NICHT VERMASSTE KANTEN SIND NICHT MAßSTÄBLICH

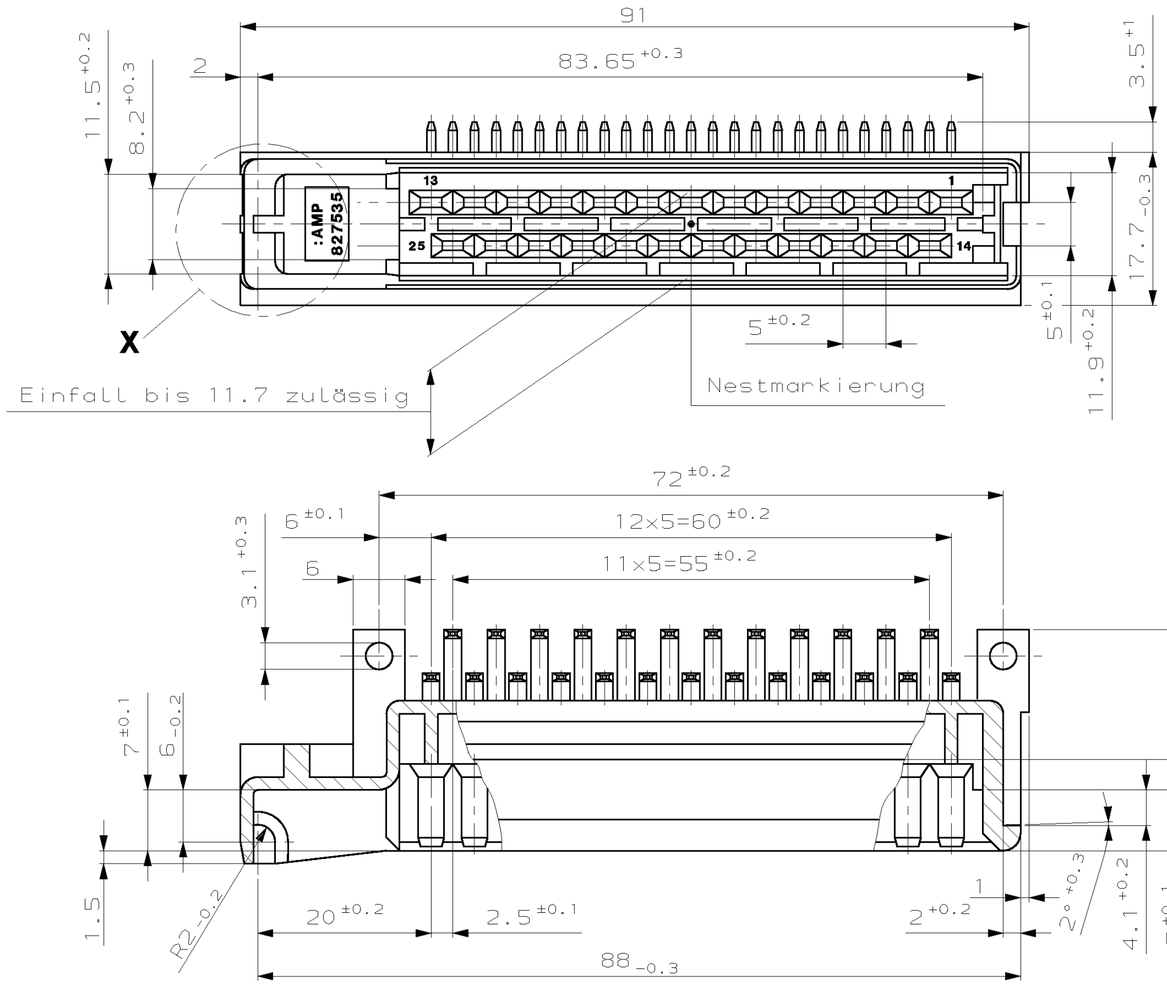
ÄNDERUNGEN DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, BEHALTEN WIR UNS VOR

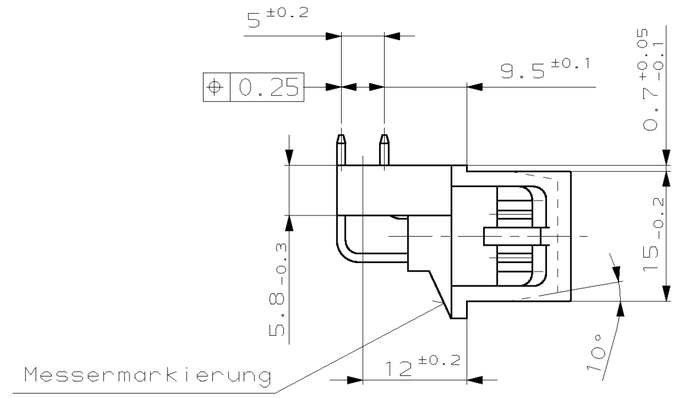
VERTRAULICH
UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG. ALLE RECHTE VORBEHALTEN. VERVIELFÄLTIGUNG UND WEITERGABE NUR MIT GENEHMIGUNG DURCH AMP DEUTSCHLAND GMBH

ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH ©COPYRIGHT 1982 AMP DEUTSCHLAND GMBH ALLE RECHTE VORBEHALTEN

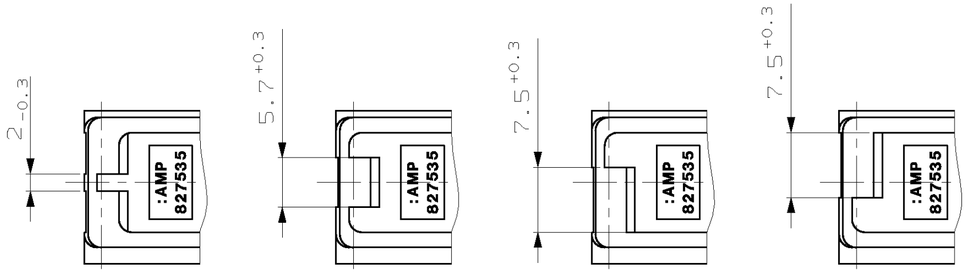
REV.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME
F2	0- -5 hinzu und ins CAD übernommen	16.01.96	Palmie'
F3	827535-6 in braun hinzu	16.04.97	B.Finger
F4	SEE PCN,EG00-0778-97	27JUN97	L.Pawlik

NUMMER 827535 | VERWENDET FÜR – | PASSEND ZU – | CAD-ORIGINAL ZEICHNUNG NICHT ÄNDERN | LOC AI | DIST – | WAR NR. –





Kodierung – Einzelheit X



827535-1
827535-2
827535-3
827535-4
827535-5
(F3) 827535-6

(82-9545-2)
1-827535-2
1-827535-3

(82-9545-3)
2-827535-2
2-827535-3
2-827535-4

82-9545-4

(F4)	Cu Zn HOT DIPPED	2-827535-4	PA 6.6 GV 13	blau
	Cu Zn vorverzinnt	2-827535-3	PA 6.6 GV 13	gelb
	Cu Zn verzinnt	2-827535-2	PA 6.6 GV 13	gelb
	Cu Zn HOT DIPPED	1-827535-3	PA 6.6 GV 13	gelb
	Cu Zn verzinnt	1-827535-2	PA 6.6 GV 13	gelb
(F3)	Cu Zn vorverzinnt	0-827535-6	PA 6.6 GV 13	braun
(F2)	Cu Zn vergoldet	0-827535-5	PA 6.6 GV 13	schwarz
	Cu Sn 4 vorverzinnt	0-827535-4	PA 6.6 GV 13	schwarz
	Cu Zn vorverzinnt	0-827535-3	PA 6.6 GV 13	schwarz
	Cu Zn verzinnt	0-827535-2	PA 6.6 GV 13	gelb
	Cu Zn verzinnt	0-827535-1	PA 6.6 GV 13	schwarz
Messerwerkstoff Oberfläche	BESTELL-NR.	WERKSTOFF	OBERFLÄCHE / FARBE	

GEZ. F.PETTKE 18.01.83 | GEPR. R.ULLRICH 19.01.83

ZEICHNUNG GÜLTIG AB .....

AMP | AMP DEUTSCHLAND GmbH D-63225 Langen

BENENNUNG
25 pol. Messerleiste
mit 4fach Kodierung und Verrastung

K

NICHT TOLERIERTE MASSE ± 0.3mm ± 1.5° | FORMAT A2 | ZEICHNUNGS-NR. 827535

MASSTAB 2:1 | BLATT 1 VON 1 | REV. F4

AMP-EN-555 REV 9-93

30-JUN-97 09:24:43 eg004683 s.827535.l.c (in EDM)