

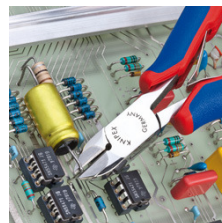
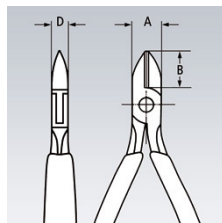
77 02 120 H

Elektronik-Seitenschneider mit eingesetzter Hartmetallschneide



- für extreme Anforderungen an schneidende Zangen durch harte oder zähe Materialien, z.B. Piano-, Nickel-, Wolfram- und Diodendraht, wie sie immer häufiger in der Elektronik- und Luft-/Raumfahrtindustrie eingesetzt werden
- immer das richtige Schneidwerkzeug, auch bei härtestem Material
- Präzisions-Hartmetallschneiden eingelötet in geschmiedete Rohlinge
- stabiles, durchgestecktes und spielfreies Gelenk
- Schneidenhärte der HM-Schneiden 80 - 83 HRC
- Zangen mit Hartmetallschneiden haben eine wesentlich höhere Standzeit als solche mit konventionellen Schneiden
- dauerhaft zuverlässige Schneidergebnisse durch die Vermeidung von Schneidendeformationen durch Überlastung
- hohe Kostenersparnis durch längere Lebensdauer der Zangen

Artikel-Nr.	77 02 120 H
EAN	4003773075783
Kopf	spiegelpoliert
Griffe	mit Mehrkomponenten-Hüllen
Schneidwert harter Draht Ø mm	1,0
Schneidwert Pianodraht Ø mm	0,6
Schneidwert mittelharter Draht Ø mm	1,4
Schneidwert weicher Draht Ø mm	2,0
B mm	14
D mm	7,5
A mm	11
Länge mm	120
Gewicht netto g	85



Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten