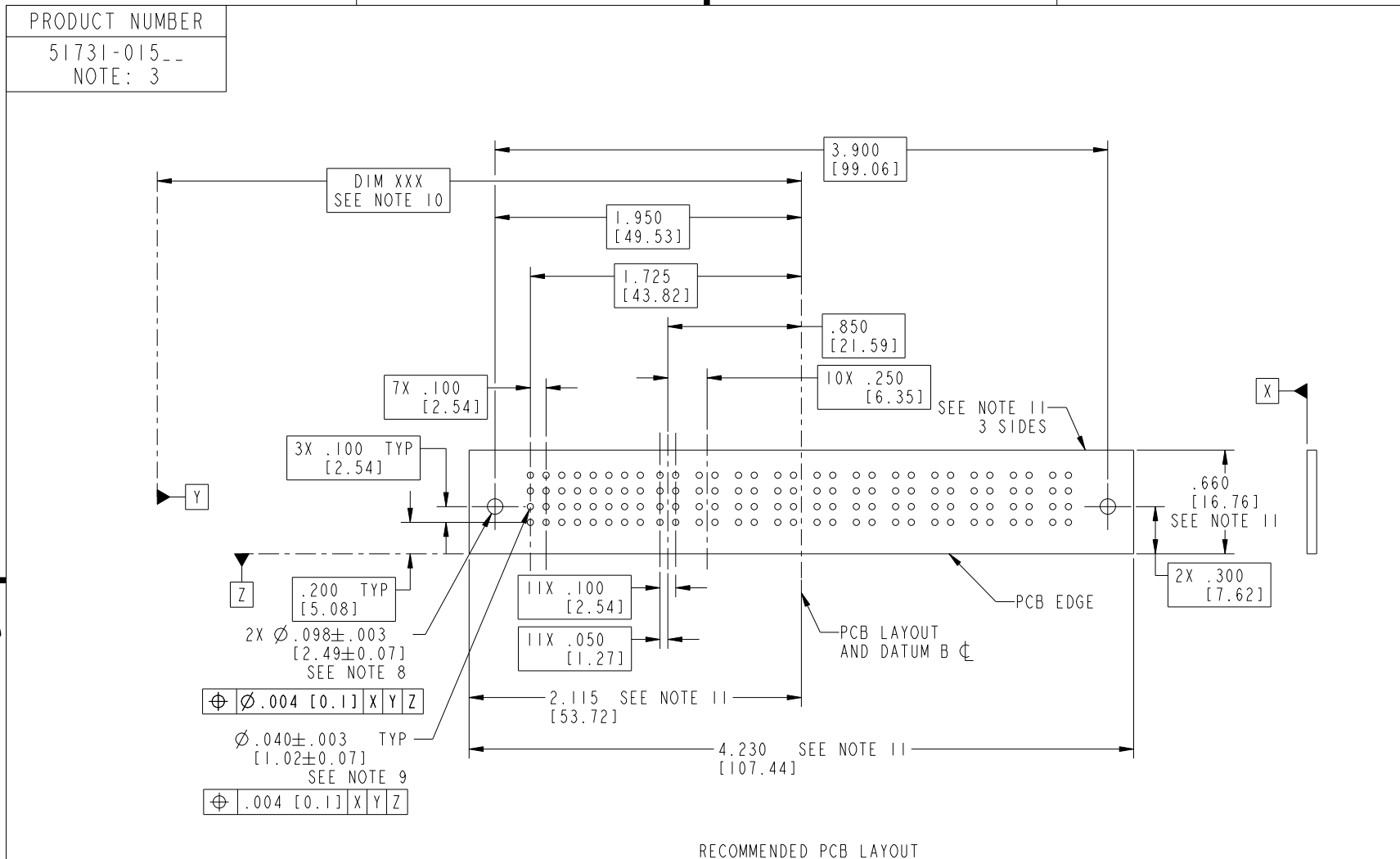
www.fciconnect.com

STAT: **Released**

Printed: Dec 20, 2010

PDM: Rev:F

Pro/E



mat'l code				tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER	
ltr	ecn no.	dr	date	linear	.XX±.01/0.X±0.3	COPY	www.fciconnect.com
F				linear	.XXX±.005/0.XX±0.13	projection	title 32S + 11P
				linear	.XXX±.0020/0.XXX±0.051	projection	RIGHT ANGLE SOLDER HEADER
				angles	0°±2°	INCH/MM	product family PwrBlade
				dr	T. BRUNGARD 01/21/03	scale	size dwg no
				enrg	M. MOSTOLLER 01/21/03	1:1	code 213
				chr	M. MOSTOLLER 01/21/03		sheet 3 of 4
				appd	M. MOSTOLLER 01/21/03		
sheet index	revision sheet						

PRODUCT NUMBER

51731-015--
NOTE: 3

NOTES:

1. DIMENSIONS AND TOLERANCES ARE IN ACCORDANCE WITH
ASME Y14.5M, 1994 UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

CONNECTOR NOTES:

- (2.) HOUSING MATERIAL: UL 94 V-0 GLASS FILLED
HIGH-TEMP THERMOPLASTIC
POWER CONTACT MATERIAL: COPPER ALLOY
SIGNAL PIN MATERIAL: COPPER ALLOY
3. 51731-015;51731-015LF;51731-015GLF PLATING SPEC. SEE PRINT:10064183
- (4.) MANUFACTURER'S NAME, P/N, AND DATE CODE TO APPEAR ON
THIS SURFACE.
5. PRODUCT SPECIFICATION GS-12-149.
APPLICATION SPECIFICATION BUS-20-067.
6. PACKAGED IN TRAYS.

PCB NOTES:

7. ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZE.
- (8.) MOUNTING HOLES, WHERE APPLICABLE, ARE UNPLATED.
- (9.) $\varnothing.0453 \pm .0010$ [1.151 $\pm$ 0.025] DRILLED HOLES PLATED WITH
.0003 [0.008] MIN SnPb OR Sn OVER .001 [0.03]
TO .003 [0.08] Cu PLATING TO ACHIEVE
 $\varnothing.040 \pm .003$ [1.02 $\pm$.07] HOLE.
- (10.) "DIM XXX" TO BE DETERMINED BY THE CUSTOMER.
- (11.) CONNECTOR KEEP-OUT ZONE.

mat'l code				SEE NOTE 2		tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER		FCI	
ltr	ecn no.	dr	date	linear	$.XX \pm .01 / 0.X \pm 0.3$		COPY		www.fciconnect.com		
F					$.XXX \pm .005 / 0.XX \pm 0.13$		projection		title 32S + IIP		
					$.XXX \pm .0020 / 0.XXX \pm 0.051$				RIGHT ANGLE SOLDER HEADER		
				angles	$0^\circ \pm 2^\circ$				product family PwrBlade		
				dr	T. BRUNGARD	01/21/03	INCH/MM		size		code 213
				engr	M. MOSTOLLER	01/21/03	scale		dwg no		sheet 4 of 4
				chr	M. MOSTOLLER	01/21/03	1:1		A 51731-015		
				appd	M. MOSTOLLER	01/21/03					
sheet index		revision sheet									