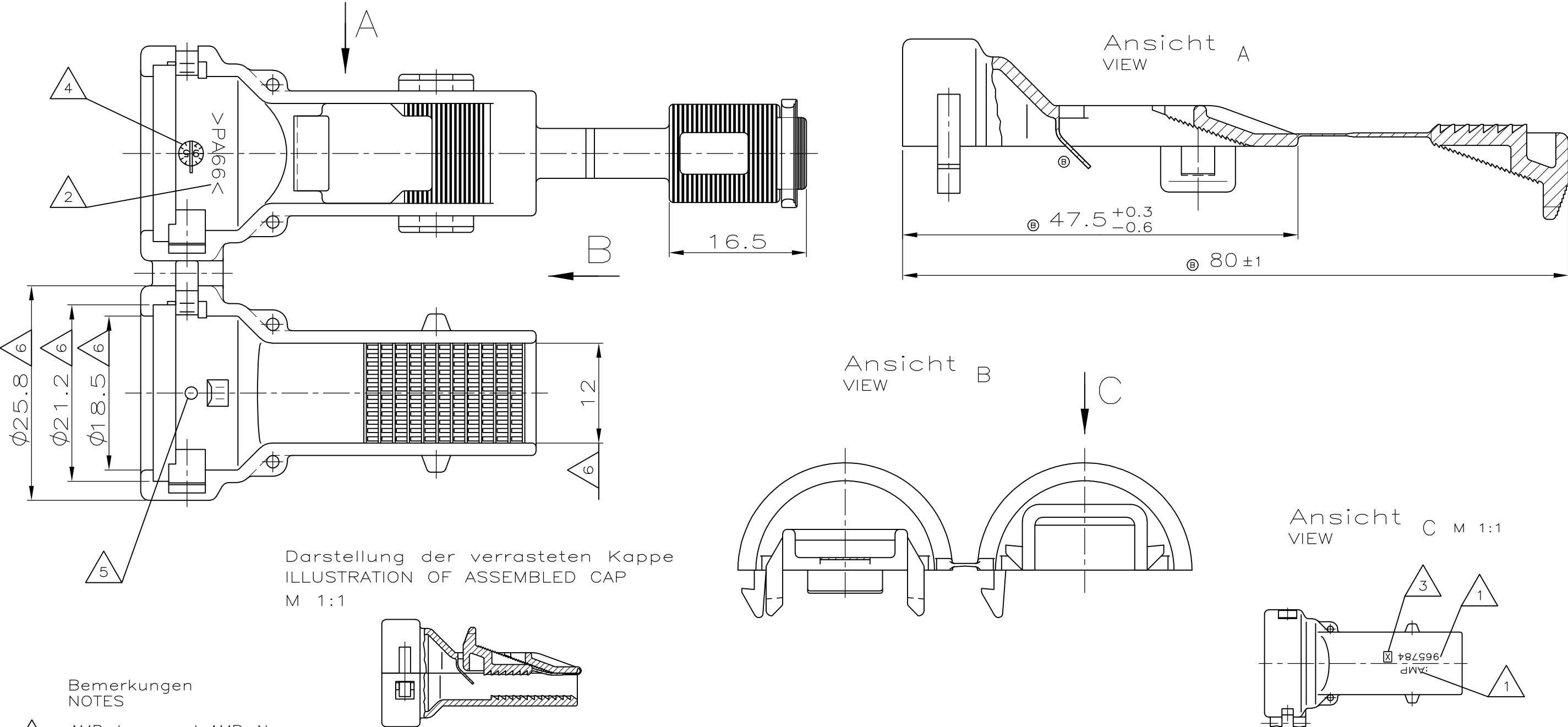




Darstellung der verrasteten Kappe
ILLUSTRATION OF ASSEMBLED CAP
M 1:1

Bemerkungen
NOTES

- 1 AMP-Logo und AMP-Nummer
AMP LOGO AND AMP NUMBER
- 2 Werkstoffkennzeichnung
MATERIAL MARKING
- 3 Werkzeugaenderungsindex
REVISION OF THE MOULD
- 4 Produktionsdatum
PRODUCTION DATE
- 5 Nestmarkierung
CAVITY MARKING
- 6 Verzug vom Nennmaß bis
-0.8mm zugelassen
WARPAGE FROM NOM. DIMENSION
UP TO -0.8MM ALLOWED

965784-1	—	—	Kappe 180° m. var. Klemmung CAP 180° FOR VARIABLE FIXING	PA 66	schwarz/BLACK
Bestell-Nr. ORDER-NR.	POS.	Stück QTY	Benennung Einzelteil DESCRIPTION SINGLE PART	Werkstoff MATERIAL	Oberfläche/SURFACE Farbe/COLOUR

ZEICHNUNG GÜLTIG AB

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIESE ZEICHNUNG IST EIN KONTROLLIERTES DOKUMENT.		DWN J.Granzow 07.06.95	 TE Connectivity		
DIMENSIONS: MASSE/NEHTEN: mm		CHK J.Hass 08.06.95			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN		APVD —	NAME Kappe 180DEG mit variabler Klemmung CAP 180DEG FOR VARIABLE FIXING		
MATERIAL		PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ. —	SIZE A3	CAGE CODE 00779	DRAWING NO ZEICHNUNGS-NR. C-965784
FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE —		APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ. —	RESTRICTED TO NUR FÜR —		—
CUSTOMER DRAWING/KUNDENZEICHNUNG		WEIGHT GEWICHT —	SCALE MAßSTAB 2:1	SHEET BLATT 1 OF VON 1	REV C1