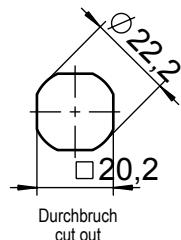
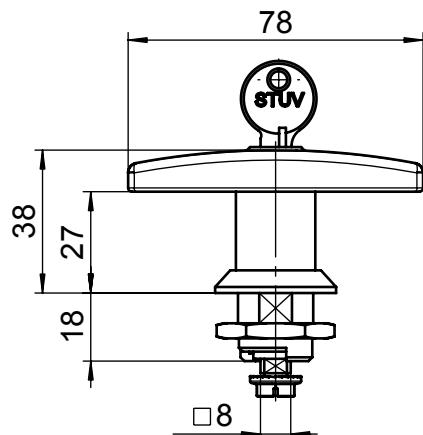
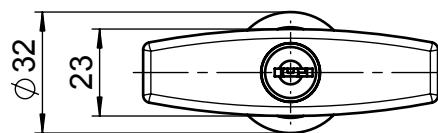


A

Durchbruch  
cut out

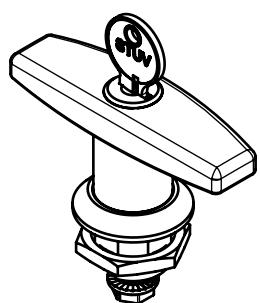
B



C

D

M 1:2



E

**EPS RAL 9005**  
Tiefschwarz - deep black

<span>[mm]</span>	Roh- / Ausgangsteil				Zul. Abw. ISO 2768-mK ISO 8015			Oberflächen ISO 1302			Werkstoff GD-Zn / zinc diecast			STUV Mat.-Nr. ---													
					Datum			Name																			
					Bearb.	1.06.07			t.mai																		
					Gepr.																						
					Norm																						
					<b>Steinbach &amp; Vollmann</b> GmbH + Co. KG 42579 Heiligenhaus <a href="http://www.stuv.de">www.stuv.de</a>				Zeichnungsnummer						Blatt 01	Format A4H											
Zust.	Änderung			Datum	Name	Urspr.: 087006200000				Ers. f.:			Ers. d.:														
ISO 2768 mK	Längenmaße				Winkelmaße				Fasen / Rundungsradien			Geradheit u. Ebenheit			Rechtwinklig.	Symmetrie	Lauf										
	0,5 bis 6	6 bis 30	30 bis 120	120 bis 400	400 bis 1000	bis 10	10 bis 50	50 bis 120	120 bis 400	über 400	0,5 bis 3	3 bis 6	6 bis 30	30 bis 120	bis 10	10 bis 30	30 bis 100	100 bis 300	300 bis 1000	100 bis 300	100 bis 300	100 bis 1000					
XII	mittel / K	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1°	± 30'	± 20'	± 10'	± 5'	± 0,2	± 0,5	± 1	± 2	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,4	0,6	0,8	0,6	0,6	0,8	0,2